

[Série spéciale]

Haas VF-3YT/cône 50



Le centre d'usinage vertical

Changeur d'outils de série placé latéralement,
30+1 postes

Commande CNC ergonomique Haas compatible
norme ISO et Code G ISO, commande
numérique CNC Haas avec toutes fonctions



Équipé de série d'une broche conique Haas 50 à 7 500 tr/min,
entraînement de broche vectoriel 22,4 kW

Garantie : 12 mois de garantie (pièces et main-d'œuvre)

[Équipement de base]

- Broche à 7 500 tr/min, cône 50
- Entraînement vectoriel 22,4 kW
- Boîte de vitesse isolée contre les vibrations, 2 vitesses
- Changeur d'outils latéral, 30+1 postes
- Convoyeur à copeaux, à vis sans fin
- Taraudage rigide
- Buse d'arrosage programmable
- Mémoire 1 MB
- Ecran LCD de 38 cm avec port USB
- Manivelle de commande d'axe portable avec écran LCD
- Verrouillage mémoire par clef
- Fabriqué aux USA

[Options] liste partielle

- Broche à 10 000 tr/min, cône 50
- Équipement spécial BT-50
- Règles linéaires
- Liquide de refroidissement haute pression à travers la broche
- Rotation et mise à l'échelle des coordonnées
- Interface Ethernet
- Interrupteur de position initiale secondaire définissable par l'utilisateur
- Usinage à haute vitesse avec fonction "Look-ahead"
- Macros définies par l'utilisateur
- Orientation de la broche
- Système de palpeur intuitif sans fil



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

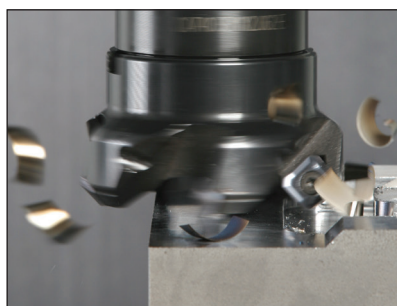
Sous réserve de modification des spécifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité pour les erreurs d'écriture. Toutes les machines sont présentées avec des équipements optionnels

Haas VF-3YT/cône 50



Le centre d'usinage vertical

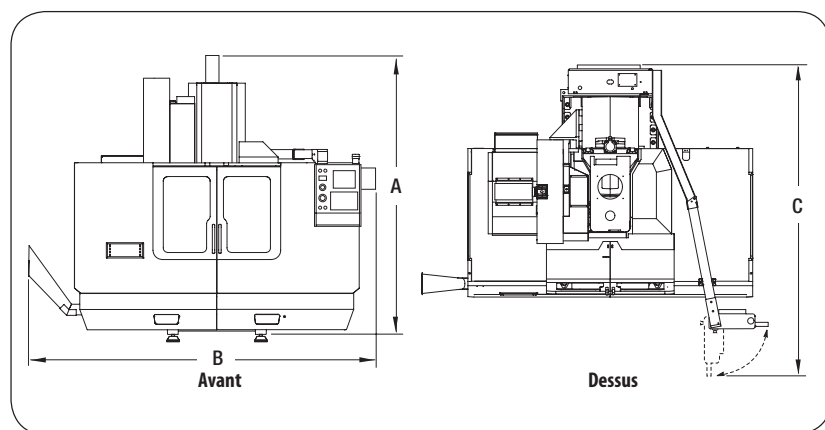
Le nouveau CUV Haas VF-3YT/cône 50 fournit le haut rendement d'usinage d'une machine à cônes 50 avec un encombrement moyen. Elle dispose de courses de 1016 x 660 x 635 mm et d'une table de 1321 x 584 mm – 152 mm de course de plus sur l'axe Y par rapport à une VF-3 standard. Grâce à un socle en fonte de plus grande taille, la machine offre une course plus longue sur l'axe Y, bien que l'encombrement nécessaire soit à peine supérieur à celui du modèle standard VF-3. Cette construction massive en fonte assure la rigidité et la stabilité nécessaires à un usinage de haut rendement. La large table de bridage offre suffisamment de place pour les dispositifs de bridage et les pièces à usiner de grandes dimensions.



La broche cône 50 de Haas est caractérisée par un entraînement vectoriel de 22,4 kW, produisant un couple de 610 Nm pour hauts rendements de coupe.



La boîte à deux vitesses, construite par Haas, fournit une combinaison polyvalente de couple élevé sur le petit rapport et de vitesses allant jusqu'à 7500 tr/min sur le haut rapport, le tout pour une flexibilité accrue. La boîte de vitesse est isolée avec des parties en polyuréthane pour éliminer les vibrations.



Zone de travail

VF-3YT/50

A.	Hauteur maximale de travail	3 302 mm
B.	Largeur maximale de travail	3 632 mm
C.	Profondeur maximale de travail *	2 692 mm

* Avec la commande alignée vers l'avant. Nécessite 914 mm supplémentaires pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses

X	1016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

Table

Longueur	1321 mm
Largeur	584 mm
Charge maximale sur la table	1814 kg

Broche

Taille du cône	#50
Vitesse	7 500 tr/min
Système d'entraînement	Engrenage à deux étages
Couple maxi.	610 Nm à 500 tr/min
Puissance maxi.	22,4 kW

Moteur d'axe

Poussée maximale	24 910 N
------------------	----------

Vitesses d'avance

Vitesse rapide	18,0 m/min
Vitesse maximale d'usinage	12,7 m/min

Changeur d'outils

Capacité	30+1
Cône d'outil/Type	CT 50 (au choix BT 50)
Diamètre maxi. d'outil – plein places avoisinantes libres	102 mm 178 mm
Poids d'outil maxi	13,6 kg
Outil à outil	4,2 sec
Copeau à copeau	6,3 sec

Généralités

Poids de la machine	7 212 kg
Alimentation électrique requise (mini)	354 - 488 V triphasé
Consommation d'air	113 l/min sous 6,9 bars



Sous réserve de modification des spécifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité pour les erreurs d'écriture.
Toutes les machines sont présentées avec des équipements spéciaux.