

DryLin®-Antriebstechnik

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

DryLin®-Antriebstechnik



DryLin®-SHT-Spindel-Lineartische

DryLin® SHT
▶ Seite 66.2

- für Formatverstellungen
- flexibles Baukastensystem
- preiswert, robust und kompakt
- selbsthemmend



DryLin®-ZLW-Zahnriemenachse

DryLin® ZLW
▶ Seite 66.18

- schnelles Positionieren
- für kleine Lasten bis 30 kg
- kostengünstig
- korrosionsbeständig

Information icon (i)

mm

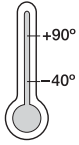
SHT

ZLW



DryLin® SHT | Spindel-Lineartische

Trocken laufende wartungsfreie Spindel-Lineartische sind mit iglidur®-Gleitlagern ausgestattet und erlauben eine Vielzahl verschiedener Kombinationen von Spindel-, Gehäuse- und Wellenmaterialien. So können iglus®-Spindel-Linearssysteme für den Einsatz in Ihrer Anwendung hinsichtlich Gewicht, Kosten und Bauraum optimiert werden.



Technische Daten

Werkstoff-Gleiter:

- iglidur® J
- iglidur® X

Wellenwerkstoffe:

- Alu, hartanodisiert
- Cf53
- Edelstahl

Spindelwerkstoffe:

- Stahl
- Edelstahl
- Alu, hartanodisiert



- ④ Führungsschlitten aus anodisiertem Aluminium oder solidem Kunststoff
- ⑤ Radiale und axiale Spindellagerung mit wartungsfreien iglidur®-Gleitlagern
- ⑥ Auf Anfrage erhältlich: Handrad, Klemmung, Positionsanzeiger



reddot design award
winner 2006

Traversen aus anodisiertem Aluminium, Kunststoff oder Zinkdruckguss

- ② Trapezgewindemutter aus wartungsfreiem iglidur®-Kunststoff
- ③ Gleitfolien aus iglidur® J ▶ S. 3.2 (Standard) oder iglidur® X ▶ S. 6.2 (Hochtemperaturversion)

DryLin® SHT

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

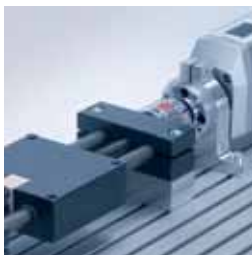
Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



Hoher Schmutzwiderstand



Kosteneffektiv und zuverlässig



Modularbauweise, erlaubt einfache Installation

Aufbau der Bestellnummer:

SHT - 12 - AWM - 150 - HR - ES



Spindelwerkstoff

- o. Angabe = Stahl (Standard)
- ES = Edelstahl
- AL = anodisiertes Aluminium

zusätzliche Optionen

- o. Angabe = ohne Extras (Standard)
- HK = Spindelklemmung
- PA = Positionsanzeiger
- HR = Handrad
- PL = spielfrei vorgespannt
- HTX = Hochtemperaturversion
- Z = Zapfen bei TR10x2
- HK-PA-HR = versch. Konfigurationen

Hublänge

Wellenwerkstoff

- AWM = hartanodisiertes Aluminium
- SWM = gehärteter Stahl
- EWM = Edelstahl

Abmessungen

- 1040 = Welle Ø 10 mm, TR10x2 (SLW)
- 12 = Welle Ø 12 mm, TR10x2
- 1660 = Welle Ø 16 mm, TR14x4 (SLW)
- 20 = Welle Ø 20 mm, TR18x4
- 2080 = Welle Ø 20 mm, TR18x4 (SLW)
- 25 = Welle Ø 25 mm, TR10x2 (SET)
- 30 = Welle Ø 30 mm, TR24x5

Typ

- SHT = der Standard ▶ Seite 66.5
- SHTP = der Günstige ▶ Seite 66.8
- SLW = der Kompakte ▶ Seite 66.10
- SHTC = der Flexible ▶ Seite 66.12
- SHTS = der Schnelle ▶ Seite 66.13
- SET = EasyTube ▶ Seite 66.14



SHT – der Standard*

Die bewährte Lösung für fast alle Anwendungen: 3 Baugrößen, eine große Auswahl an möglichen Wellen- und Spindelmaterialien, hohe Tragfähigkeit und absolute Wartungsfreiheit. Abmessungen kompatibel zu nahezu allen gebräuchlichen Linearführungstischen. Wahlweise auch als Hochtemperaturversion SHT HT erhältlich.

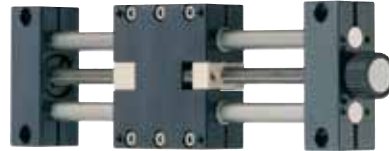
► Seite 66.5



SHT-PL „preload“*

Dieser Spindel-Lineartisch aus dem DryLin®-Programm bietet dem Anwender die Möglichkeit der manuellen Spieleinstellung. Das Umkehrspiel wird durch die Federvorspannung bis 50 N eliminiert. Die Hublängen sind frei wählbar. Traversen und Schlitten, als Frästeil aus anodisiertem Aluminium, gewähren ein niedriges Gewicht, hohe Stabilität und hohe Korrosionsbeständigkeit (in Verbindung mit Edelstahlspindel).

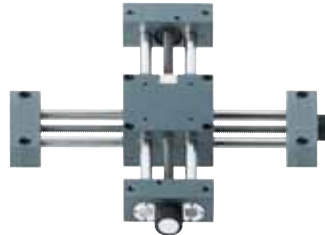
► Seite 66.6



SHT-Kreuztische*

Hohe Präzision, extreme Steifigkeit und genaue Ausrichtung durch Fertigung des Schlittens aus einem Stück. DryLin®-Kreuztische sind in den Ausführungen SHT, SHT „preload“ und SLW lieferbar.

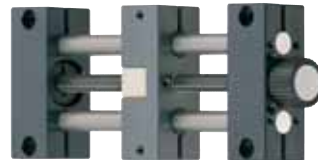
► Seite 66.7



SHTC – der Flexible*

Das Besondere an dieser Lösung ist die frei gestaltbare Schlittenlänge. 2 kurze Traversen bilden die Basis des Führungsschlittens. Der Abstand zwischen beiden kann auf die Erfordernisse an eine optimale Momentenabstützung angepasst werden.

► Seite 66.8



SHTS – der Schnelle*

50 mm oder 100 mm Vorschub mit einer Umdrehung. Für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten sorgen die beiden verfügbaren Steilgewinde 10x50 und 18x100. Das optimale Produkt für das schnelle Positionieren kleiner und mittlerer Lasten.

► Seite 66.9



SLW – der Kompakte

Diese sehr flache Einheit basiert auf einem DryLin® W-Profilssystem und ist über die gesamte Länge unterstützt. Diese Konstruktion bietet eine sehr hohe Verwindungssteifigkeit bei gleichzeitig kompakten Abmessungen. DryLin® SLW ist auch als Edelstahlversion in der Größe SLW-1040-ES und als Kreuztisch erhältlich.

► Seite 66.10



SET – EasyTube

Einfacher, aber effektiver und solider Aufbau: das ist die DryLin® SET EasyTube. Ein Komplettsystem aus wenigen Bauteilen für einfache Linearverstellungen.

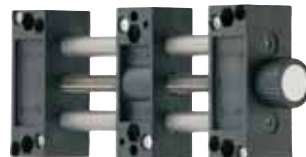
► Seite 66.12



SHTP – der Wirtschaftliche*

Geringe Kosten und geringes Gewicht. Der Einsatz von Traversen und Schlitten aus Vollkunststoff machen diese Variante zu einer äußerst leichten und wirtschaftlichen Lösung. Besonders gut geeignet für einfache Handverstellungen und Positionieraufgaben.

► Seite 66.12



Zubehör

Fast alle Spindel-Lineartische sind kombinierbar mit Handrad, Spindelklemmung oder Positionsanzeiger.

► Seite 66.16



* Spindelende TR10x2, 10x50 nicht bearbeitet. Abgebildete Handräder sind als Zubehör erhältlich.

ZLW – Zahnriemenachse

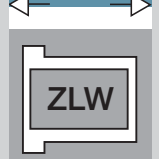
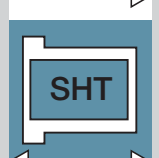
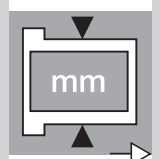
DryLin®-Zahnriemenachsen sind für das schnelle Positionieren kleiner Lasten entwickelt worden. Die zahnriemenbetriebenen Linear-einheiten sind korrosionsbeständig, leicht und kompakt.

► Seite 66.18



DryLin® SHT

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





DryLin®-Spindel-Lineareinheiten sind für Positionierverstellungen aller Art entwickelt worden. Die Linearverstellung wird über Trapezgewinde unterschiedlicher Größe oder über Steilgewindespindeln realisiert, die sowohl manuell als auch motorisch angetrieben werden können. Die maximale Verfahrgeschwindigkeit beträgt je nach Gewinde und Belastung bis zu 1 m/min. Die Eignung der Spindel-Lineareinheiten für Ihre Anwendung kann anhand der untenstehenden Diagramme überprüft werden.

Folgende Trapezgewindegrößen sind in den Spindel-Lineartischen der SHT-Serie verbaut:

- TR 10 x 2: SHT-12, SHTC-12, SHTP-12, SLW-1040, SLW-1040-ES, SLW-1080, SET-25
- TR 14 x 4: SLW-1660
- TR 18 x 4: SHT-20, SHTC-20, SLW-2080
- TR 24 x 5: SHT-30, SHTC-30
- TR 26 x 5: SHTC-40
- TR 30 x 6: SHTC-50

Auslegung

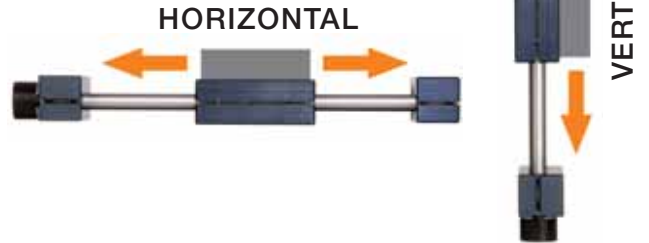
Vertikale Anwendungen

Bitte berücksichtigen Sie, dass es sich bei den in den Diagrammen angegebenen max. Lasten um Axiallasten handelt. Diese treten zum Beispiel 1 : 1 in vertikalen Anwendungen auf (zu bewegendes Gewicht = Axiallast).

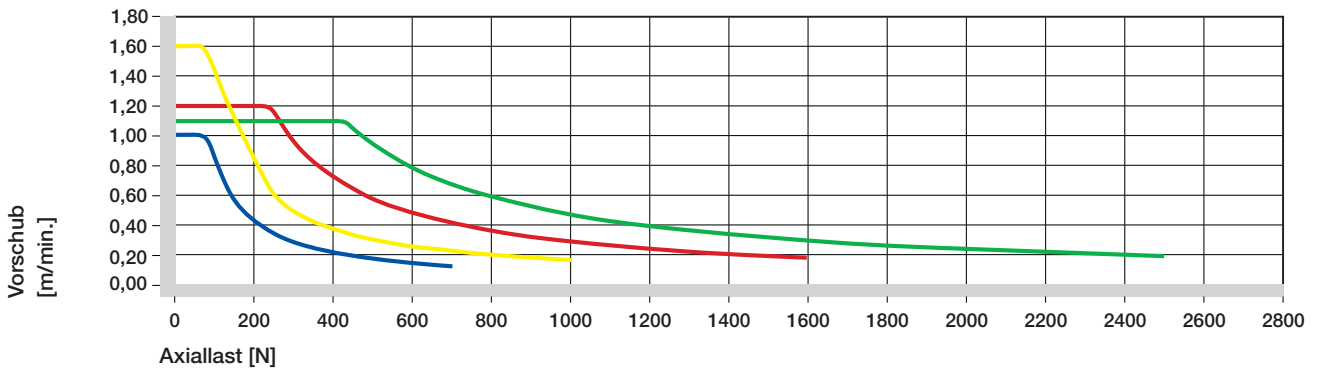
Horizontale Anwendungen

Bei Anwendungen mit horizontaler Einbaulage können die Diagramme aber ebenfalls verwendet werden. Faustformel zur Umrechnung der Radialkraft in eine Axialkraft (bei symmetrischer Belastung): Radiallast x 0,25 = Axiallast;

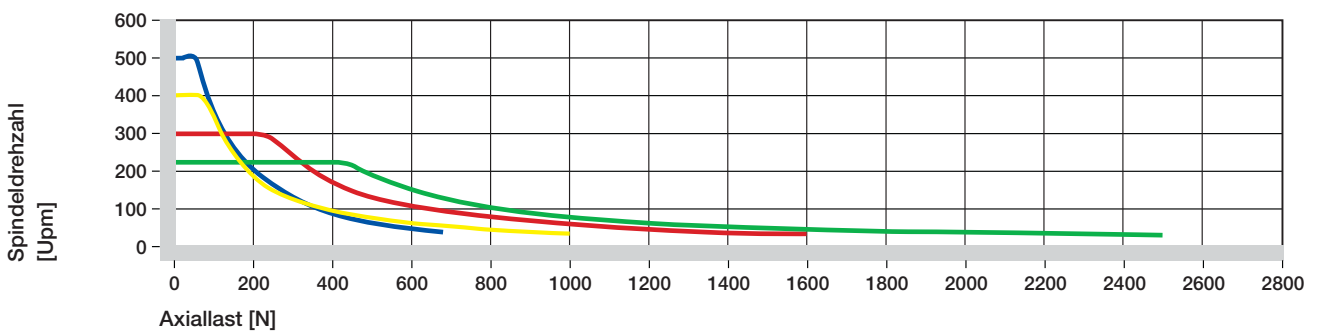
Beispiel: 600 N sollen horizontal verfahren werden:
 $600 \text{ N} \times 0,25 = 150 \text{ N Axiallast}$



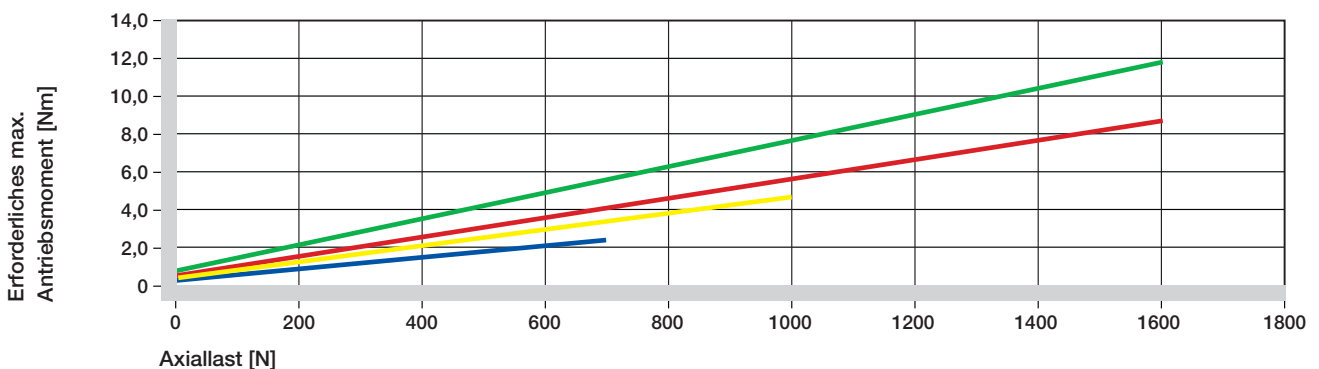
Max. Vorschubgeschwindigkeit [m/min.]



