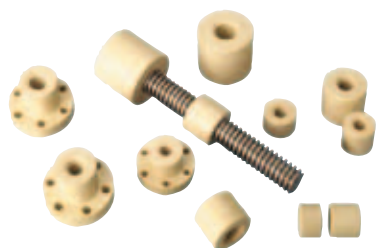




## drylin® SD-Gewindetriebe



wartungsfreier Trockenlauf

hohe Wirkungsgrade

geräuscharm

unempfindlich gegen Staub und Schmutz

korrosionsfrei

Trapezgewinde und Steilgewinde

Anti-Backlash-Funktion verfügbar

FDA-Zulassung verfügbar

Gewindetribe sind Maschinenelemente, die eine drehende Bewegung in eine translatorische Bewegung umwandeln. drylin®-Gewindetribe basieren immer auf selbstschmierenden Kunststoffmuttern und ermöglichen somit einen lebenslangen Betrieb ohne externe Schmierung.

Die Spindel (Trapezgewinde oder Steilgewinde) bleibt im Betrieb trocken und bietet somit viele technische Vorteile. Zum Beispiel kann Schmutz nicht an Schmierstoffen haften bleiben. Der Gewindetrieb ist somit auf der einen Seite extrem schmutzunempfindlich, auf der anderen Seite aber auch im Hygienebereich einsetzbar. Verschiedene Gewindearten decken ein breites Anwendungsspektrum ab.

Klassische Formatverstellungen und Hubanwendungen werden mit dem selbsthemmenden Trapezgewinde realisiert. Schnelle Verstellungen oder Handlings nutzen die hohe Übersetzung der Steilgewinde. Alle Spindeln sind neben Stahl auch in Edelstahl erhältlich, und bieten damit in Kombination mit drylin®-Gewindemuttern aus iglidur®-Kunststoffen eine korrosionsbeständige Lösung.



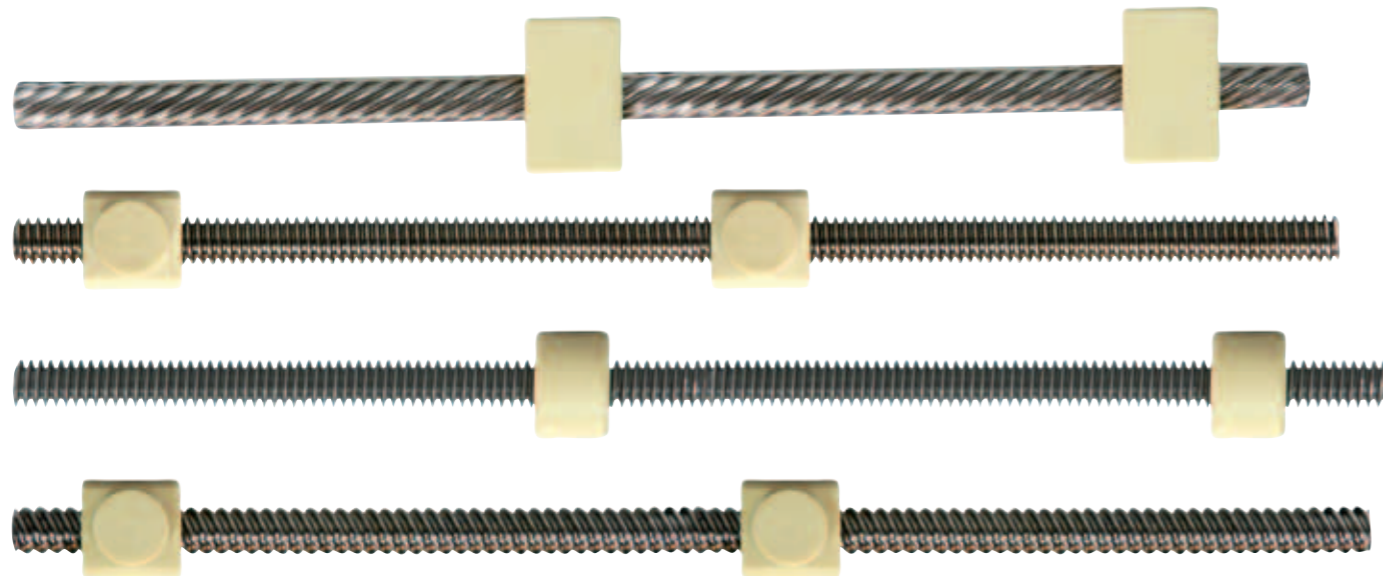
#### Vorteile:

- wartungsfreier Trockenlauf, dadurch Einsatz in sehr sauberem Umfeld möglich
- geräuscharm
- hohe Unempfindlichkeit gegen Staub und Schmutz
- korrosionsfrei
- geringes Gewicht
- niedriger Reibwert im Trockenlauf
- spielfrei durch Anti-Backlash-Funktion (optional)
- vibrationsdämpfend



#### Wann nehme ich es nicht?

- bei erforderlicher Positioniergenauigkeit unter 10 µm
- bei dynamischen Hochlastanwendungen
- bei erforderlichem Wirkungsgrad höher als 80 %

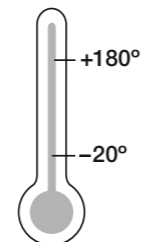


Keine Schmierung  
erforderlich



Frei von Giftstoffen  
ROHS 2002/95/EC

#### Temperatur



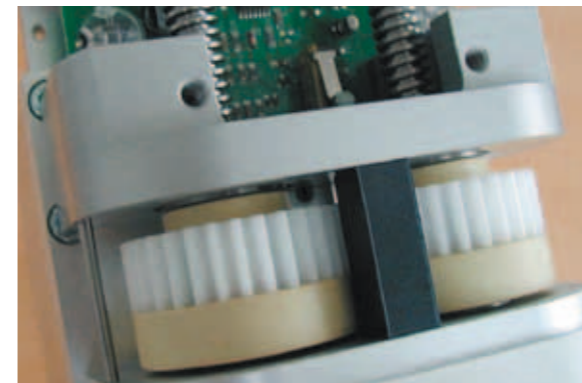
#### Lieferprogramm

über 100 Abmessungen  
mit bis zu 10 Mutter-  
varianten in bis zu  
10 verschiedenen  
Werkstoffen

#### Typische Industriezweige und Anwendungsbereiche

- Formatverstellungen ● Antriebstechnik
- Labor- und Medizintechnik ● Fitness- und Reha-technik
- Optische Geräte
- Möbel-Industrie ● Automobil-Industrie
- Verkehrstechnik ● Solar-Industrie
- Sicherheitstechnik ● Druck-Industrie
- Abwassertechnik ● Ventiltechnik u. v. m.

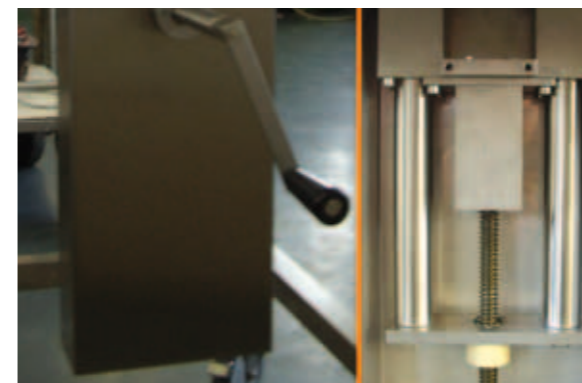
Technik verbessern und Kosten senken –  
170 weitere spannende Anwendungsbeispiele  
online ► [www.igus.de/drylinPraxis](http://www.igus.de/drylinPraxis)



Zweikomponenten-Mischstation



Lasermarkierstation



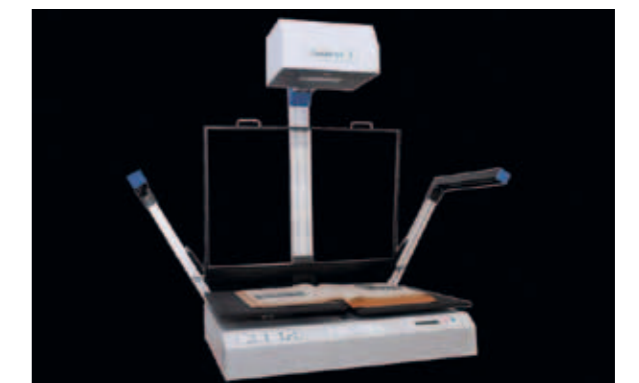
Dosenöffner: Antrieb der Höhenverstellung



Laborgerät zum Flüssigkeits-Handling



Gewindemutter in Absperrventil



Buchscanner



drylin®-Gewindetribe laufen auf unterschiedlichen Spindelmaterialien absolut wartungs- und schmiermittelfrei, da die Muttern aus iglidur®-Hochleistungspolymeren gefertigt werden. Besonders für Anwendungsbereiche mit hohem Staub- und Schmutzaufkommen (Textil-, Stein- und Holzmaschinen) und Anwendungen in denen gereinigt wird (Verpackungs- und Lebensmittelmaschinen), bieten die Gewindemuttern im Vergleich zu wartungs- und schmierungspflichtigen Muttern erhebliche Vorteile.

### Radialkräfte

drylin®-Gewindemuttern sind für die Aufnahme von axialen Kräften konzipiert. Eventuell in der Anwendung auftretende Radialkräfte sollten über zusätzliche Linearführungen aufgenommen werden.

► drylin®-Linearführungen, **ab Seite 883**

### Temperatur

drylin®-Gewindemuttern, hergestellt aus den wartungsfreien iglidur®-Werkstoffen, sind grundsätzlich für den Einsatz im Temperaturbereich von  $-20\text{ °C}$  bis  $+90\text{ °C}$  ( $150\text{ °C}$ , werkstoffabhängig) geeignet. Zu beachten ist jedoch, dass sich neben einer Veränderung der Spielsituation durch Temperaturexpansion auch eine Veränderung der maximal zugelassenen Belastung ergibt. Bei besonders niedrigen oder hohen Temperaturen und hohen Belastungen empfiehlt es sich daher, die Eignung der Gewindemuttern im Einzelfall durch praxisnahe Versuche zu überprüfen. Um den Einsatz in allen Temperaturbereichen zu ermöglichen, stehen Muttern in verschiedenen Spielklassen zur Verfügung.

### Nassbereich

Für Anwendungen in feuchten Umgebungen, speziell im Nassbereich, müssen Trapezgewindemuttern aus iglidur® J oder iglidur® A180 eingesetzt werden. Diese Werkstoffe zeichnen sich durch eine sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme aus. ► iglidur® J, **Seite 109** und

► iglidur® A180, **Seite 411**

### Schmutz

Durch den konsequenten Einsatz der wartungsfreien iglidur®-Werkstoffe für die Mutterherstellung verfahren die drylin®-Gewindetribe komplett trocken. Durch den bewussten Verzicht auf Schmierstoffe wird das Anhaften von weichen Partikeln wie Staub und Fasern deutlich reduziert. Im Vergleich zu konventionellen, geschmierten Werkstoffen ist eine deutliche Lebensdauererhöhung in schmutzigen Umgebungen durchaus üblich. Bei groben Verschmutzungen und harten Partikeln wie Metallspäne oder Granitstaub sollte die Spindel jedoch

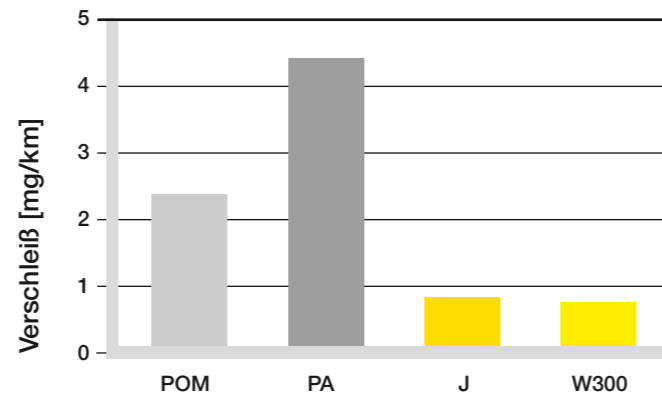


Abb. 01: Verschleißtest auf gerollter Trapezgewindespindel

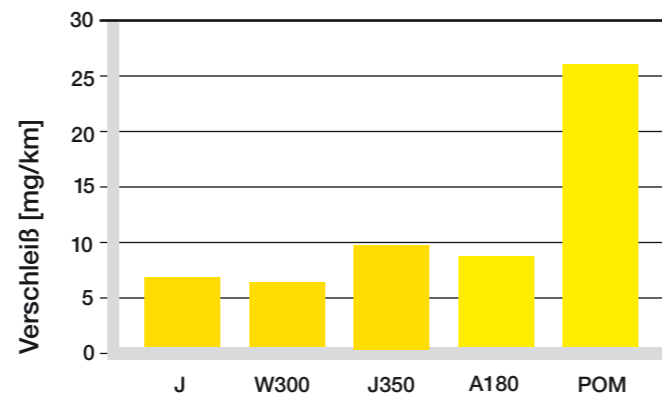


Abb. 02: Verschleißtest auf C15-Spindel [mg/km]  
Hub 140 mm, 50 N, Spindel C15 gerollt, 450 U/min

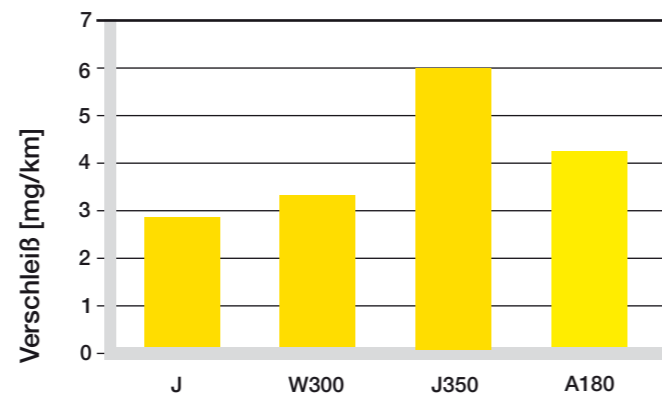


Abb. 03: Verschleißtest auf VA-Spindel [mg/km]  
Hub 140 mm, 50 N, Spindel VA gerollt, 450 U/min

### Geräusche

Generell können bei Gleitgewindetrieben Geräusche auftreten. Insbesondere bei langen Spindeln und hohen Verfahrwegen kann es zu selbsterregten Schwingungen in Gleitsystemen kommen.

Gewindemuttern aus den tribologisch optimierten iglidur®-Werkstoffen neigen aufgrund ihrer guten Gleiteigenschaften deutlich weniger zu Geräuschen als konventionelle Kunststoffe oder metallische Werkstoffe wie Bronze oder Messing. Sollte es in Ihrem Gleitgewindetrieb zu Geräuschen kommen, sprechen Sie bitte mit unseren Experten.

► Antibracklash-Mutter, **Seite 1088**.

abgedeckt werden.

### Prüfung von Gewindetrieben

drylin®-Gewindetribe werden konform zur DIN 103 gefertigt. Die Prüfung erfolgt anhand genormter Gewindelehrdorne nach der Produktion. Für Gewindegrößen, die nicht in der Regeltabelle aufgeführt sind, wird die DIN 103 auf die entsprechende Größe umgerechnet. Bei der Auswahl sind die hygroskopischen bzw. thermischen Eigenschaften des Materials zu beachten. Es kann zu Maßänderungen durch Feuchtigkeit und/oder Hitze am Einsatzort kommen. Aus diesen Gründen kann eine generelle DIN-Konformität nicht gewährleistet werden.

### Spiel

Gleitgewindetribe benötigen funktionsbedingt ein Grundspiel. Neben dem durch Fertigungstoleranzen verursachten Spiel des Gewindetriebes sind auch anwendungsspezifische Parameter zu beachten. Das in der Anwendung zu berücksichtigende Mindestspiel muss neben thermischen und hygroskopischen Umwelteinflüssen auch die in der Anwendung entstehende Reibungswärme berücksichtigen. Die Verwendung von Gleitgewindetrieben für Präzisionsantriebe ist daher nicht ohne Funktionstests zu empfehlen. Als wirkungsvolle Massnahme gegen unerwünschtes Spiel hat sich in der Praxis ein Vorspannen bewährt. Neben den Lösungen aus dem Standardprogramm beraten Sie unsere Experten gerne in Bezug auf weitere Massnahmen.

### Wirkungsgrade

Der Wirkungsgrad beschreibt das Verhältnis von abgegebener zu zugeführter Leistung. drylin®-Gewindemuttern zeichnen sich durch geringe Reibwerte und damit hohe Wirkungsgrade aus.

Bei eingängigen Trapezgewindemuttern werden im Trockenlauf Wirkungsgrade zwischen 20 und 48 % erreicht. Bei Steilgewindemuttern werden im Trockenlauf Wirkungsgrade zwischen 50 und 80 % erreicht.

Auch wenn die drylin®-Gewindemuttern für den absoluten Trockenlauf entwickelt wurden, kann eine Schmierung helfen den Wirkungsgrad zusätzlich zu erhöhen.

### Selbsthemmung

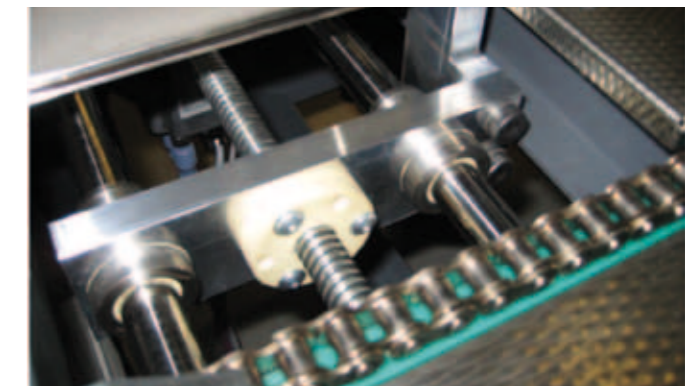
Eingängige Trapezgewindetribe sind selbsthemmend. Das bedeutet, dass aufgrund des Flankenwinkels und der Gleitreibung eine Bewegung von Mutter oder Spindel ohne äußere Kräfteinflüsse nicht erfolgt. Sobald die Haftreibung überschritten ist, sind die Körper nicht mehr selbsthemmend. Mehrgängige Trapezgewindetribe haben eine „Rest-Hemmung“, Steilgewindetribe haben keine Selbsthemmung.

