

[ Sondermodelle ]

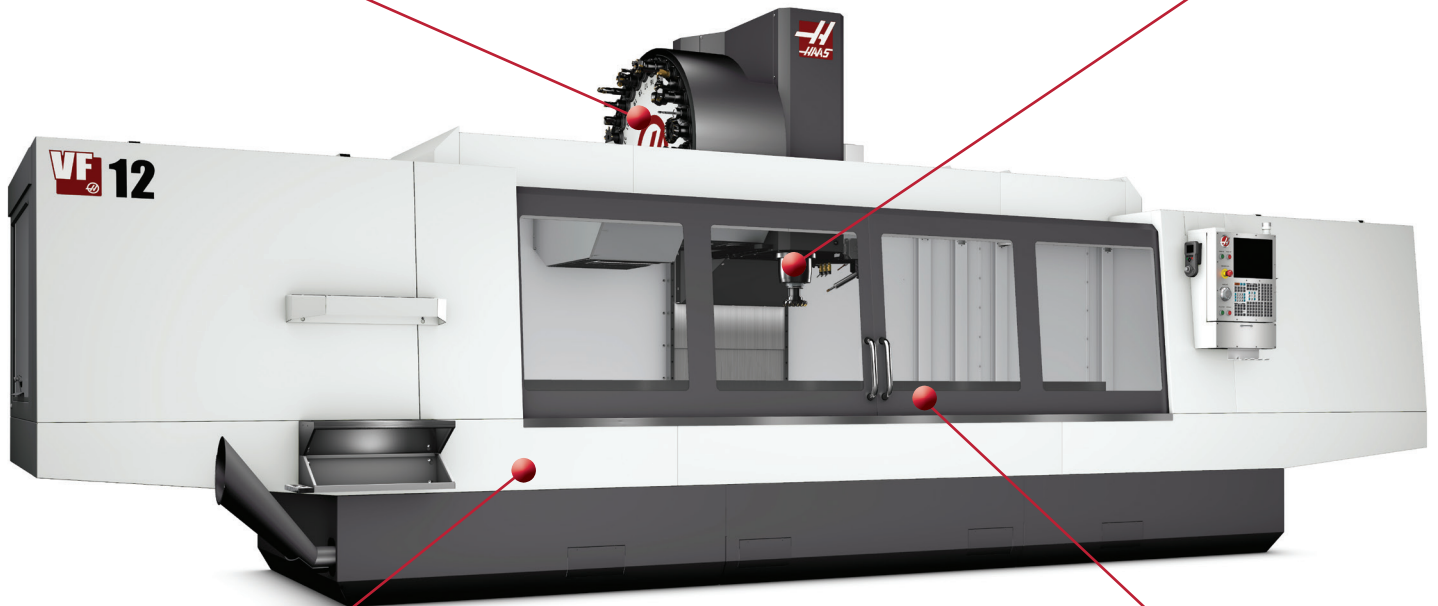
# Haas Modellreihe VF-12



## Die großen vertikalen Bearbeitungszentren

Der seitlich angeordnete Werkzeugwechsler ermöglicht den schnellen Werkzeugwechsel und hält die Werkzeuge aus dem Arbeitsbereich

Erhältlich in SK40- und SK50-Konfiguration



Blech-Umhausung für sicheren Späne- und Kühlmittelfluss bei der Bearbeitung

Extrabreite Doppeltüren für ungehinderten Zugang zum Laden und Entladen großer Werkstücke

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

### [ Grundausstattung ]

- Leistungsstarker Vektorantrieb
- 22.4 kW Spindel
- Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler
- Programmierbare Kühlmitteldüse
- 15"-LCD-Farbbildschirm
- Integrierte USB-Schnittstelle
- Erweitertes tragbares Bedienpult mit LCD-Bildschirm
- Kontinuierliches Kühlmittel-Spülsystem (360 l)
- Automatischer Spiralspäneförderer
- Synchronisiertes Gewindebohren

### [ Sonderzubehör ] Teilauszug

- 10.000 min<sup>-1</sup> Spindel
- Hochdruck-IKZ (Innere Kühlmittelzufuhr)
- High-Speed-Bearbeitung mit Look-Ahead-Funktion
- Intuitives drahtloses Messtastsystem
- Antrieb für 4. und 5. Achse
- Ethernet-Schnittstelle
- Koordinatendrehung und -skalierung
- Anwenderdefinierte Makros
- Erkennungsmodul für Stromausfall



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Hergestellt in den USA.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