Max. Spindeldrehzahl [rpm]

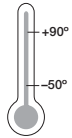


Max. Antriebsmoment [Nm]

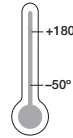




Hochtemperaturversion



Standard



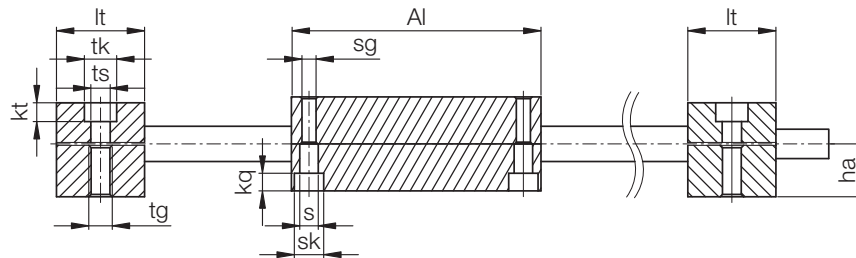
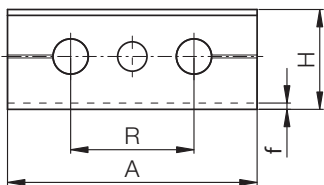
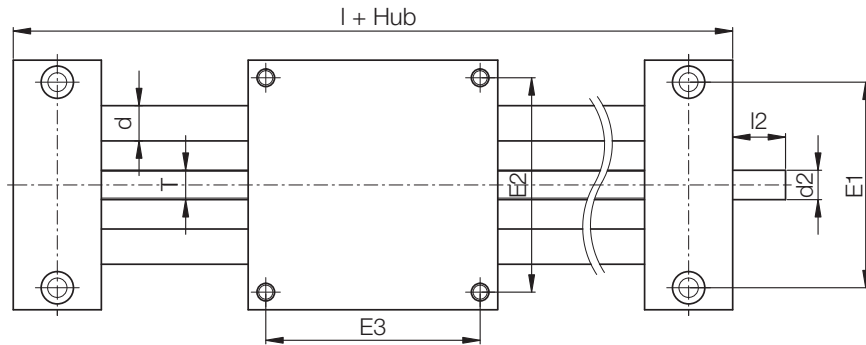
Hochtemperatur

Besondere Eigenschaften

- solide Ausführung
- 3 verschiedene Baugrößen
- verschiedene Werkstoffe für Welle und Spindel
- wartungsfrei und korrosionsbeständig
- TR10x2, TR18x4 oder TR24x5
- auch als Hochtemperaturversion lieferbar. Temperaturen langfristig bis +180 °C möglich. Wellen und Spindel aus Edelstahl
- auch als spielfrei vorgespannte Version lieferbar: ► Seite 66.6



reddot design award
winner 2006



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		Stahlwelle		max. statische Tragfähigkeit	
		Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	axial [N]	radial [N]
SHT-12-AWM	750	1,1	0,1	1,3	0,2	700	2800
SHT-12-EWM-HTX**	750	1,1	0,1	1,3	0,2	700	2800
SHT-20-AWM	1000	3,2	0,3	3,9	0,6	1600	6400
SHT-20-EWM-HTX**	1000	3,2	0,3	3,9	0,6	1600	6400
SHT-30-AWM	1250	8,6	0,6	10,9	1,4	2500	10000

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E1	E2	E3	I	R	f	lt	tk	ts
	-0,3	-0,3		±0,15	±0,15	±0,15				±0,1		
SHT-12-AWM	85	85	34	70	73	73	145	42	2	30	11	6,6
SHT-12-EWM-HTX**	85	85	34	70	73	73	145	42	2	30	11	6,6
SHT-20-AWM	130	130	48	108	115	115	202	72	2	36	15	9,0
SHT-20-EWM-HTX**	130	130	48	108	115	115	202	72	2	36	15	9,0
SHT-30-AWM	180	180	68	150	158	158	280	96	4	50	20	13,5

Bestellnr.	tg	kt	s	sk	sg	kq	d	T	l2	d2	ha
		±0,1								Standard	
SHT-12-AWM	M8	6,4	6,3	10	M6	6,0	12	TR10 x 2	17	TR10 x 2*	18
SHT-12-EWM-HTX**	M8	6,4	6,3	10	M6	6,0	12	TR10 x 2	17	TR10 x 2*	18
SHT-20-AWM	M10	8,6	6,4	11	M8	7,0	20	TR18 x 4	26	12 h9	23
SHT-20-EWM-HTX**	M10	8,6	6,4	11	M8	7,0	20	TR18 x 4	26	12 h9	23
SHT-30-AWM	M16	12,6	11,0	18	M12	10,6	30	TR24 x 5	38	14 h9	36

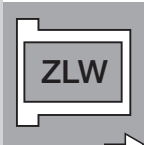
* TR10 x 2 mit auslaufendem Spindelende; ** Hochtemperaturversion mit Edelstahlwellen/Spindeln.

Weitere Größen in Vorbereitung. Gleitlagermaterial: iglidur® X, ► Kap. 6

DryLin® SHT

mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334



Bestellbeispiel:

Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2





DryLin® SHT-PL „preload“ | manuelle Spieleinstellung

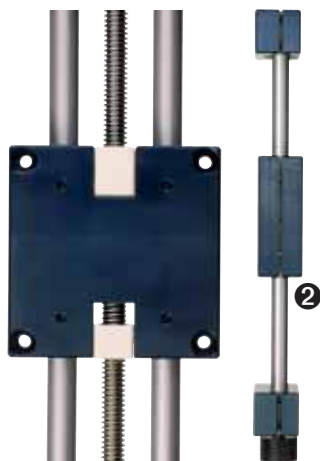
mm

DryLin® SHT

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

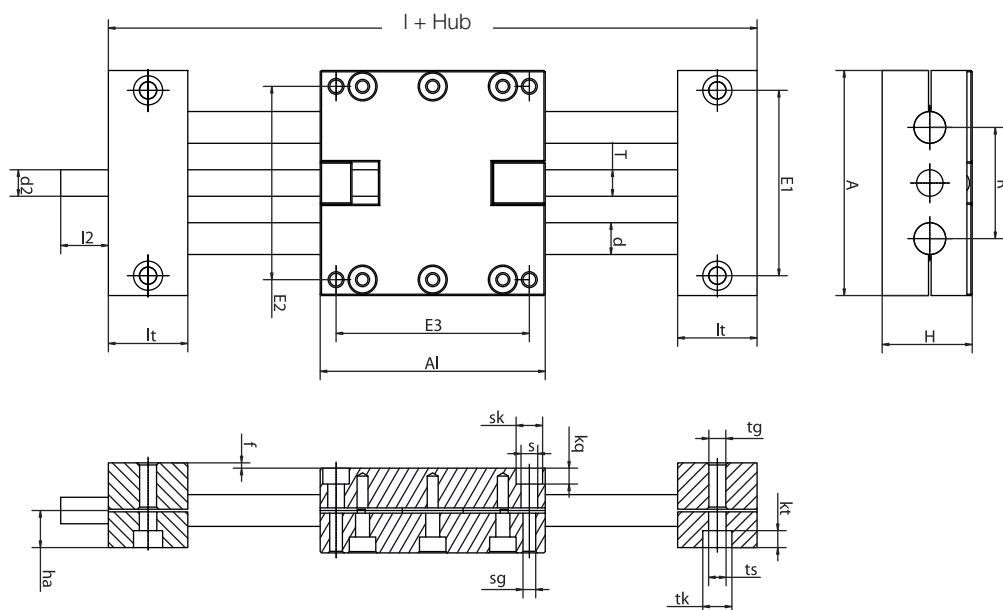


Eigenschaften

- absolute Schmiermittelfreiheit
- vorgespannte Trapezgewindemutter, Vorspannkraft: 50 N
- Radialspiel manuell und stufenlos einstellbar
- geringes Gewicht durch Aluminium und Kunststoff
- auslaufendes Spindelende ermöglicht Betrieb über Handrad oder Motor
- Temperaturbeständigkeit bis 80 °C

Trapezgewindemutter mit Feder-
vorspannung

- ② Radialspiel beidseitig einstellbar



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		Stahlwelle		max. statische Tragfähigkeit	
		Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	axial [N]	radial [N]
SHT-12-AWM-PL	750	1,1	0,1	1,3	0,2	700	2800
SHT-20-AWM-PL	1000	3,2	0,3	3,9	0,6	1600	6400
SHT-30-AWM-PL	1250	8,6	0,6	10,9	1,4	2500	10000

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E1	E2	E3	I	R	f	lt	tk	ts
	-0,3	-0,3		±0,15	±0,15	±0,15				±0,1		
SHT-12-AWM-PL	85	85	34	70	73	73	145	42	2	30	11	6,6
SHT-20-AWM-PL	130	130	48	108	115	115	202	72	2	36	15	9,0
SHT-30-AWM-PL	180	180	68	150	158	158	280	96	4	50	20	13,5

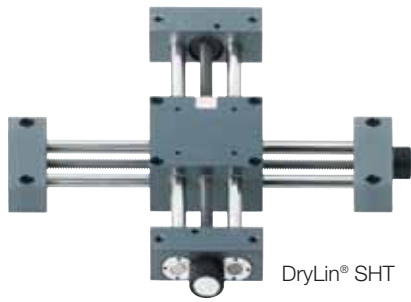
Bestellnr.	tg	kt	s	sk	sg	kq	d	T	l2	d2	ha
		±0,1								Standard	
SHT-12-AWM-PL	M8	6,4	6,3	10	M6	6,0	12	TR10x2	17	TR10x2*	18
SHT-20-AWM-PL	M10	8,6	6,4	11	M8	7,0	20	TR18x4	26	12 h9	23
SHT-30-AWM-PL	M16	12,6	11,0	18	M12	10,6	30	TR24x5	38	14 h9	36

* TR 10x2 mit auslaufendem Spindelende



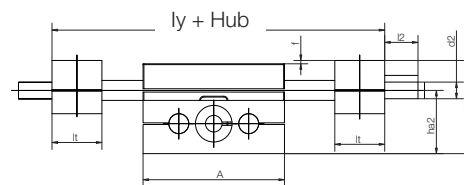
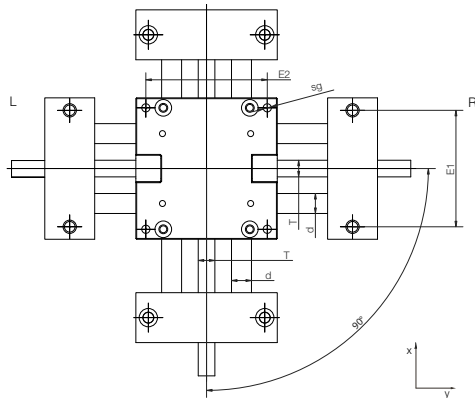
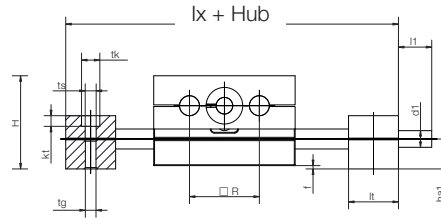
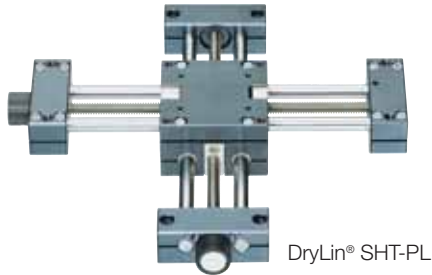
Bestellbeispiel:

Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2



Besondere Eigenschaften

- hohe Präzision, extreme Steifigkeit und genaue Ausrichtung durch Fertigung des Schlittens aus einem Stück
- als Standard- und Preload-Version erhältlich
- Preload-Version auch als Edelstahlversion erhältlich
- 100 % schmiermittelfrei und komplett korrosionsfrei
- Verstellung über Trapezgewinde TR 10x2
- Zubehör erhältlich (Handrad, Positionsanzeige ...)