### Anti-Backlash-Gewindemuttern

Backlash bezeichnet das Umkehrspiel, das in einem Gewindetrieb durch das Axialspiel hervorgerufen wird. Durch eine radiale Vorspannung mittels eines Federelastomers werden Vibrationen und selbsterregte Schwingungen (häufig Ursache von Geräuschen, besonders bei langen Spindeln und hohen Drehzahlen) deutlich reduziert.



Anti-Backlash-Spindelmuttern im Kleberauftragssystem einer Kantenleimmaschine (Holzindustrie). Sie sorgen für höchste Präzision der spielfreien Verstelleinheit.



Formatverstellung in der Papierindustrie mit Anti-Backlash-Gewindemutter

### Zero-Backlash-Gewindemuttern

Gewindetribe mit Steilgewinde für schnelle Verstellungen kleiner Lasten. Das Zero-Backlash-Prinzip sorgt für lebenslang minimales Umkehrspiel. Optimal für präzise Positionier- und Zustellbewegungen in der Medizin-, Labor- und Printtechnik sowie weiten Feldern der Bio-Science.

Bei hohen Lasten, Schmutzaufkommen oder extremen Außeneinflüssen sollten Steilgewindemuttern ohne Zero-Backlash-Funktion bzw. Trapezgewinde eingesetzt werden.

**Montage von Gewindemuttern**

drylin®-Gewindemuttern sind gegen Verdrehen und axiales Auswandern zu sichern.

**Gewindemuttern mit Flansch**

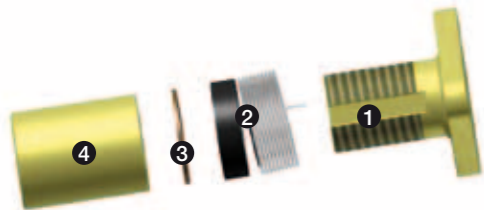
Für die Befestigungsschrauben der Flanschgewindemuttern gilt ein maximales Anzugsmoment von 2,5 Nm. Wir empfehlen die Befestigungsschrauben über ein drittes Medium (z.B. flüssige Schraubensicherung) zu sichern. Bei höheren Anzugsmomenten empfiehlt sich der Einsatz metallischer Einpresshülsen.

**Zylindrische Gewindemuttern**

Der Außendurchmesser von zylindrischen Gewindemuttern ist nicht für eine Presspassung konzipiert. Für die Sicherung empfehlen wir daher einen Formschluss, z.B. die Anbringung von Schlüsselflächen. Bei niedrigen Kräfteinwirkungen hat sich in der Praxis auch die Verschraubung bewährt. Das Einkleben von Gewindemuttern ist prinzipiell nicht zu empfehlen. Sollte dennoch die Befestigung der Gewindemuttern durch Kleben vorgesehen werden, so sind in jedem Falle geeignete Versuche erforderlich.

**Montage Zero-Backlash Gewindemuttern**

- 1 Tragmutter
- 2 Stelling mit Torsionsfeder
- 3 Reibscheibe
- 4 Axialelement



Stelling mit Torsionsfeder 2 ca. zur Hälfte auf die Tragmutter 1 drehen und Federschenkel in Bohrung arretieren.



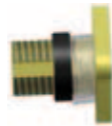
Stelling bis zum Ende auf die Tragmutter drehen, um die Torsionsfeder zu spannen.



Reibscheibe 3 und Axialelement 4 bündig an dem Stelling positionieren. Darauf achten, dass sich der Stelling nicht verdreht.



Tragmutter 1 und Axialelement 4 zusammendrücken und die Spindel durch die Mutter drehen. Stelling dabei auf Vorspannung halten.



Der Stelling kann nun losgelassen werden, sodass sich die Mutter auf der Spindel vorspannt.

**Spindelauswahl**

Die Einsatzfähigkeit und das Laufverhalten des Systems hängen auch entscheidend von den Spindeln als Gegenlaufpartner ab. Grundsätzlich empfehlen wir den Bezug von Mutter und Spindel als System aus einer Hand. Spindeln werden mit DIN 103 konformen Lehringen geprüft. Grundsätzlich können in Kombination mit drylin®-Gewindetrieben, Spindeln aus Stahl, Edelstahl oder hartanodisiertem Aluminium verwendet werden. Neben rechts- und linksgängigen Varianten sind auch "geteilte" Spindeln (Rechts- und Linksgewinde auf einer Spindel) erhältlich.

**Sonderspindeln**

Nutzen Sie auch unseren Bearbeitungsservice - wir fertigen einbaufertige Spindeln nach Ihren Wünschen an. Bitte senden Sie uns eine Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.



Beispiel einer Sonderspindel

**Sondermuttern**

Nutzen Sie auch unseren Bearbeitungsservice - wir fertigen Gewindemuttern nach Ihren Wünschen an. Bitte senden Sie uns eine Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.



Beispiele von Sondermuttern

**Werkstoffauswahl**

drylin®-Gewindemuttern werden standardmässig in 4 Werkstoffen angeboten:

**iglidur® J:** Dieser Werkstoff zeichnet sich durch beste Reibwerte mit den meisten Gegenlaufpartnern und einer niedrigen Feuchtigkeitsaufnahme aus ► iglidur® J, **Seite 109**.

**iglidur® W300:** Dieser Werkstoff zeichnet sich durch hohe statische Festigkeiten aus ► iglidur® W300, **Seite 151**.

**iglidur® A180:** Dieser Werkstoff entspricht den Anforderungen der FOOD AND DRUG ADMINISTRATION (FDA) und kann daher im direkten Kontakt mit Lebens- und Arzneimitteln eingesetzt werden. ► iglidur® A180, **Seite 411**.

**iglidur® J350:** Dieser Werkstoff zeichnet sich durch seine hohe Temperaturbeständigkeit aus. Der Einsatz von Gewindemuttern aus iglidur J350 ist bis 150 Grad möglich.

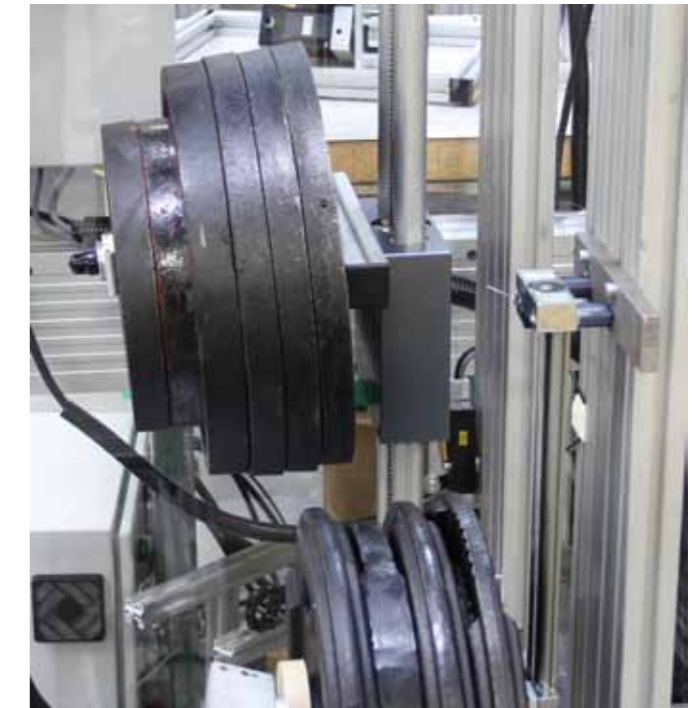
► iglidur® J350, **Seite 257**.

iglidur®-Material	Flächenpressung
iglidur® J	4,0 MPa
iglidur® W300	5,0 MPa
iglidur® A180	3,5 MPa
iglidur® J350	3,0 MPa

**Tabelle 01: Zulässige dauerhafte Flächenpressung in den Gewindegängen**

**Lebensdauer**

drylin®-Gewindemuttern werden aus tribologisch optimierten Werkstoffen gefertigt. Bereits in der Entwicklungsphase der drylin®-Gewindetribe liegt der Schwerpunkt auf Reibungsoptimierung mit dem Ziel möglichst niedrige Verschleissraten und gute Reibwerte zu erreichen. Um möglichst präzise Aussagen zur Lebensdauer bzw. Verschleissfestigkeit tätigen zu können werden auf den Gewindeprüfständen im igus®-Testlabor in Köln pro Jahr mehrere hundert Versuche aufgebaut. Gerne prüfen unsere Experten auch Ihre Anwendung.



Prüfstand zur Lebensdauerermittlung im igus®-Labor

**Anzugsmomente für metallische Verschraubungen bei drylin®**

Metrisches Gewinde (Da)	Anzugsmoment	empfohlenes Anzugsmoment
	[Nm]	[Nm]
M4	1,0 - 2,8	1,5
M5	2,0 - 5,5	3,0
M6	4,0 - 10,0	6,0
M8	8,0 - 23,0	15,0
M10	22,0 - 46,0	30,0

Zu beachten ist die Mindesteinschraubtiefe für Alu und Zink-Druckguss: 1,5 x Da



**Berechnung Trapezgewinde**

Die Tragfähigkeit von Trapezgewindemuttern aus Hochleistungspolymeren ist abhängig von der Flächenpressung, der Gleitgeschwindigkeit und der daraus resultierenden Temperatur. Das Temperaturverhalten wird zudem durch die Einschaltdauer, Spindellänge sowie das gewählte Spindelmaterial und seiner spezifischen Wärmeleitfähigkeit beeinflusst.

iglidur®-Material	rotierend langzeitig
iglidur® J	1,5
iglidur® W300	1,0
iglidur® A180	0,8
iglidur® J350	1,3

**Tabelle 02: Gleitgeschwindigkeiten der iglidur®-Werkstoffe in m/s**

F <sub>axial</sub>	Axialkraft
p <sub>real</sub>	tatsächlich auftretende Flächenpressung bei gewählter Baugröße, werkstoffabhängig ► <b>Tabelle 01, Seite 1063</b>
P <sub>zul.</sub>	max. zulässige Flächenpressung,
A <sub>e real</sub>	Flächentraganteil der gewählten Trapezgewindemutter
p	Steigung
pv-Wert	p <sub>real</sub> x v
d1	Durchmesser
M <sub>ta</sub>	Antriebsmoment [Nm] bei Umsetzung einer Dreh- in eine Längsbewegung
M <sub>te</sub>	Antriebsmoment [Nm] bei Umsetzung einer Längs- in eine Drehbewegung
v	Gleitgeschwindigkeit [m/s]
s	Vorschub [m/s]
n	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
η	Wirkungsgrad

**Abb. 04: Legende zur Formelsammlung**

Erforderlicher Flächentraganteil:

$$A_e = \frac{F_{axial}}{p_{zul.} [mm^2]}$$

Wahl der gewünschten Gewindegröße und Ermittlung der tatsächlichen Flächenpressung:

$$p_{real} = \frac{F_{axial}}{A_{e real} [MPa]}$$

pv-Wert:

$$pv = p_{real} \cdot v$$

Gleitgeschwindigkeit:

$$v = \frac{n \cdot d1 \cdot \pi}{60.000} [m/s]$$

Drehzahl:

$$n = \frac{v \cdot 1.000 \cdot 60}{\pi \cdot d1} [1/min]$$

Vorschubgeschwindigkeit:

$$s = \frac{n \cdot p}{60.000} [m/s]$$

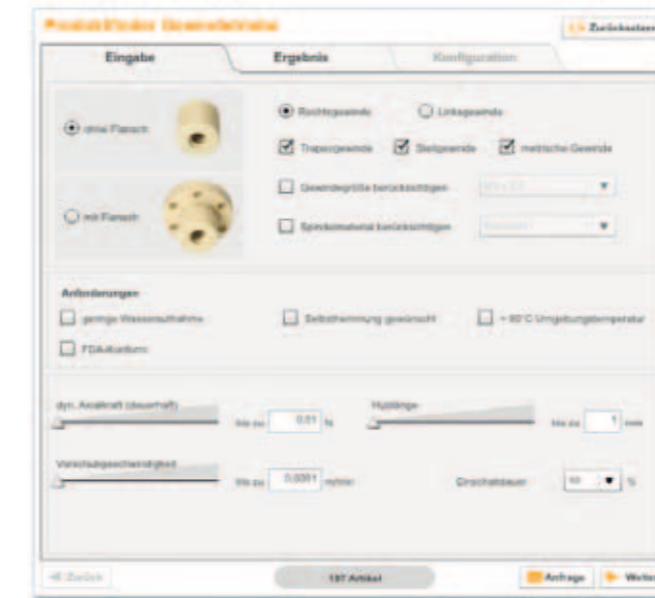
Antriebsmoment:

$$M_{ta} = \frac{F_{axial} \cdot p}{2.000 \cdot \pi \cdot \eta}$$

$$M_{te} = \frac{F_{axial} \cdot p \cdot \eta}{2.000 \cdot \pi}$$

**Abb. 05: Formelsammlung Gewindetribe**

**Lebensdauer von Gewindetriben online berechenbar**



Gewindetribe mit Muttern aus iglidur® Kunststoffen können ab sofort online ausgelegt werden. Die Auswahl bezieht sich auf diverse Spindel- und Muttermaterialien, deren Eignung für die Anwendung sowie die zu erwartende Lebensdauer berechnet werden.

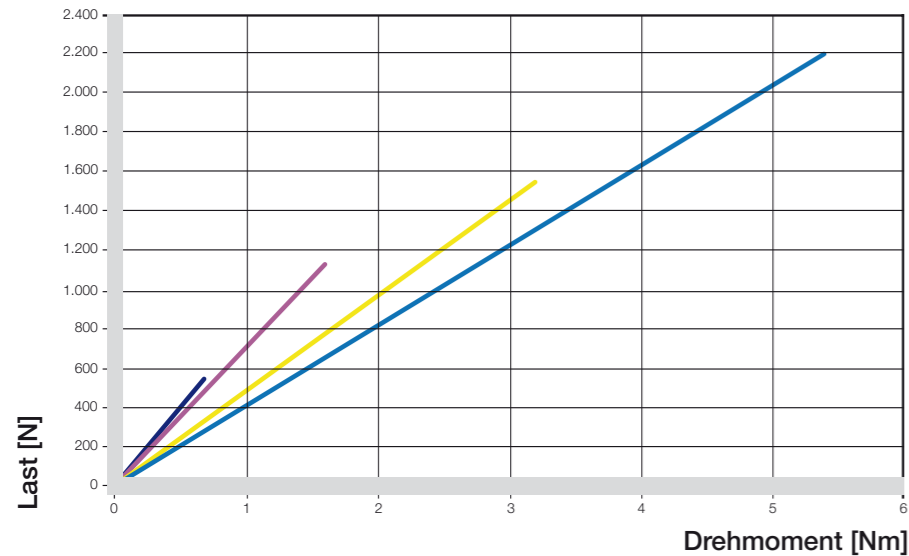
Anschließend können die gewählten Produkte einfach und schnell online bestellt werden. Die Lieferzeit beträgt für die Standardkomponenten 24-48h.

Es stehen Materialien für hohe Wirkungsgrade, Verschleißfestigkeit, hohe Temperaturen sowie FDA Konformität zur Verfügung.

► [www.igus.de/gewindetribe-lebensdauer](http://www.igus.de/gewindetribe-lebensdauer)

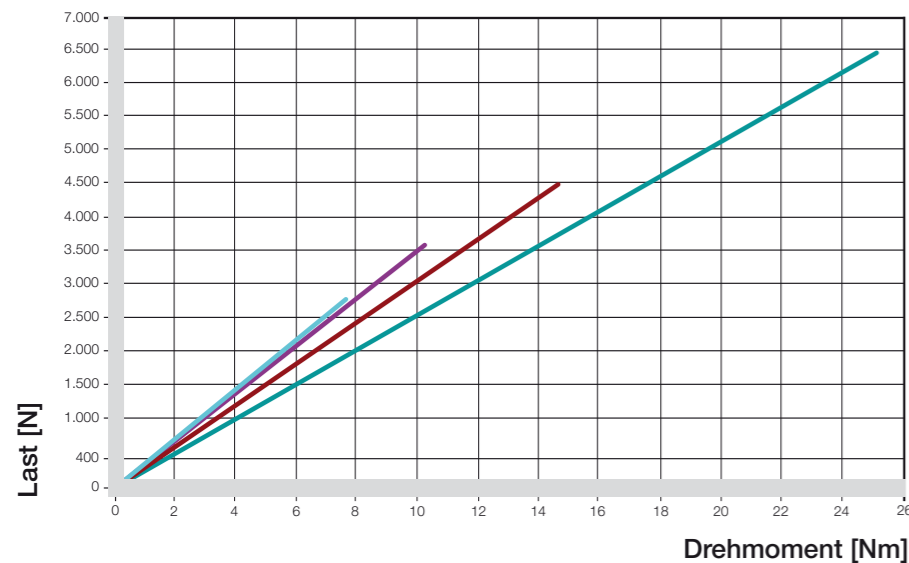
**Erforderliches Antriebsmoment**

Das erforderliche Antriebsdrehmoment der Gewindemutter ergibt sich aus der Axiallast, der Steigung der Spindel, dem Gleitreibwert des Gewindetriebes und der Spindellagerung. Bei hohen Geschwindigkeiten ist zusätzlich das Beschleunigungsmoment zu berücksichtigen, weiter kann es je nach Einbausituation auch zu erhöhten Losbrechmomenten kommen. Schmutz, Staub und die Oberfläche bzw. die Beschaffenheit der Spindel können Antriebsmomente zusätzlich erhöhen. Schmierung hingegen kann vorübergehend die benötigten Antriebskräfte senken.



