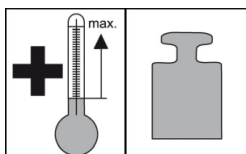
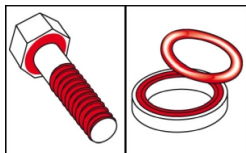


OKS 217

Magas hőmérsékletű szerelőpaszta, nagy tisztaságú



Leírás

Az OKS 217 magas hőmérsékleteknek, korróziós hatásoknak és agresszív vegyi környezetnek kitett, nagyszilárdságú acélból készült csavarkötések szerelőkenésére szolgáló magas hőmérsékletű szerelőpaszta.

Alkalmazási területek

- Csavarkötésekhez, pl. gáz- és gőzturbinákon erőművi területen, belső égésű motorokban, forrógőz-vezetékek cső-, perem- és szerelvény-csavarzataiban, kipufogócső- és égőkamra-csavarzatokban stb.
- Berágódásra hajlamos anyagok, pl. V2A, V4A és nagy melegsilárdságú acélok leválasztó kenése

Előnyök és használat

- Kiválóan alkalmazható a berágódás és megszorulás elkerülésére
- Nagy hatékonyság a korrozív befolyások ellen
- Nem tartalmaz ólomvegyületeket, szulfidokat, kloridokat és fluoridokat

Iparágak

- Papír- és csomagolásipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntődeipar
- Logisztika
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vegyipar
- Közútkarbantartás
- Vas- és acélipar
- Vasútipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéffel), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben, egyenletesen vigyük fel a pasztát a csavarfej/anya felfekvési felületére és a menetre. A paszta tömítési feladatokat is ellát. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiszerelések

- 250 g ecsetdoboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok

OKS 217

Magas hőmérsékletű szerelőpaszta, nagy tisztaságú

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Részben szintetikus olaj
Alkalmazástechnikai adatok				
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	nélkül
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	280-310
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	1400
Szín				Feketésszürke
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,27
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	3 h/90°C	Fok	1-90
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	4.400
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,1
Lazítási nyomaték	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x meghúzási nyomaték
Nyomás-teszt (μ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,11, rángatás 4.000 N-tól

OKS Spezienschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.