

# Haas TL Series



## Drehmaschinen für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau



CE-konforme Schutzverkleidung gegen Späne und Kühlmittel erhältlich

1 800 min-Vektor- Dual Drive Spindel

Handräder und präzise digitale Signale von den Encodern vereinfachen manuelles Arbeiten und der stabile Kreuzschlitten kann mit verschiedensten Werkzeugsystemen bestückt werden.

Das Haas Intuitive Programmiersystem erlaubt volle CNC Bearbeitung ohne G-Code-Kenntnisse

Optionaler Reitstock mit handverstellbarer Pinole zur zusätzlichen Abstützung langer Werkstücke



Gewährleistung: 12 Monate Garantie (Teile und Arbeitszeit)

### [ Grundausstattung ]

- Spindel mit doppeltem Vektorantriebssystem
- Haas intuitives Programmiersystem
- 38 cm Farb LCD Monitor mit USB Port
- Eingebauter Späneustragskanal
- 1 MB Programmspeicher
- Handräder für manuelle Bedienung
- Planschlitten, Werkzeugplatz vorbereitet
- 3 Phasen-Netzanschluss

### [ Options ] partial list

- Automatischer Werkzeugrevolver mit 4 Stationen<sup>1</sup>
- Spindel mit 3 500 U/min (Umhausung erforderlich)<sup>1</sup>
- Volle Späne- und Kühlmittelabdeckung<sup>2</sup>
- Aufschraubbarer Werkzeugrevolver mit 8 Stationen<sup>3</sup>
- 22,4 kW Spindel mit hohem Drehmoment<sup>4</sup>
- Manueller Reitstock mit verstellbare Pinole
- Manuelles Dreibacken-Spannfutter

- Manuelle Lünette
- Werkzeughalter/Toolholders
- Spindelorientierung
- Nachrüstpaket für Kühlmittelpumpe
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Arbeitsbeleuchtung
- Anwenderdefinierbare Makros

<sup>1</sup>Nur TL-1 und TL-2. <sup>2</sup>Nicht TL-3W.

<sup>3</sup>Nur TL-3; umhausung erforderlich.

<sup>4</sup>Nur TL-3.



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

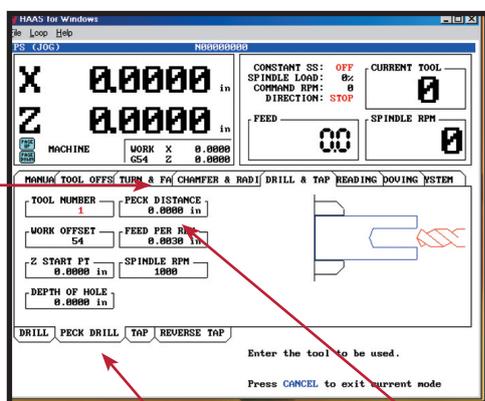
# Haas TL Series



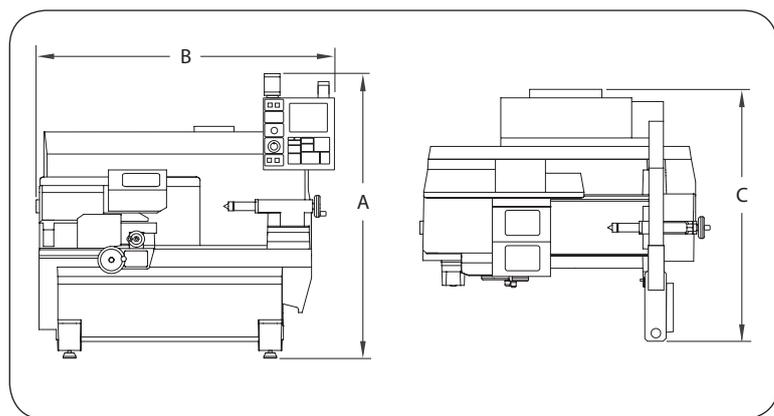
## Drehmaschinen für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Die Haas-Drehmaschinen für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau verbinden die Funktionalität und einfache Konstruktion einer manuellen Drehbank mit der Leistung und Flexibilität des einfach zu bedienenden Haas CNC-Systems. Mit Hilfe der serienmäßigen Handräder und der hochpräzisen Digitalanzeige erzielen auch Dreher ohne CNC-Kenntnisse sofort Ergebnisse. Dank des intuitiven Programmiersystems von Haas werden sie sich schnell und ohne Probleme an die automatischen Betriebsarten und an den CNC-Betrieb gewöhnen.

