

AdBlue®

Pumpensysteme für Fässer, IBC´s und Tanks



Mehr als nur Pumpen



Vielseitige Pumpensysteme zum Fördern von AdBlue®

Ab 01/2013 tritt die Euro 6 Norm für alle neu homologierten schweren Nutzfahrzeuge in Kraft. Im Vergleich zur EURO 5: 80 % weniger Stickoxide (NO x), 50 % weniger Partikelemissionen (PM). Um diese strengere Richtlinie zu erfüllen, haben sich Nutzfahrzeug-Hersteller weitgehend für die SCR-Abgasnachbehandlung in Verbindung mit AGR (Abgasrückführung) entschieden. SCR steht für Selective Catalytic Reduction. Das sogenannte SCR-Verfahren bezeichnet die nachmotorische Umwandlung schädlicher Stickoxide in unschädlichen Stickstoff und Wasserdampf. Dies geschieht in einem Katalysator, der für diesen chemischen Reinigungsprozess die kontinuierliche Zufuhr von AdBlue® benötigt. AdBlue® ist der Markenname für eine wasserklare, synthetisch hergestellte 32,5-prozentige Lösung von hochreinem Harnstoff in demineralisiertem Wasser.

Für die optimale und sichere Förderung von AdBlue® hat FLUX ein speziell auf dieses Medium abgestimmtes Pumpenprogramm. Service-freundlich, handlich und für spezielle AdBlue® Anforderungen konzipiert, bieten Ihnen unterschiedliche Pumpensysteme Sicherheit für Ihren gesamten Betrieb.

Profieren Sie von unserer FLUX Qualität. Ausgereifte und bewährte Pumpenkonzepte, der Einsatz hochwertigster Materialien, eine Fertigung Made in Germany, umfangreiches Zubehör sowie ein weltweites Vertriebsnetz und ein schneller Service sprechen für FLUX Pumpen!

FLUX Pumpensystem für 220-Liter-Fässer.

Bei einem jährlichen Bedarf unter 2.500 Liter wird AdBlue® in 220-Liter-Fässer empfohlen.

Hierfür bietet FLUX folgende vorkonfigurierte Pumpen-Sets zum Um- und Abfüllen von AdBlue® an.

Vorteile

- ▶ Präzises Abfüllen durch zwei Drehzahlstufen
- ▶ Optimale Restentleerung
- ▶ Dichtungslose Pumpe garantiert keine Verunreinigungen, keine Kontaminationen, keine Qualitätsverluste

Bestellinformationen:

Pumpe F 314 PP/S-32/25 in Polypropylen

Dichtungslose Ausführung, Welle aus Edelstahl, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 32 mm, Anschlussgewinde G 1 A

Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauchleitung DN 19, mit Zapfpistole aus PP mit spezieller Auslauftülle Ø 19 mm, Dichtungen FKM

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm

10-314 44 ZV2/2,4 kg

Optional erhältlich:

- ▶ Selbstschließende Zapfpistole mit Magnetschalter, für ein sicheres und genaues Abfüllen. Dieser lässt die Befüllung nur in Verbindung mit einem Magnetadapter zu, der im AdBlue® Einfüllstutzen eingebaut sein muss.
- ▶ Durchflussmesser FMT 120



FLUX Pumpensystem für IBC´s

Bei einem jährlichen Bedarf von mehr als 2.500 Liter wird AdBlue® in 1.000-Liter Containern empfohlen.

Hierfür bietet FLUX folgende vorkonfigurierte Pumpen-Sets zum Um- und Abfüllen von AdBlue® an.

Vorteile

- ▶ Präzises Abfüllen durch vier Drehzahlstufen
- ▶ Optimale Restentleerung
- ▶ Dichtungslose Pumpe garantiert keine Verunreinigungen, keine Kontaminationen, kein Qualitätsverlust
- ▶ Einfaches Handling durch geringes Gewicht
- ▶ Thermoschalter/Überstromschutz

Selbstschließende Zapfpistole mit Magnetschalter garantiert:

- ▶ Sicheres, genaues Abfüllen
- ▶ Keine Fehlbetankung durch Magnetschalter
- ▶ 3 Stufen Aufhalteraster am Betätigungshebel

6 m Spezialschlauchleitung DN 16:

- ▶ Flexibel, robust und beständig
- ▶ Anschlussstücke aus rostfreiem Edelstahl



Bestellinformationen:

Fasspumpe F 424 PP/S-4 1/2 5Z in Polypropylen

Dichtungslose Ausführung, Welle aus Edelstahl, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

6 m Spezial-Schlauchleitung DN 16, selbstschließende Zapfpistole und Fassverschraubung PP (G 2)

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.200 mm

10-407 41 ZV6/10,3 kg

Für oben genanntes Pumpen-Set ist optional auch unser FLUXCAP für IBC´s einsetzbar.

Beim Herausziehen der Pumpe klappt der Deckel automatisch zu, was Verunreinigungen vorbeugt.

Vorteile FLUXCAP:

- ▶ Ersetzt aufwendiges CDS-System
- ▶ Einfach in der Handhabung
- ▶ Verplombung über Klebesiegel möglich
- ▶ Keine selbstansaugende Pumpe erforderlich
- ▶ Kein Pumpenausfall bei Leckage in der Schlauchleitung



FLUX Tauchkreiselpumpe F 640 PP

Bei einem jährlichen Bedarf von mehr als 5.000 Liter wird AdBlue® in Tanks empfohlen.