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	A	H	E1	E2	Grundlänge	Grundlänge	R	f	lt	tk	ts	tg	kt
	-0,3		±0,15	±0,15	lx [mm]	ly [mm]	[mm]	[mm]	±0,1	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]									
SHT-XY-12	85	56	70	73	145	145	42	2	30	11	6,6	M8	6,4
SHT-XY-12-PL	85	56	70	73	145	145	42	2	30	11	6,6	M8	6,4
SHT-XY-20-EWM-PL	130	86	108	115	202	202	72	2	36	15	9,0	M10	8,6

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	sg	d	T	l1	d1		l2	d2		ha1	ha2	W
					Standard	alternativ		Standard	alternativ			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]			[mm]	[mm]	ha2 - ha1 [mm]
SHT-XY-12	M6	12	TR10x2	17	TR 10x2	6h9	17	TR10x2	6h9	18	38	20
SHT-XY-12-PL	M6	12	TR10x2	17	TR 10x2	6h9	17	TR10x2	6h9	18	38	20
SHT-XY-20-EWM-PL	M8	20	TR18x4	26	TR 18x4	12h9	26	12h9	-	23	63	40

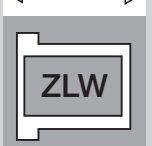
PL = SHT-Preload-Version ▶ Seite 66.6

Bestellbeispiel:

Das Handrad der y-Achse kann wahlweise links oder rechts montiert bestellt werden.
 Bestellbeispiel für **links**: SHT-XY-12-AWM-L-200-300 für 200 mm Hublänge in x-Richtung und 300 mm in y-Richtung
 Bestellbeispiel für **rechts**: SHT-XY-12-AWM-R-200-300 für 200 mm Hublänge in x-Richtung und 300 mm in y-Richtung

DryLin® SHT
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





Besondere Eigenschaften

- hohe Flexibilität
- ideal für 2 Schlitten
- wartungsfreier Trockenlauf
- 3 Baugrößen
- einstellbares Lagerspiel

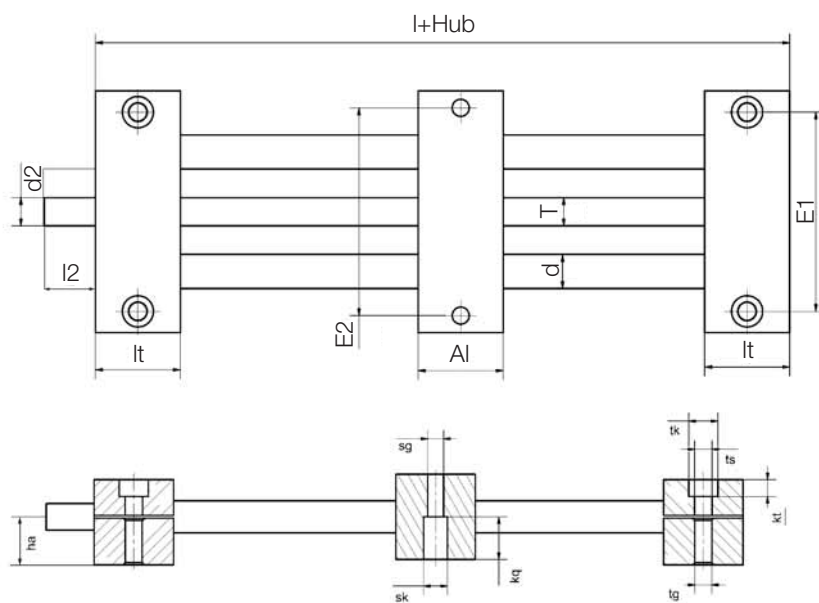
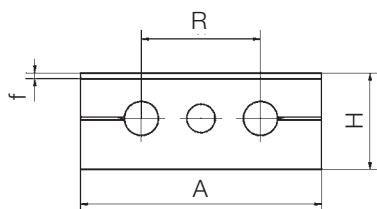
mm

DryLin® SHT

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		Stahlwelle		max. stat. Tragfähigkeit	
		Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	axial [N]	radial [N]
SHTC-12-AWM	750	0,7	0,1	0,8	0,2	700	2800
SHTC-20-AWM	1000	1,9	0,3	2,3	0,6	1600	6400
SHTC-30-AWM	1250	4,6	0,6	5,8	1,4	2500	10000
SHTC-40-AWM	1500	11,0	0,9	16,0	2,4	4000	16000
SHTC-50-AWM	1500	17,0	1,2	26,3	3,5	6250	25000

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E1	E2	I	R	f	lt	tk	ts	tg
	-0,3	-0,3		±0,15	±0,15				±0,1			
SHTC-12-AWM	85	30	34	70	73	90	42	2	30	11	6,6	M8
SHTC-20-AWM	130	36	48	108	115	108	72	2	36	15	9,0	M10
SHTC-30-AWM	180	50	68	150	158	150	96	4	50	20	13,5	M16
SHTC-40-AWM	230	70	84	202	202	210	122	4	70	20	13,5	M16
SHTC-50-AWM	280	80	100	250	250	240	152	4	80	20	13,5	M16

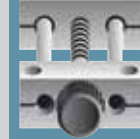
Bestellnr.	kt	sk	sg	kq	d	T	I2	d2	ha
	±0,1							Standard	
SHTC-12-AWM	6,4	10	M6	6,0	12	TR10x2	17	TR10x2*	18
SHTC-20-AWM	8,6	11	M8	7,0	20	TR18x4	26	12 h9	23
SHTC-30-AWM	12,6	18	M12	10,6	30	TR24x5	38	14 h9	36
SHTC-40-AWM	12,6	20	M16	39	40	TR26x5	45	16	44
SHTC-50-AWM	12,6	20	M16	49	50	TR30x6	50	20	52

* TR10x2 mit auslaufendem Spindelende



Bestellbeispiel:

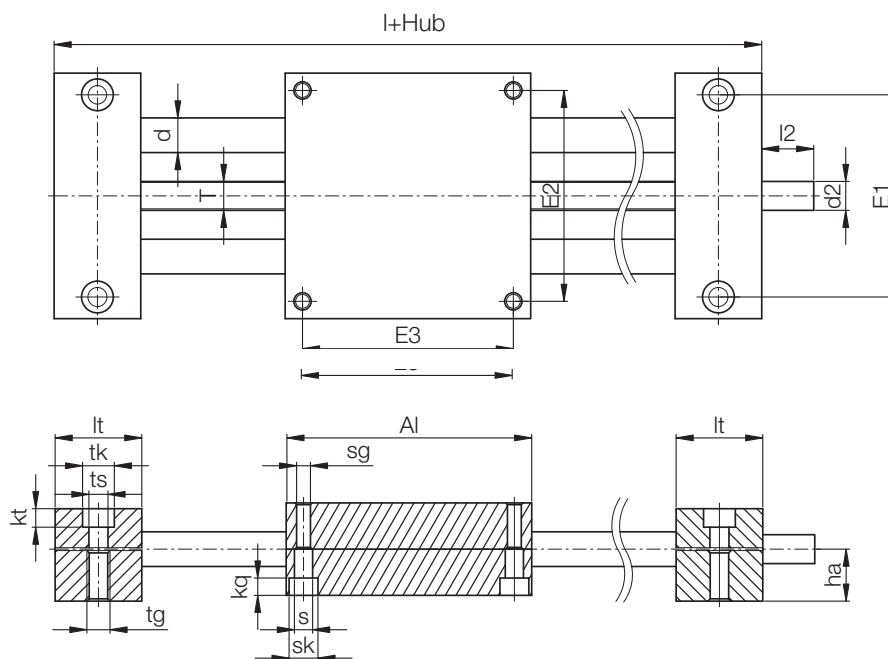
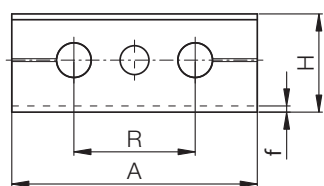
Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2



reddot design award
winner 2006

Besondere Eigenschaften

- Steilgewindespindel
- Highspeed-Lösung
- wartungsfrei
- Trockenlauf



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		max. statische Tragfähigkeit	
		Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	axial [N]	radial [N]
SHTS-12-AWM	750	0,7	0,1	100	400
SHTS-20-AWM	1000	1,9	0,3	400	1600

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E1	E2	E3	l	R	f	lt	tk	ts	tg
	-0,3	-0,3		±0,15	±0,15	±0,15				±0,1			
SHTS-12-AWM	85	85	34	70	73	73	145	42	2	30	11	6,6	M8
SHTS-20-AWM	130	130	48	108	115	115	202	72	2	36	15	9,0	M10

Bestellnr.	kt	s	sk	sg	kq	d	T	l2	d2	ha
	±0,1								Standard	
SHTS-12-AWM	6,4	6,3	10	M6	6,0	12	TR10x50	17	TR10x50*	18
SHTS-20-AWM	8,6	6,4	11	M8	7,0	20	TR18x100	26	12 h9	23

* TR 10x50 mit auslaufendem Spindelende

DryLin® SHT
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334



Bestellbeispiel:



Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2



DryLin® SLW | der Kompakte

mm

DryLin® SHT

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

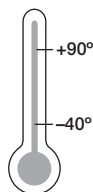
iglus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

66.10

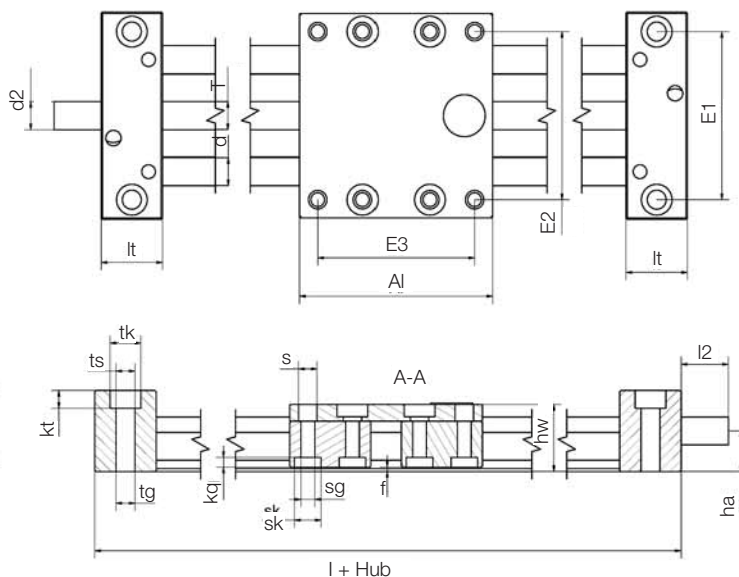


Edelstahlversion



Eigenschaften

- flach und kompakt
- hohe Verwindungssteifigkeit
- komplett unterstützt
- hartanodierte Schiene
- 3 Baugrößen
- Traversen aus chromatiertem Zink
- Sonderversion SLW-AL mit Traversen aus anodisiertem Aluminium auf Anfrage
- Edelstahlversion mit korrosionsbeständigen Stahlkomponenten (1.4305 bzw. 1.4571); bei der Edelstahlversion sind iglidur® J, iglidur® X oder iglidur® A180 als Lagermaterial wählbar.



Längen [mm] und Gewichte

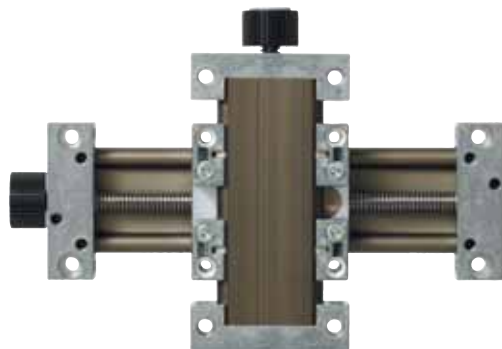
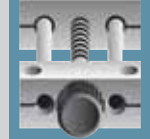
Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Gewicht [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	max. statische Tragfähigkeit	
				axial [N]	radial [N]
SLW-0630	300	0,2	0,08	50	200
SLW-1040	750	0,7	0,1	700	2800
SLW-1040-ES	750	1,4	0,2	700	2800
SLW-1080	750	0,9	0,2	700	2800
SLW-1660	750	1,5	0,3	1200	4600
SLW-2080	1000	3,0	0,4	1600	6400

Abmessungen [mm]

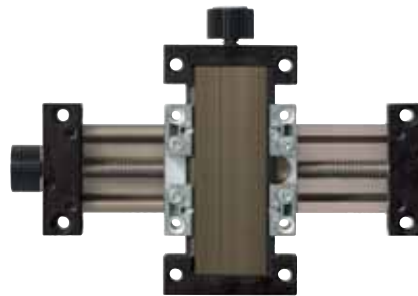
Bestellnr.	A	A1**	H	E1	E2	E3	l	hw	f	lt	tk	ts	tg
	-0,3	-0,3		±0,15	±0,15	±0,15				-0,1			
SLW-0630	54	60	20	40	45	51	100	17,5	1,2	20	11	6,2	-
SLW-1040	74	69	29	60	60	56	113	24	1,5	22	11	6,8	M8
SLW-1040-ES	74	100	29	60	60	87	144	24	1,5	22	11	6,8	M8
SLW-1080	108	100	29	94	94	87	144	24	1,5	22	11	6,8	M8
SLW-1660	104	100	37	84	86	82	150	35	1,5	25	15	9,0	M10
SLW-2080	134	150	46	116	116	132	206	44	1,5	28	15	8,6	M10

