

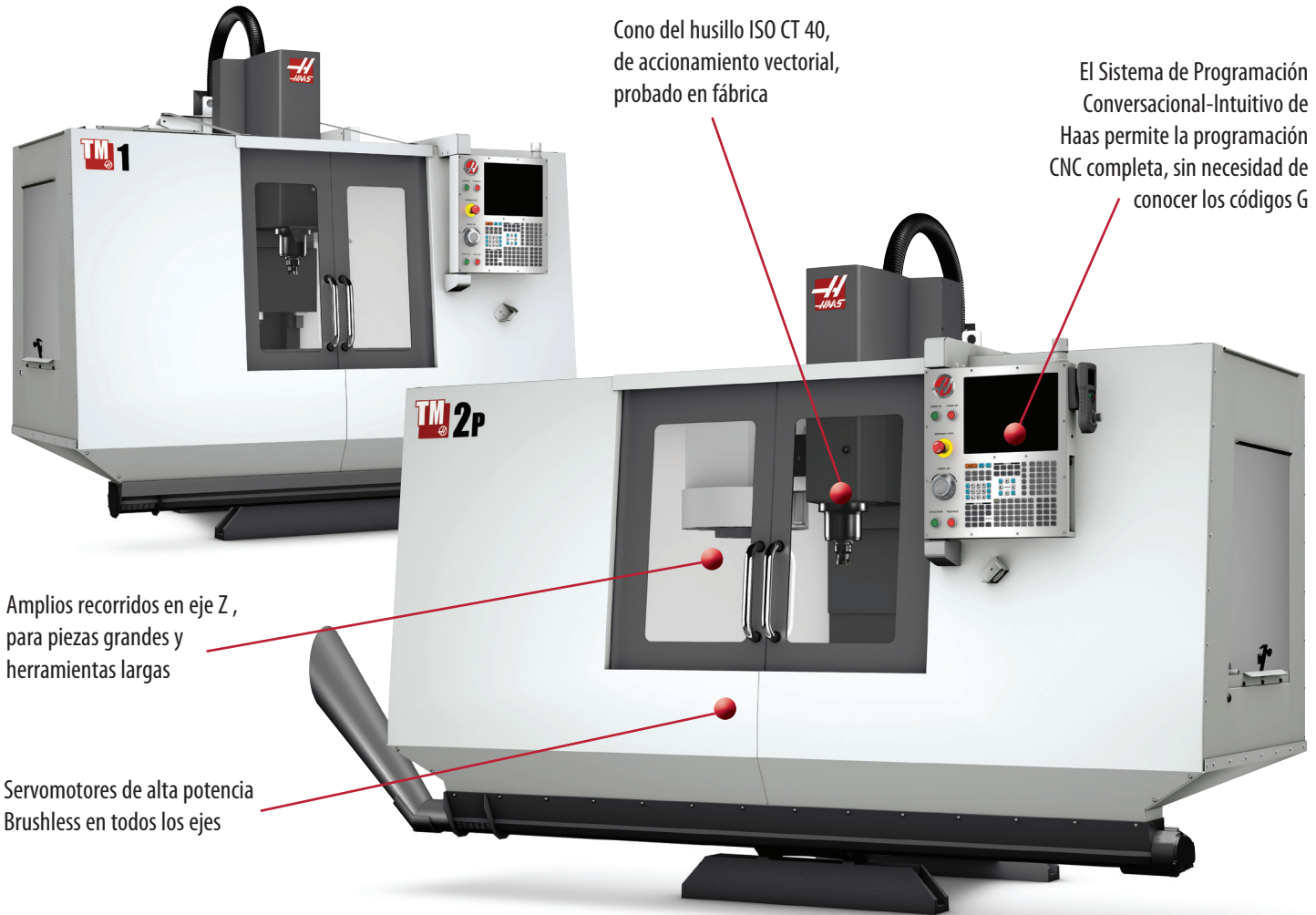
Series TM de Haas



Fresadoras CNC para talleres de Utillajes y de Mantenimiento

Cono del husillo ISO CT 40,
de accionamiento vectorial,
probado en fábrica

El Sistema de Programación
Conversacional-Intuitivo de
Haas permite la programación
CNC completa, sin necesidad de
conocer los códigos G



Amplios recorridos en eje Z,
para piezas grandes y
herramientas largas

Servomotores de alta potencia
Brushless en todos los ejes

Máquina de alimentación trifásica

Garantía : 1 año de garantía en piezas y mano de obra)

[Características TM Standard]

- Carenado total según normativa CE
- Sistema de programación intuitivo de Haas
 - Interface gráfica a todo color
 - Incluye Sistema Conversacional de Programación
 - No se requieren conocimientos en Códigos G
- Control Haas fácil de operar
 - Fácil de aprender y de usar
 - Ordenadores de mecanizado integrados
 - Funciones directas por teclado
- Husillo de 4 000 rpm de accionamiento vectorial
- Cono Husillo standard ISO CT 40 (Cono BT 40 opcional)
- Servomotores sin escobillas en todos los ejes
- Alimentación trifásica

[TM-P también incluye]

- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm
- Rack portaherramientas incluido
- LED luz omnidireccional
- Fácil ajuste y operación
- Fabricado en los EE.UU.
- Carenado total según normativa CE
- Cambiador automático de 10 htas
- Husillo de 6 000 rpm de accionamiento vectorial
- 10,2 m/min en rápido y en avances de trabajo
- Protección de guías en ejes Y, Z

