

Haas TR-Series

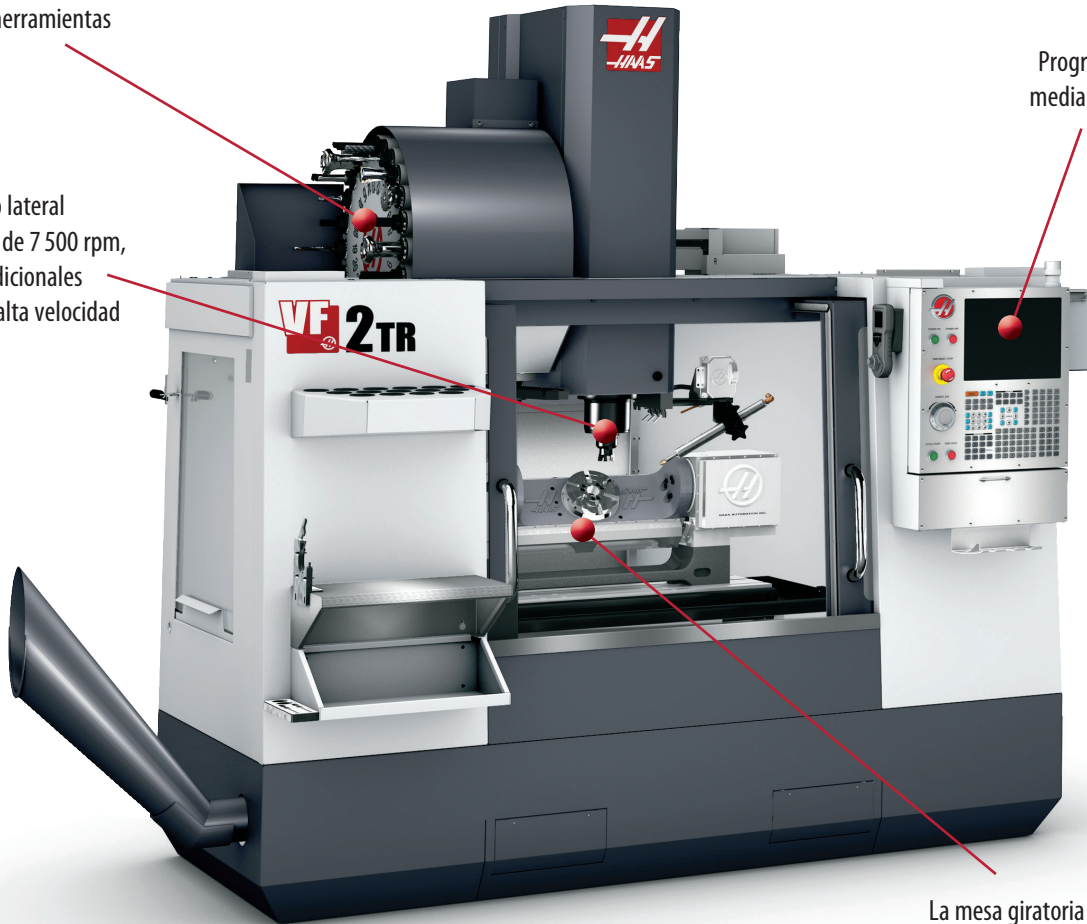
Centros de 5 ejes con mesa giratoria-basculante



Cambiador de herramientas

en serie situado lateral
Husillo en serie de 7 500 rpm,
con opciones adicionales
disponibles de alta velocidad

Control CNC Haas, de
Programación ISO Standard,
mediante códigos G, rápido y
sencillo de programar



La mesa giratoria / basculante se mueve
simultáneamente en 5 ejes y permite el
posicionamiento exacto de una pieza casi
en cada ángulo de mecanizado

Garantía: 1 año en piezas y mano de obra, en ambas máquinas

[Equipamiento básico] VF-2TR

- Mesa giratoria / basculante de 2 ejes TR160 desmontable
- $\pm 120^\circ$ de inclinación, 360° de giro
- Cambiador de herramientas situado lateral
- Transportador de virutas en espiral automático
- Boquilla de refrigerante programable al punto de corte
- Memoria de programa de 750 MB
- Roscado rígido
- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm, con puerto USB
- Orientación del husillo
- Ajuste de escala y rotación de coordenadas
- Control remoto portátil por volante
- Macros definibles por el usuario
- Mecanizado de alta velocidad con la función "Look-ahead"

[Standard Features] VF-5TR & VF-6TR

- Mesa giratoria / basculante de 2 ejes instalada fija
- $\pm 120^\circ$ de inclinación, 360° de giro
- Cambiador de herramientas situado lateral
- Transportador de virutas en espiral automático
- Boquilla de refrigerante programable al punto de corte
- Memoria de programa de 750 MB
- Roscado rígido
- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm, con puerto USB
- Ajuste de escala y rotación de coordenadas
- Control remoto portátil por volante
- Macros definibles por el usuario
- Mecanizado de alta velocidad con la función "Look-ahead"



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

Haas TR-Series

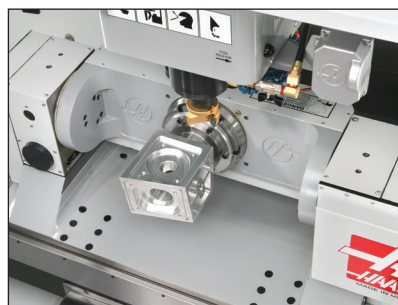


Centros de 5 ejes con mesa giratoria-basculante

Las máquinas con mesa pendular de la serie TRUNNION de Haas, son centros de mecanizado de 5 ejes, que se basan en los Centros VF2, VF5 y VF6. Cada máquina proporciona un movimiento simultáneo en los 5 ejes y permite posicionar las piezas en casi cualquier ángulo, para su mecanizado.