Bestellnr.	kt	s	sk	sg	kq	d	T	l2	d2	ha
	±0,1								Standard	
SLW-0630	8,0	4,5	7,0	M4	2,0	5	M8	15	M8	9,5
SLW-1040	6,4	6,6	9,5	M6	4,4	10	TR10x2	17	TR10x2*	14,5
SLW-1040-ES	6,4	6,6	9,5	M6	4,4	10	TR10x2	17	TR10x2*	14,5
SLW-1080	6,4	6,6	9,5	M6	4,4	10	TR10x2	17	TR10x2	14,5
SLW-1660	8,6	9,0	11	M8	5,5	16	TR14x4	20	TR14x4*	18,5
SLW-2080	8,6	9,0	14,0	M8	5,5	20	TR18x4	26	12 h9	23,0

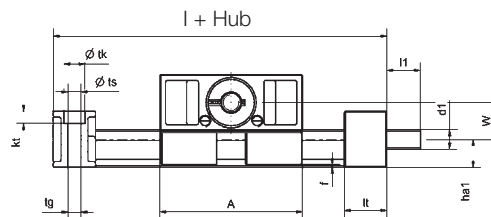
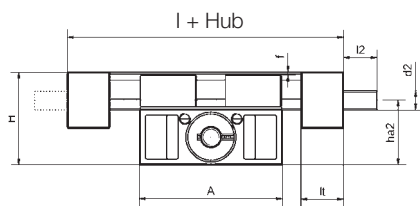
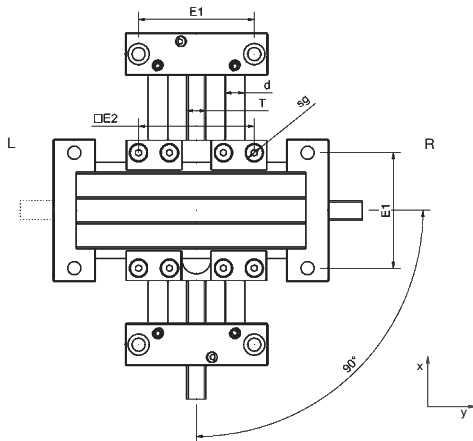
* mit auslaufendem Spindelende; ** Schlitten auch in 100, 150, 200 und 250 mm Länge auf Anfrage lieferbar



SLW-XY-1040



SLW-XY-0630



Besondere Eigenschaften

- Low-Cost-Lösung
- 100% schmiermittelfrei und komplett korrosionsfrei
- Verstellung über Trapezgewinde TR 10 x 2
- Zubehör erhältlich (Handrad, Positionsanzeige ...)
- maximale Hublänge bei XY-Tischen ca. 300-400

Abmessungen [mm] und Längen

Bestellnr.	A	H	E1	E2	Grundlänge	Grundlänge	f	l1	tk	ts	tg	kt
	-0,3		±0,15	±0,15	lx [mm]	ly [mm]	[mm]	[mm]	±0,1	[mm]	[mm]	[mm]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]								
SLW-XY-0630	54	37,4	40	45	94	94	1,2	20	11	8	M8	8
SLW-XY-1040	74	48	60	60	117	117	1,5	22	11	6,6	M8	6,4

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	sg	d	T	l1	d1	d1	l2	d2	d2	ha1	ha2	W
					Standard	alternativ		Standard	alternativ	[mm]	[mm]	ha2 - ha1
		[mm]		[mm]			[mm]			[mm]	[mm]	[mm]
SLW-XY-0630	M4	5	M8	15	M8	-	15	M8	-	9,5	27,9	18,4
SLW-XY-1040	M6	10	TR10x2	17	TR10x2	6h9	17	TR10x2	6h9	14,5	33,5	19

Bestellbeispiel:

Das Handrad der y-Achse kann wahlweise links oder rechts montiert bestellt werden.
 Bestellbeispiel für **links**: SLW-XY-1040-L-200-300 für 200 mm Hublänge in x-Richtung und 300 mm in y-Richtung
 Bestellbeispiel für **rechts**: SLW-XY-1040-R-200-300 für 200 mm Hublänge in x-Richtung und 300 mm in y-Richtung



DryLin® SHT

mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
 Telefax (0 22 03) 96 49-334





DryLin® SET | EasyTube

Die Lineareinheit für leichte Verstellaufgaben ist durch einen einfachen, aber effektiven und soliden Aufbau gekennzeichnet. Aus wenigen Bauteilen wird ein Komplettsystem moduliert. Das außen liegende anodierte Aluminiumrohr führt den oder die Führungsschlitten und schützt gleichzeitig die Trapezgewindestpindel und -mutter vor äußeren Einflüssen. Schlitten, Momentenstütze sowie Trapezgewindemutter sind aus einem „Guss“ und werden aus einem speziellen Gleitlager-Hochleistungspolymer gefertigt. Das garantiert Schmiermittelfreiheit bei gleichzeitig niedrigem Reibwert und optimalem Verschleißverhalten. Auch in den Axiallagern der Spindel werden iglidur®-Gleitlagerwerkstoffe verwendet. Wahlweise ist EasyTube als Edelstahlversion oder aus anodisiertem Aluminium lieferbar.



3 Baugrößen
2 Einbau-
varianten

mm

DryLin® SET

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

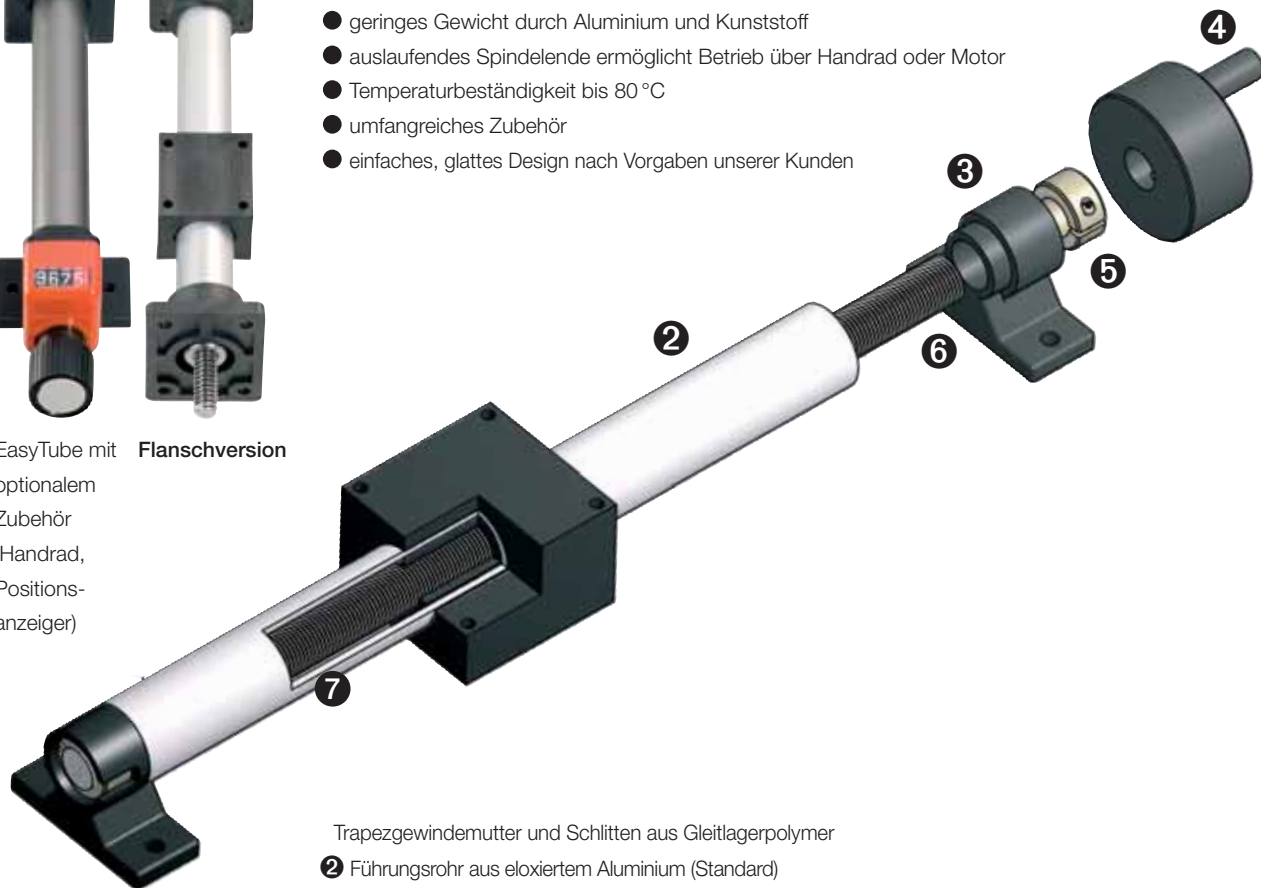
Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



EasyTube mit Flanschversion
optionalem
Zubehör
(Handrad,
Positions-
anzeiger)

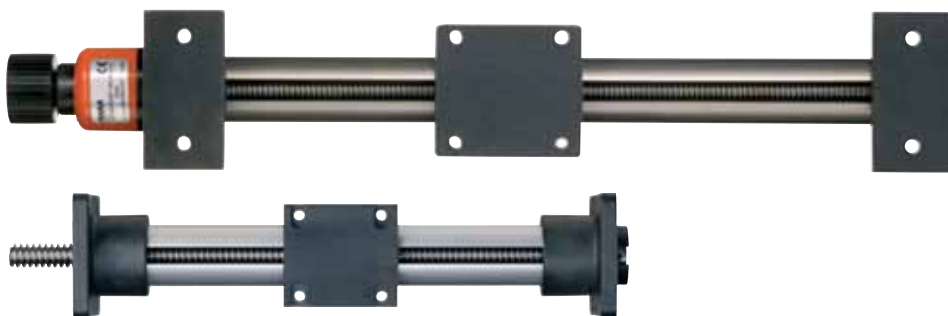
Vorteile:

- absolute Schmiermittelfreiheit
- Korrosionsbeständigkeit bei Verwendung von Edelstahlspindel
- geringes Gewicht durch Aluminium und Kunststoff
- auslaufendes Spindelende ermöglicht Betrieb über Handrad oder Motor
- Temperaturbeständigkeit bis 80 °C
- umfangreiches Zubehör
- einfaches, glattes Design nach Vorgaben unserer Kunden

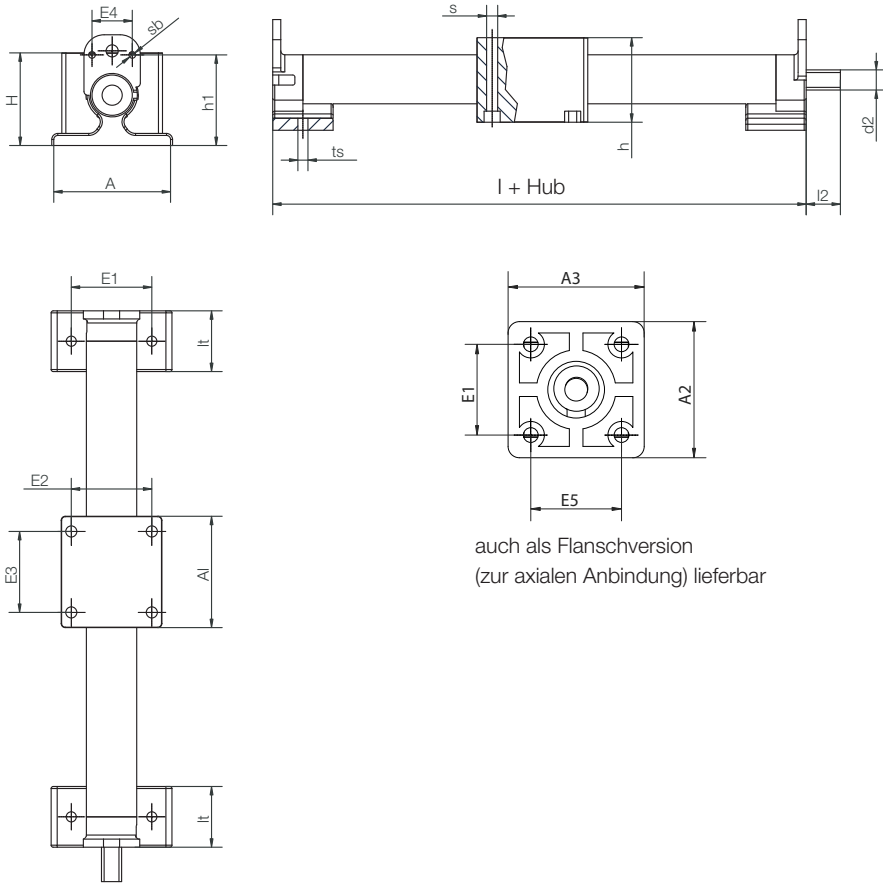


Trapezgewindemutter und Schlitten aus Gleitlagerpolymer

- ② Führungsrohr aus eloxiertem Aluminium (Standard)
- ③ Radial- und Axiallager aus Gleitlagerpolymer
- ④ Handrad
- ⑤ Klemmringe aus Edelstahl
- ⑥ Spindelaufnahme aus Polymer
- ⑦ Trapezgewindestpindel aus Stahl



Flanschversion



DryLin® SET
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

Längen [mm] und Gewichte

Bestellnummer	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		max. statische Tragfähigkeit	
		Gewicht Traversen und Führungswagen [kg]	zusätzl. (pro 100 mm) [kg]	axial [N]	radial [N]
SET-12-AWM	200	0,05	0,03	10	20
SET-25-AWM	750	0,15	0,12	150	300
SET-30-AWM	850	0,20	0,21	200	400