[Equipamiento Opcional]

lista parcial

- Cambiador automático de 20 htas¹
- Preparación del 4º y 5º eje
- Rotación de coordenadas y escalado
- Boquilla de refrigerante programable
- Sistema de Programación Conversacional-Intuitivo de Haas
- Macros definibles por el usuario
- Roscado rígido
- Orientación del husillo
- Sistema completo de taladrina
- Transportador de virutas en espiral²

¹ 2P y 3P sólo
² P modelos sólo



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

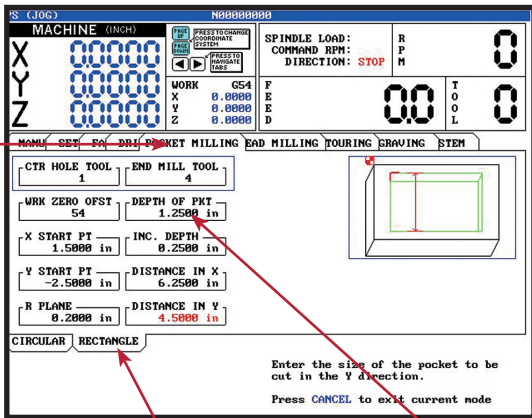
Series TM de Haas



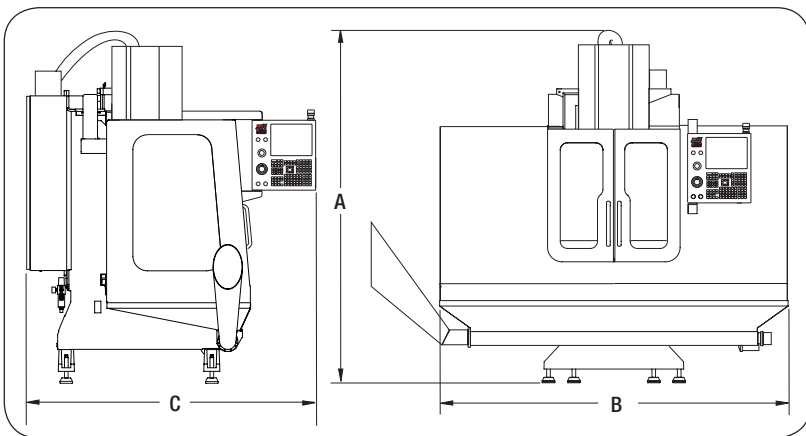
Fresadoras CNC para talleres de Utillajes y de Mantenimiento

La serie TM de máquinas de fresado Haas, combina la precisión del control CNC Haas, con la facilidad de uso de una máquina manual. Con un cono de serie ISO CT 40, es una fresadora CNC fácil de usar y de programar, incluso sin necesidad de conocer los códigos G, mediante su Sistema de Programación Conversacional. De esta manera, incluso aquellos operarios que no saben programar en CNC, tendrán sus programas listos en cuestión de minutos. Todo ello con el Sistema de Programación Intuitivo.

Sistema de programación intuitivo



- 1 Seleccione la pestaña del menú superior, para seleccionar la operación que desee realizar.
- 2 Defina la operación de mecanizado específica, seleccionando las pestañas del menú inferior.
- 3 Introduzca la información necesaria y pulse "Cycle Start".



Área de trabajo	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
A. Altura de trabajo máxima	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Anchura de trabajo máxima*	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Max Depth**	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* Agregar 406mm si el extractor de virutas es instalado.** Con control móvil en parte delantera. Se requieren 914 mm adicionales para abrir puerta trasera de servicio.

[Especificaciones técnicas]

Recorridos	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Nariz del husillo hasta la mesa	~102-508 mm	~102-508 mm	~102-508 mm
Mesa			
Longitud	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Anchura	267 mm	267 mm	368 mm
apacidad de carga máxima de la mesa	hasta 454 kg distribuida uniformemente		
Ranuras en T			
Anchura de ranuras en T	16 mm		
Cantidad de ranuras en T	3		
Distancia entre ranuras	101,6 mm	125,0 mm	
Husillo			
Cono del Husillo / Tipo	ISO CT 40		
Velocidad	4 000 6 000 rpm		
Sistema de accionamiento	Accionamiento directo, accionamiento por correa		
Par máximo	45 Nm en 1 200 r.p.m.		
Potencia máxima del motor del husillo	5,6 kW		
Motores de ejes sin escobillas			
Empuje máximo	8 896 N		
Avances			
Avances en rápido			
Eje X	5,1 10,2 m/min		
Eje Y	5,1 10,2 m/min		
Eje Z	5,1 10,2 m/min		
Avances de trabajo	5,1 10,2 m/min		
Cambiador de herramientas			
Capacidad	NA 10	NA 10 / 20	NA 10 / 20
Cono de herramienta / Tipo	CT o BT 40		
Diámetro de herramienta max.	89 mm		
Peso de herramienta max.	5,4 kg		
Tiempo de cambio, hta a hta	5,7 seg.		
Aspectos generales			
Aire requerido	113 l/min en 6,9 bar		
Potencia requerida (mín)	354 - 488 VCA Trifásica		



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.