Las series VF-5TR y VF-6TR están equipadas con una mesa giratoria / basculante de 2 ejes en lugar de la mesa de sujeción en serie, que proporciona ampliación de recorridos en Z y una alta rigidez. Estas máquinas están disponibles tanto en Cono ISO40 como en ISO50.

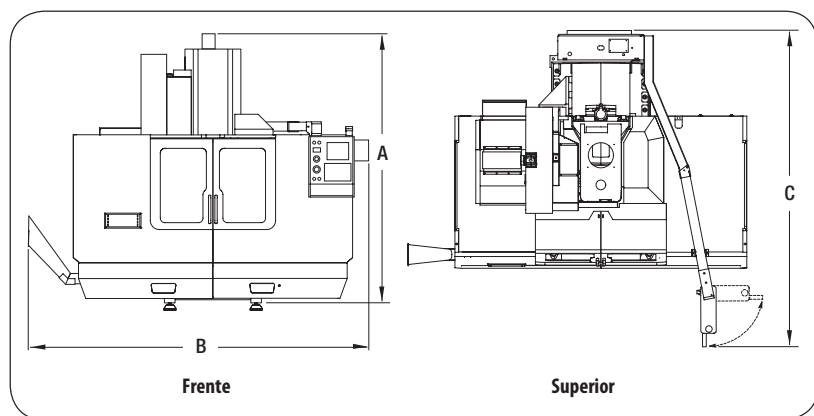
Para aumentar la flexibilidad, la VF2TR está provista de una mesa giratoria-basculante TR160, montada directamente sobre las ranuras en T de la mesa standard. La mesa giratoria-basculante puede ser desmontada fácilmente de la mesa, para trabajos que sólo requieren mecanizados en 3 ejes.



El mecanizado de varias caras en una sola atada, reduce los tiempos de amarre y aumenta la precisión.



El movimiento de 5 ejes simultáneo, simplifica el mecanizado de piezas complejas.



| Dimensiones de la máquina | VF-2TR | VF-5TR | VF-5/50TR | VF-6TR | VF-6/50TR |
|---------------------------|----------|----------|-----------|----------|-----------|
| A. Altura máxima | 2 769 mm | 3 023 mm | 3 226 mm | 3 378 mm | 3 683 mm |
| B. Longitud máxima | 3 200 mm | 4 014 mm | 4 014 mm | 5 232 mm | 5 232 mm |
| C. Profundidad máx.** | 2 515 mm | 2 769 mm | 2 769 mm | 3 073 mm | 3 073 mm |

** Se requieren 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones técnicas]

| Husillo (Cono ISO40) | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|----------------------|--------|---------------------------|--------|
| Nº de revoluciones | | 8 100 r.p.m. ¹ | |
| Potencia máx. | | 22,4 kW | |

| Husillo (Cono ISO50) | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|----------------------|--------|---------------------------|---------------------------|
| Nº de revoluciones | ----- | 7 500 r.p.m. ¹ | 7 500 r.p.m. ¹ |
| Potencia máx. | ----- | 22,4 kW | 22,4 kW |

| Mesa | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| Diámetro | 160 mm | 210 mm | 310 mm |
| Taladro central (Diámetro Profundidad) | 38,1 x 121,7 mm | 50,8 x 129,5 mm | 82,6 mm pasante |
| Peso máximo sobre la mesa | 36,3 kg | 90,7 kg | 226,8 kg |

| Recorridos | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|--------------------|--------|--------|----------|
| X | 762 mm | 965 mm | 1 625 mm |
| Y | 406 mm | 660 mm | 813 mm |
| Z | 508 mm | 635 mm | 762 mm |
| A (eje basculante) | ± 120° | ± 120° | ± 120° |
| B (eje giratorio) | 360° | 360° | 360° |

| Ranuras en T | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|-------------------------|--------|--|--------|
| Anchura de ranuras en T | | 16 mm | |
| Número de ranuras | | 6 – situados uniformemente a distancias de 60° | |

| Avances (máx.) | VF-2TR | VF-5TR | VF-6TR |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|
| En corte, ejes X, Y, Z | 16,5 m/min | 12,7 m/min | 12,7 m/min |
| Avances en rápido, ejes A, B | 4 800°/min | 3 600°/min | 3 000°/min |
| En corte, ejes A y B ² | 2 000°/min | 2 000°/min | 2 000°/min |

¹ A petición están disponibles opciones con mayores números de revoluciones.

² Geometrías complejas pueden requerir velocidades de avance más lentas.



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.