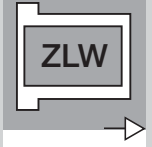
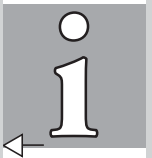
Abmessungen [mm]

Bestellnummer	A	A1	H	E1	E2	E3	E4	l	h	h1	lt	ts	s	sb	l2	d2
SET-12-AWM	30	30	23,5	20	20	20	-	60	22	-	15	3,3	4,2	-	10	M4*
SET-25-AWM	60	55	44	40	40	40	20	115	39	45	30	5,2	5,2	M4	17	TR10x2*
SET-30-AWM	80	55	49	60	40	40	20	125	39	50	35	6,5	5,2	M4	20	TR12x3*

Abmessungen [mm] – Flanschversion

Bestellnummer	A2	A3	H	E1	E2	E3	E5	l	h	lt	ts	s	l2	d2
SET-25-AWM-F	60	60	49	40	40	40	40	117	39	30	5,2	5,2	27	TR10x2*
SET-30-AWM-F	80	60	59	60	40	40	40	125	39	35	6,5	5,2	30	TR12x3*

* auslaufendes Spindelende





mm

DryLin® SHT



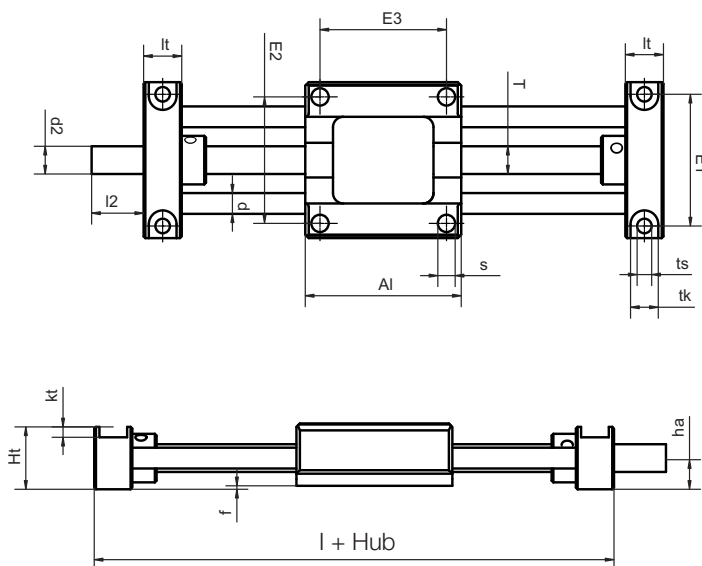
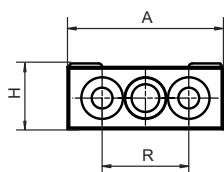
Eigenschaften

- Miniaturversion
- sehr geringes Gewicht
- sehr preisgünstig
- korrosionsbeständig
- Zubehör erhältlich (Handrad, Positionsanzeige)
- Schlitten und Traversen aus Hochleistungspolymeren

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		Weitere Informationen
		Gewichte [kg]	Zusätzl. [kg] (pro 100 mm)	
SHTP-01-06	300	0,11	0,06	Schlitten, quadratisch, mit vier symm. Anschlussbohrungen

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	AI	H	Ht	E1	E2	E3	I	R	f	lt	tk	ts
SHTP-01-06	45	45	19	18	38	36,5	36,5	67	25	1	11	8	4,2

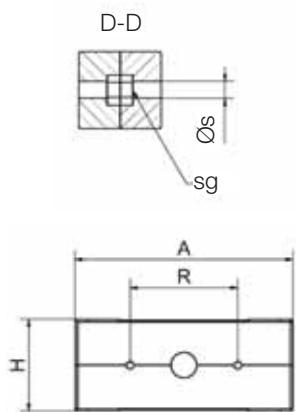
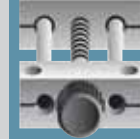
Bestellnr.	s	sg	d	T	I2	d2*	ha	max. statische Tragfähigkeit	
								axial [N]	radial [N]
SHTP-01-06	5,1	-	6	M8	15	M8	9	50	200

* Standardausführungen mit auslaufendem Spindelende



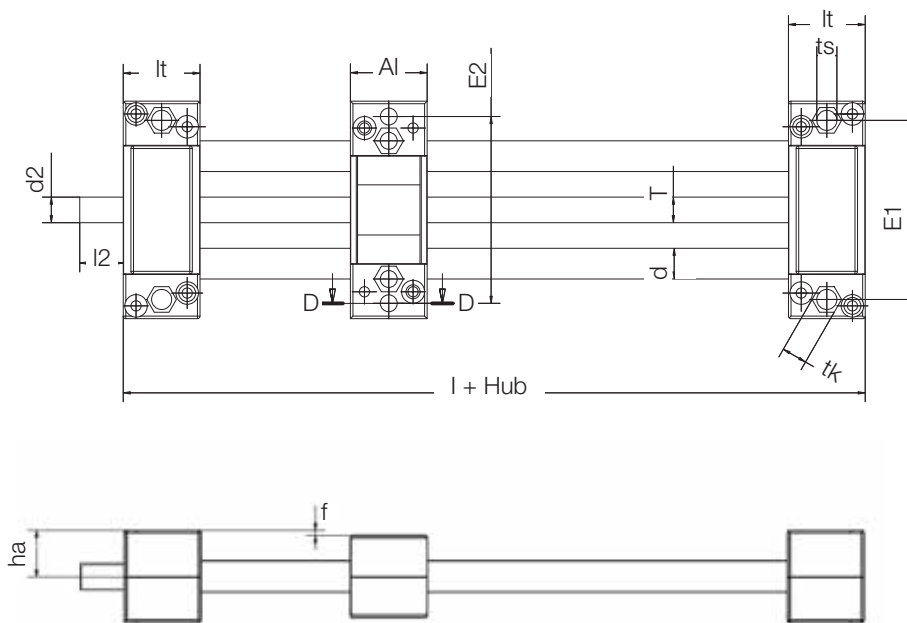
Bestellbeispiel:

Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2



Eigenschaften

- solide Kunststoffausführung
- geringes Gewicht
- preisgünstig
- korrosionsbeständig
- Zubehör erhältlich (Handrad, Positionsanzeige ...)



Längen [mm] und Gewichte

Bestellnr.	max. Hublänge [mm]	Aluminiumwelle		Weitere Informationen
		Gewichte [kg]	Zusätzl. [kg] (pro 100 mm)	
SHTP-01-12	750	0,35	0,11	Gleitfolien und TR-Mutter aus iglidur® J
SHTP-02-12	750	0,35	0,11	Lager und Mutter direkt in Schlitten eingebracht

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E1	E2	E3	I	R	f	lt	tk	ts
SHTP-01-12	85	30	36	70	73	-	90	42	2	30	10	6,6
SHTP-02-12	85	30	36	70	73	-	90	42	2	30	10	6,6

Bestellnr.	s	sg	d	T		l2	d2*	ha	max. stat. Tragfähigkeit	
				Standard					axial [N]	radial [N]
SHTP-01-12	6,3	M6	12	TR10x2		17	TR10x2	18	200	800
SHTP-02-12	6,3	M6	12	TR10x2		17	TR10x2	18	200	800

* Standardausführungen mit auslaufendem Spindelende

DryLin® SHT
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334



Bestellbeispiel:

Mehr Informationen zur Bestellnummer: ► Seite 66.2





mm

DryLin® SHT



Aufbau der Bestellnr. SHT-P3-A-2-DX-O



- Gehäusefarbe
O = orange*
- Drehrichtung
DX: im Uhrzeigersinn*
SX: gegen Uhrzeigersinn
- Steigung
- Displayausrichtung
- Baugröße

Positionsanzeiger

- Analoganzeiger aus Kunststoff für das Einstellen und direkte Ablesen der Schlittenposition
- Zähler mit 4 Ziffern (rote Ziffer zur Anzeige der Zehntel)
- kombinierbar mit Handklemmungen und Handrädern
- im Lieferumfang sind alle verfügbaren Reduzierhülsen enthalten

Einbaumöglichkeiten



0 Grad 90 Grad 180 Grad 270 Grad

Displayausrichtung



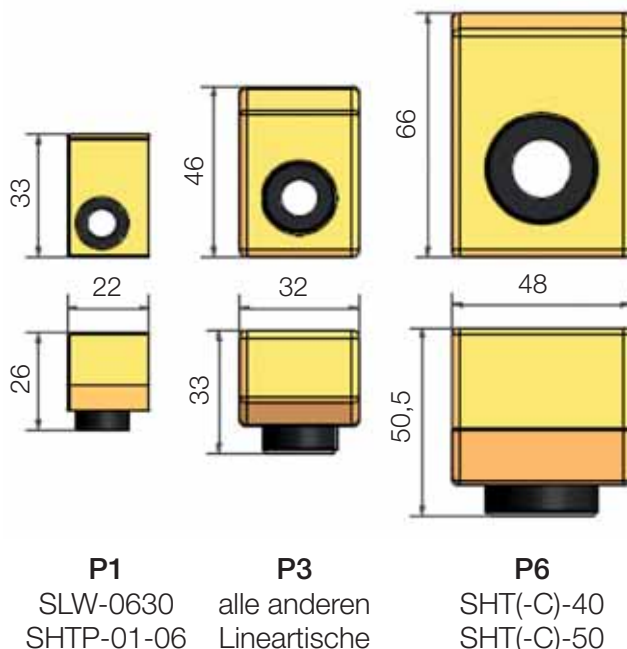
A* B C D

* Standard

Steigung

Die Steigung ist abhängig von der eingesetzten Spindel.

Steigung	für Spindel	Anzeige im Display nach 1 Umdrehung
1	TR 10 x 1	0010
1,5**	TR 10 x 1,5	0015
2	TR 10 x 2	0020
3	TR 10 x 3; TR 12 x 3	0030
4	TR 18 x 4; TR 10 x 2 LR	0040
5	TR 24 x 5	0050
6	TR 10 x 3; TR 12 x 3 LR	0060
8	TR 18 x 4 LR	0080
12	TR 10 x 12	0120
50	TR 10 x 50	0600
100	TR 10 x 100; TR 10 x 50 LR	1000



** Anzeige im Display nach einer Umdrehung bei Steigung 1,5

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

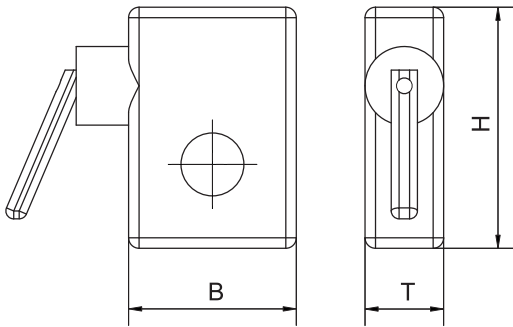
Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



Aufbau der Bestellnr.
SHT-HR-8-27-17-OG



- Griff (optional)
- OG = ohne Griff
- FG = feststehender Griff
- UG = umklappbarer Griff
- SG = Sicherheitsgriff
- Länge
- Außendurchmesser D
- Innendurchmesser d
- Handrad



Spindelklemmung

- Wellenklemmfansch zum Anbau an den Positionsanzeiger für eine Klemmung der Gewindespindel
- sichert die Spindel gegen unbeabsichtigtes Verdrehen
- Material: Kunststoffgehäuse mit Aluminium-Wellenklemmung
- Farbe: Schwarz

Bestellnummer	SHT-HK-12	SHT-HK-16	SHT-HK-20	SHT-HK-30
Spindelgröße	TR 10 x 2	TR 14 x 4	TR 18 x 4	TR 24 x 5
Abmessungen (B x H x T) in mm	32 x 46 x 15	32 x 46 x 15	32 x 46 x 15	32 x 46 x 15



Standard

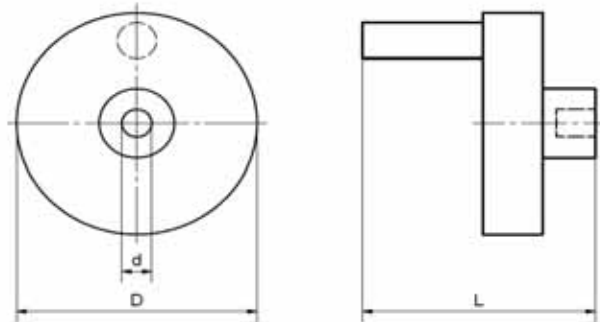


operational mit Griff

Handrad

- Drehknopf: definierter Standard bei Komplettseinheiten
- unterschiedliche Außendurchmesser möglich
- verschiedene Griffvarianten möglich

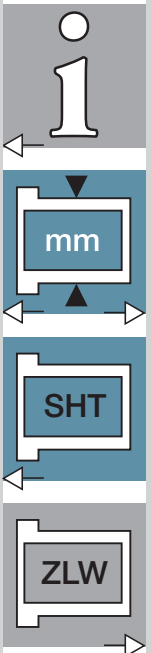
d [mm]	D [mm]	L [mm]	OG	FG	UG	SG*
8	27	17	●	-	-	-
10	27	17	●	-	-	-
12	42	23	●	-	-	-
14	42	23	●	-	-	-
6	50		-	●	-	-
8	80	75	-	●	●	●
10	80	75	-	●	●	●
12	80	75	-	●	●	●
12	125	109	-	●	●	●
14	125	109	-	●	●	●
18	125	109	-	●	●	●



* Das selbsttätige Rückschwenken erfolgt nach dem Loslassen.