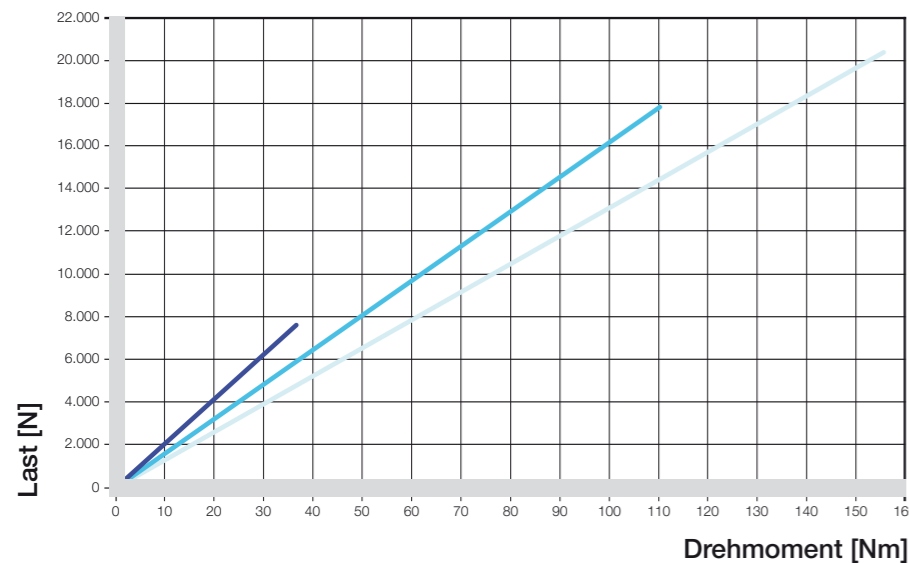
- TR08x1,5
- TR10x2
- TR12x3
- TR14x4

**Abb. 06:**  
erforderliches Antriebsmoment  
Gewindetriebe  $\varnothing 8$  bis  $\varnothing 14$   
- bei Annahme  $\mu = 0,25$ ,  
ohne Berücksichtigung der  
Spindellagerung



- TR16x4
- TR18x4
- TR20x4
- TR24x5

**Abb. 07:**  
erforderliches Antriebsmoment  
Gewindetriebe  $\varnothing 16$  bis  $\varnothing 24$   
- bei Annahme  $\mu = 0,25$ ,  
ohne Berücksichtigung der  
Spindellagerung



- TR30x6
- TR40x7
- TR50x8

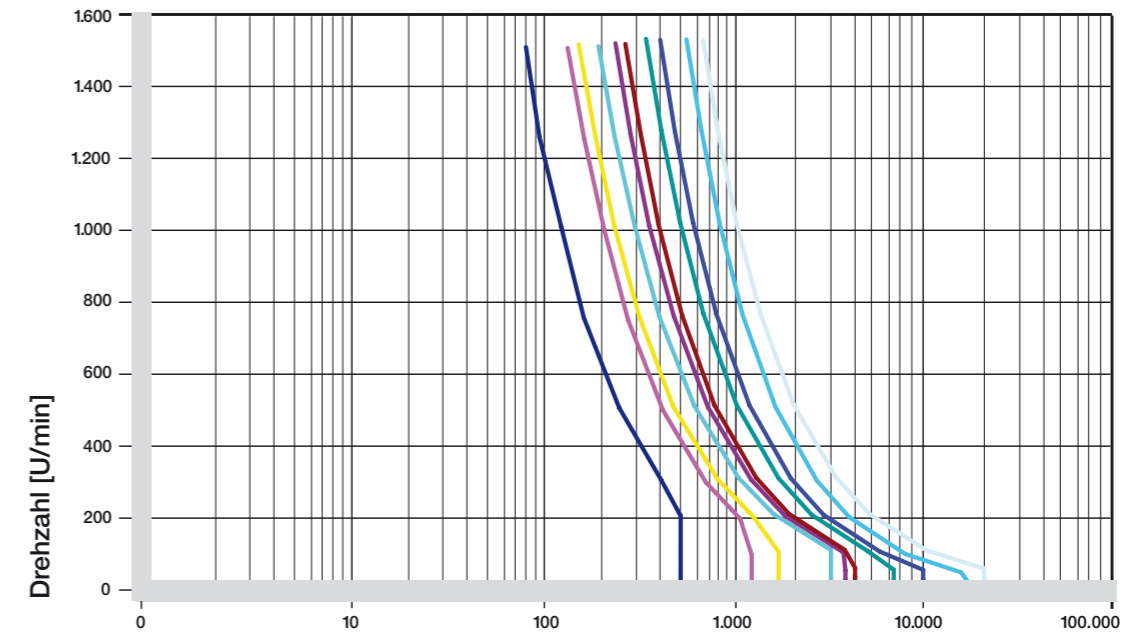
**Abb. 08:**  
erforderliches Antriebsmoment  
Gewindetriebe  $\varnothing 30$  bis  $\varnothing 50$   
- bei Annahme  $\mu = 0,25$ ,  
ohne Berücksichtigung der  
Spindellagerung

**Max. zulässiger pv-Wert**

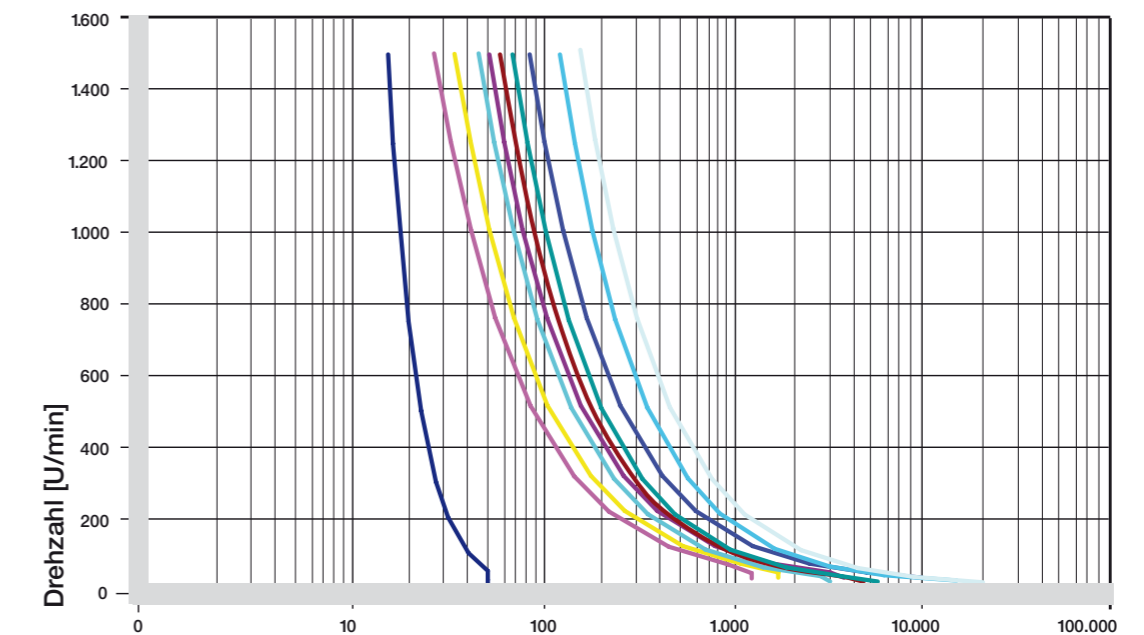
Mit dem pv-Wert und den in den Abmessungstabellen angegebenen Flächentraganteilen lässt sich die zulässige Gleitgeschwindigkeit und daraus die Vorschubgeschwindigkeit für jede Gewindegröße ermitteln.

Einschaltdauer (ESD)	pv-Wert <sub>max.</sub> [MPa · m/s]	(gilt für iglidur® J, W300, A180 und J350)
100%	0,08	
50%	0,2	
10%	0,4	

**Tabelle 03: Richtwerte bei Verwendung von drylin®-Kunststoffmuttern ohne Schmierung (bei Hub 500 mm).**  
Bei sehr kurzen oder langen Hüben ist mit einem Korrekturfaktor zu rechnen.



**Abb. 09: Maximale dynamische Last bei Gewindetrieben mit 10% ESD**



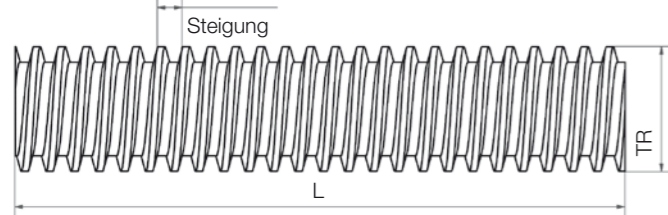
**Abb. 10: Maximale dynamische Last bei Gewindetrieben mit 100 % ESD**

- TR08x1,5
- TR10x2
- TR12x3
- TR16x4
- TR18x4
- TR20x4
- TR24x5
- TR30x6
- TR40x7
- TR50x8

Trapezgewindespindeln



PTGSG-08x1.5-01-R-1000-ES



**i** Steigungsabweichung 0,1 mm / 300 mm  
Geradheit 0,3 mm / 300 mm  
Toleranz 7e nach DIN 103

Eingängige Trapezgewindespindeln - Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge***
PTGSG-08x1.5-01-R*- <input type="text"/> **	TR08x1,5	8	1,5	1.000
PTGSG-10x2-01-R*- <input type="text"/> **	TR10x2	10	2	1.000
PTGSG-10x3-01-R*- <input type="text"/> **	TR10x3	10	3	1.000
PTGSG-12x3-01-R*- <input type="text"/> **	TR12x3	12	3	2.000
PTGSG-14x3-01-R*- <input type="text"/> **	TR14x3	14	3	2.000
PTGSG-14x4-01-R*- <input type="text"/> **	TR14x4	14	4	2.000
PTGSG-16x2-01-R*- <input type="text"/> **	TR16x2	16	2	2.000
PTGSG-16x4-01-R*- <input type="text"/> **	TR16x4	16	4	2.000
PTGSG-18x4-01-R*- <input type="text"/> **	TR18x4	18	4	3.000
PTGSG-20x4-01-R*- <input type="text"/> **	TR20x4	20	4	3.000
PTGSG-24x5-01-R*- <input type="text"/> **	TR24x5	24	5	3.000
PTGSG-26x5-01-R*- <input type="text"/> **	TR26x5	26	5	3.000
PTGSG-28x5-01-R*- <input type="text"/> **	TR28x5	28	5	3.000
PTGSG-30x6-01-R*- <input type="text"/> **	TR30x6	30	6	3.000
PTGSG-36x6-01-R*- <input type="text"/> **	TR36x6	36	6	3.000
PTGSG-40x7-01-R*- <input type="text"/> **	TR40x7	40	7	3.000
PTGSG-50x8-01-R*- <input type="text"/> **	TR50x8	50	8	3.000

Zweigängige Trapezgewindespindeln - Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge***
PTGSG-06x2P1-02-R*- <input type="text"/> **	TR06x2P1	6	2	500
PTGSG-12x6P3-02-R*- <input type="text"/> **	TR12x6P3	12	6	2.000
PTGSG-16x8P4-02-R*- <input type="text"/> **	TR16x8P4	16	8	2.000
PTGSG-18x8P4-02-R*- <input type="text"/> **	TR18x8P4	18	8	2.000
PTGSG-20x8P4-02-R*- <input type="text"/> **	TR20x8P4	20	8	2.000

\* alternativ mit Linksgewinde „-L“, \*\* Länge in mm, \*\*\* Größere Längen auf Anfrage  
Für Spindeln aus Edelstahl bitte das Nachsetzzeichen „-ES“, z.B. PTGSG-12x3-R-1000-ES

Trapezgewindespindeln aus Aluminium, beschichtet



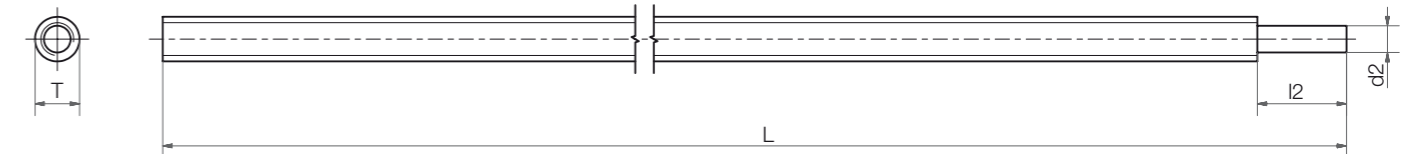
Die Zug/Druckfestigkeit des Spindelmaterials EN AW6060 beträgt 160 MPa pro mm<sup>2</sup> (Dehnungsgrenze 0,2 mm)

Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge
PTGSG-10x2-01-R*- <input type="text"/> ** <b>-AL</b>	TR10x2	10	2	1.000
PTGSG-12x3-01-R*- <input type="text"/> ** <b>-AL</b>	TR12x3	12	3	1.000
PTGSG-16x4-01-R*- <input type="text"/> ** <b>-AL</b>	TR16x4	16	4	1.000
PTGSG-18x4-01-R*- <input type="text"/> ** <b>-AL</b>	TR18x4	18	4	2.000
PTGSG-20x4-01-R*- <input type="text"/> ** <b>-AL</b>	TR20x4	20	4	2.000

\* alternativ mit Linksgewinde „-L“, \*\* Länge in mm

Trapezgewindespindeln mit Zapfen



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	l2	d2	Werkstoff	max. Länge
PTGSG-10x2-01-R- <input type="text"/> *-Z-17	TR10x2	17	6 h9	C15	1.000
PTGSG-10x2-01-R- <input type="text"/> *-Z-17-ES	TR10x2	17	6 h9	ES	1.000
PTGSG-14x4-01-R- <input type="text"/> *-Z-20	TR14x4	20	8 h9	C15	2.000
PTGSG-14x4-01-R- <input type="text"/> *-Z-20-ES	TR14x4	20	8 h9	ES	2.000
PTGSG-18x4-01-R- <input type="text"/> *-Z-118	TR18x4	118	12 h9	C15	2.000
PTGSG-18x4-01-R- <input type="text"/> *-Z-118-ES	TR18x4	118	12 h9	ES	2.000
PTGSG-24x5-01-R- <input type="text"/> *-Z-144	TR24x5	144	14 h9	C15	2.000
PTGSG-24x5-01-R- <input type="text"/> *-Z-144-ES	TR24x5	144	14 h9	ES	2.000

\* Länge in mm, mit Linksgewinde auf Anfrage



Alle drylin®-Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot. Ebenso bieten wir Ihnen gerne metrische Spindeln, Sonderwerkstoffe oder präzisere Varianten an.



Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste

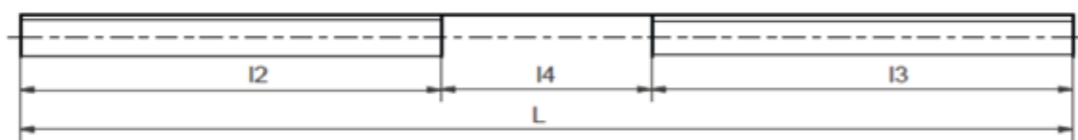
www.igus.de/drylin-gewindetriebe



gegenläufige Gewindespindeln



PTGSG-10x2-R/L-100-100



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	I4	Gesamtänge
PTGSG-10x2-R/L- <input type="checkbox"/> <sup>1)</sup> - <input type="checkbox"/> <sup>2)</sup>	TR10x2	20	1.000
PTGSG-14x4-R/L- <input type="checkbox"/> <sup>1)</sup> - <input type="checkbox"/> <sup>2)</sup>	TR14x4	30	1.000
PTGSG-18x4-R/L- <input type="checkbox"/> <sup>1)</sup> - <input type="checkbox"/> <sup>2)</sup>	TR18x4	55	1.500
PTGSG-24x5-R/L- <input type="checkbox"/> <sup>1)</sup> - <input type="checkbox"/> <sup>2)</sup>	TR24x5	60	2.000

1) Länge Rechtsgewinde (I3)

2) Länge Linksgewinde (I2)

Alle Abmessungen optional auch in Edelstahl verfügbar. Zusatz „-ES“



Lieferzeit ab Lager



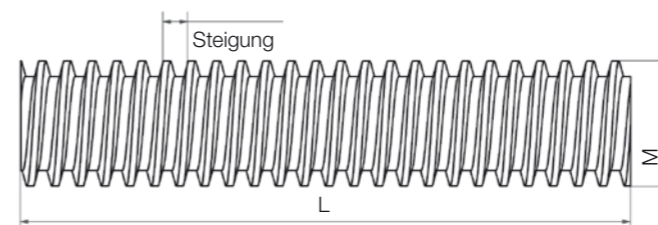
Preise Online-Preisliste

[www.igus.de/drylin-gewindetriebe](http://www.igus.de/drylin-gewindetriebe)

metrische Spindeln



PTGSG-M3-01-R-500-ES



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Durchmesser	Steigung	max. Länge
PTGSG-M3-01-R-500-ES	M3x0,5	3	0,5	500
PTGSG-M4-01-R-500-ES	M4x0,7	4	0,7	500
PTGSG-M5-01-R-500-ES	M5x0,8	5	0,8	500
PTGSG-M6-01-R-500-ES	M6x1	6	1	500

Nur in Edelstahl verfügbar



Lieferzeit ab Lager

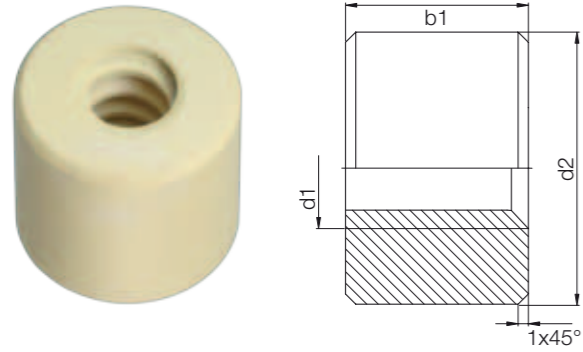


Preise Online-Preisliste

[www.igus.de/drylin-gewindetriebe](http://www.igus.de/drylin-gewindetriebe)



Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

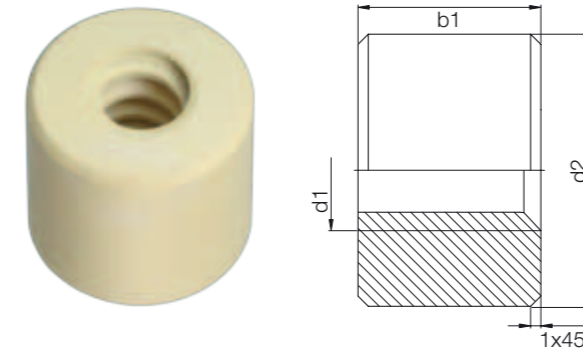
**JSRM-2220TR10x2**



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrageanteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-1413TR06x2P1 <b>Neu!</b>	112	14	13	TR06x2P1	200
JSRM-1418TR08x1.5	205	14	18	TR08x1,5	500*
JSRM-1812TR08x1.5	136	18	12	TR08x1,5	544
JSRM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	848
JSRM-2220TR10x2	282	22	20	TR10x2	1.128
JSRM-2215TR10x3	200	22	15	TR10x3	800
JSRM-2220TR10x3	266	22	20	TR10x3	1.064
JSRM-2618TR12x3	297	26	18	TR12x3	1.188
JSRM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.576
JSRM-3028TR14x3	550	30	28	TR14x3	2.200
JSRM-3021TR14x4	396	30	21	TR14x4	1.584
JSRM-3028TR14x4	526	30	28	TR14x4	2.104
JSRM-3624TR16x2	564	36	24	TR16x2	2.256
JSRM-3632TR16x2	702	36	32	TR16x2	3.008
JSRM-3024TR16x4	527	30	24	TR16x4	2.108
JSRM-3624TR16x4	526	36	24	TR16x4	2.104
JSRM-3632TR16x4	752	36	32	TR16x4	2.808
JSRM-3027TR18x4	678	30	27	TR18x4	2.362*
JSRM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	2.712
JSRM-4036TR18x4	904	40	36	TR18x4	3.616
JSRM-3025TR20x4	706	30	25	TR20x4	2.060*
JSRM-4530TR20x4	848	45	30	TR20x4	3.392
JSRM-4540TR20x4	1.130	45	40	TR20x4	4.520
JSRM-5036TR24x5	1.214	50	36	TR24x5	4.856
JSRM-5048TR24x5	1.620	50	48	TR24x5	6.480
JSRM-5039TR26x5	1.438	50	39	TR26x5	5.752
JSRM-5052TR26x5	1.918	50	52	TR26x5	7.672
JSRM-6042TR28x5	1.680	60	42	TR28x5	6.720
JSRM-6056TR28x5	2.240	60	56	TR28x5	8.960
JSRM-6045TR30x6	1.906	60	45	TR30x6	7.624
JSRM-6060TR30x6	2.542	60	60	TR30x6	10.168
JSRM-6060TR32x6	2.730	60	60	TR32x6	10.920
JSRM-7572TR36x6	3.732	75	72	TR36x6	14.928
JSRM-7680TR40x7	4.582	76	80	TR40x7	18.328
JSRM-90100TR50x8	7.225	90	100	TR50x8	28.900

Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J, Linksgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

**JSLM-2220TR10x2**

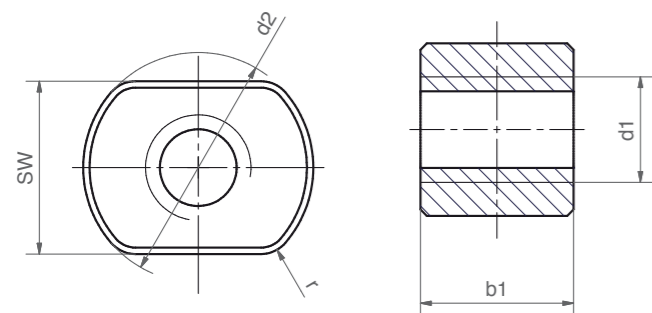


Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrageanteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSLM-1418TR08x1.5	205	14	18	TR08x1,5	500*
JSLM-1812TR8x1.5	136	18	12	TR8x1,5	544
JSLM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	848
JSLM-2220TR10x2	282	22	20	TR10x2	1.128
JSLM-2215TR10x3	200	22	15	TR10x3	800
JSLM-2220TR10x3	266	22	20	TR10x3	1.064
JSLM-2618TR12x3	297	26	18	TR12x3	1.188
JSLM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.576
JSLM-3021TR14x4	396	30	21	TR14x4	1.584
JSLM-3028TR14x4	526	30	28	TR14x4	2.104
JSLM-3624TR16x2	564	36	24	TR16x2	2.256
JSLM-3632TR16x2	702	36	32	TR16x2	3.008
JSLM-3024TR16x4	527	30	24	TR16x4	2.108
JSLM-3624TR16x4	526	36	24	TR16x4	2.104
JSLM-3632TR16x4	752	36	32	TR16x4	2.808
JSLM-3027TR18x4	678	30	27	TR18x4	2.362*
JSLM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	2.712
JSLM-4036TR18x4	904	40	36	TR18x4	3.616
JSLM-3025TR20x4	706	30	25	TR20x4	2.060*
JSLM-4530TR20x4	848	45	30	TR20x4	3.392
JSLM-4540TR20x4	1.130	45	40	TR20x4	4.520
JSLM-5036TR24x5	1.214	50	36	TR24x5	4.856
JSLM-5048TR24x5	1.620	50	48	TR24x5	6.480
JSLM-5039TR26x5	1.438	50	39	TR26x5	5.752
JSLM-5052TR26x5	1.918	50	52	TR26x5	7.672
JSLM-6042TR28x5	1.680	60	42	TR28x5	6.720
JSLM-6056TR28x5	2.240	60	56	TR28x5	8.960
JSLM-6045TR30x6	1.906	60	45	TR30x6	7.624
JSLM-6060TR30x6	2.542	60	60	TR30x6	10.168
JSLM-6060TR32x6	2.730	60	60	TR32x6	10.920
JSLM-7572TR36x6	3.732	75	72	TR36x6	14.928
JSLM-7680TR40x7	4.582	76	80	TR40x7	18.328
JSLM-90100TR50x8	7.225	90	100	TR50x8	28.900

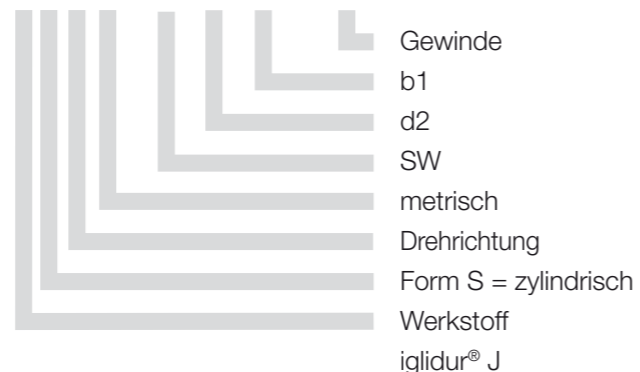
\* reduzierte Axiallast aufgrund Muttergeometrie

Gewindemuttern mit Schlüsselflächen, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JSRM-172220TR10x2

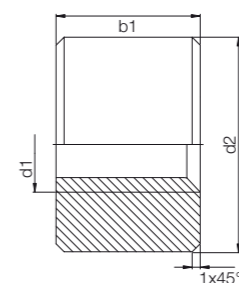


Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	SW	d2	b1	r	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-172220TR10x2	Neu! 282	17	22	20	3	TR10x2	1.128
JSRM-192624TR12x3	Neu! 394	19	26	24	3	TR12x3	1.576
JSRM-273624TR16x4	Neu! 526	27	36	24	5	TR16x4	2.108
JSRM-304540TR20x4	Neu! 1.130	30	45	40	6	TR20x4	4.520
JSRM-365048TR24x5	Neu! 1.620	36	50	48	8	TR24x5	6.480
JSRM-456060TR30x6	Neu! 2.542	45	60	60	10	TR30x6	10.168

Miniaturgewindemuttern, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

zylindrisch



Bestellschlüssel

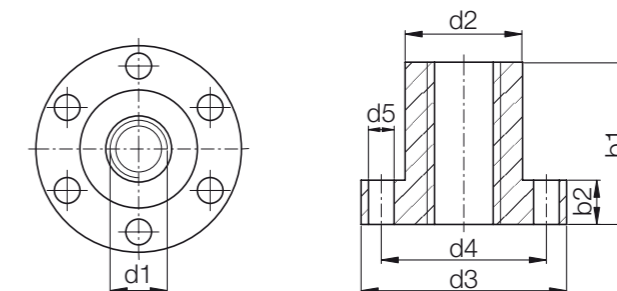
JSRM-1413M3



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-1413M3	Neu! 56	14	13	M3x0,5	75
JSRM-1413M4	Neu! 74	14	13	M4x0,7	100
JSRM-1413M5	Neu! 91	14	13	M5x0,8	150
JSRM-1413M6	Neu! 112	14	13	M6x1	200

mit Flansch



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-0913M3	Neu! 56	9	18	15,2	3,2	13	3	M3x0,5	75
JFRM-0913M4	Neu! 74	9	18	15,2	3,2	13	3	M4x0,7	75
JFRM-0913M5	Neu! 91	9	18	15,2	3,2	13	3	M5x0,8	75
JFRM-1315M6	Neu! 129	13	25	19	3,2	15	5	M6x1	175



Lieferzeit ab Lager

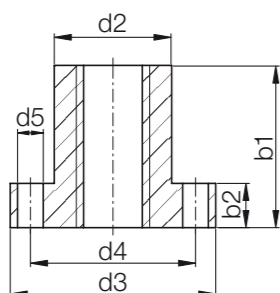
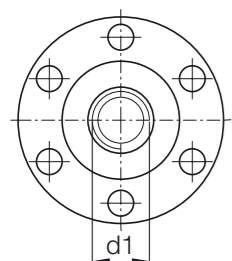
Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jsrm-sf

Lieferzeit ab Lager

Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jsrm-m  
www.igus.de/de/jfrm-m



Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JFRM-2020TR8x1.5



#### Abmessungen [mm]

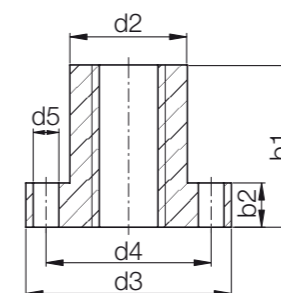
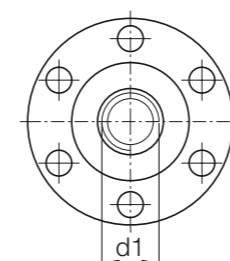
Bestellnummer	Flächen- traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-1315TR06x2P1 <b>Neu!</b>	129	13	25	19	3,2	15	5	TR06x2P1	175
JFRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	TR08x1,5	900
JFRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.408
JFRM-2525TR10x3	334	25	42	34	5	25	10	TR10x3	1.336
JFRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	TR12x3	2.304
JFRM-2835TR14x3	687	28	48	38	6	35	12	TR14x3	2.748
JFRM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	TR14x4	2.632
JFRM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	TR16x2	3.290
JFRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	3.072
JFRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	3.512
JFRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	4.968
JFRM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	TR24x5	5.936
JFRM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	TR26x5	6.320*
JFRM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	TR28x5	4.560*
JFRM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	TR30x6	3.576*
JFRM-4546TR30x6	1.948	45	70	58	7	46	16	TR30x6	9.740
JFRM-4588TR36x6	4.561	45	70	58	7	88	16	TR36x6	7.580*

\* reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrm

Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J, Linksgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JFLM-2020TR8x1.5



#### Abmessungen [mm]

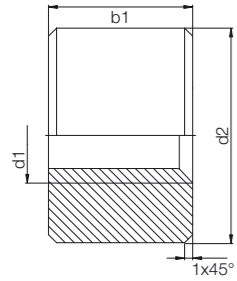
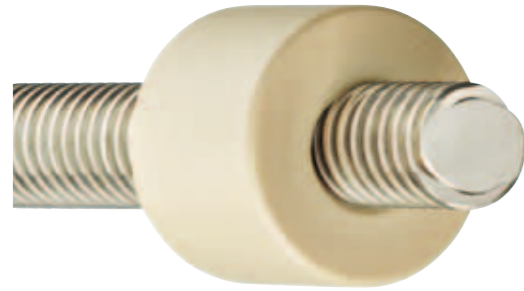
Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFLM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	TR08x1,5	900
JFLM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.408
JFLM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	TR12x3	2.304
JFLM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	TR14x4	2.632
JFLM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	3.072
JFLM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	3.512
JFLM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	4.968
JFLM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	TR24x5	5.936
JFLM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	TR26x5	6.320*
JFLM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	TR28x5	4.560*
JFLM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	TR30x6	3.576*
JFLM-4546TR30x6	1.948	45	70	58	7	46	16	TR30x6	9.740

\* reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

**Lieferzeit** ab Lager

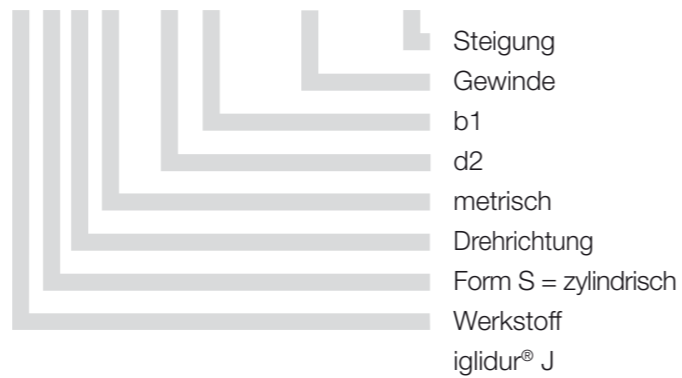
**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jflm

Mehrgängige Trapezgewindemuttern, zylindrisch, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

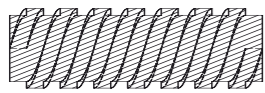
JSRM-2624TR12x6P3



## Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-2624TR12x6P3	Neu! 395	26	24	TR12x6P3	1.343
JSRM-3024TR12x6P3	Neu! 395	30	24	TR12x6P3	1.343
JSRM-3024TR16x8P4	Neu! 527	30	24	TR16x8P4	1.792
JSRM-3632TR16x8P4	Neu! 752	36	32	TR16x8P4	2.557
JSRM-4036TR18x8P4	Neu! 904	40	36	TR18x8P4	3.074
JSRM-4540TR20x8P4	Neu! 1.130	45	40	TR20x8P4	3.842

**i** Definition: mehrgängige Trapezgewinde  
Beispiel Gewindesteigung 8P4



← P4 = Abstand zum nächsten Gewindegang 4 mm

← 8P = Gewindesteigung 8 mm

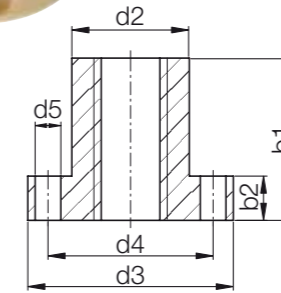
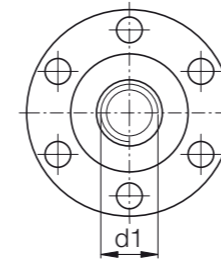
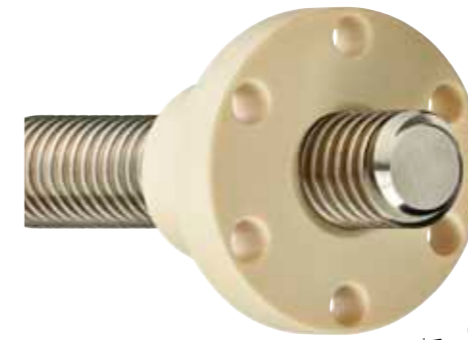


Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jsrm-p

Mehrgängige Trapezgewindemuttern, mit Bund, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JFRM-2835TR12x6P3



## Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-2835TR12x6P3	Neu! 576	28	48	38	6	35	12	TR12x6P3	1.958
JFRM-2835TR16x8P4	Neu! 768	28	48	38	6	35	12	TR16x8P4	2.611
JFRM-2835TR18x8P4	Neu! 878	28	48	38	6	35	12	TR18x8P4	2.985
JFRM-3244TR20x8P4	Neu! 1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x8P4	4.223



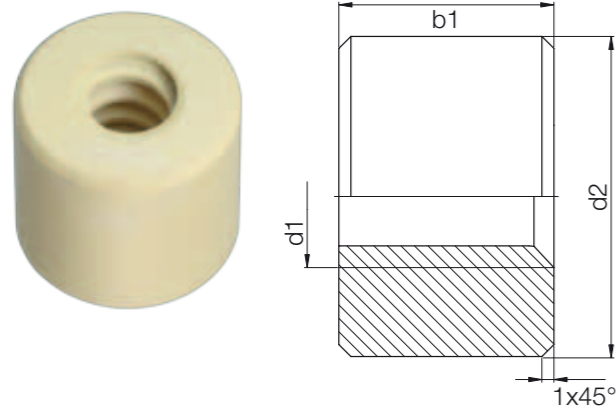
Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrm-p



Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® W300, Rechtsgewinde  
iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff



Bestellschlüssel

WSRM-2215TR10x2



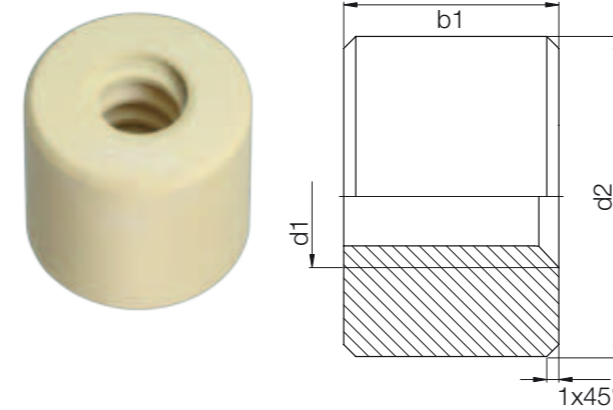
Abmessungen [mm]

Bestellnummer kurz	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSRM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	1.060
WSRM-2215TR10x3	200	22	15	TR10x3	1.000
WSRM-2618TR12x3	296	26	18	TR12x3	1.480
WSRM-3021TR14x4	396	30	21	TR14x4	1.980
WSRM-3624TR16x2	564	36	24	TR16x2	2.820
WSRM-3024TR16x4	526	30	24	TR16x4	2.630
WSRM-3624TR16x4	526	36	24	TR16x4	2.830
WSRM-3027TR18x4	678	30	27	TR18x4	3.390
WSRM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	3.390
WSRM-3025TR20x4	706	30	25	TR20x4	3.530
WSRM-4530TR20x4	848	45	30	TR20x4	4.240
WSRM-5036TR24x5	1.214	50	36	TR24x5	6.070
WSRM-5039TR26x5	1.438	50	39	TR26x5	7.190
WSRM-6042TR28x5	1.680	60	42	TR28x5	8.400
WSRM-6045TR30x6	1.906	60	45	TR30x6	9.530

