

[Série spéciale]

# Série Haas EC-1600



## Centre d'usinage horizontal

Changeur d'outil latéral standard, 30+1 postes

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas

Convoyeur de copeaux à vis sans fin

Disponible avec un plateau rotatif 4<sup>e</sup> axe intégré

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

Broche cône ISO 50, avec boîte 2 vitesses, 6 000 tr/min

### [ Caractéristiques standard ]

- Broche cône ISO 50 6 000 tr/min
- Commande vectorielle 22,4 kW
- Boîte 2 vitesses
- Changeur d'outil latéral 30+1 postes
- Écran LCD couleur 15"
- Port USB intégré
- Convoyeur à copeaux à vis sans fin
- Télécommande améliorée avec écran LCD
- Module de détection des coupures de courant
- Taraudage rigide
- Fabrication aux États-Unis

### [ Options ] liste partielle

- Broche avec tête à engrenage 10 000 tr/min
- Plateau rotatif 4<sup>ème</sup> axe intégré
- Changeur d'outil latéral 50+1 postes
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système d'arrosage à travers la broche
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif
- Système de palpage intuitif sans fil



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabrication aux États-Unis.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

# Série Haas EC-1600



## Centre d'usinage horizontal

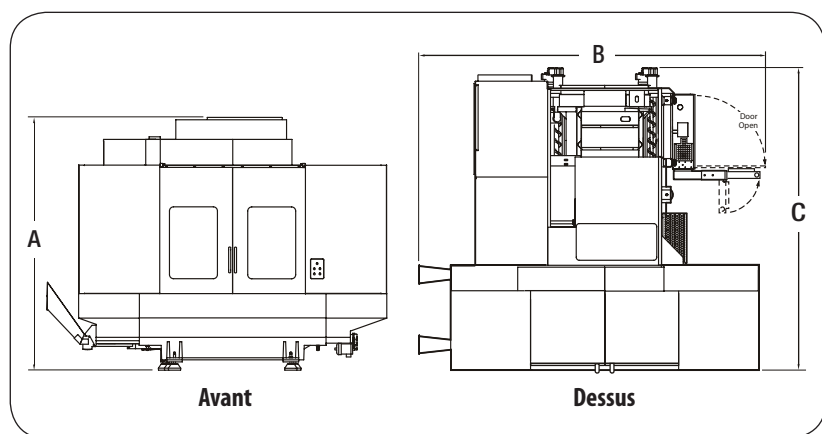
La série de centres d'usinage horizontaux EC-1600 avec broche ISO 50 sont de robustes centres d'usinage horizontaux présentant un large espace de travail et une capacité de chargement de pièce maximale de 4 536 kg. Le modèle EC-1600YZT inclut une course supplémentaire de 203 mm sur l'axe Z afin de prendre en charge des pièces et outils plus longs. Les deux modèles sont disponibles avec un plateau rotatif 4<sup>ème</sup> axe intégré.



Les unités EC-1600 et EC-1600YZT sont disponibles avec un plateau rotatif intégré dans la table à rainures en T, permettant ainsi d'accéder aux quatre faces d'une pièce ou d'un bloc de montage (tombstone). Le plateau de 762 mm gère des pièces et des fixations jusqu'à 4 536 kg



Les centres EC-1600 et EC-1600YZT sont équipés d'une broche à cône ISO 50 avec tête à engrenage 6 000 tr/min qui délivre un couple de 610 Nm pour les grandes passes. Pour un usinage à grande vitesse, une broche avec tête à engrenage 10 000 tr/min est également disponible.



Dimensions d'usinage	EC-1600	EC-1600YZT
A. Hauteur d'usinage max.	3 099 mm	3 099 mm
B. Largeur d'usinage max.	4 343 mm	4 343 mm
C. Profondeur d'usinage max.	3 708 mm	4 318 mm

### [ Caractéristiques techniques ]

Courses	EC-1600	EC-1600 YZT
X	1626 mm	1626 mm
Y	1270 mm	1270 mm
Z	813 mm	1016 mm

Table	EC-1600	EC-1600 YZT
Longueur	1626 mm	1626 mm
Largeur	914 mm	914 mm
Poids max. sur la table	4536 kg	4536 kg

Broche	EC-1600	EC-1600 YZT
Vitesse	6 000	6 000
Système d'entraînement	Tête à engrenage	Tête à engrenage
Couple max.	610 Nm à 500 tr/min	610 Nm à 500 tr/min
Puissance nominale max.	22,4 kW	22,4 kW

Moteurs des axes	EC-1600	EC-1600 YZT
Poussée max.		
Axes X et Y	24910 N	24910 N
Axe Z	33362 N	33362 N

Vitesses d'avance	EC-1600	EC-1600 YZT
Avances rapides max.	13,7 m/min	13,7 m/min
Coupe max.	12,7 m/min	12,7 m/min

Changeur d'outil	EC-1600	EC-1600 YZT
Capacité (option)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Cône/Type d'outil	CT ou BT 50	CT ou BT 50
Diamètre d'outil max., plein	102 mm	102 mm
Diamètre d'outil max., adj vide	254 mm	254 mm
Outil à outil	10,3 s	10,3 s
Copeau à copeau	12,6 s	12,6 s

Généralités	EC-1600	EC-1600 YZT
Alimentation requise (min.)	354 - 488 V, triphasée	



ISO 9001:2008

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.  
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.  
Machines illustrées avec matériel en option.