

# Bi-broche Haas / Axe Y



## Centres de tournage haute performance

Broches principale et secondaire tournant à 4 800 tr/min

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas. Vous pouvez aussi utiliser notre système de programmation intuitif en option



Broches principale et secondaire tournant à 4 000 tr/min

Course sur l'axe Y de  $\pm 51$  mm pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage excentrés

La broche secondaire permet un tournage synchronisé et autorise les passages de pièces à la volée

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

### [ Caractéristiques standard ]

- Systèmes de mandrins hydrauliques 210 mm
- Course de  $\pm 51$  mm sur l'axe Y
- Porte-outils entraîné avec axe C
- Fonctionnalité de tournage synchrone
- Capacité de passage à la volée
- Écran LCD couleur 15" avec port USB
- Mémoire programme 1 Mo
- Taraudage rigide
- Fabrication aux États-Unis

### [ DS-30Y ]

- Capacité de coupe max. de 457 x 584 mm
- Broche principale 4 000 tr/min, 22,4 kW
- Broche secondaire 4 000 tr/min, 14,9 kW
- Tourelle VDI/BOT (outils à chaise) 12 positions

### [ DS-30SSY ]

- Capacité de coupe max. de 406 x 584 mm
- Broche principale 4 800 tr/min, 22,4 kW
- Broche secondaire 4 800 tr/min, 14,9 kW
- Tourelle VDI/BOT (outils à chaise) 24 postes

### [ Options ] liste partielle

- Systèmes d'arrosage haute pression
- Dispositif de préréglage automatique d'outil
- Convoyeur à copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas
- Embarreur servocommandé
- Récupérateur de pièces



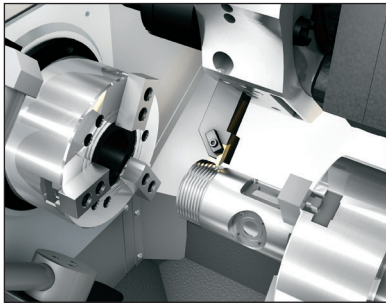
# Bi-broche Haas / Axe Y



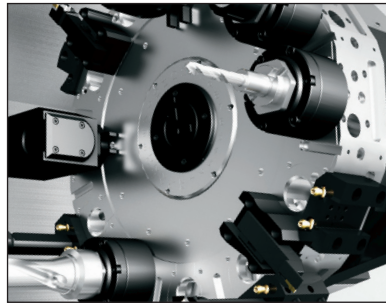
## Centres de tournage hautes performances

Les centres de tournage à axe Y DS-30 de Haas combinent un tournage bi-broche, un axe Y, un axe C et un porte-outils entraîné, offrant aux ateliers des solutions d'usinage « tout-en-un ».

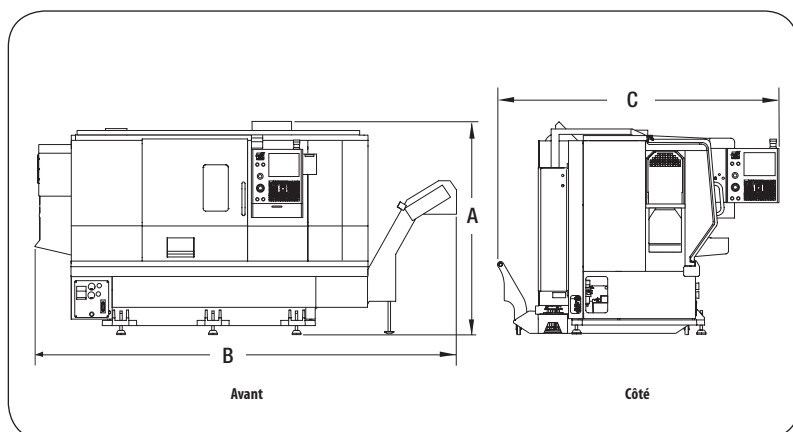
Disponibles en configurations Standard et Super Speed, les machines affichent une course sur l'axe Y de 101 mm ( $\pm 51$  mm du centre) pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage excentrées. Elles sont équipées en standard d'un porte-outils entraîné à couple élevé et d'un axe C à servocommande offrant une capacité 4 axes polyvalente. Les broches secondaires offrent un tournage parfaitement synchronisé et autorisent les passages de pièces à la volée afin de réduire les durées de cycles.



Le tournage bi-broche, conjugué à l'axe Y, à l'axe C et au porte-outils entraîné à couple élevé, permet de réaliser plusieurs opérations en une seule configuration, d'où une réduction des manipulations de pièces et une augmentation de la précision.



Les deux machines DS sont équipées d'une tourelle hybride qui accepte les outils à chaise, les outils d'un certain diamètre extérieur et les outils VDI 40. Le DS-30Y intègre une tourelle 12 positions. Le DS-30SSY présente, quant à lui, une tourelle 24 postes.



### Dimensions d'usinage

### DS-30Y/DS-30SSY

A. Hauteur d'usinage max.	2 108 mm
B. Largeur d'usinage max.	4 521 mm
C. Profondeur d'usinage max.*	3 048 mm

\* Avec la commande poussée vers l'avant et le réservoir de liquide d'arrosage en place. 305 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

### [ Caractéristiques techniques ]

Capacités	DS-30Y	DS-30SSY
Diamètre de coupe max.	457 mm	406 mm
Longueur de coupe max.	584 mm	584 mm
Passage de barre standard	51 mm	51 mm

#### Broche principale

Taille du mandrin	210 mm	210 mm
Vitesse max.	4000 tr/min	4800 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	22,4 kW	22,4 kW
Couple max.	407 Nm à 500 tr/min	373 Nm à 600 tr/min
Nez de la broche	A2-6	A2-6
Broche	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

#### Broche secondaire

Taille du mandrin	210 mm	210 mm
Vitesse max.	4000 tr/min	4800 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	14,9 kW	14,9 kW
Couple max.	183 Nm à 700 tr/min	149 Nm à 700 tr/min
Nez de la broche	A2-5	A2-5
Broche	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

#### Diamètre de passage

Sur tablier avant	806 mm	806 mm
Au-dessus du chariot <sup>1</sup>	527 mm	527 mm
Sur broche secondaire	552 mm	552 mm

#### Courses et vitesses d'avance

Axe X	318 mm	318 mm
Axe Y	$\pm 51$ mm	$\pm 51$ mm
Axe Z	584 mm	584 mm
Avances rapides sur l'axe X	12,0 m/min	12,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Y	12,0 m/min	12,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	24,0 m/min	30,5 m/min

#### Généralités

Courant – Triphasé	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------

<sup>1</sup> Avec l'axe Y à 0



ISO 9001:2008

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.  
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.  
Machines illustrées avec matériel en option.