

Haas DT-1

Perceuse-taraudeuse



La broche à entraînement direct en ligne tourne à 12 000 tr/min, permettant un taraudage rigide jusqu'à 5 000 tr/min

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande conviviale Haas ou utilisation du système de programmation intuitif en option

Changeur d'outils latéral à grande vitesse (20+1 positions)

Un système d'arrosage haute pression et deux vis sans fin (en option) évacuent rapidement les copeaux du bloc de cartérisation

Les avances rapides de 61,0 m/min combinées aux grandes accélérations réduisent les temps de cycle

La large base en fonte est définie selon la technique d'analyse des éléments finis, qui garantit sa robustesse

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Dispositifs standard]

- Commande vectorielle 11,2 kW
- Broche à cône BT30 12 000 tr/min
- Entraînement direct en ligne
- Changeur d'outils latéral 20+1 positions
- Écran LCD couleur 38 cm avec port USB
- Taraudage rigide à grande vitesse
- Fabrication aux États-Unis

[Options] liste partielle

- Système d'arrosage à travers la broche
- Gicleur d'arrosage programmable
- Convoyeur à copeaux à deux vis sans fin
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système de programmation intuitif Haas
- Système de palpéage intuitif sans fil
- Entraînements 4e et 5e axe



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

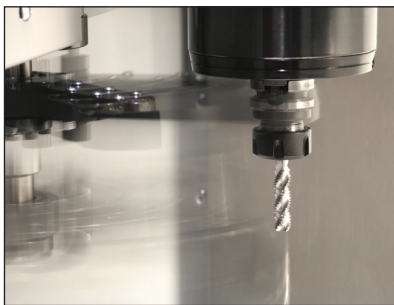
Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Haas DT-1

Perceuse-taraudeuse



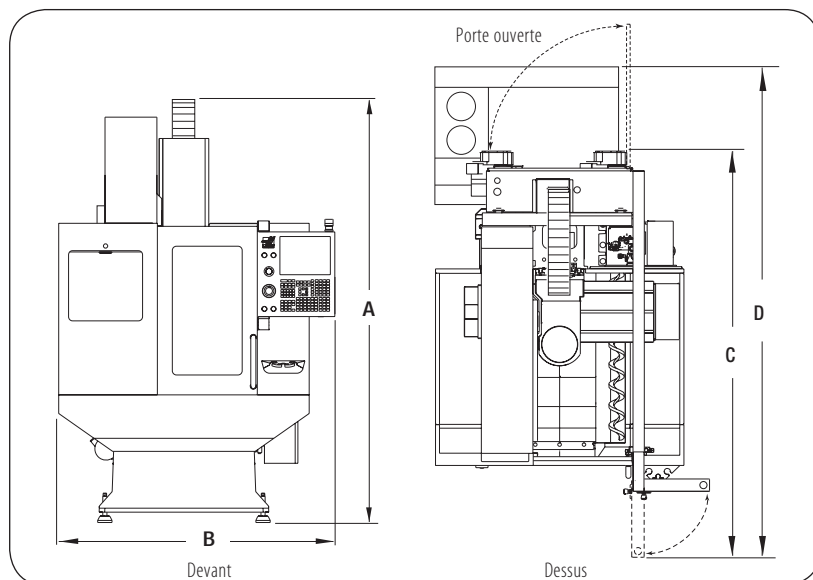
La perceuse taraudeuse DT-1, à la fois compacte et rapide, intègre toutes les fonctionnalités de fraisage. La machine présente un espace de travail de 508 x 406 x 394 mm (xyz), ainsi qu'une table à rainures en T de 660 x 381 mm. Une broche puissante à cône BT30 à entraînement direct en ligne tourne à 12 000 tr/min, permettant un taraudage rigide à des vitesses allant jusqu'à 5 000 tr/min. Un changeur d'outils ultrarapide à 20 postes permet de changer rapidement d'outil. En outre, les avances rapides de 61,0 m/min combinées à de grandes accélérations réduisent les temps de cycle et les temps d'arrêt.



La DT-1 présente un changeur d'outils latéral à grande vitesse qui permet de changer d'outil rapidement pour minimiser les temps d'arrêt.



La broche à cône BT30 à entraînement direct en ligne, de conception Haas, tourne à 12 000 tr/min pour un fraisage haute vitesse et un taraudage rigide à des vitesses allant jusqu'à 5 000 tr/min.



Dimensions d'usinage

DT-1

A.	Hauteur d'usinage max.	2 616 mm
B.	Largeur d'usinage max.	1 727 mm
C.	Profondeur d'usinage max.*	2 540 mm
D.	Profondeur d'usinage max. avec réservoir de liquide d'arrosage	3 150 mm

* Avec commande poussée vers l'avant. 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm
Table	
Longueur	660 mm
Largeur	381 mm
Poids max. sur la table ¹	113 kg
Broche	
Vitesse	12 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max	62 Nm à 1 700 tr/min
Puissance nominale max.	11,2 kW
Taraudage	
Vitesse de taraudage max.	5 000 tr/min
Taille max. du taraud (aluminium)	M12-1,75
Vitesses d'avance	
Avances rapides max.	61,0 m/min
Coupe max.	30,5 m/min
Accélération d'axe	Jusqu'à 1G (9,8 m/sec) ²
Changeur d'outils	
Capacité	20+1
Cône/Type d'outil	BT 30
Diamètre d'outil max.	51 mm
Copeau à copeau	1,5 s
Généralités	
Puissance requise (min.)	354 - 488 V triphasé
Capacité d'arrosage	170 L

¹ Un kit d'ancrage pour machine est hautement recommandé.

² Contactez votre HFO pour de plus amples informations.


ISO 9001:2000

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.
Machines illustrées avec matériel en option.