

# Haas Drehmaschinen der Modellreihe ST-40

[ Sondermodelle ]



## Die Hochleistungs-Drehzentren

Die Drehmaschine ST-40L bietet einen 2032 mm langen Verfahrweg auf der Z-Achse zum Drehen von langen Wellen. Ebenfalls verfügbar ist eine Anbauvorbereitung für eine Lünette als zusätzliche Stütze.

Programmierung nach ISO-Standard/G-Code über benutzerfreundliche Haas CNC-Steuerung mit vollem Funktionsumfang oder über intuitives Programmiersystem (Sonderzubehör)



2 400 min<sup>-1</sup> Spindel mit erhöhtem Drehmoment, 29,8 kW Vektor-Doppelantrieb

Umfassend programmierbarer Servo Reitstock erhältlich

Scharnierband-Späneförderer erhältlich

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

### [ Grundausstattung ]

- 381 mm Ø hydraulisches Spannfuttersystem
- A2-8 Spindelnase
- 102 mm Stangendurchmesser
- 15"-LCD-Farbbildschirm
- Integrierte USB-Schnittstelle
- 1-MB-Programmspeicher
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Bedienerfreundliche Haas Steuerung
- Hergestellt in den USA

### [ ST-40 ]

- 648 x 1 118 mm maximaler Arbeitsbereich
- 2 400 min<sup>-1</sup> Spindeldrehzahlbereich
- 29,8 kW Vektorantrieb
- BOT-Revolver mit 12 Werkzeugstationen

### [ ST-40L ]

- 648 x 2 032 mm maximaler Arbeitsbereich
- 2 400 min<sup>-1</sup> Spindeldrehzahlbereich
- 29,8 kW Vektorantrieb
- BOT-Revolver mit 12 Werkzeugstationen
- Programmierbarer Servo Reitstock

### [ Sonderzubehör ] Teilauszug

- 178 mm Big-Bore-Spindel
- 41 kW zusätzliches Leistungspaket
- Programmierbarer Servo Reitstock<sup>1</sup>
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- Hochdruck-Kühlmittelzuführungen
- Automatisches Werkzeug-Voreinstellsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Ethernet-Schnittstelle
- Intuitives Haas Programmiersystem

<sup>1</sup> Standard bei ST-40L



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Hergestellt in den USA.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

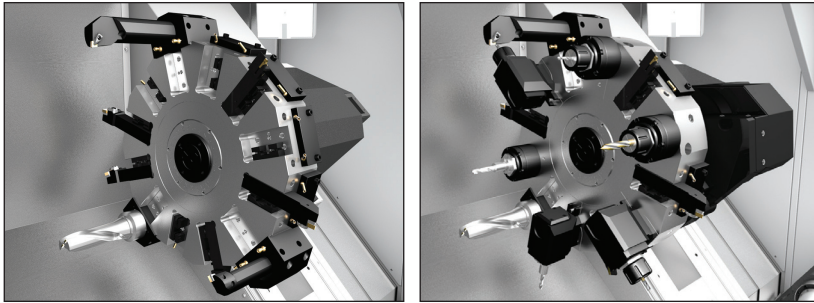
# Haas Drehmaschinen der Modellreihe ST-40

[ Technische Daten ]