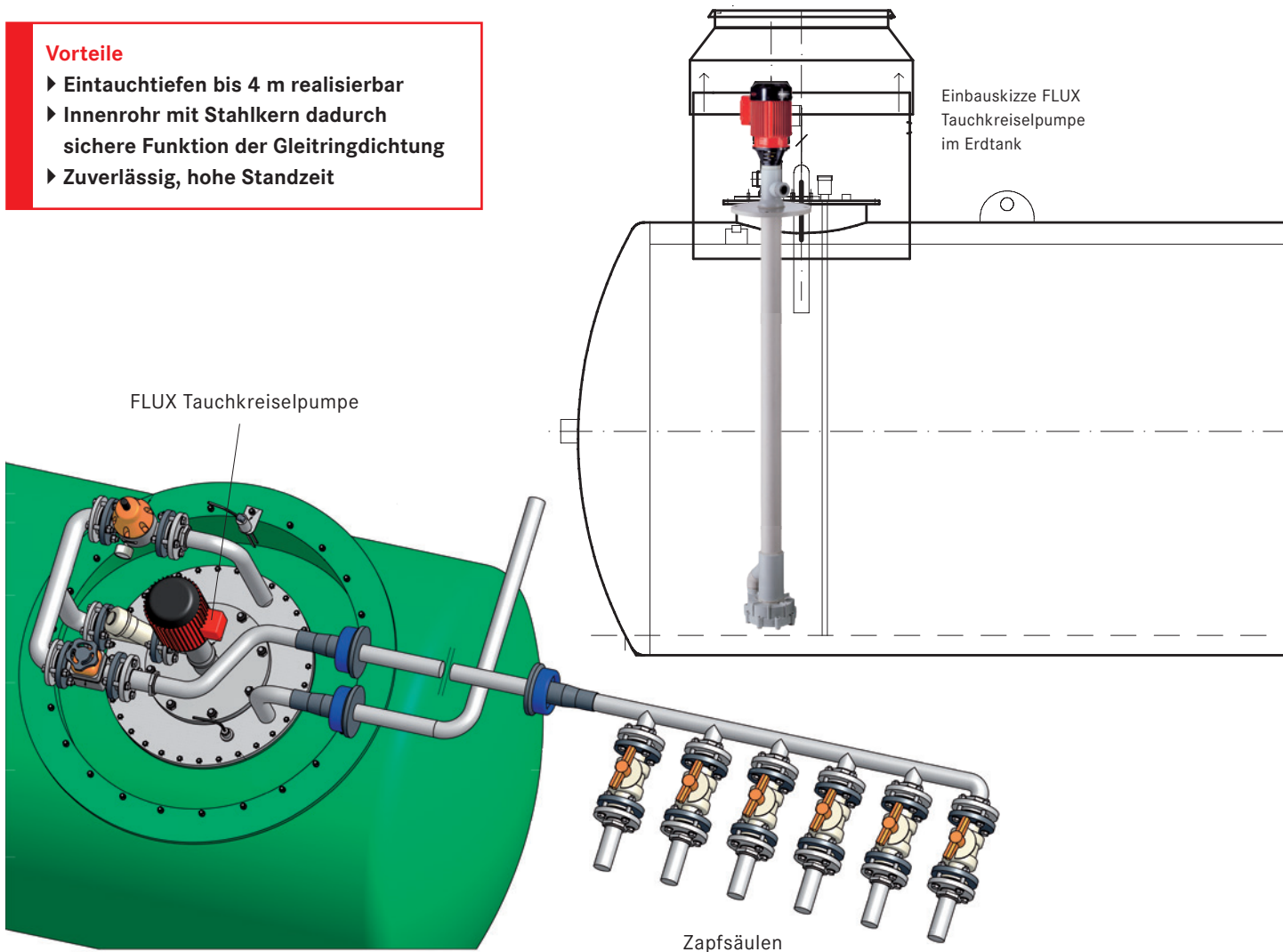
Der Einsatz dieser Pumpen aus Polypropylen erfolgt in Tankstellen bei denen zwei bis sechs Zapfsäulen mit AdBlue® versorgt werden sollen.

Diese Pumpen werden speziell auf Kundenwunsch ausgelegt.

Je nach Installation durch den Tankstellenbauer werden die Pumpen mit Druckstutzensgewinde von G 2 A oder mit entsprechenden Druckflansch ausgestattet, Einbauflansche in verschiedenen Abmessungen gewährleisten eine sichere Montage im Domschacht. Um die gewünschte Förderleistung zu erreichen stehen wahlweise Laufräder aus Edelstahl oder PP in verschiedenen Größen zur Verfügung. Als Antrieb kommen Drehstrommotoren mit einer Leistung von 1,5 – 4 kW zum Einsatz.

Vorteile

- ▶ Eintauchtiefen bis 4 m realisierbar
- ▶ Innenrohr mit Stahlkern dadurch sichere Funktion der Gleitringdichtung
- ▶ Zuverlässig, hohe Standzeit



Optional erhältlich:

- ▶ Individuell konfigurierter Schaltschrank mit Frequenzumrichter für die Ansteuerung der Pumpe(n)!
- ▶ Verschiedene Anschlussstücke wie Kugelhähne, Ventile, Füllstandssensoren uvm. ...

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com