Abmessungen [mm]

Bestellnummer lang	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSRM-2220TR10x2	282	22	20	TR10x2	1.410
WSRM-2220TR10x3	266	22	20	TR10x3	1.330
WSRM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.970
WSRM-3028TR14x4	526	30	28	TR14x4	2.630
WSRM-3632TR16x2	702	36	32	TR16x2	3.760
WSRM-3632TR16x4	752	36	32	TR16x4	3.510
WSRM-4036TR18x4	904	40	36	TR18x4	4.520
WSRM-4540TR20x4	1.130	45	40	TR20x4	5.650
WSRM-5048TR24x5	1.620	50	48	TR24x5	8.100
WSRM-5052TR26x5	1.918	50	52	TR26x5	9.590
WSRM-6056TR28x5	2.240	60	56	TR28x5	11.200
WSRM-6060TR30x6	2.542	60	60	TR30x6	12.710
WSRM-7572TR36x6	3.732	75	72	TR36x6	18.660

Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® W300, Linksgewinde  
iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff



Bestellschlüssel

WSLM-2215TR10x2



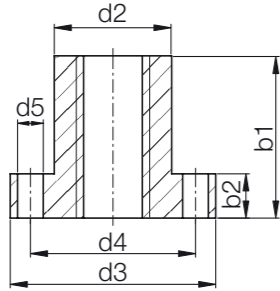
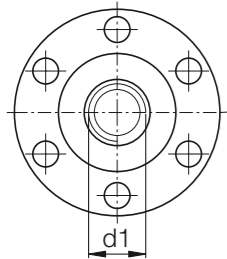
Abmessungen [mm]

Bestellnummer kurz	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSLM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	1.060
WSLM-2215TR10x3	200	22	15	TR10x3	1.000
WSLM-2618TR12x3	296	26	18	TR12x3	1.480
WSLM-3021TR14x4	396	30	21	TR14x4	1.980
WSLM-3624TR16x2	564	36	24	TR16x2	2.820
WSLM-3024TR16x4	526	30	24	TR16x4	2.630
WSLM-3624TR16x4	526	36	24	TR16x4	2.830
WSLM-3027TR18x4	678	30	27	TR18x4	3.390
WSLM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	3.390
WSLM-3025TR20x4	706	30	25	TR20x4	3.530
WSLM-4530TR20x4	848	45	30	TR20x4	4.240
WSLM-5036TR24x5	1.214	50	36	TR24x5	6.070
WSLM-5039TR26x5	1.438	50	39	TR26x5	7.190
WSLM-6042TR28x5	1.680	60	42	TR28x5	8.400
WSLM-6045TR30x6	1.906	60	45	TR30x6	9.530

Abmessungen [mm]

Bestellnummer lang	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSLM-2220TR10x2	282	22	20	TR10x2	1.410
WSLM-2220TR10x3	266	22	20	TR10x3	1.330
WSLM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.970
WSLM-3028TR14x4	526	30	28	TR14x4	2.630
WSLM-3632TR16x2	702	36	32	TR16x2	3.760
WSLM-3632TR16x4	752	36	32	TR16x4	3.510
WSLM-4036TR18x4	904	40	36	TR18x4	4.520
WSLM-4540TR20x4	1.130	45	40	TR20x4	5.650
WSLM-5048TR24x5	1.620	50	48	TR24x5	8.100
WSLM-5052TR26x5	1.918	50	52	TR26x5	9.590
WSLM-6056TR28x5	2.240	60	56	TR28x5	11.200
WSLM-6060TR30x6	2.542	60	60	TR30x6	12.710

Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® W300, Rechtsgewinde  
iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff



Bestellschlüssel

WFRM-2525TR10x2

- Gewinde
- b1
- d2
- metrisch
- Drehrichtung
- Form F = mit Flansch
- Werkstoff iglidur® W300

Abmessungen [mm]

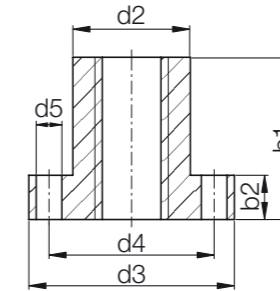
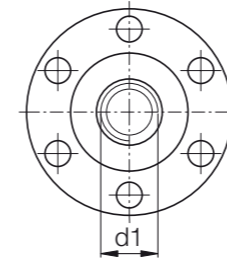
Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial [N]
								d1 x P	
WFRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.760
WFRM-2525TR10x3	334	25	42	34	5	25	10	TR10x3	1.670
WFRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	TR12x3	2.880
WFRM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	TR14x4	3.290
WFRM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	TR16x2	4.110
WFRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	3.840
WFRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	4.390
WFRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	6.210
WFRM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	TR24x5	7.420
WFRM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	TR26x5	7.900*
WFRM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	TR28x5	5.900*
WFRM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	TR30x6	4.470*

\* reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

Lieferzeit ab Lager

Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/wfrm

Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® W300, Linksgewinde  
iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff



Bestellschlüssel

WFLM-2525TR10x2

- Gewinde
- b1
- d2
- metrisch
- Drehrichtung
- Form F = mit Flansch
- Werkstoff iglidur® W300

Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial [N]
								d1 x P	
WFLM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.760
WFLM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	TR12x3	2.880
WFLM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	TR14x4	3.290
WFLM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	TR16x2	4.110
WFLM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	3.840
WFLM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	4.390
WFLM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	6.210
WFLM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	TR24x5	7.420
WFLM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	TR26x5	7.900*
WFLM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	TR28x5	5.900*
WFLM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	TR30x6	4.470*

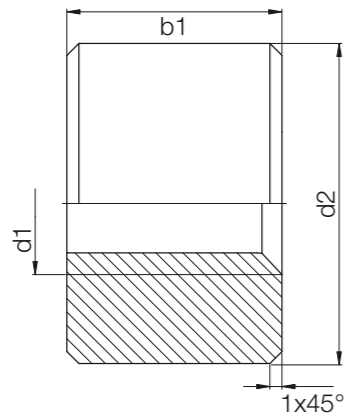
\* reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

Lieferzeit ab Lager

Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/wflm



Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J350, Rechtsgewinde  
iglidur® J350 – der Hochtemperaturwerkstoff



Bestellschlüssel

**J350SRM-1812TR8x1.5**



#### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	b1	Gewinde	max. stat. F axial [N]
				d1 x P	
J350SRM-1812TR08x1.5	136	18	12	TR08x1,5	408
J350SRM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	636
J350SRM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.182
J350SRM-3024TR16x4	527	30	24	TR16x4	1.581
J350SRM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	2.034
J350SRM-4530TR20x4	848	45	30	TR20x4	2.544
J350SRM-4550TR24x5	1.689	45	50	TR24x5	5.067

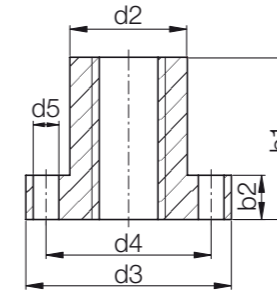
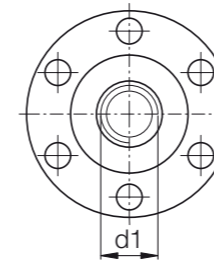


Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/j350srm

Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J350, Rechtsgewinde  
iglidur® J350 – der Hochtemperaturwerkstoff



Bestellschlüssel

**J350FRM-2020TR8x1.5**



#### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial [N]	
								d1 x P		
J350FRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	TR8x1,5	675	
J350FRM-2525TR10x2	Neu!	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.056
J350FRM-2835TR12x3	Neu!	576	28	48	38	6	35	12	TR12x3	1.728
J350FRM-2835TR16x2	Neu!	822	28	48	38	6	35	12	TR16x2	2.466
J350FRM-2835TR16x4	Neu!	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	2.304
J350FRM-2835TR18x4	Neu!	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	2.634
J350FRM-3244TR20x4	Neu!	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	3.726
J350FRM-3244TR24x5	Neu!	1.484	32	55	45	7	44	12	TR24x5	4.452

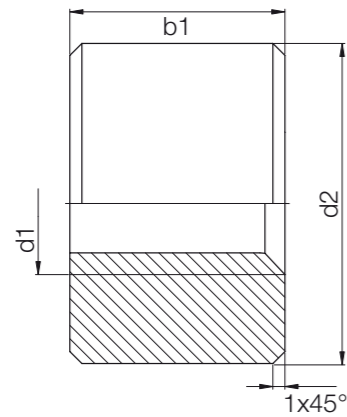


Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/j350frm

Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® A180, Rechtsgewinde  
iglidur® A180 – der FDA-konforme Werkstoff



Bestellschlüssel

A180SRM-1812TR8x1.5



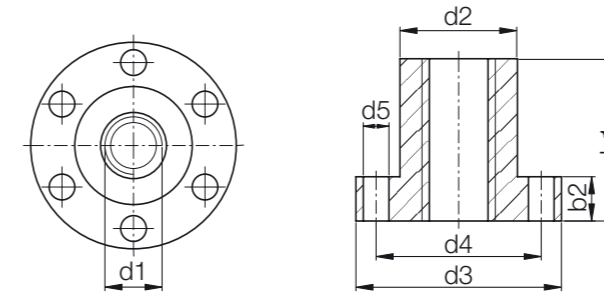
#### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
A180SRM-1812TR08x1.5	136	18	12	TR08x1,5	476
A180SRM-2215TR10x2	212	22	15	TR10x2	742
A180SRM-2220TR10x2	283	22	20	TR10x2	991
A180SRM-2624TR12x3	394	26	24	TR12x3	1.379
A180SRM-3024TR16x4	527	30	24	TR16x4	1.845
A180SRM-3632TR16x4	704	36	32	TR16x4	2.464
A180SRM-4027TR18x4	678	40	27	TR18x4	2.373
A180SRM-3025TR20x4	706	30	25	TR20x4	2.471
A180SRM-4540TR20x4	1.130	45	40	TR20x4	3.955
A180SRM-7572TR36x6	3.732	75	72	TR36x6	13.062

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/a180srm

Flansch-Trapezgewindemuttern, aus iglidur® A180, Rechtsgewinde  
iglidur® A180 – der FDA-konforme Werkstoff



Bestellschlüssel

A180SRM-2020TR8x1.5



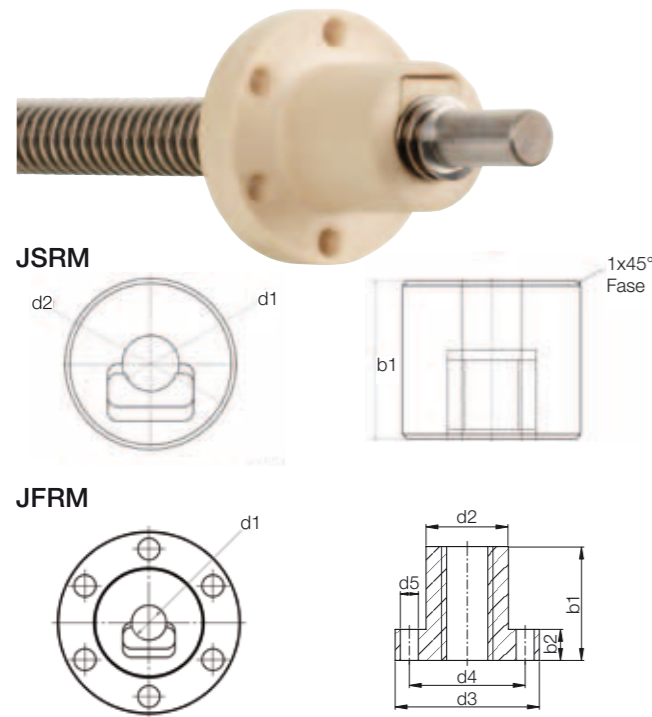
#### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
A180FRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	TR08x1,5	788
A180FRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.232
A180FRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	TR10x3	2.016
A180FRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	TR16x4	2.458
A180FRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	TR18x4	2.810
A180FRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	TR20x4	3.974

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/a180frm

Anti-Backlash-Gewindemuttern, aus iglidur® J, Rechtsgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



### Bestellschlüssel

JSRM-AB-2220TR8x1.5



### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d2	b1	Gewinde	max. stat. F axial [N]
zylindrische Bauform				
			d1 x P	
JSRM-AB-2220-TR08x1.5	22	20	TR08x1,5	500
JSRM-AB-2220-TR10x2	22	20	TR10x2	840
JSRM-AB-2624-TR12x3	26	24	TR12x3	1.185
JSRM-AB-3632-TR16x4	36	32	TR16x4	2.110
JSRM-AB-4036-TR18x4	40	36	TR18x4	2.700
JSRM-AB-4540-TR20x4	45	40	TR20x4	3.400
JSRM-AB-5048-TR24x5	50	48	TR24x5	4.800

### Abmessungen [mm]

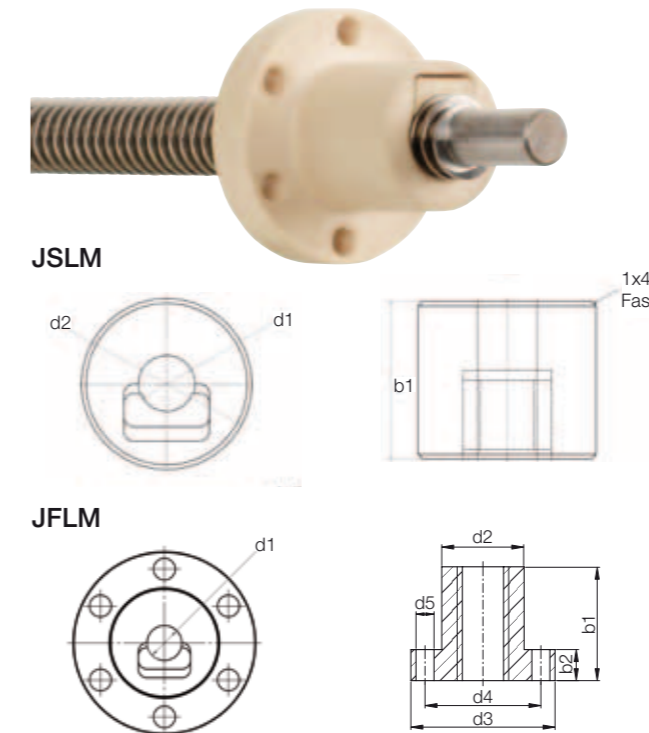
Bestellnummer	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial [N]
mit Flansch								
							d1 x P	
JFRM-AB-2525-TR10x2	25	42	34	5	25	10	TR10x2	1.160
JFRM-AB-2525-TR10x3	25	42	34	5	25	10	TR10x3	1.110
JFRM-AB-2835-TR14x4	28	48	38	6	35	12	TR14x4	2.390
JFRM-AB-2835-TR16x2	28	48	38	6	35	12	TR16x2	2.300
JFRM-AB-2835-TR16x4	28	48	38	6	35	12	TR16x4	2.520
JFRM-AB-2835-TR18x4	28	48	38	6	35	12	TR18x4	2.890
JFRM-AB-3244-TR20x4	32	55	45	7	44	12	TR20x4	4.080
JFRM-AB-3244-TR24x5	32	55	45	7	44	12	TR24x5	4.890

Andere Gewindegrößen und Muttergeometrien mit Anti-Backlash-Funktion auf Anfrage

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jsrm-ab

Anti-Backlash-Gewindemuttern, aus iglidur® J, Linksgewinde  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



### Bestellschlüssel

JSLM-AB-2220TR8x1.5



### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d2	b1	Gewinde	max. stat. F axial [N]
zylindrische Bauform				
			d1 x P	
JSLM-AB-2220-TR10x2	22	20	TR10x2	840

### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial [N]
mit Flansch								
							d1 x P	
JFLM-AB-2835-TR16x2	28	48	38	6	35	12	TR16x2	2.300
JFLM-AB-2835-TR16x4	28	48	38	6	35	12	TR16x4	2.520
JFLM-AB-2835-TR18x4	28	48	38	6	35	12	TR18x4	2.890
JFLM-AB-3244-TR20x4	32	55	45	7	44	12	TR20x4	4.080
JFLM-AB-3244-TR24x5	32	55	45	7	44	12	TR24x5	4.890

Andere Gewindegrößen und Muttergeometrien mit Anti-Backlash-Funktion auf Anfrage

Backlash bezeichnet das Umkehrspiel, das in einem Gewindetrieb durch das Axialspiel hervorgerufen wird. Durch eine radiale Vorspannung mittels eines Federelastomers werden Vibrationen und selbsterregte Schwingungen (häufig Ursache von Geräuschen, besonders bei langen Spindeln und hohen Drehzahlen) deutlich reduziert.