DryLin® SHT
mm

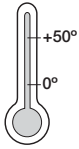
Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





DryLin® ZLW | Zahnriemenachse

DryLin®-Zahnriemenachsen sind für das schnelle Positionieren kleiner Lasten entwickelt worden. Neben der geringen Eigenmasse von Führung und Schlitten, die zu einer geringen Massenträgheit führen, sind die Zahnriemenbetriebenen Lineareinheiten korrosionsbeständig, leicht und kompakt.



Besondere Eigenschaften

- 100 % schmiermittelfreie Ausführung mit Gleitlagern
- vielseitige und einfache Montage
- frei wählbare Hublänge
- flach und robust
- leicht und korrosionsgeschützt
- 2 Baugrößen in 2 Ausführungen (Baureihen Basic und Standard)
- ab Lager lieferbar
- Temperaturbereich von 0° bis 50° C



Die Verwendung von Polymer-Gleitlagern an allen beweglichen Teilen macht die Zahnriemenachse zu 100 % wartungs- und schmiermittelfrei. Schmiermittelverzicht bedeutet gleichzeitig eine hohe Schmutz-unempfindlichkeit, da Schmutzpartikel nicht auf den bewegten Teilen gebunden werden. Die Achse bietet somit ein hohes Maß an Robustheit in vielen Anwendungen. Je nach Anwendungsgebiet und Anforderung kann man zwischen zwei Baureihen wählen:

Baureihe Basic – Version 02

Eine schmiermittelfreie Linearführung wird durch einen Zahnriemen aus Neopren (schwarz) mit Glasfaserverstärkung bewegt. Die Umlenkwellen, bestehend aus Edelstahlvierkant und Zahnrad aus Hochleistungspolymer, wird mit jeweils 2 Rillenkugellagern gelagert. Der Antriebszapfen ist ein Edelstahlvierkant 6 x 6 mm. Im Lieferumfang enthalten ist ein Kunststoff-Adapter für Zapfendurchmesser 10 mm.

Baureihe Standard – Version 02

Die ebenfalls schmiermittelfreie Linearführung wird durch einen Zahnriemen aus Polyurethan (weiß) mit Stahlzug bewegt. Umlenkwellen und Zahnkranz – einteilig – sind aus beschichtetem Stahl (optional Edelstahl). Die Umlenkwellen werden in 2 Rillenkugellagern gelagert.

Beide Baureihen sind auf Anfrage auch als Version 01 erhältlich. Die Rillenkugellager werden dabei durch iglidur®-Kunststofflager ersetzt und machen die komplette Achse zu 100 % schmiermittelfrei.

Technische Daten

Werkstoff-Lineargleiter:

- iglidur® J ▶ S. 3.2

Radiallager:

- Version 01:
iglidur® L250 ▶ S. 16.1
- Version 02:
Rillenkugellager

Axiallager:

- iglidur® J ▶ S. 3.2

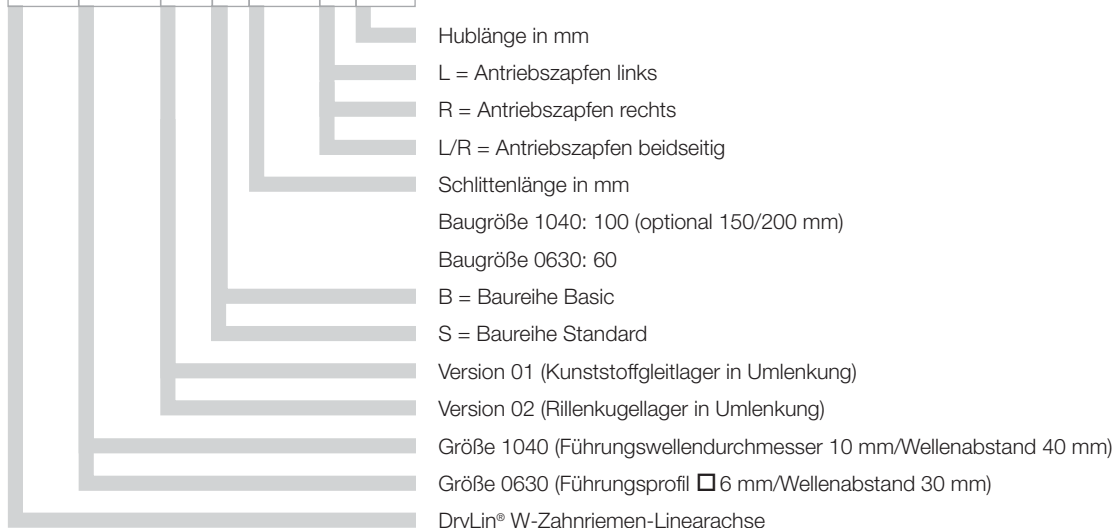
Antriebsriemen:

- Basic:
Neopren mit GF
- Standard:
PU-Zahnriemen
mit Stahlzugstrang
- bis 5 m/s



Aufbau der Bestellnummer

ZLW	-1040	-01	-B	-100	L	XX
-----	-------	-----	----	------	---	----



mm

DryLin® ZLW

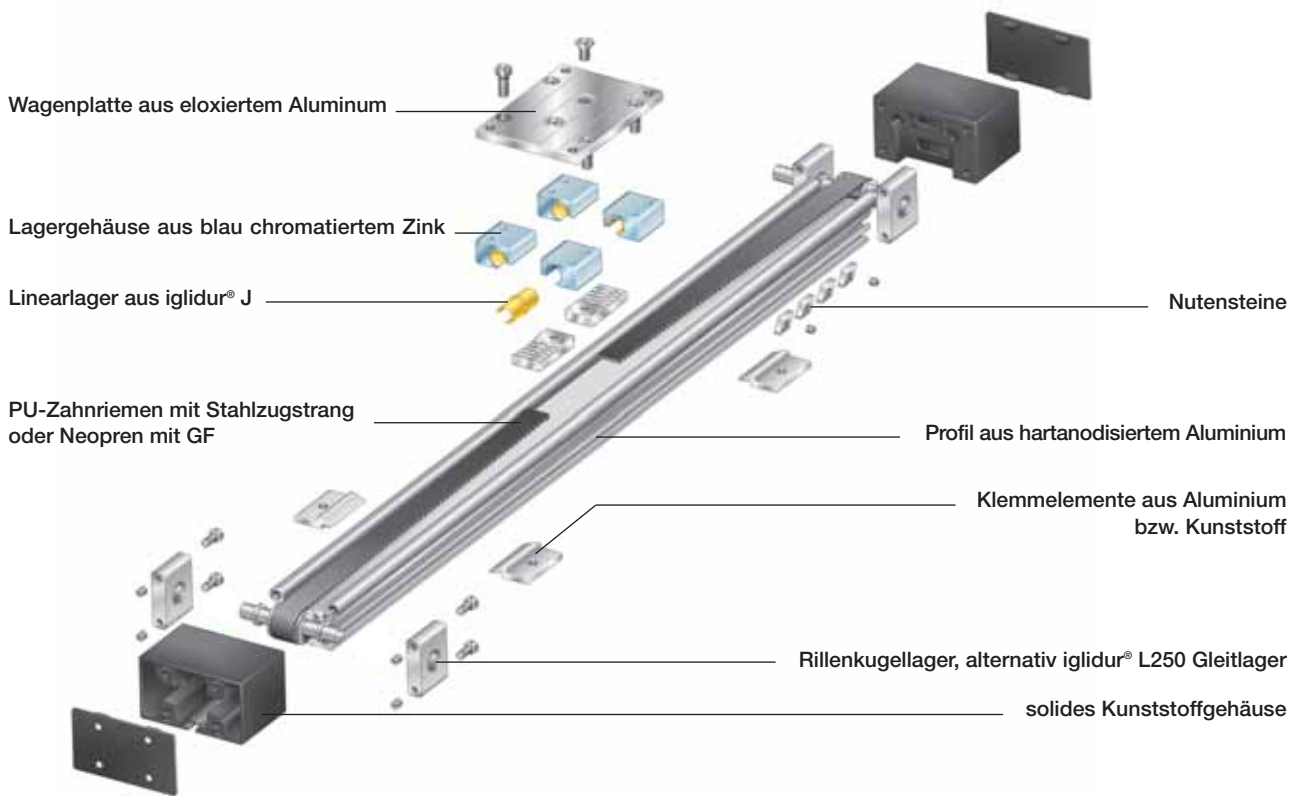
Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

66.18

Lebensdauerberechnung, 3-D-CAD-Daten und weitere Informationen ▶ www.igus.de/de/ZLW



DryLin® ZLW

mm

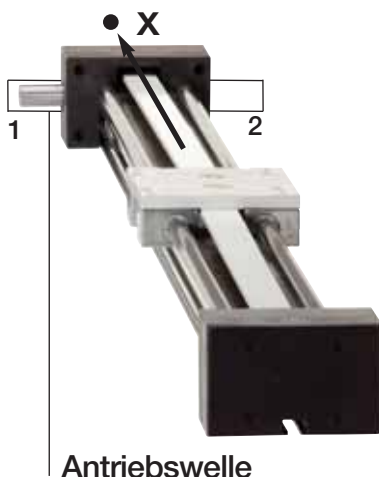
Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

Technische Daten

ZLW-1040	Gewicht ohne Hub [kg]	Gewicht 100 mm Hub [kg]	max. Hublänge* [mm]	Über- setzung [mm/U]	Verzah- nung	Zahnriemen- -material	-breite [mm]	-spannung [N]	max. Radial- belastung [N]	Umlenk- lager	max. Geschwindigkeit [m/s]	max. Positions- abweichung des Schlittens, lastabhängig** [mm]
Basic 02	0,9	0,14	2.000	66	RPP 3M	Neopren mit GF	15	150	200	Rillenkugellager	3	±0,35
Standard 02	1,0	0,14	2.000	70	AT 5	PU mit Stahl	16	200	300	Rillenkugellager	5	±0,2
ZLW-0630 Mini	Gewicht ohne Hub [kg]	Gewicht 100 mm Hub [kg]	max. Hublänge* [mm]	Über- setzung [mm/U]	Verzah- nung	Zahnriemen- -material	-breite [mm]	-spannung [N]	max. Radial- belastung [N]	Umlenk- lager	max. Geschwindigkeit [m/s]	max. Positions- abweichung des Schlittens, lastabhängig** [mm]
Basic 02	0,38	0,08	1.000	54	HTD 3M	Neopren mit GF	9	75	100	Rillenkugellager	2	±0,2
Standard 02	0,43	0,08	1.000	54	MTD3	PU mit Stahl	9	100	150	Rillenkugellager	2	±0,2

* Größere Hublängen bieten wir gerne auf Anfrage nach technischer Rücksprache und Klärung an.

** effektiv gemessene Werte bei maximal zulässiger Belastung in horizontaler Einbaulage



Festlegen der Position der Antriebswelle (rechts oder links), in Blickrichtung x!
1 = Antriebswelle links
2 = Antriebswelle rechts
x = Blickrichtung





DryLin® ZLW 0630 | Zahnriemenachse

Die Zahnriemenachse DryLin® ZLW-0630 ist die ideale Lösung für leichte Verstell- und Positionieraufgaben bei eingeschränkten Platzverhältnissen. Die Einbauhöhe beträgt nur 31 mm. Die Hublänge ist frei wählbar (maximal 1000 Millimeter).

DryLin® ZLW-0630 ist in den Baureihen „Basic 02“ und „Standard 02“ lieferbar.



mm

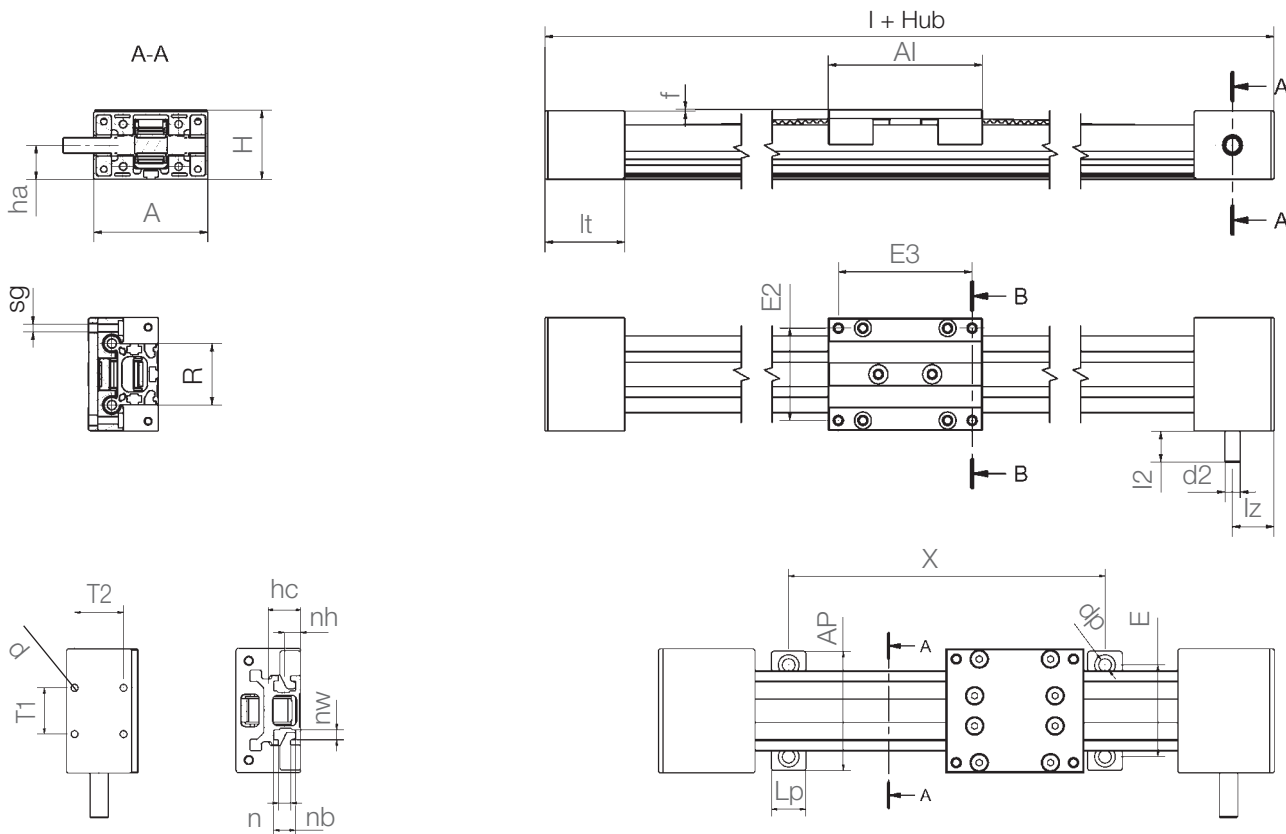
DryLin® ZLW

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

66.20



Abmessungen [mm]

