

Haas VM Series



Vertikales Bearbeitungszentrum für den Formenbau

Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler (24+1 Werkzeugplätze) wechselt Werkzeuge innerhalb von 2,8 Sekunden.

Die Inline-Spindel mit Direktantrieb bietet 12 000 U/min und elektronische Stern-Dreieck-Umschaltung.



Tisch in Sonderkonstruktion mit T-Nuten in X- und Y-Richtung, sowie mit Präzisions-Zapfenlöchern, Bohrungen und Gewindebohrungen ausgestattet.

Gewährleistung: 12 Monate Garantie (Teile und Arbeitszeit)

[Grundausrüstung]

- 22,4 kW doppeltes Vektorantriebssystem
- 40er-Steilkegelspindel mit 12 000 U/min
- Inline-Direktantrieb
- Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit 24+1 Werkzeugplätzen
- Programmierbare Kühlmitteldüse
- 38 cm Farb LCD Monitor mit USB Port
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit "Look-ahead"-Funktion
- Starres Gewindebohren
- Ethernet-Schnittstelle
- Spiral-Spänefördersystem
- Automatische Druckluftpistole
- Koordinatendrehung und -skalierung
- Anwenderdefinierbare Makros
- Erkennungsmodul bei Stromausfall
- 750 MB Programmspeicher
- Tragbares Bedienpult
- Büstenlose Servomotoren auf allen Achsen
- Hergestellt in den USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

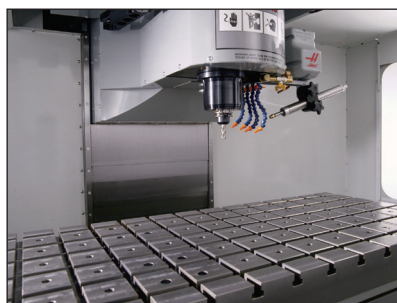
Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

Haas VM Series

Vertikales Bearbeitungszentrum für den Formenbau



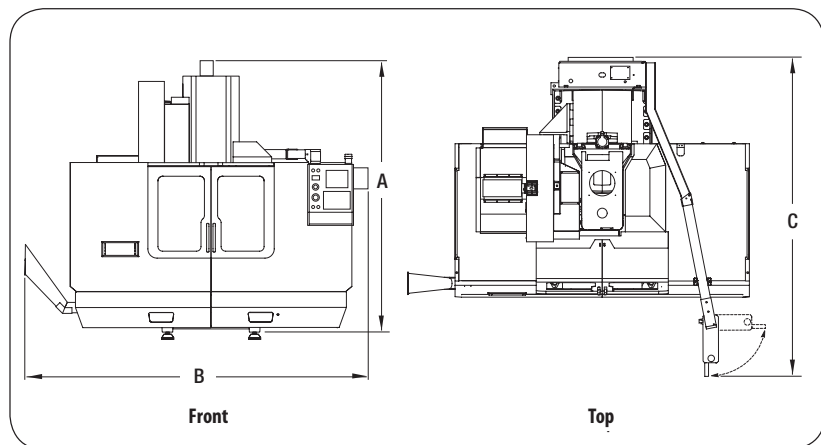
Die Maschinen der VM-Reihe von Haas sind Hochleistungs-Bearbeitungszentren. Sie gewährleisten eine Genauigkeit, Steifigkeit und Wärmestabilität, wie sie für den Formenbau, der Werkzeugherstellung und andere Hochpräzisionsaufgaben benötigt werden. Jede Maschine ist mit einem großzügigen Arbeitsraum, einem Tisch mit Mehrfachspannmöglichkeiten und einer Inline-Spindel mit Direktantrieb und 12000 U/min ausgestattet. Zur Grundausstattung gehören eine Haas Hochgeschwindigkeitssteuerung mit "Look Ahead"- Funktion, ein seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit 24 Taschen, eine programmierbare Kühlmitteldüse, eine automatische Druckluftpistole und vieles mehr.



Die Maschinen der VM-Baureihe sind mit einem besonders konzipierten Tisch ausgestattet, der mit T-Nuten in X- und Y-Richtung, sowie mit Präzisions-Zapfenlöchern, Bohrungen und Gewindebohrungen versehen ist.



Die Inline-Spindel mit Direktantrieb und 12000 U/min von Haas in Kombination mit der Haas Hochgeschwindigkeitssteuerung mit "Look Ahead"-Funktion gewährleistet Genauigkeiten und Oberflächenqualitäten, wie sie von Formenbauern und anderen Hochpräzisionsindustrien verlangt werden.



Maschinenabmessungen	VM-2	VM-3	VM-6
A. Max. Höhe	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Max. Breite	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Max. Tiefe**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

** Mit ausgeschwenkter Steuerung. Benötigt zusätzlich 914 mm zum öffnen der hinteren Schaltschranktür.

[Technische Spezifikationen]

Verfahrwege	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Tisch	VM-2	VM-3	VM-6
Länge	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Breite	457 mm	635 mm	711 mm
Max. Auflagegewicht auf dem Tisch	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Spindel	VM-2	VM-3	VM-6
Drehzahl	12 000 U/min		
Antriebssystem	Inline-Direktantrieb		
Max. Drehmoment	122 Nm bei 2 000 U/min		
Max. Leistung	22,4 kW		

Bürstenlose Achsenmotoren	VM-2	VM-3	VM-6
Max. Schubkraft			
X-Achse	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Y-Achse	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Z-Achse	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Vorschubgeschwindigkeiten	VM-2	VM-3	VM-6
Max. Eilgang			
X-Achse	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Y-Achse	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Z-Achse	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Max. Zerspanungs-geschwindigkeit	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Werkzeugwechsler	VM-2	VM-3	VM-6
Aufnahmekapazität	24+1 (40+1 opt.)		
Werkzeugtyp/-kegel	CT 40 (wahlweise BT 40)		
Max. Werkzeugdurchmesser	76 mm		
Werkzeugwechselzeit	2,8 sek		
Span-zu-Span-Zeit	3,6 sek		

Allgemeines	VM-2	VM-3	VM-6
Maschinengewicht	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Anschlussleistung	354 - 488 VAC 3 Phasen		



Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.