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jslm-ab

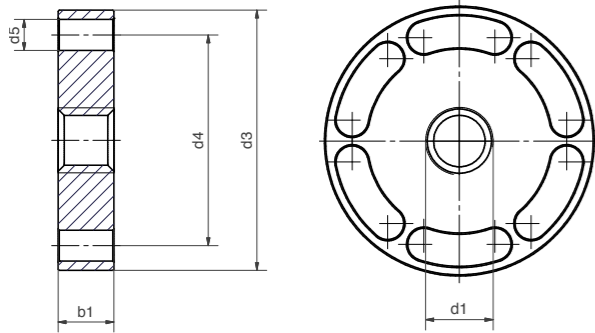


drylin®-Disk, aus iglidur® J



Bestellschlüssel

JDRM-4209TR10x2



## Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d3	d4	d5	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial* [N]	
JDRM-4209TR10x2	Neu!	127	42	34	5	9	TR10x2	508
JDRM-4811TR12x3	Neu!	181	48	38	6	11	TR12x3	724
JDRM-4811TR14x4	Neu!	207	48	38	6	11	TR14x4	828
JDRM-4811TR16x4	Neu!	241	48	38	6	11	TR16x4	964
JDRM-4811TR18x4	Neu!	276	48	38	6	11	TR18x4	1.104
JDRM-5513TR20x4	Neu!	367	55	45	7	13	TR20x4	1.468
JDRM-5513TR24x5	Neu!	439	55	45	7	13	TR24x5	1.756
JDRM-6214TR30x6	Neu!	551	62	50	7	14	TR30x6	2.204
JDRM-7016TR36x6	Neu!	829	70	58	7	16	TR36x6	3.316

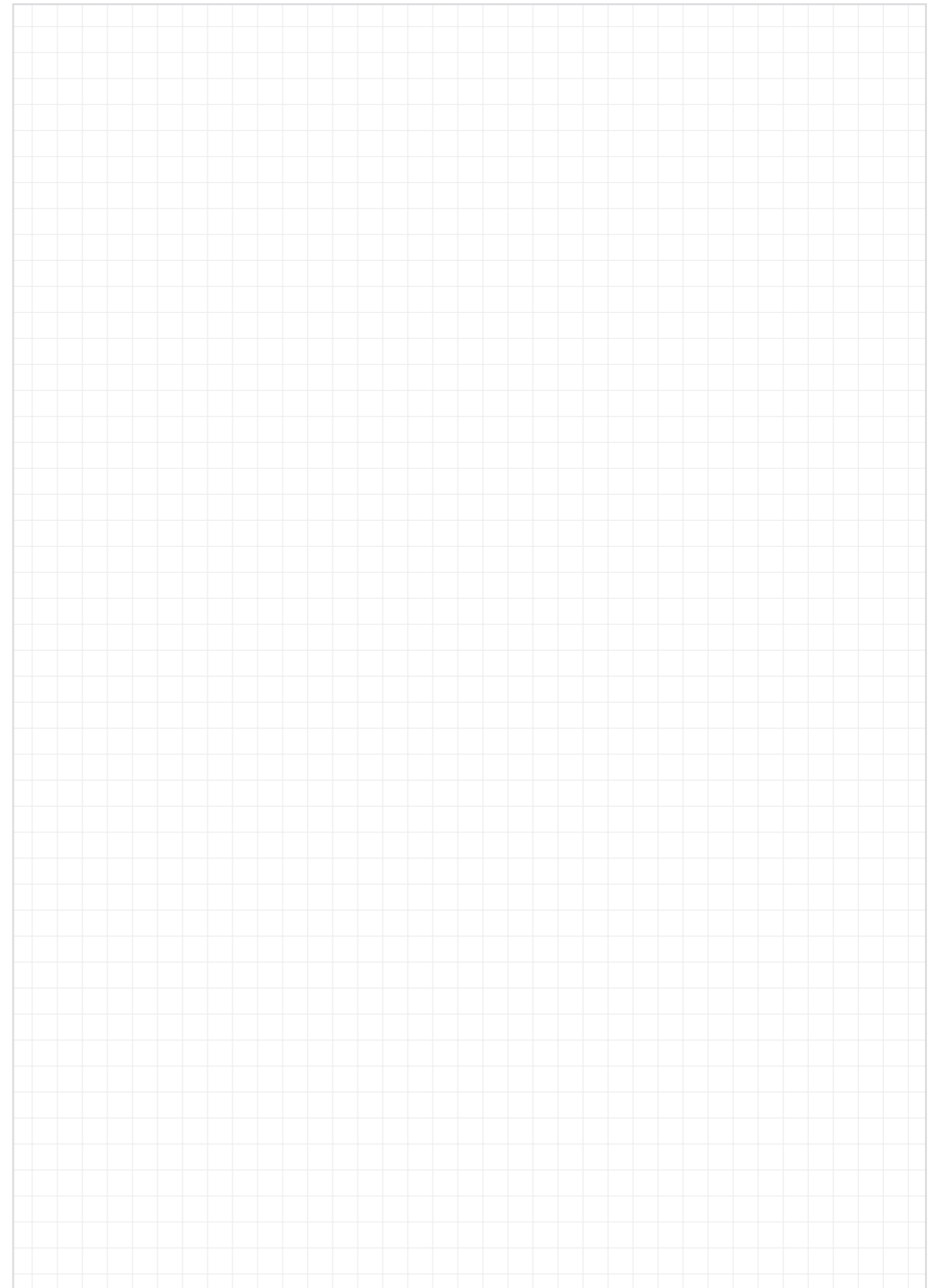
\* max. stat. F axial kann bei Verwendung mit Flanschmutter auf addiert werden



Lieferzeit ab Lager

Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jdrm

## Notizen

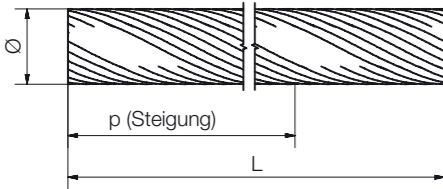


## Steilgewindespindeln



Bestellschlüssel

PTGSG-08x10-R-1000-ES



Geradheit 0,3 mm / 300 mm

## Steilgewindespindeln - Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge
PTGSG-05x5-R- <input type="text"/> **-ES	SG05x5	5,4	5	1.000
PTGSG-06.35x12.7-R- <input type="text"/> **-ES	SG06,35x12,7	6,4	12,7	1.000
PTGSG-08x10-R*- <input type="text"/> **-ES	SG08x10	8,2	10	2.000
PTGSG-08x15-R*- <input type="text"/> **-ES	SG08x15	8,0	15	2.000
PTGSG-10x12-R*- <input type="text"/> **-ES	SG10x12	10,0	12	2.000
PTGSG-10x50-R*- <input type="text"/> **-ES	SG10x50	10,0	50	2.000
PTGSG-12x25-R*- <input type="text"/> **-ES	SG12x25	11,9	25	2.000
PTGSG-18x24-R*- <input type="text"/> **-ES	SG18x24	18,7	24	2.000
PTGSG-18x100-R*- <input type="text"/> **-ES	SG18x100	18,8	100	2.000

\* alternativ mit Linksgewinde „-L“, \*\* Länge in mm



Alle drylin®-Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot. Ebenso bieten wir Ihnen gerne metrische Spindeln, Sonderwerkstoffe oder präzisere Varianten an.



Lieferzeit ab Lager

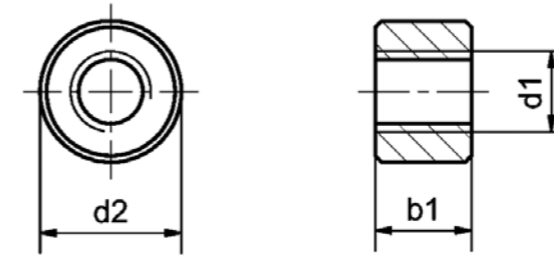


Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/drylin-gewindetriebe

Zylindrische Steilgewindemuttern aus iglidur® J  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

Bestellschlüssel

JSRM-1812SG8x10



## Rechtsgewinde – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JSRM-1413SG05x5	132	14	13	SG05x5	100*
JSRM-1413SG06.35x12.7	89	14	13	SG06,35x12,7	100*
JSRM-1812SG08x10	139	18	12	SG08x10	275*
JSRM-1812SG08x15	110	18	12	SG08x15	275
JSRM-2215SG10x12	195	22	15	SG10x12	488
JSRM-2215SG10x50	106	22	15	SG10x50	265
JSRM-2220SG10x12	260	22	20	SG10x12	650
JSRM-2220SG10x50	142	22	20	SG10x50	355
JSRM-2624SG12x25	260	26	24	SG12x25	650
JSRM-3027SG18x24	730	30	27	SG18x24	1.825
JSRM-3027SG18x100	385	30	27	SG18x100	963
JSRM-4027SG18x100	385	40	27	SG18x100	963
JSRM-4036SG18x100	514	40	36	SG18x100	1.285

## Linksgewinde – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentraganteil [mm <sup>2</sup> ]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JSLM-1812SG08x10	139	18	12	SG08x10	275*
JSLM-2215SG10x12	195	22	15	SG10x12	488
JSLM-2215SG10x50	106	22	15	SG10x50	265
JSLM-2220SG10x12	260	22	20	SG10x12	650
JSLM-2220SG10x50	142	22	20	SG10x50	355
JSLM-3027SG18x100	385	30	27	SG18x100	963
JSLM-4027SG18x100	385	40	27	SG18x100	963
JSLM-4036SG18x100	514	40	36	SG18x100	1.285

\* reduzierte Last aufgrund der Muttergeometrie

Andere Gewindegrößen, Muttergeometrien und höhere Lasten auf Anfrage

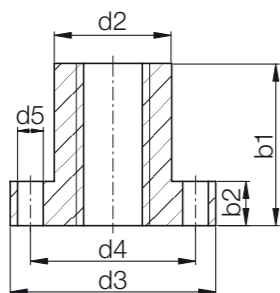
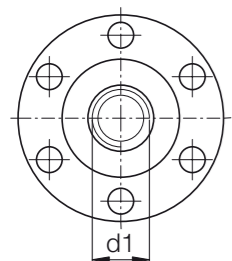


Lieferzeit ab Lager



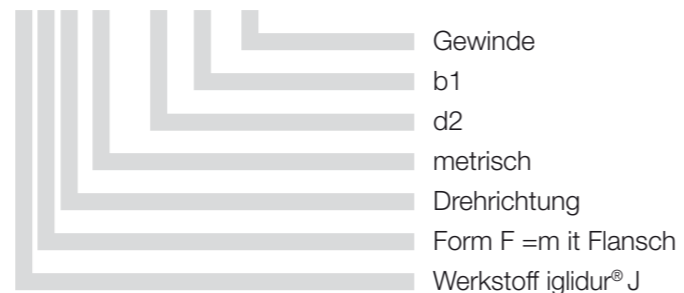
Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jsrm-sg  
www.igus.de/de/jslm-sg

Flansch-Steilgewindemuttern, aus iglidur® J  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JFRM-2020SG8x10



#### Rechtsgewinde – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat.
									Last [N]
JFRM-1315SG05x5	152	13	25	19	3	15	5	SG05x5	100*
JFRM-1315SG06.35x12.7	107	13	25	19	3	15	5	SG06,35x12,7	100*
JFRM-2020SG08x10	232	20	34	28	4	20	5	SG08x10	458*
JFRM-2020SG08x15	183	20	34	28	4	20	5	SG08x15	458
JFRM-2525SG10x12	324	25	42	34	5	25	10	SG10x12	810
JFRM-2525SG10x50	177	25	42	34	5	25	10	SG10x50	443
JFRM-2835SG12x25	337	28	48	38	6	35	12	SG12x25	843
JFRM-2835SG18x24	945	28	48	38	6	35	12	SG18x24	2.363
JFRM-2835SG18x100	500	28	48	38	6	35	12	SG18x100	1.250

#### Linksgewinde – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächentrag- anteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat.
									Last [N]
JFLM-2020SG08x10	232	20	34	28	4	20	5	SG08x10	458*
JFLM-2525SG10x12	324	25	42	34	5	25	10	SG10x12	810
JFLM-2525SG10x50	177	25	42	34	5	25	10	SG10x50	443
JFLM-2835SG12x25	337	28	48	38	6	35	12	SG12x25	843
JFLM-2835SG18x24	945	28	48	38	6	35	12	SG18x24	2.363
JFLM-2835SG18x100	500	28	48	38	6	35	12	SG18x100	1.250

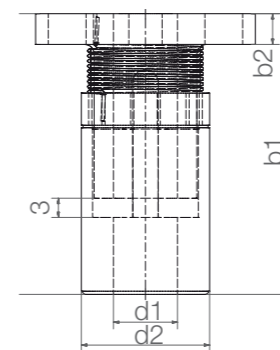
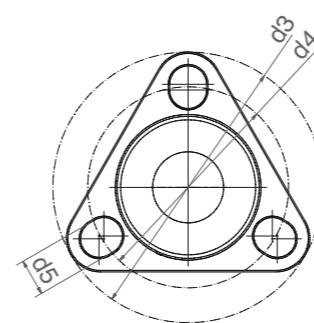
\* reduzierte Last aufgrund der Muttergeometrie

Andere Gewindegrößen, Muttergeometrien und höhere Lasten auf Anfrage

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrm-sg  
www.igus.de/de/jflm-sg

Zero-Backlash-Gewindemuttern, aus iglidur® J  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JFRM-ZB-0001-HH08x10



#### Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d1	d2	d3	d4	d5	b1*	b2	Gewinde d1xP
JFRM-ZB-0001-HH05x5	5,3	13,5	28	22,2	3,7	31-35	4,1	SG05x5
JFRM-ZB-0001-HH06.35x12.7	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-35	4,1	SG06,35x12,7
JFRM-ZB-0001-HH08x10	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	SG08x10
JFRM-ZB-0001-HH08x15	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	SG08x15
JFRM-ZB-0001-HH10x12	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	SG10x12
JFRM-ZB-0001-HH10x50	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	SG10x50

\* variabel je nach Gewindesteigung / Spiel

Sondergrößen auf Anfrage

Kombinierbar mit Steilgewindespindeln ► Seite 1092

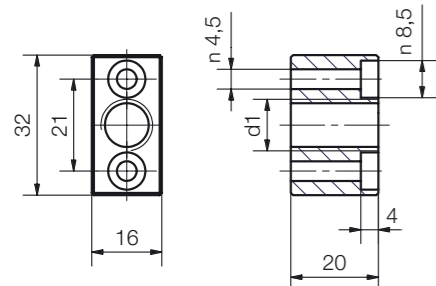
**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrm-zb



Die Gewindemuttern werden in unseren SHT-Linearmodulen eingesetzt ► Seite 1157

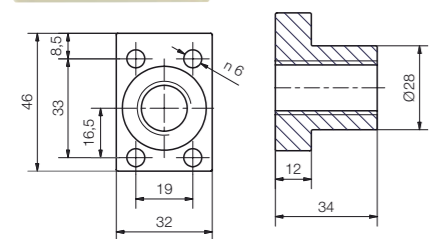
Rechteckige Gewindemuttern



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Dreh- richtung	aus SHT- Linearmodul
SHT-1210-TRM10x2	TR10x2	rechts	SHT-12 ► S. 1160
SHT-1210-TRM10x2-L	TR10x2	links	SHT-12 ► S. 1160
SHT-1210-TRM10x3	TR10x3	rechts	SHT-12 ► S. 1160
SHT-1210-TRM10x3-L	TR10x3	links	SHT-12 ► S. 1160
SHT-1210-SM10x12	SG10x12	rechts	SHTS-12 ► S. 1163
SHT-1210-SM10x12-L	SG10x12	links	SHTS-12 ► S. 1163
SHT-1210-SM10x50	SG10x50	rechts	SHTS-12 ► S. 1163
SHT-1210-SM10x50-L	SG10x50	links	SHTS-12 ► S. 1163

Flansch-Gewindemuttern

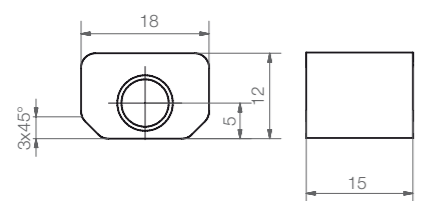


Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Dreh- richtung	aus SHT- Linearmodul
SHT-2018-SM18x100	SG18x100	rechts	SHTS-20 ► S. 1163
SHT-2018-SM18x100-L	SG18x100	links	SHTS-20 ► S. 1163
SHT-2018-TRM18x4	TR18x4	rechts	SHTS-20 ► S. 1163
SHT-2018-TRM18x4-L	TR18x4	links	SHT-20 ► S. 1160
SHT-2018-TRM18x8	TR18x8P4	rechts	SHT-20 ► S. 1160
SHT-2018-TRM18x8-L	TR18x8P4	links	SHT-20 ► S. 1160

Bitte beachten: Nicht symmetrisch

Gewindemuttern



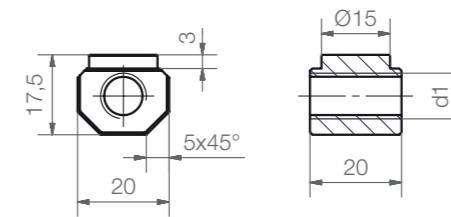
Abmessungen [mm]

Bestellnr.	Gewinde	Dreh- richtung	aus SLW- Linearmodul
SWZ-063001	M08x1	rechts	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063003	M08x1	links	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063009	TR08x1,5	rechts	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063010	TR08x1,5	links	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063007	SG08x10	rechts	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063008	SG08x10	links	SLW-0630 ► S. 1176
SWZ-063004	SG08x15	rechts	SLW-0630 ► S. 1176

Lieferzeit ab Lager

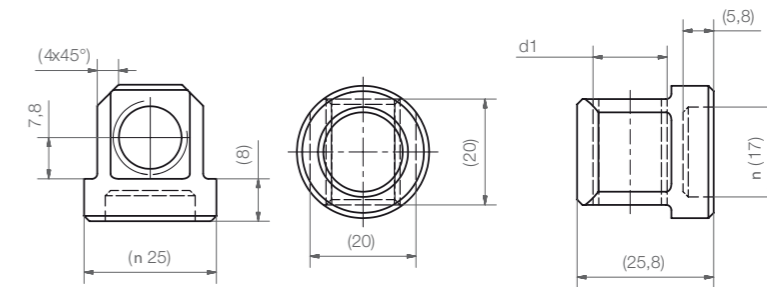
Preise Online-Preisliste  
www.igus.de/drylin-gewindetriebe

Gewindemuttern mit Axialsicherung



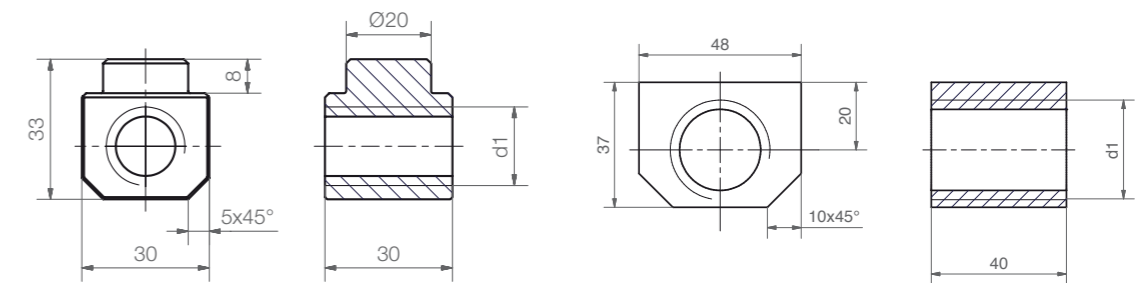
Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul
SWZ-W-104003	TR10x2	rechts	SLW-1040 ► Seite 1176
SWZ-W-104004	TR10x2	links	SLW-1040 ► Seite 1176
SWZ-W-104009	TR10x3	rechts	SLW-1040 ► Seite 1176
SWZ-W-104015	TR10x3	links	SLW-1040 ► Seite 1176
SWZ-W-104005	SG10x12	rechts	SLWS-1040 ► Seite 1179
SWZ-W-104005-L	SG10x12	links	SLWS-1040 ► Seite 1179
SWZ-W-104007	SG10x50	rechts	SLWS-1040 ► Seite 1179
SWZ-W-104010	SG10x50	links	SLWS-1040 ► Seite 1179