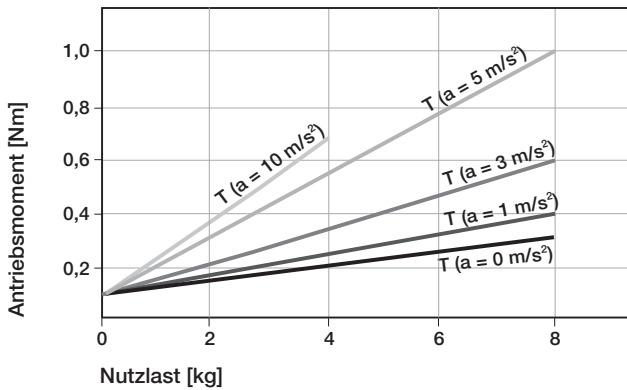
Bestellnr.	A	AI	H	E2	I	hc	E3	R	f	lt	sg	ha	lz	I2	d2*
	-0,3			±0,15			±0,15	±0,15		±0,3					

* Basis-Version: 4-Kant bzw. ø 10 mm

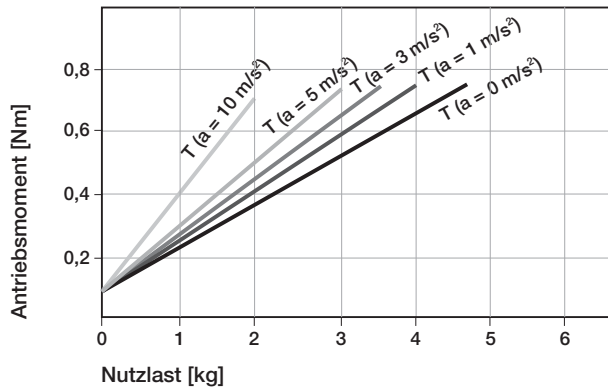
Anschlussmaße	X	E	AP	LP	dp	n	nb	nw	nh	T1	T2	d
Bestellnr.		±0,2	-1							±0,25	±0,25	
ZLW-0630-02-...	frei wählbar	40	52	15	5,5	5,2	9,5	4,3	7	20	21	3,2



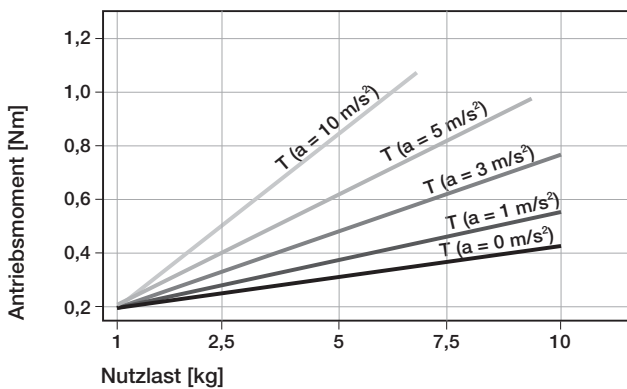
Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage horizontal – ZLW-0630, Version Basic 02



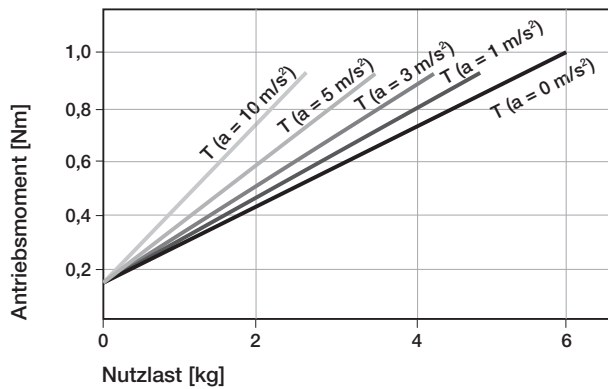
Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage vertikal – ZLW-0630, Version Basic 02



Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage horizontal – ZLW-0630, Version Standard 02

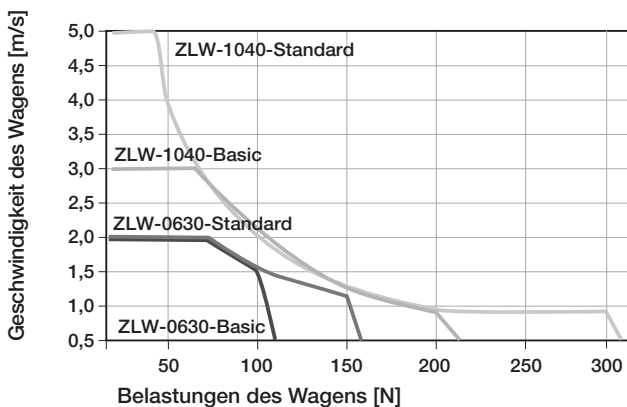


Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage vertikal – ZLW-0630, Version Standard 02



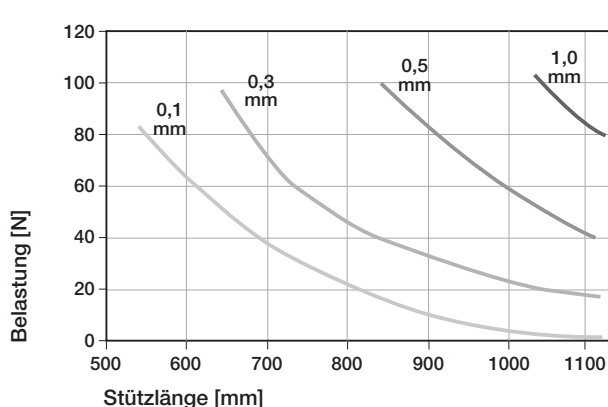
* Annahme: die zu bewegendende Masse befindet sich max. in einem umschriebenen Kreis mit $R = 100 \text{ mm}$ zur Mitte der Führungsschiene, max. zul. Moment, ZLW-0630 Basic 02: $0,75 \text{ Nm}$, $a = 0 \text{ m/s}^2$, ZLW-0630 Standard 02: 1 Nm , $a = 0 \text{ m/s}^2$, Konstantfahrt, ohne nennenswerte Beschleunigung

Maximale Belastung im Vergleich: ZLW-0630 und ZLW-1040, ED 100%



Die Grafik berücksichtigt die Summe aller auf den Wagen wirkenden Kräfte. ED = Einschaltdauer

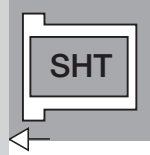
Durchbiegung in Abhängigkeit der Stützweite ZLW-0630, Version Basic 02 und Standard 02



Maximal 2 mm Durchbiegung zulässig.

DryLin® ZLW

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





DryLin® ZLW 1040 | Zahnriemenachse

Die Zahnriemenachse DryLin® ZLW-1040 ist die ideale Lösung für viele Positionieraufgaben. Die Einbauhöhe beträgt nur 45 mm. Die Hublänge ist frei wählbar (maximal 2000 Millimeter). Der Schlitten ist in 3 Größen verfügbar.

DryLin® ZLW-1040 ist in den Baureihen „Basic 02“ und „Standard 02“ lieferbar.

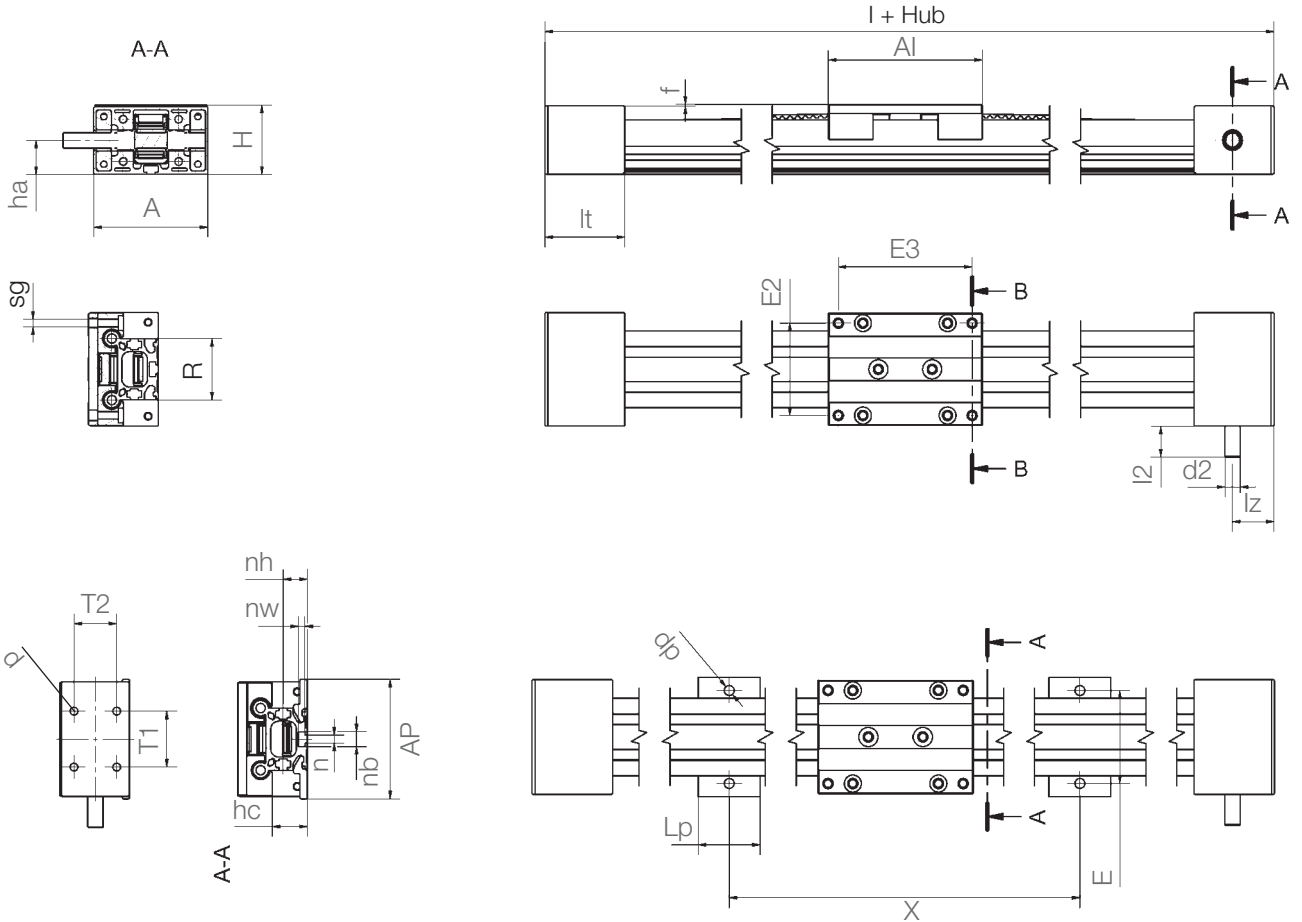


mm

DryLin® ZLW

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH
51147 Köln



Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	Al	H	E2	I	hc	E3	R	f	lt	sg	ha	lz	l2	d2*
	-0,3			±0,15			±0,15	±0,15		±0,3					
ZLW-1040-02-...	74	100	45	60	204	22,5	87	40	1	52	M6	22	27	20	10

* Basis-Version: 4-Kant

Anschlussmaße	X	E	AP	LP	dp	n	nb	nw	nh	T1	T2	d
Bestellnr.		±0,2	-1							±0,25	±0,25	
ZLW-1040-02-...	frei wählbar	60	78	40	6,4	5,2	9,5	4,3	15,5	36	26,5	5,0

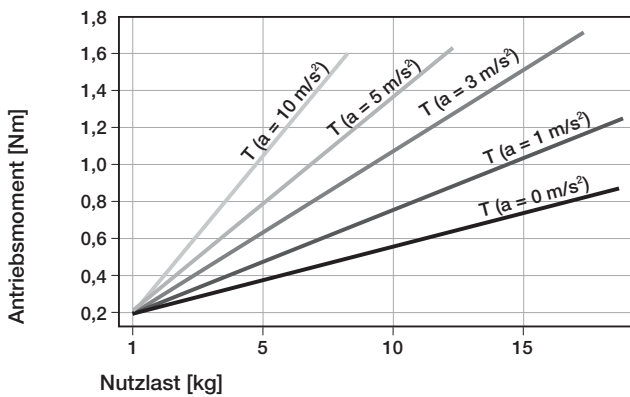
Internet: www.iglus.de
E-Mail: info@iglus.de

