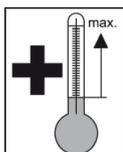
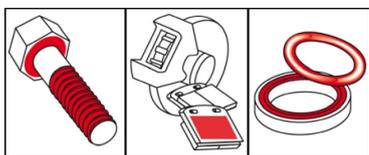


OKS 2351

Pasta di alluminio, pasta anti-seize, spray



Descrizione

Pasta di alluminio per il montaggio di raccordi filettati o bullonati sollecitati da alte temperature e da corrosione.

Campi di impiego

- Lubrificazione di montaggio di parti di macchina, collegamenti a vite, valvole, collegamenti flangiati e ad innesto, guide, superfici radenti e di tenuta sollecitati da alte temperature di forni, caldaie, bruciatori e motori
- Pasta distaccante

Settori

- Industria chimica
- Industria della carta e degli imballaggi
- Industria siderurgica
- Industria del vetro e di fonderia
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Veicoli e attrezzature comunali
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Logistica
- Tecnica ferroviaria

Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le filettature e le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente (ad esempio con una spazzola con setole metalliche) e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Spruzzare una quantità sufficiente di OKS 2351 sul lato inferiore della testa della vite/sul dado e sulla filettatura. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

Confezione di fornitura

- 400 ml Spray

OKS 2351

Pasta di alluminio, pasta anti-seize, spray

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Olio minerale
Addensante				organico/inorganico
Lubrificanti solidi				Altri lubrificanti solidi
Lubrificanti solidi				Alluminio in polvere
Dati tecnici applicativi				
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	110
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	290-330
Temperatura inferiore di impiego			°C	-30
Temperatura superiore di impiego			°C	1100
Colore				argento
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,70
Test in nebbia salina	DIN EN ISO 9227	Spessore dello strato > 30 µm	h	> 400
Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,13
Coppia di spunto	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x coppia di serraggio

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
FREUDENBERG

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. * = marchio depositato

Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali. Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito www.oks-germany.com.

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.