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul
SWZ-W-166002	TR14x3	rechts	SLW-1660 ► Seite 1176
SWZ-W-166001	TR14x4	rechts	SLW-1660 ► Seite 1176
SWZ-W-166003	TR14x4	links	SLW-1660 ► Seite 1176

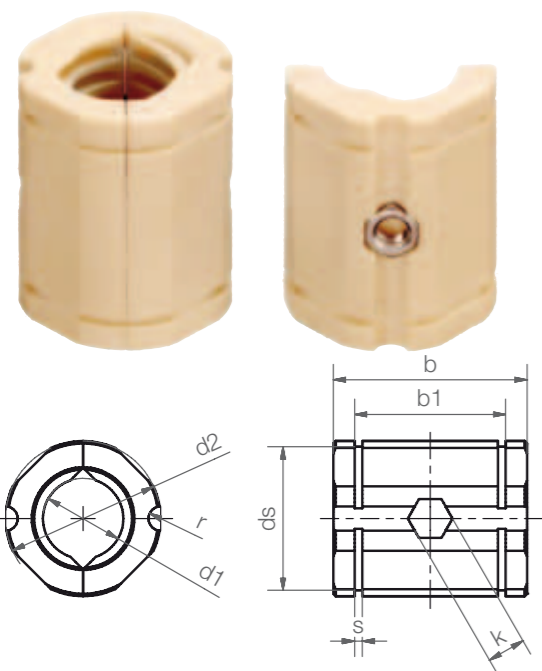


Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul
SWZ-W-208003	TR18x4	rechts	SLW-2080 ► Seite 1176
SWZ-W-208004	TR18x4	links	SLW-2080 ► Seite 1176
SWZ-W-208008	TR18x8P4	rechts	SLW-2080 ► Seite 1176
SWZ-W-208009	TR18x8P4	links	SLW-2080 ► Seite 1176
SWZ-W-208006	SG18x100	rechts	SLWS-2080 ► Seite 1179
SWZ-W-208007	SG18x100	links	SLWS-2080 ► Seite 1179
SWZ-W-208010	SG18x24	rechts	SLWS-2080 ► Seite 1179
SWZ-W-208011	SG18x24	links	SLWS-2080 ► Seite 1179
SWZ-W-2512001*	TR24x5	rechts	SLW-25120 ► Seite 1176
SWZ-W-2512002*	TR24x5	links	SLW-25120 ► Seite 1176

\* ohne Axialsicherung

Geteilte Gewindemuttern, aus iglidur® J  
iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

JTRM-2230TR10x2



Lieferumfang beinhaltet 2  
Mutterhälften und jeweils 1 Stück  
Mutter nach DIN934 aus V2A zur  
Verdrehsicherung

Technische Daten

Bestellnummer	max. Belastung axial		Befestigung über Mutter
	statisch*	statisch**	
	[N]	[N]	DIN 934
JTRM-2230TR10x2	300	500	M4
JTRM-3240TR20x4	1.000	1.500	M5
JTRM-3240TR20x8P4	1.000	1.500	M5

Abmessungen [mm]

Bestellnummer	b	b1	d1	d2	ds	k	r	s
JTRM-2230TR10x2	30	22,6	TR10x2	22	20,5	7	1,5	1,3
JTRM-3240TR20x4	40	31,2	TR20x4	32	29,6	8	2,5	1,6
JTRM-3240TR20x8P4	40	31,2	TR20x8P4	32	29,6	8	2,5	1,6

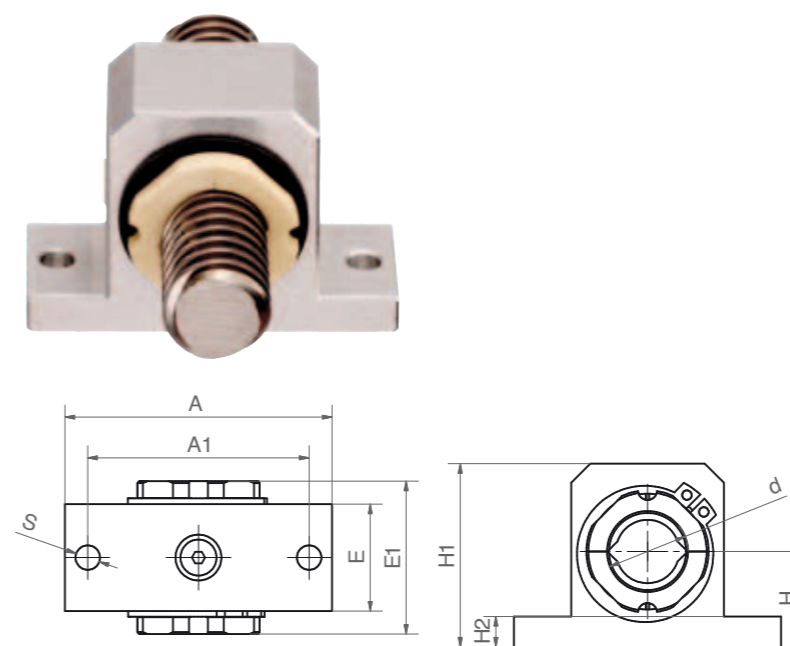
\* Befestigung im Gehäuse über radial eingelegte Mutter DIN934

\*\* Befestigung im Gehäuse über Sicherungsringe DIN471

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jtrm

Alternativ mit Gehäuseblock lieferbar



Bestellschlüssel

RGAS-JTRM-TR10x2



Technische Daten

Bestellnummer	Mutter	Seegerring
RGAS-JTRM-TR10x2	DIN 439 M4	DIN 471-A22
RGAS-JTRM-TR20x4	DIN 439 M5	DIN 471-A32
RGAS-JTRM-TR20x8P4	DIN 439 M5	DIN 471-A32

Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d	H	H1	H2	A	A1	A2	E	E1	S
RGAS-JTRM-TR10x2	TR10x2	18	35	6	52	42	30	20	32	5,3
RGAS-JTRM-TR20x4	TR20x4	25	48	8	70	58	40	28	40	6,4
RGAS-JTRM-TR20x8P4	TR20x8P4	25	48	8	70	58	40	28	40	6,4

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/rgas-jtrm

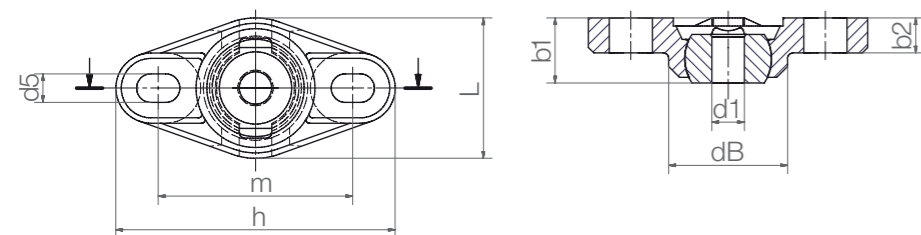
Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte in Flanschlagergehäuse



**Bestellschlüssel**

**JFRKM-EFOM-TR8x1.5**

- Gewinde
- TR: Trapezgewinde
- SG: Steilgewinde
- Gehäuseform
- metrisch
- Maßreihe K
- Drehrichtung
- Form F = mit Flansch
- Werkstoff iglidur® J



Sphärische Trapezgewindemutter – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächen- traganteil [mm²]	d1	h	L	b1	b2	m	dB	d5	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk- winkel	
												stat.	dyn.
JFRKM-EFOM-TR08x1.5	102	8	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	TR08x1,5	100	25°	30°
JFRKM-EFOM-TR10x2	127	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	TR10x2	100	25°	30°
JFRKM-EFOM-TR10x3	120	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	TR10x3	100	25°	30°

Sphärische Steilgewindemutter – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächen- traganteil [mm²]	d1	h	L	b1	b2	m	dB	d5	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk- winkel	
												stat.	dyn.
JFRKM-EFOM-SG08x15 <b>Neu!</b>	61	8	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	SG08x15	50	25°	30°
JFRKM-EFOM-SG10x12 <b>Neu!</b>	82	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	SG10x12	50	25°	30°

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrkm-efom

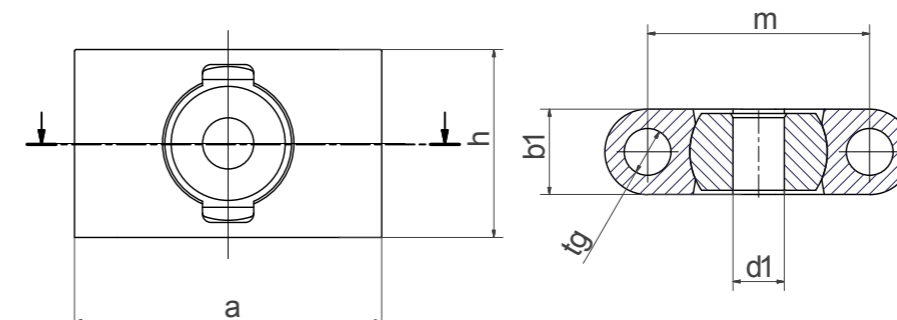
Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte in Stehlagergehäuse



**Bestellschlüssel**

**JFRKM-ESTM-TR8x1.5**

- Gewinde
- Gehäuseform
- metrisch
- Maßreihe K
- Drehrichtung
- Form F = mit Flansch
- Werkstoff iglidur® J



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Flächen- traganteil [mm²]	h	a	b1	m	tg	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk- winkel	
									stat.	dyn.
JFRKM-ESTM-TR08x1.5 <b>Neu!</b>	102	22	36	10	26	5,5	TR08x1,5	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-TR10x2 <b>Neu!</b>	127	22	36	10	26	5,5	TR10x2	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-TR10x3 <b>Neu!</b>	120	22	36	10	26	5,5	TR10x3	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-SG08x15 <b>Neu!</b>	61	22	36	10	26	5,5	SG08x15	50	25°	30°
JFRKM-ESTM-SG10x12 <b>Neu!</b>	82	22	36	10	26	5,5	SG10x12	50	25°	30°

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/jfrkm-estm



Schnellverschluss-Mutter – Fast Forward

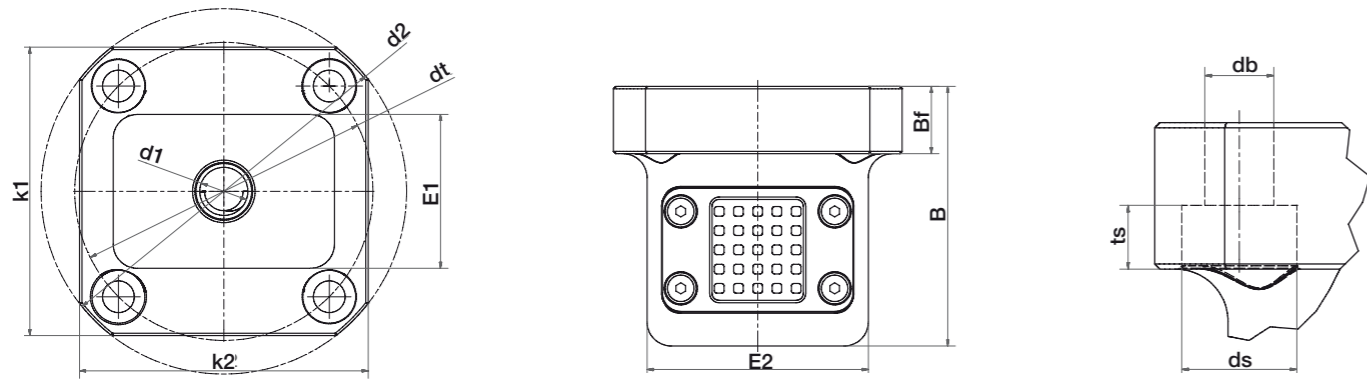


Bestellschlüssel  
FTRM-FF-10x2

- └ Gewinde
- └ Fast Forward
- └ metrisch
- └ Drehrichtung
- └ Trapezgewinde
- └ Flanschausführung

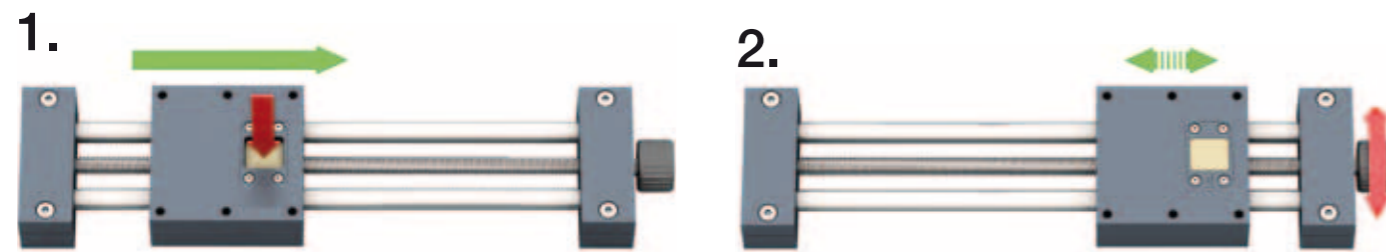
Schnellverschluss-Mechanismus: Kombination aus präzisiertem Positionieren und schnellem Verstellen per Hand mit Trapezgewindemuttern.

- für schnelle Formatverstellungen
- inkl. Bremse durch Selbsthemmung auf Gewinde
- schmiermittelfrei
- Gehäuse: AL eloxiert, Mutter aus iglidur® J
- robust und stabil
- nur empfohlen für horizontale Anwendungen
- max. Axiallast stat.: 200 N, dyn.: 50 N  
siehe SHT-FF ► Seite 1166



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	d1	d2	dt	B	Bf	ts	db	ds	k1	k2	E1	E2
FTRM-FF-10x2	TR10x2	76	62	54	14	6,1	6,6	11	60	60	32	46

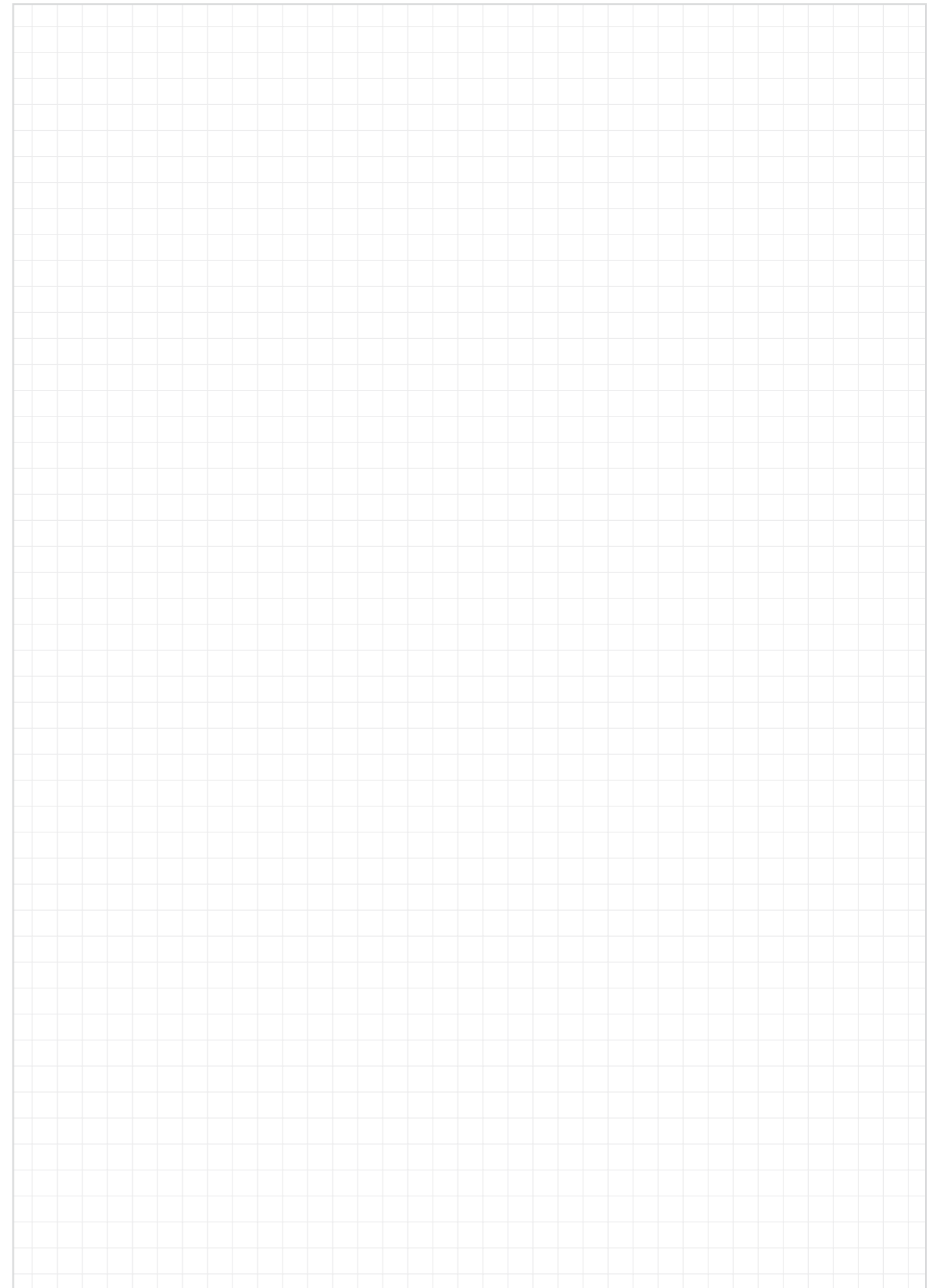


drücken > austrasten > manuell verschieben > einrasten > feinjustieren

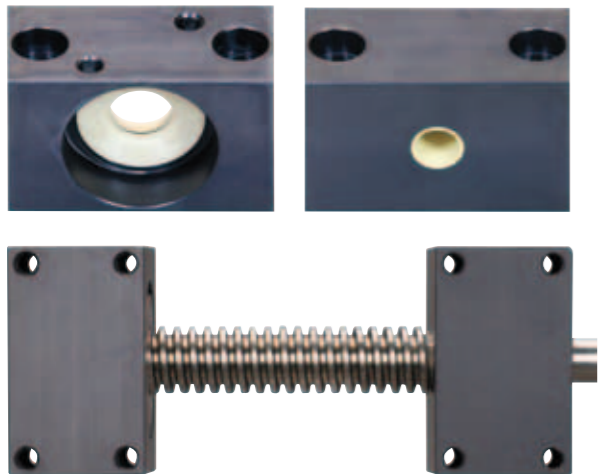
**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
[www.igus.de/de/ftm-ff](http://www.igus.de/de/ftm-ff)