66.22

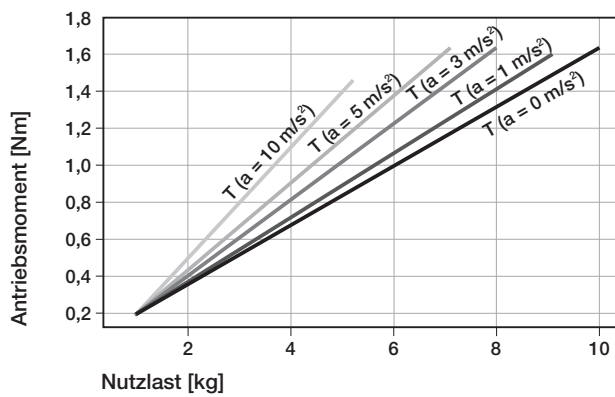
Lebensdauerberechnung, 3-D-CAD-Daten und weitere Informationen ► www.iglus.de/de/ZLW



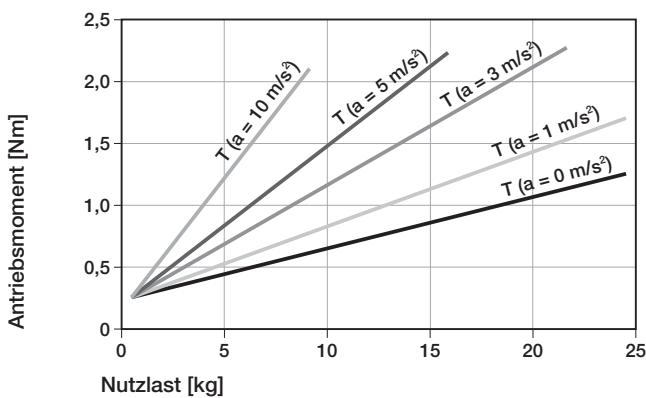
Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage horizontal – ZLW-1040, Version Basic 02



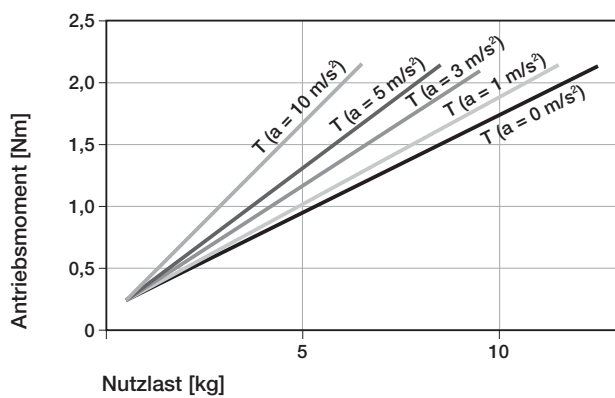
Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage vertikal – ZLW-1040, Version Basic 02



Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage horizontal – ZLW-1040, Version Standard 02

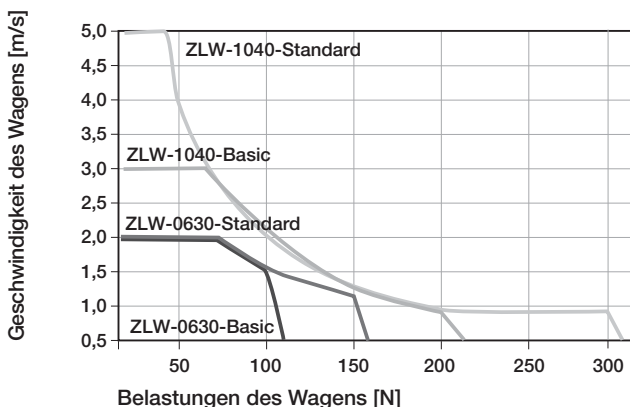


Erforderliches Antriebsmoment*; Einbaulage vertikal – ZLW-1040, Version Standard 02



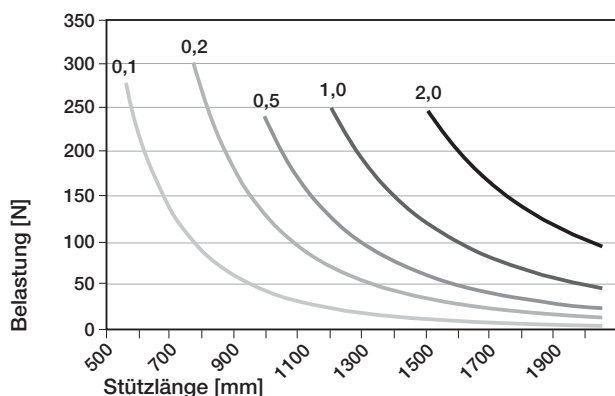
* Annahme: die zu bewegendende Masse befindet sich max. in einem umschriebenen Kreis mit $R = 100 \text{ mm}$ zur Mitte der Führungsschiene, max. zul. Moment, ZLW-1040 Basic 02: $1,75 \text{ Nm}$, $a = 0 \text{ m/s}^2$, ZLW-1040 Standard 02: $2,4 \text{ Nm}$, $a = 0 \text{ m/s}^2$, Konstantfahrt, ohne nennenswerte Beschleunigung

Maximale Belastung im Vergleich: ZLW-0630 und ZLW-1040, ED 100%



Die Grafik berücksichtigt die Summe aller auf den Wagen wirkenden Kräfte.

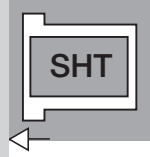
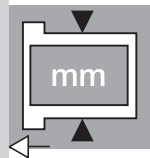
Durchbiegung in Abhängigkeit der Stützweite ZLW-1040, Version Basic 02 und Standard 02



Maximal 2 mm Durchbiegung zulässig – Einbaulage horizontal

DryLin® ZLW

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





mm

DryLin® ZAW

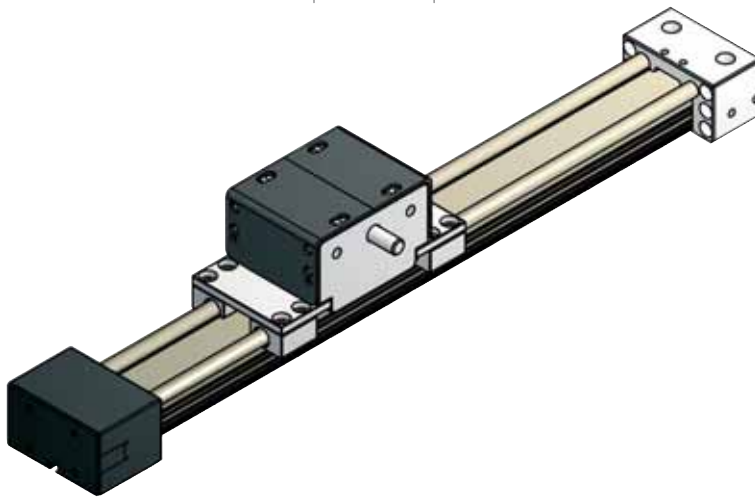
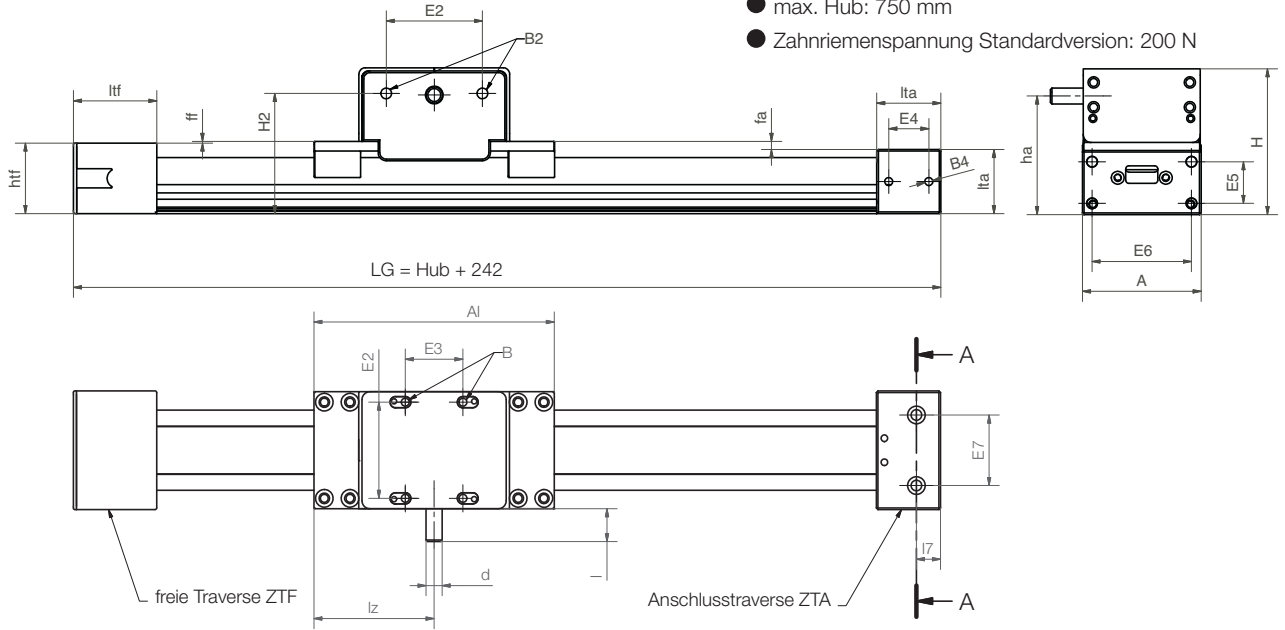
Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

Besondere Eigenschaften

- Antriebseinheit fest montiert, nur Profil und Last werden bewegt
- Achsprofil aus hartanodisiertem Aluminium
- Absolut schmiermittelfrei und korrosionsbeständig
- Geringes Gewicht
- Hohe Beschleunigungen
- max. Hub: 750 mm
- Zahnriemenspannung Standardversion: 200 N



Abmessungen [mm]

Bestellnr.	A	H	LG	Al	ha	d	l	lz	E2	E3
	-0,3		Hub	±0,3	±0,1	h9	+1		±0,15	±0,15
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ZAW-1040-02-R/L-LG	74	91	242	150	74	10	20	75	60	60

Bestellnr.	B	B2	htf	l _{tf}	ff	fa	l _{ta}	E4	B4	E5	E6
	-0,3		Hub	±0,3	±0,1	h9	+1		±0,15	±0,15	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ZAW-1040-02-R/L-LG	M6	M8	44	52	2	5	40	25	M6	26	62

Bestellnr.	E7	l ₇	tg	tk	ts	kt
ZAW-1040-02-R/L-LG	44	15	M8	11	6,6	8



Die DryLin®-Linearachse ZLW kann auf verschiedene Arten befestigt werden (Klemmelemente und Nutensteine im Lieferumfang enthalten):

Die Einbaulage der Achse ist beliebig. Beim Überkopfeinbau ist der Schutz des Zahnriemens vor Verschmutzung am günstigsten.

1. Klemmelemente bieten eine komfortable Befestigungsmöglichkeit der Achse u. a. auf Aluminium-Maschinenprofilen.

2. Nutensteine ermöglichen den Einbau von 3 Seiten (1040: links, rechts, unten) bzw. 2 Seiten (0630: links, rechts) sowie die Anbringung von Sensoren und Initiatoren zur Positionierung.

3. Verschraubung, stirnseitig: In den Endtraversen befinden sich Bohrungen, für individuell einbringbare Gewinde.

Klemmelement



Im Lieferumfang enthalten:
Bestellnummer 75.40ZLW (Baugröße 1040)
Bestellnummer ZTZ-063006 (Baugröße 0630)

Nutensteine



Im Lieferumfang enthalten:
Bestellnummer NOR-20602

Verschraubung



4 x M6/M4 (optional)

Montagehinweis: Die mechanische Endlage darf in keinem Fall als mechanischer Anschlag genutzt werden. Beidseitig ist eine Abstandslänge vorzusehen, die mindestens einer Umdrehung der Antriebswelle entspricht. Die beidseitig des Führungswagens vorgesehene Sicherheitsstrecke kann reduziert werden, sofern sichergestellt ist,

dass die Gehäuse der Antriebs- und Umlenkeinheit nicht mit mechanischen Bauteilen kollidieren.

Für weitere Fragen zur Befestigung und Anbindung der Zahnriemenachse stehen Ihnen die igus®-Mitarbeiter gern zur Verfügung:

Tel. 0 22 03/96 49-0, info@igus.de

Motorflansch

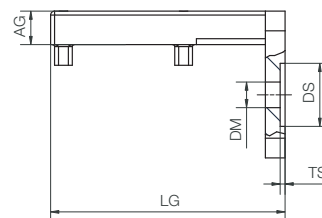
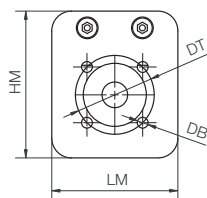
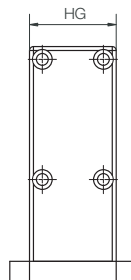


Der Motorflansch kann mit vier Befestigungsgewinden an der Endtraverse fixiert werden. Es sind verschiedene Motorflanschvarianten erhältlich.

Die DryLin®-ZLW-Zahnriemenachse wird auf Wunsch mit Handkurbel geliefert.



Bestellnummer ZLW-HR-0630 (Baugröße 0630)
Bestellnummer ZLW-HR-1040 (Baugröße 1040)



geeignet für	Bestellnummer	Grundplatte			Motorplatte							
		LG	HG	AG	HM	LM	DT	DM	DS	TS	DB	
ZLW-1040	MF-1040-xx	138	44	17	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
ZLW-0630	MF-0630-xx	110,5	28	12	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*

* — : bitte Werte je nach Motortyp angeben und anfragen