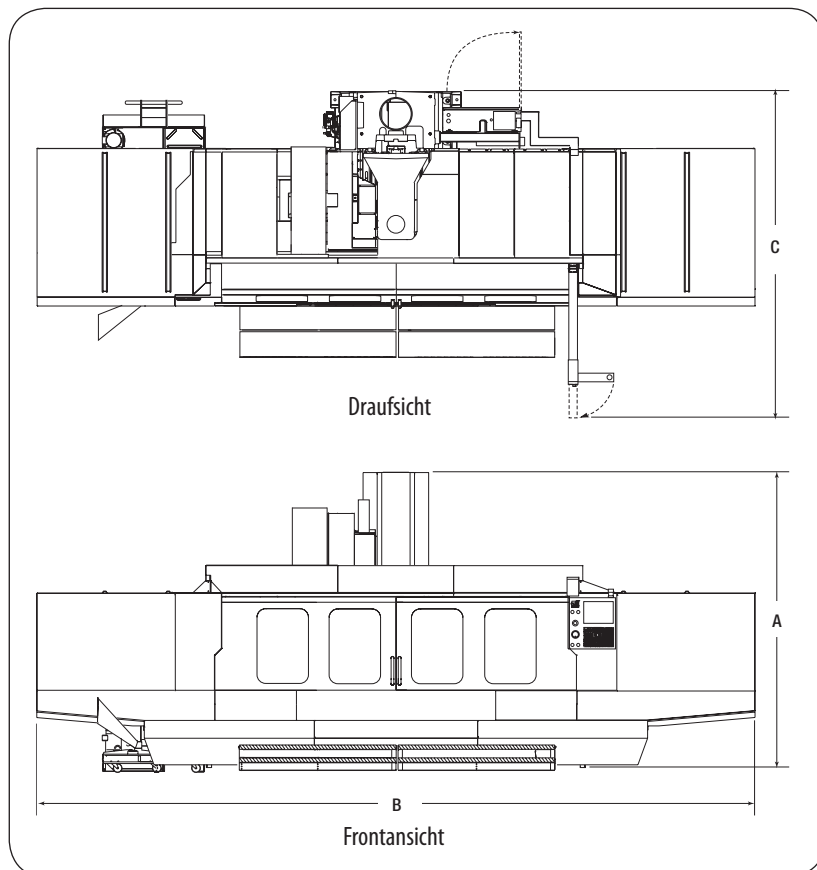
# Haas Modellreihe VF-12



## Die großen vertikalen Bearbeitungszentren

Das Modell VF-12 ist ein vertikales Bearbeitungszentrum mit großen Verfahrwegen, das die großvolumigen Zerspanungsanforderungen bewältigt, die in der Luft- und Raumfahrt, in der Automobiltechnik und im Formenbau an der Tagesordnung sind.

Es besitzt Verfahrwege von 3.810 x 812 x 762 mm (xyz) und einen T-Nuten-Tisch von 3.810 x 711 mm. Die Spindel ist mit Spindelkonus SK 40 oder SK 50 und Drehzahlen bis zu 10.000 min<sup>-1</sup> lieferbar. Zur Grundausstattung zählen unter anderem ein seitlich angeordneter Werkzeugwechsler, ein Spänefördersystem, eine programmierbare Kühlmitteldüse, synchronisiertes Gewindebohren, ein kontinuierliches Kühlmittel-Spülsystem mit einem 360-l-Tank sowie einen 15"-LCD-Bildschirm, eine integrierte USB-Schnittstelle und vieles mehr.



Abmessungen im Betriebszustand	VF-12/40	VF-12/50
A. Max. Betriebshöhe	3.175 mm	3.505 mm
B. Max. Betriebsbreite	8.382 mm	8.382 mm
C. Max. Betriebstiefe†	3.886 mm	3.886 mm

† Mit nach vorn geklappter Steuerung. Zusätzliche 914 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich.

### [ Technische Daten ]

Verfahrwege	VF-12/40	VF-12/50
X	3.810 mm	3.810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

#### Tisch

Länge	3.810 mm	3.810 mm
Breite	711 mm	711 mm
Max. Tragfähigkeit	1.814 kg	1.814 kg

#### Spindel

Drehzahl	8100 min <sup>-1</sup>	7500 min <sup>-1</sup>
Antriebssystem	Direktantrieb	Spindelkopf mit Getriebe
Max. Drehmoment	122 Nm bei 2000 min <sup>-1</sup>	610 Nm bei 500 min <sup>-1</sup>
Max. Nennleistung	22,4 kW	22,4 kW

#### Bürstenlose Achsenmotoren

Max. Schubkraft		
X- und Y-Achse	15.124 N	15.124 N
Z-Achse	24.910 N	24.910 N

#### Vorschübe

Maximale Eilgänge		
X-Achse	9,1 m/min	9,1 m/min
Y- und Z-Achse	15,2 m/min	15,2 m/min
Max. Bearbeitung	9,1 m/min	9,1 m/min

#### Werkzeugwechsler

Kapazität	24+1 (40+1)	30+1
Werkzeugtyp/Konus	SK oder BT 40	SK oder BT 50
Max. Werkzeugdurchmesser	76 mm	102 mm
Werkzeugwechselzeit	2,8 s	4,2 s
Span-zu-Span Zeit	3,6 s	6,3 s

#### Allgemeine Angaben

Maschinengewicht	13.903 kg	14.583 kg
Stromversorgung	354 - 488 VAC, 3-Phasen	354 - 488 VAC, 3-Phasen



ISO 9001:2008

Technische Änderungen vorbehalten.  
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.  
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.