Notizen



Lagerböcke für Spindeln



Bestellschlüssel

SLS-10x2-FL-LH

- LH: Option Linksgewinde  
LH nur TR10x2,  
TR10x3, TR18x4,  
TR24x5
- LL: Loslager
- FL: Festlager
- Gewindesteigung
- Bezeichnung



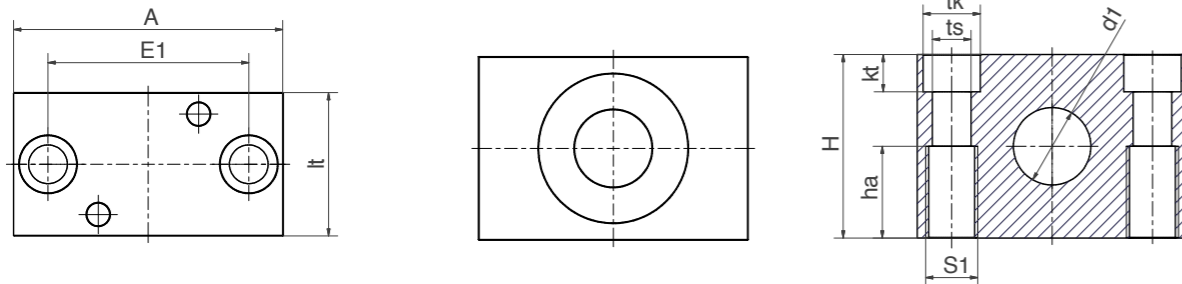
Zubehör ▶ drylin® Antriebstechnik,  
Seite 1203



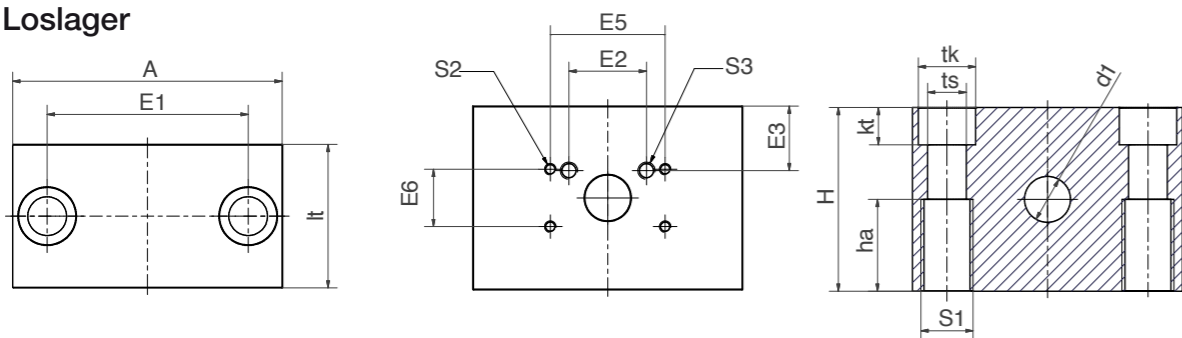
▶ Seite 1227

**i** Lieferumfang: eloxierter Lagerbock  
FL: Festlager mit eloxiertem Klemmring  
mit RH Gewinde (Standard), schmierfreie  
iglidur® Gleitlager\*  
LL: Loslager mit schmierfreien iglidur®  
Gleitlager

Festlager



Loslager



\* FL Lagerbock mit Trapezgewinde TR10x2, TR10x3, TR18x4, TR24x5 ebenfalls erhältlich mit Klemmringen mit Linksgewinde

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/sls-ll

Technische Daten und Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewicht [g]	max. stat. Tragfähigkeit axial [N]	S1	S2	S3
SLS-10x2-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x2-FL (LH)	88	700	M8	-	-
SLS-10x3-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x3-FL (LH)	88	700	M8	-	-
SLS-10x12-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x12-FL	88	700*	M8	-	-
SLS-10x50-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x50-FL	88	700*	M8	-	-
SLS-18x4-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x4-FL (LH)	205	1.600	M10	-	-
SLS-18x8P4-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x8P4-FL	205	1.600	M10	-	-
SLS-18x24-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x24-FL	205	1.600*	M10	-	-
SLS-18x100-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x100-FL	205	1.600*	M10	-	-
SLS-24x5-LL	725	-	M16	M4	M6
SLS-24x5-FL (LH)	525	2.500	M16	-	-

Bestellnummer	A	H	E1	E2	E3	E5	E6	lt	kt	tk	ts	d1	ha
SLS-10x2-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x2-FL (LH)	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x3-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x3-FL (LH)	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-FL	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-FL	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-18x4-LL**	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x4-FL (LH)	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x8P4-LL**	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x8P4-FL	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x24-LL**	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x24-FL***	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x100-LL**	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x100-FL***	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-24x5-LL**	94	64	70	27	22,5	40	20	50	13	20	13,5	14	32
SLS-24x5-FL (LH)	94	64	70	-	-	-	-	50	13	20	13,5	24	32

\* Kann max. stat. Last der Mutter überschreiten

\*\* Spindelzapfen muss auf Maß d1 abgedreht werden

\*\*\* Spindelzapfen muss auf 18 mm abgedreht werden

Technische Daten identisch für Rechts- und Linksgewinde

drylin®-Halter für Gewindemuttern – fertig montiert mit Mutter oder einzeln



Bestellschlüssel

MHM-1210-AL-TR10x2-R-J



- Standard-Gewindemuttern bequem mit dem Mutterhalter über Schrauben verbinden
- Von oben verschraubbar
- Ein Halter ist für verschiedene Gewindesteigungen einsetzbar
- Fast endlose Kombinationsmöglichkeiten

MH-2835-AL / MH-3244-AL



MH-ZB0810-AL



MH-2018-AL



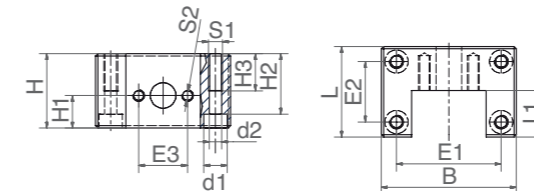
MH-1210-AL



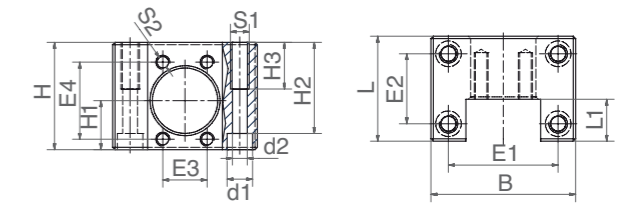
**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/mh

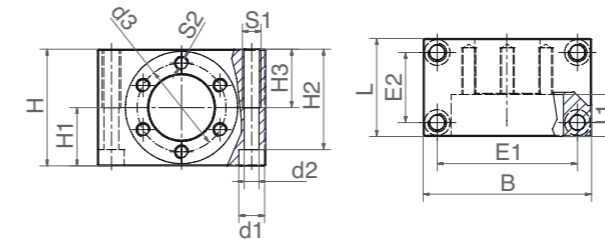
MH-1210-AL



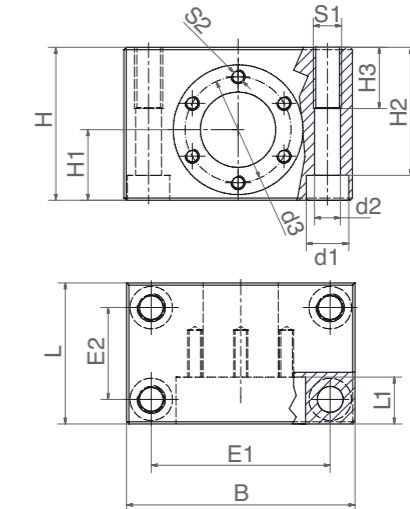
MH-2018-AL



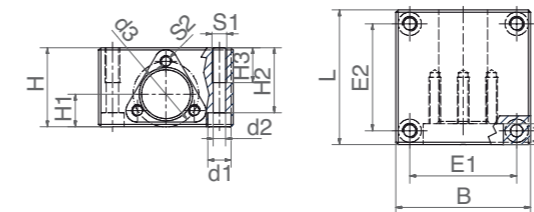
MH-2835-AL



MH-3244-AL



MH-ZB0810-AL



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	S1	S2	B	L	L1	E1	E2	E3	E4	d1	d2	d3	Kombinierbar mit SLS	
							± 0,3	± 0,3		± 0,15	± 0,15							
MH-1210-AL	Neu!	32	14	26	16	M6	M5	58	39	20	45	26	21	-	10	5,3	-	✓
MH-2018-AL	Neu!	46	21	39	20	M8	M6	62	45	18	47	30	19	33	11	6,4	-	✓
MH-2835-AL	Neu!	50	25	43	25	M8	M6	72	42	18	60	30	-	-	11	6,4	38	×
MH-3244-AL	Neu!	65	30	54,4	26	M12	M6	97	60	20	76	39	-	-	18	11	45	✓
MH-ZB0810-AL	Neu!	34	14	28	15	M6	M5	58	34	9	46	46	-	-	10	5,3	28,2	✓

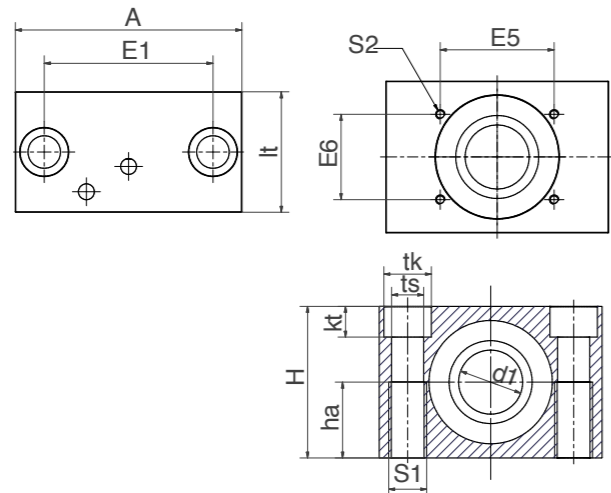
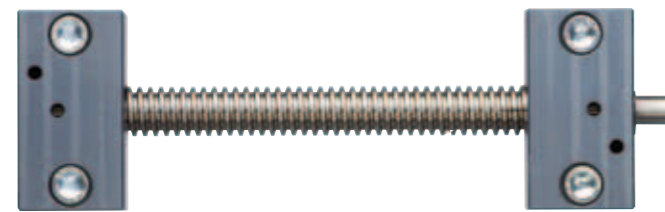
Bestellnummer	Für Mutternform	Gewindegrößen
MH-1210-AL	SHT-1210-TRM	TR10x2 / TR10x3 / SG10x12 / SG10x50
MH-2018-AL	SHT-2018-TRM	TR18x4 / TR18x8P4 / SG18x24 / SG18x100
MH-2835-AL	FRM-2835	TR12x3 / TR12x6P3 / SG12x25 / TR14x3 / TR14x4 / TR16x2 / TR16x4 / TR16x8P4 / TR18x4 / TR18x8P4 / SG18x24 / SG18x100
MH-3244-AL	FRM-3244	TR20x4 / TR20x8P4 / TR24x5
MH-ZB0810-AL	Zero-Backlash	SG8x10 / SG8x15 / SG10x12 / SG10x50

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/mh



Spindellagerbock mit Kugellagerung



Bestellschlüssel

**SLS-10x2-BB**



Zubehör ► drylin® Antriebstechnik,  
Seite 1203



► Seite 1227

Technische Daten und Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewicht [g]	max. stat. Tragfähigkeit axial [N]	S1	S2
SLS-10x2-BB	110	350	M8	M4
SLS-10x12-BB	110	350	M8	M4
SLS-10x50-BB	110	350	M8	M4
SLS-18x4-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x8P4-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x24-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x100-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-24x5-BB	350	1.500	M16	M4

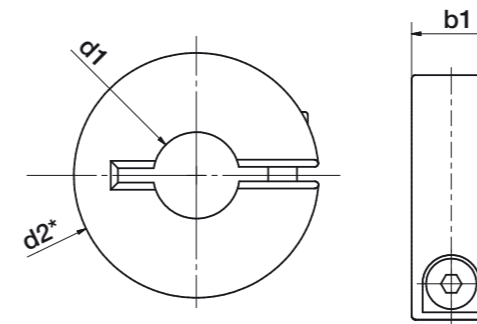
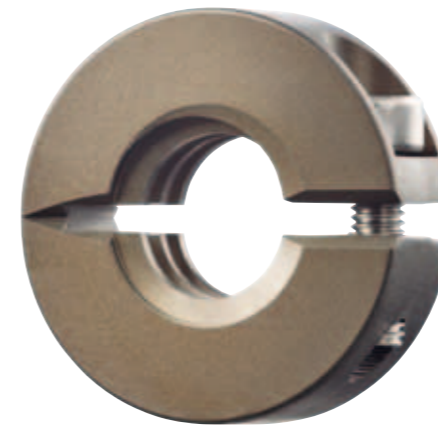
Bestellnummer	A	H	E1	E5	E6	lt	kt	tk	ts	d1	ha
SLS-10x2-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-18x4-BB	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x8P4-BB	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x24-BB*	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x100-BB*	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-24x5-BB	94	64	70	48	36	50	13	20	13,5	24	32

\* Spindlezapfen muss auf 18 mm abgedreht werden

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/sls-bb

drylin®-Klemmringe



Bestellschlüssel

**CRR-01-TR8x1.5**



Abmessungen [mm]

Bestellnummer	Gewinde	d2*	b1	max. stat. F axial	
				rechtsgängig	linksgängig
CRR-01-TR08x1.5	TR08x1,5	16	9	1.530	1.530
CRR-01-TR10x2	TR10x2	24	8	1.800	1.800
CRR-01-TR12x3	TR12x3	28	8	2.096	2.096
CRR-01-TR14x4	TR14x4	30	11	3.312	3.312
CRR-01-TR16x4	TR16x4	34	11	3.840	3.840
CRR-01-TR18x4	TR18x4	36	13	5.216	5.216
CRR-01-TR20x4	TR20x4	45	15	6.784	6.784
CRR-01-TR24x5	TR24x5	45	15	8.096	8.096

Bestellnummer	Gewinde	d2*	b1	max. stat. F axial	
				rechtsgängig	linksgängig
CRR-01-TR08x1.5	TR08x1,5	16	9	1.530	1.530
CRR-01-TR10x2	TR10x2	24	8	1.800	1.800
CRR-01-TR12x3	TR12x3	28	8	2.096	2.096
CRR-01-TR14x4	TR14x4	30	11	3.312	3.312
CRR-01-TR16x4	TR16x4	34	11	3.840	3.840
CRR-01-TR18x4	TR18x4	36	13	5.216	5.216
CRR-01-TR20x4	TR20x4	45	15	6.784	6.784
CRR-01-TR24x5	TR24x5	45	15	8.096	8.096

\* Außenmaß Klemmring. Schraubenkopf kann überstehen. Einbaumaß d2 (+2mm)

**Lieferzeit** ab Lager

**Preise** Online-Preisliste  
www.igus.de/de/crr

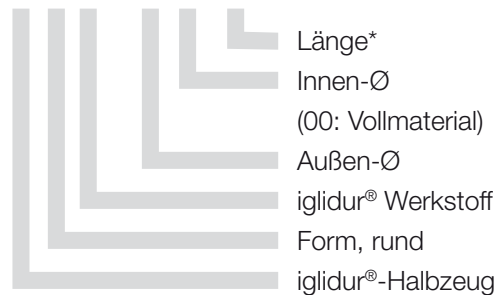
## iglidur®-Halbzeuge ▶ Seite 691

drylin®-Gewindemuttern werden häufig "aus dem Vollen" gefertigt. Durch die mechanische Fertigung lassen sich mühelos wartungsfreie Gewindemuttern in Ihren Wunschabmessungen herstellen. Für Prototypen, Testmuster und Serienbedarfe.



### Bestellschlüssel

SFR□ - 3000-500



## Werkstoffe und verfügbare Abmessungen [mm]

Material	Außendurchmesser									Länge*
	10	20	30	40	50	60	65	80	100	
iglidur® J – der Allrounder, beste Verschleißfestigkeit und hohe Wirkungsgrade	●	●	●	●	●	●	●	●	●	100 bis 1000*
iglidur® W300 – der Werkstoff für Hochlastanwendungen			●	●	●	●	●	●		100 bis 1000*
iglidur® X – der medienbeständige Hochtemperaturwerkstoff		●	●							100 bis 1000*
iglidur® J4 – Verschleissfest und günstig		●	●	●	●	●				100 bis 1000*
iglidur® P210 – der Werkstoff für hohe Drehzahlen bei niedrigen Lasten		●	●	●	●	●				100 bis 1000*
iglidur® J350 – der Hochtemperaturwerkstoff		●	●	●	●	●				100 bis 1000*
iglidur® A180 – der Allrounder für die Medizin- und Lebensmitteltechnik (FDA-konform)	●	●	●	●	●	●		●	●	100 bis 1000*
iglidur® A350 – der Hochtemperaturwerkstoff für die Medizin- und Lebensmitteltechnik (FDA-konform)		●	●	●	●	●				100 bis 1000*
iglidur® T220 – der Werkstoff für die Tabakindustrie, FDA-konform			●	●	●	●				100 bis 1000*

\* Länge in mm von 100 bis 1000, abgestuft in 100-mm-Schritten



**Lieferzeit** ab Lager



**Preise** Online-Preisliste

[www.igus.de/de/halbzeuge](http://www.igus.de/de/halbzeuge)