

Torno Haas serie ST-20



Centro de torneado de alto rendimiento

Husillo a 4 000 rpm de par elevado;
accionamiento vectorial de 14,9 kW

Programación de código G conforme a norma ISO
a través del control CNC de Haas, completo y fácil
de usar, o mediante el Sistema de Programación
Intuitivo opcional



Husillo a 5 000 rpm de alta velocidad;
accionamiento vectorial de 22,4 kW

Contrapunto hidráulico totalmente
programable disponible

Extractor de virutas tipo cinta
transportadora disponible

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Sistema de plato hidráulico de 210 mm
- Nariz husillo A2-6
- Capacidad de barras de 51 mm
- Monitor a color LCD de 15"
- Puerto USB integrado
- Memoria ampliada de 1 MB para los programas
- Roscado rígido
- Control Haas muy fácil de usar
- Fabricado en EE.UU.

[ST-20]

- Capacidad máxima de 330 x 533 mm
- Husillo a 4 000 rpm
- Accionamiento vectorial de 14,9 kW
- Torreta VDI de 12 estaciones

[ST-20SS]

- Capacidad máxima de 254 x 533 mm
- Husillo a 5 000 rpm
- Accionamiento vectorial de 22,4 kW
- Torreta VB de 24 estaciones

[Options] lista parcial

- Contrapunto hidráulico programable
- Herramientas motorizadas con eje C
- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Alimentador de barras accionado por servomotor



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

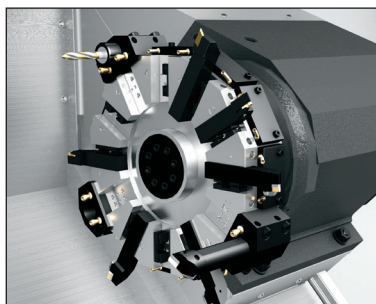
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

Torno serie ST-20

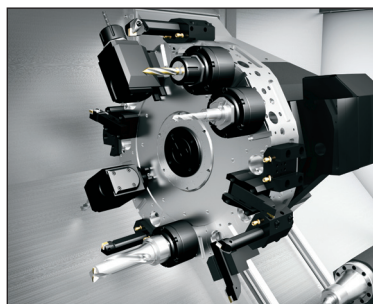
Centro de torneado de alto rendimiento



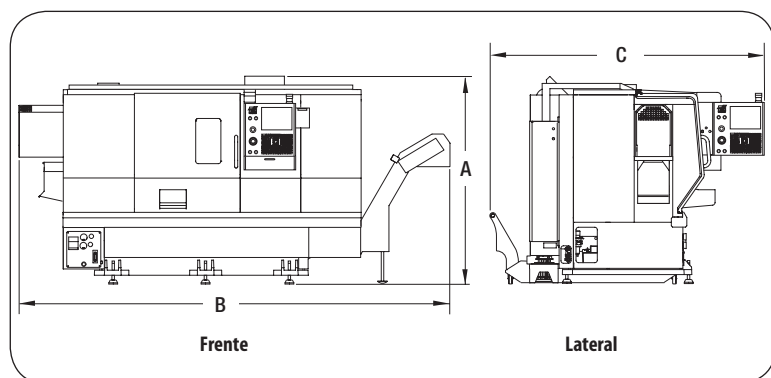
Los centros de torneado de alto rendimiento Haas ST-20 se han diseñado de principio a fin para ofrecer flexibilidad en el amarre, rigidez extrema y gran estabilidad térmica. Estas máquinas con plato de 210 mm, disponibles en modelos estándar y Super-speed, ofrecen la mejor relación entre rendimiento y precio de su categoría. Con las opciones de herramientas motorizadas de par elevado y eje C, es posible mecanizar numerosas características y realizar operaciones secundarias con una única acción de amarre.



El ST-20 viene de serie con una torreta VDI de 12 estaciones, pero también dispone de una torreta de 12 estaciones de sujeción por tornillos o una torreta híbrida VB de 12 estaciones como opciones.



El centro de torneado ST-20SS viene equipado con una torreta combinada VB de 24 estaciones que admite herramientas de sujeción por tornillos, herramientas de 19 mm de DE y herramientas VDI40.



Dimensiones operativas

ST-20/ST-20SS

A.	Altura operativa máx.	1 956 mm
B.	Anchura operativa máx.	4 191 mm
C.	Profundidad operativa máx.*	2 921 mm

*Con el control volteado hacia delante y el depósito de refrigerante colocado.
Se necesitan 508 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero

[Especificaciones]

Capacidad	ST-20	ST-20SS
Tamaño del plato	210 mm	210 mm
Diámetro de corte máx. ¹	330 mm ¹	254 mm
Longitud de corte máx. sin amarre de piezas	533 mm	533 mm
Capacidad de barra estándar	51 mm	51 mm

Husillo

Velocidad máx.	4 000 rpm	5 000 rpm
Potencia máx. del motor	14,9 kW	22,4 kW
Par máx.	203 Nm @ 500 rpm	190 Nm @ 1 450 rpm
Nariz husillo	A2-6	A2-6
Diámetro interior del husillo	88,9 mm	88,9 mm

Volteo máximo

Sobre bancada	806 mm	806 mm
Sobre carro transversal	527 mm	527 mm
Sobre contrapunto	584 mm	584 mm

Recorridos y avances

Eje X	236 mm	236 mm
Eje Z	533 mm	533 mm
Empuje máximo eje X	18 238 N	18 238 N
Empuje máximo eje Z	22 686 N	18 051 N
Rápidos eje X	24,0 m/min	24,0 m/min
Rápidos eje Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Características generales

Potencia requerida	354 - 488 V trifásica	354 - 488 V trifásica
--------------------	-----------------------	-----------------------

¹ Diámetro máximo con torreta VDI (VB=310 mm; BOT= 355 mm).



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.