## Intuitives Programmiersystem



- 1 Wählen Sie die auszuführende Bedienungsart aus dem oberen Registermenü.
- 2 Wählen Sie von den unteren Registern den jeweiligen Bearbeitungsvorgang aus.
- 3 Geben Sie die gewünschte Information ein und drücken Sie auf Zyklusstart.



Maschinenabmessungen	TL-1	TL-2	TL-3	TL-3W
A. Höhe	1 956 mm	1 981 mm	2 032 mm	2 083 mm
B. Länge	2 057 mm	2 515 mm	3 073 mm	3 099 mm
C. Max. Tiefe**	1 727 mm	1 727 mm	2 083 mm	2 159 mm

\*\* Mit ausgeschwenkter Steuerung. Benötigt zusätzlich 914 mm zum öffnen der hinteren Schaltschranktür.

## [ Technische Spezifikationen ]

Kapazitäten	TL-1	TL-2	TL-3 <sup>1</sup>	TL-3W <sup>2</sup>
Spannfutter (optional)	203 mm	254 mm	305 mm	305 mm
Spitzenweite	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm
Max. Dreh-Durchmesser	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Max. Drehlänge	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm

Spindel	TL-1	TL-2	TL-3 <sup>1</sup>	TL-3W <sup>2</sup>
Max. Drehzahl	2 000 U/min <sup>3</sup>	2 000 U/min <sup>3</sup>	1 800 U/min	1 800 U/min
Max. Motorleistung	5,6 kW	8,9 kW	13,4 kW <sup>4</sup>	22,4 kW
Max. Drehmoment	136 Nm @ 375 U/min	203 Nm @ 150 U/min	277 Nm @ 417 U/min	2 169 Nm @ 60 U/min
Spindelkopf	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
Spindelbohrung	58,7 mm	76,2 mm	88,9 mm	88,9 mm

Schwingkreis	TL-1	TL-2	TL-3 <sup>1</sup>	TL-3W <sup>2</sup>
Über Frontschürze	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Über Planschlitten	241 mm	282 mm	330 mm	457 mm

Verfahrwege und Vorschubgeschwindigkeiten	TL-1	TL-2	TL-3 <sup>1</sup>	TL-3W <sup>2</sup>
X-Achse	203 mm	203 mm	305 mm	406 mm
Z-Achse	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm
X-Achse, max. Schubkraft	13 772 N	13 772 N	13 772 N	13 772 N
Z-Achse, max. Schubkraft	6 886 N	10 409 N	13 727 N	18 843 N
X-Achse Eilgang	1,9 m/min	1,9 m/min	1,9 m/min	1,9 m/min
Z-Achse Eilgang	3,8 m/min	3,8 m/min	3,8 m/min	3,8 m/min

Allgemeines	TL-1	TL-2	TL-3 <sup>1</sup>	TL-3W <sup>2</sup>
Netzanschluss			354 - 488 VAC 3 Phasen	
Maschinengewicht	1 860 kg	2 087 kg	2 948 kg	3 062 kg

<sup>1</sup> Option mit grosser Spindelbohrung erhältlich.

<sup>2</sup> Nur in NICHT CE Ländern erhältlich.

<sup>3</sup> 500 U/min erhältlich.; umhausung erforderlich.

<sup>4</sup> 22,4 kW mit hohem Drehmoment erhältlich; 881 Nm @ 150 U/min.



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.  
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.