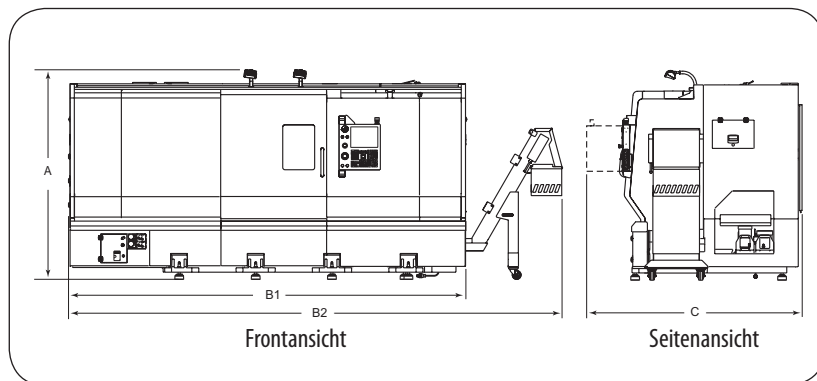
## Die Hochleistungs-Drehzentren

Das Haas Hochleistungs-Drehzentrum ST-40 ist aufgrund seiner extremen Steifigkeit und hohen thermischen Stabilität ideal für die Schwerzerspannung geeignet. Mit ihrem großen Arbeitsbereich bieten diese Maschinen das beste Preis-Leistungsverhältnis ihrer Klasse. Sie werden mit einer breiten Palette von produktivitätssteigerndem Sonderzubehör, wie angetriebenen Werkzeugen mit erhöhtem Drehmoment und C-Achse, angeboten. Das Langbett-Drehzentrum ST-40L stellt fast eine doppelt so große Bearbeitungslänge für das Drehen und Gewindebohren von langen Wellen und Rohren zur Verfügung.



Die Modelle ST-40 und ST-40L sind mit einem massiven BOT-Werkzeugrevolver ausgestattet, der 31,75 mm Schaftwerkzeuge aufnimmt und hydraulisch geklemmt wird.

Beide Maschinen sind auch mit einem VDI-Revolver mit 12 Werkzeugstationen oder einem hybriden Revolver mit ebenfalls 12 Werkzeugstationen erhältlich, der sowohl BOT- als auch VDI-Werkzeuge, einschließlich angetriebener Werkzeuge, aufnimmt.



### Abmessungen im Betriebszustand

	ST40	ST-40L
A. Max. Betriebshöhe	2 261 mm	2 261 mm
B. Max. Betriebsbreite mit Späneförderer	5 817 mm	6 655 mm
C. Max. Betriebstiefe†	2 616 mm	2 616 mm

† Zusätzliche 914 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich.

### [ Technische Daten ]

Kapazität	ST-40	ST-40L
Spannfuttergröße (Ø)	381 mm	381 mm
Max. Drehdurchmesser	648 mm	648 mm
Max. Drehlänge	1 118 mm	2 032 mm
Stangendurchmesser (Standard)	102 mm	102 mm
<b>Spindel</b>		
Max. Drehzahl	2 400 min <sup>-1</sup>	2 400 min <sup>-1</sup>
Max. Motorleistung	29,8 kW	29,8 kW
Max. Drehmoment	1 898 Nm bei 150 min <sup>-1</sup>	1 898 Nm bei 150 min <sup>-1</sup>
Spindelnase	A2-8	A2-8
Spindelbohrung	Ø 117,3 mm	Ø 117,3 mm

### Zusätzliches Spindel-Leistungspaket als Sonderzubehör (mit Z-Achse Servo mit hohem Drehmoment )

Max. Drehzahl	2 400 min <sup>-1</sup>	2 400 min <sup>-1</sup>
Max. Motorleistung	41 kW	41 kW
Max. Drehmoment	2 847 Nm bei 150 min <sup>-1</sup>	2 847 Nm bei 150 min <sup>-1</sup>
Z-Achse - max. Schubkraft	30 025 N	30 025 N

### Umlaufdurchmesser

Über vorderer Abdeckung	876 mm	876 mm
Über Querschlitzen	648 mm	648 mm
Über Querreitstock	648 mm	648 mm

### Verfahrwege und Vorschübe

X-Achse	432 mm	432 mm
Z-Achse	1 118 mm	2 032 mm
X-Achse - max. Schubkraft	24 465 N	24 465 N
Z-Achse - max. Schubkraft	24 465 N	24 465 N
X-Achse - Eilgang	18,0 m/min	18,0 m/min
Z-Achse - Eilgang	18,0 m/min	8,1 m/min

### Allgemeine Angaben

Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------------	-------------	-------------



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.  
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.