

# Kugelgewindetriebe

## Kugelgewindetriebe

Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Gerollte Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 8, Steigung 2,4- 537	-Gewindedurchmesser 10, Steigung 2,4,10- 538	-Gewindedurchmesser 12, Steigung 4,10- 539
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Gerollte Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 14, Steigung 5- 539	-Gewindedurchmesser 15, Steigung 5,10,20- 540	-Gewindedurchmesser 20, Steigung 5,10,20- 541
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Gewindedurchmesser 25, Steigung 5,10,25- 542	Gerollte Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 28, Steigung 6- 543	-Gewindedurchmesser 32, Steigung 10,32- 544
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Blockmutter, Steigung 5- 545	-Blockmutter, Steigung 10- 546	Gerollte Kugelgewindetriebe-Wellenenden frei kombinierbar- 547
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Gerollte Präzisions-Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 6,8, Steigung 1- 549	-Gewindedurchmesser 8,10,12, Steigung 2- 550	-Gewindedurchmesser 10, Steigung 4,10- 551
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Gerollte Präzisions-Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 12, Steigung 4- 552	-Gewindedurchmesser 12, Steigung 2,5,10- 553	-Gewindedurchmesser 15, Steigung 5,10,20- 554
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Gewindedurchmesser 20, Steigung 5,10,20- 555	Kugelgewindetriebe-Gewinde-Ø 15,20, Steigung 40- 556	-Gewinde-Ø 25, Steigung 5- 557
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Gewinde-Ø 25, Steigung 10,20- 558	Linksgewinde-Gewinde-Ø 8,10,12,15, Steigung 2,4,5,10- 559	Präzisions-Kugelgewindetriebe/gerollte Kugelgewindetriebe-verschiedene Schmierarten- 560
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Verbindungseinheiten 561	Flanschlagergehäuse, rund-Festlager, Standardausführung- 563	

Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Festlager, preiswerte Ausführung- 563	-Festlager, Radiallager- 564	-Loslager- 564
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Flanschlagergehäuse, rechteckig-Festlager, Standardausführung- 565	-Festlager, preiswerte Ausführung- 565	-Festlager, kompakt- 566
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Festlager, Radiallager- 566	-Festlager mit Dämpfung- 567	-Loslager- 567
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Loslager mit Dämpfung- 568	Distanzringe für Loslager 568	Distanzplatten für Loslager 568
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Flanschlagergehäuse, rechteckig-Festlager tief- 569	-Loslager tief- 569	-Festlager, kompakt- 570
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	-Loslager, kompakt- 570	Abstütungen für Kugelgewindetriebe-Blockform- 571	Abstütungen für Kugelgewindetriebe-L-Form- 572
Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung	Ergänzung
Artikelbezeichnung Seite	Anschläge für Kugelgewindetriebe 572		

### Merkmale der LTBC Beschichtung

Die Rostschutzeigenschaften LTBC beschichteter Kugelgewindetriebe (Schichtdicke 1-2µm) bleiben über 10 Jahre lang erhalten. Außerdem ist die LTBC Beschichtung riss- und wechselfest.

Partikel, die von den Gleitflächen abblättern, beeinträchtigen nicht die Schmiereigenschaften.



Die Schwarzverzchromung wird nach der Bearbeitung der Welle aufgebracht.



Einzelheiten siehe jeweilige Seite.



Einzelheiten siehe jeweilige Seite.



•Gewalzte Kugelgewindetriebe  
13 Arbeitstage

•Kugelgewindetriebe  
19 Arbeitstage

•Optional reinraumtaugliches Schmiermittel. Einzelheiten siehe S.560.

•Für optimale Effizienz Flanschlagergehäuse und Halterungen mit LTBC Beschichtung einsetzen. Siehe S.563 - P.566.

### Kugelgewindetriebe mit LTBC Beschichtung

Typ	Präzisionskategorie	Typ	Verfügbare Wellen-Ø	Verfügbare Gesamtlänge	Typ	Präzisionskategorie	Typ	Verfügbare Wellen-Ø	Verfügbare Gesamtlänge
Gewalzte Kugelgewindetriebe	C10	BSRR BSRRK	Ø12-Ø32	bis 1000mm	Kugelgewindetriebe	C5 C7	BRS BRSE	Ø15-Ø25	bis 1000mm

(Hinweis) Falls LTBC beschichtete Produkte mit einem Lösungsmittel abgewischt werden, führt dies zu einer Entfärbung. Die Rostschutzwirkung bleibt jedoch erhalten. Die Farbe ist nach einem Monat verfestigt. Danach tritt keine Entfärbung mehr ein.