

Tours série Haas ST-40



Centres de tournage haute performance

Le ST-40L offre une course de 2032 mm sur l'axe Z, inclus une poupée servo programmable et propose une lunette pour un soutien supplémentaire.

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas. Vous pouvez aussi utiliser notre système de programmation intuitif en option



Broche 2 400 tr/min à couple élevé ; commande vectorielle 29,8 kW

Poupée entièrement servo programmable disponible

Convoyeur à copeaux à bande disponible

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Système de mandrin hydraulique 381 mm
- Nez de broche A2-8
- Passage de barre 102 mm
- Poches à outils étendue
- Écran LCD couleur 15"
- Port USB intégré
- Mémoire programme d'1 Mo
- Télécommande améliorée avec écran LCD
- Taraudage rigide
- Commande Haas conviviale
- Fabrication aux États-Unis

[ST-40]

- Capacité de coupe max. de 648 x 1 118 mm
- Broche 2 400 tr/min
- Commande vectorielle 29,8 kW
- Tourelle pour outils à chaise 12 postes

[ST-40L]

- Capacité de coupe max. de 648 x 2032 mm
- Broche 2 400 tr/min
- Commande vectorielle 29,8 kW
- Tourelle pour outils à boulonner 12 postes
- Poupée servo programmable

[Options] liste partielle

- Broche grand alésage 178 mm
- Performances supplémentaires 41 kW
- Poupée servo programmable¹
- Porte-outils entraîné avec axe C
- Systèmes d'arrosage haute pression
- Dispositif de pré réglage automatique d'outil
- Convoyeur à copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas

¹ Standard sur la ST-40L



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabrication aux États-Unis.

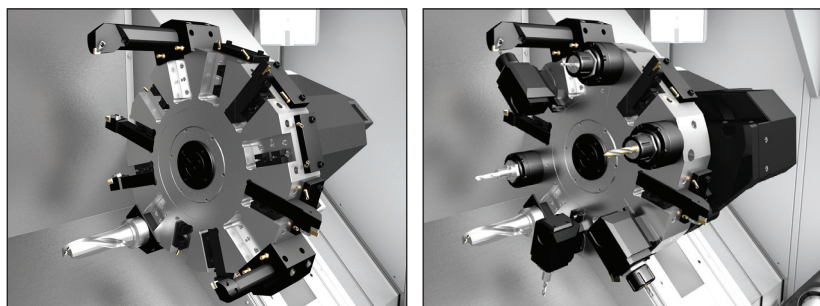
Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Tours série Haas ST-40



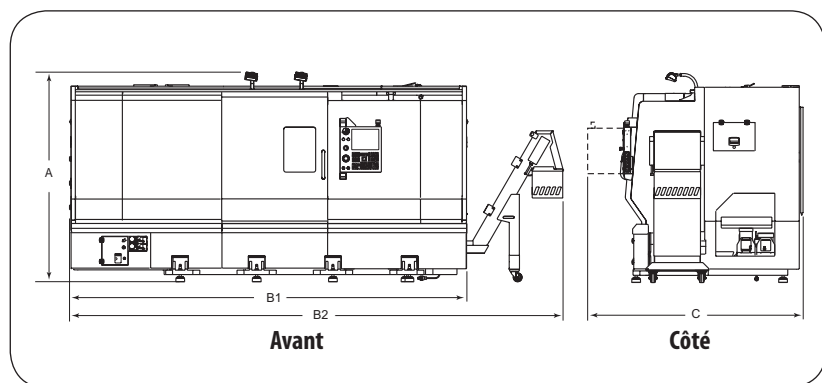
Centres de tournage haute performance

Les centres de tournage hautes performances de la série Haas ST-40 permettent les grosses passes et offrent rigidité optimale et stabilité thermique élevée. Ces machines grande capacité proposent le meilleur rapport prix-performances de leur catégorie, et peuvent être conjuguées à un vaste choix d'options haute productivité, dont un axe C et un porte-outils entraîné à couple élevé. Le modèle ST-40L à long banc permet pratiquement de doubler la longueur de coupe, pour le tournage et l'alésage des arbres et tubulures de grande longueur.



Les machines ST-40 et ST-40L sont équipées d'une imposante tourelle pour outils à boulonner 12 postes acceptant des outils de 31 mm, et fixée par serrage hydraulique.

Également disponible sur les deux machines : une tourelle VDI 12 postes ou une tourelle hybride 12 postes acceptant à la fois les outils à boulonner et VDI, dont les outils entraînés.



Dimensions d'usinage	ST40	ST-40L
A. Hauteur d'usinage max.	2 261 mm	2 261 mm
B2. Largeur d'usinage max. avec convoyeur	5 817 mm	6 655 mm
C. Profondeur d'usinage max.*	2 616 mm	2 616 mm

* 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Capacités	ST-40	ST-40L
Taille du mandrin	381 mm	381 mm
Diamètre de coupe max.	648 mm	648 mm
Longueur de coupe max.	1 118 mm	2 032 mm
Passage de barre std	102 mm	102 mm

Broche	ST-40	ST-40L
Vitesse max.	2 400 tr/min	2 400 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	29,8 kW	29,8 kW
Couple max.	1 898 Nm à 150 tr/min	1 898 Nm à 150 tr/min
Nez de la broche	A2-8	A2-8
Alésage de la broche	Ø 117,3 mm	Ø 117,3 mm

Broche à performance accrue (en option)

(avec un Axe Z servo à couple élevé)

Vitesse max.	2 400 tr/min	2 400 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	41 kW	41 kW
Couple max.	2 847 Nm à 150 tr/min	2 847 Nm à 150 tr/min
Poussée max. sur l'axe Z	30 025 N	30 025 N

Diamètre de passage

Sur tablier avant	876 mm	876 mm
Au-dessus du chariot	648 mm	648 mm
Sur poupée mobile	648 mm	648 mm

Courses et vitesses d'avance

Axe X	432 mm	432 mm
Axe Z	1 118 mm	2 032 mm
Poussée max. sur l'axe X	24 465 N	24 465 N
Poussée max. sur l'axe Z	24 465 N	24 465 N
Avances rapides sur l'axe X	18,0 m/min	18,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	18,0 m/min	8,1 m/min

Généralités

Alimentation - Triphasée	354 - 488 V	354 - 488 V
Poids	12 247 kg	13 068 kg



Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.
Machines illustrées avec matériel en option.