



TigerStop TSL

Tigerstop butée automatique et positionneur programmable modèle TSL robuste

Butée et poussoir programmable spécialement conçu pour les applications lourdes dans l'industrie du bois, pvc, aluminium et métal.

Applications

La butée TigerStop peut être adaptée sur des tables existantes ou sur des tables Tigerstop. Et montée à votre machine de tronçonnage, perçage, entaillage etc.

Fonctionnement

Après avoir introduit une position en mm et avoir appuyé sur Start, le chariot se déplace automatiquement à cette position. Dans chaque liste on introduit à part les longueurs totales, les longueurs brutes et les différentes quantités souhaitées.

Semi-automatique

En combinaison avec le contacteur DM, le TigerStop peut travailler semi-automatiquement. Après avoir introduit ou chargé une liste, le matériel est chargé sur la table. En appuyant sur Start, le chariot se déplace à la première position et s'arrête. Après que la machine a travaillé et est de nouveau dans sa position de repose (DM fait), le chariot va automatiquement à la prochaine position, et ainsi de suite. Après la dernière coupe, le chariot retourne à sa position initiale et attend de nouveau un signal.

Automatique

Grâce au "Tiger Cycle Automatique", le TigerStop peut travailler automatiquement. Le cycle est alors identique au cycle semi-automatique, excepté qu'en appuyant sur Start, c'est le cycle automatique qui met en route la chaîne pousser/couper (percer)/pousser, couper (percer), etc. Disponible également avec un PC pour la commande de différents outils de travail.

Boîtier de commande

Le boîtier de commande compact est facile à actionner grâce à ses touches avec membrane protégées contre la poussière. En saisissant les listes vous suivez un programme logique avec des textes en français. Montage sur un support inclinable.

TigerStop Standard

- Fonctions butée et poussoir
- Travailler semi-automatiquement avec le contacteur DM
- Mémoire pour 100 listes (2000 longueurs max.)
- Touche rapide pour 100 longueurs
- Fonction Incrémentale
- Compensation du trait de scie
- Correction du Point Zéro
- Coupe équerre et coupe de chute réglable
- Accélération, vitesse et décélération réglable
- Calculatrice intégrée

Options

- Montage gauche et /ou droite
- Intégration d'une ou plusieurs machines
- Cycle automatique avec 24 Volt DC I/O
- Sortie série RS 232
- Extensions du logiciel avec votre PC.
- optimisation
- Imprimante d'étiquettes
- Lecteur Code Barre
- Programme de charge pour les listes de débit

Sécurité

TigerStop remplit naturellement les normes de sécurité CE. En plus de l'arrêt d'urgence intégré, le TigerStop est aussi muni d'une fonction DM, c'est-à-dire quand la machine travaille, la butée TigerStop ne peut pas se lancer.

Données Techniques

- Longueurs totales** : De 2 à 24 mètres avec des Sections de 1 ou 2 mètres
- Longueurs de travail**: 1.2 à 23.2 mètres
- Profil latéral** : 180 mm de hauteur
- Voltage** : 220 Volt 50 Hz
- Puissance** : 1,1 kW Servo moteur
- Avance** : Max 40 m/min
- Écran** : 2 lignes LCD 0.01 mm
- Précision** : 0,3 mm
- Puissance poussoir** : Jusqu'à 400 Kg