

Haas Drehmaschinen - Modell ST-20 mit Y-Achse

[Sondermodelle]



Die Hochleistungs-Drehzentren

4000 min⁻¹ Spindel-Drehzahlbereich
mit erhöhten Drehmoment, 14,9 kW
Vektorantrieb

Programmierung nach ISO-Standard/G-Code über
benutzerfreundliche Haas CNC-Steuerung mit
vollem Funktionsumfang oder als Sonderzubehör
über intuitives Programmiersystem



5000 min⁻¹ erhöhter Spindel-
Drehzahlbereich, 22,4 kW
Vektor-Doppelantrieb

±51mm Y-Achsen-Verfahrweg für
außermittiges Fräsen, Bohren und
Gewindebohren

Scharnierband-Späneförderer
(Sonderzubehör)

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

[Grundausrüstung]

- 210 mm Ø hydraulisches Spannfuttersystem
- A2-6 Spindelnahe
- 51 mm Stangendurchmesser
- ±51 mm Y-Achsen-Verfahrweg
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- 15"-LCD-Farbbildschirm mit USB-Schnittstelle
- 1-MB-Programmspeicher
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Hergestellt in den USA

[ST-20Y]

- 310 x 533 mm maximaler Arbeitsbereich
- 4000 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 14,9 kW Vektorantrieb
- BOT/VDI-Revolver mit 12 Werkzeugstationen

[ST-20SSY]

- 254 x 533 mm maximaler Arbeitsbereich
- 5000 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 22,4 kW Vektorantrieb
- BOT/VDI-Revolver mit 24 Werkzeugstationen

[Sonderzubehör] Teilauszug

- Programmierbarer hydraulischer Reitstock
- Hochdruck-Kühlmittelzuführungen
- Automatisches Werkzeug-Voreinstellsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Ethernet-Schnittstelle
- Haas Intuitives Programmiersystem
- Servo-Stangenlader
- Teilefänger



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

Haas Drehmaschinen - Modell ST-20 mit Y-Achse

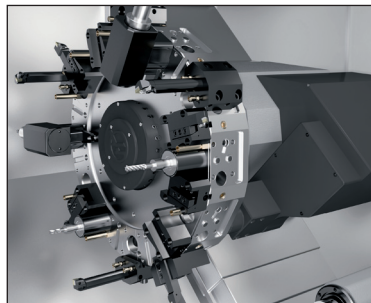
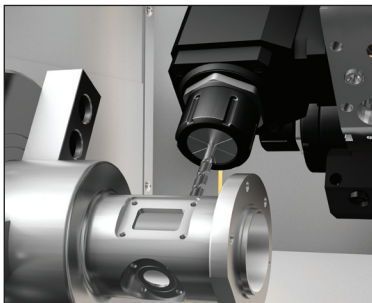
[Technische Daten]



Die Hochleistungs-Drehzentren

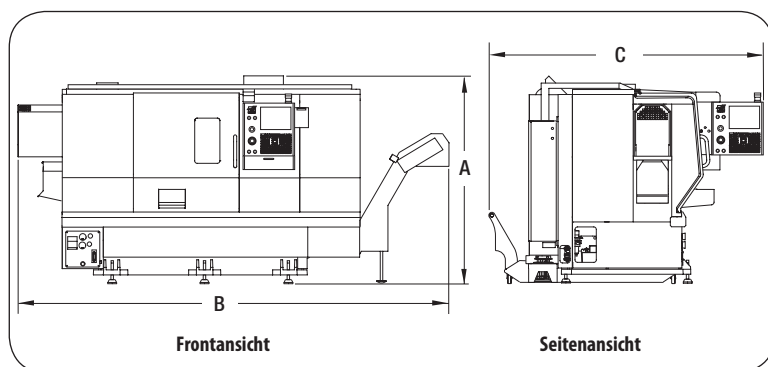
Die Fähigkeit, auch komplexe Teile zu drehen und zu fräsen, sowie vielfältige Bearbeitungen auf der gleichen Maschine auszuführen, steigert den Durchsatz, verringert den Bedienungsaufwand und erhöht die Genauigkeit.

Die Y-Achsen-Drehzentren der Modellreihe ST-20 von Haas bieten in der Y-Achse einen Verfahrweg von 101 mm (± 51 mm von der Achsenmitte) für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindebohren. Zur Grundausstattung gehören angetriebene Werkzeuge mit erhöhtem Drehmoment und eine C-Achse mit Servo-Antrieb für vielseitige 4-Achsen-Bearbeitungen. Die Maschinen sind in Standard- und Super Speed-Ausführung erhältlich.



Der große Y-Achsen-Verfahrweg in Kombination mit angetriebenen Werkzeugen mit erhöhtem Drehmoment und C-Achse erlaubt die Ausführung komplexer Arbeiten in einer einzigen Aufspannung, so dass sich der Bedienungsaufwand verringert und die Genauigkeit erhöht.

Beide Y-Achsen-Modelle sind mit einem Hybrid-Revolver ausgestattet, der BOT-Werkzeuge, Außendrehwerkzeuge sowie VDI40-Werkzeughalter aufnehmen kann. Das Drehzentrum ST-20Y besitzt einen Revolver für 12 Werkzeugstationen, während das Modell ST-20SSY 24 Werkzeugstationen bietet.



Abmessungen im Betriebszustand

ST-20Y/ST-20SSY

A.	Max. Betriebshöhe	1 956 mm
B.	Max. Betriebsbreite	4 191 mm
C.	Max. Betriebstiefe*	2 921 mm

*Mit nach vorn geklappter Steuerung und eingebautem Kühlmittelbehälter. Zusätzliche 508 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich

[Technische Daten]

Kapazität	ST-20	ST-20SS
Spannfuttergröße (\emptyset)	210 mm	210 mm
Max. Drehdurchmesser	305 mm	254 mm
Max. Drehlänge	533 mm	533 mm
Stangendurchmesser (Standard)	51 mm	51 mm

Spindel

Max. Drehzahl	4 000 min ⁻¹	5 000 min ⁻¹
Max. Motorleistung	14,9 kW	22,4 kW
Max. Drehmoment	203 Nm bei 500 min ⁻¹	190 Nm bei 1450 min ⁻¹
Spindelnase	A2-6	A2-6
Spindelbohrung \emptyset	88,9 mm	88,9 mm

Umlaufdurchmesser

Über vorderer Abdeckung	806 mm	806 mm
Über Querschlitten ¹	527 mm	527 mm
Über Reitstock	584 mm	584 mm

Verfahrwege und Vorschübe

X-Achse	236 mm	236 mm
Y-Achse	± 51 mm	± 51 mm
Z-Achse	533 mm	533 mm
X-Achse - Eilgang	12 m/min	12 m/min
X-Achse - Eilgangs	12 m/min	12 m/min
Z-Achse - Eilgang	24,0 m/min	30,5 m/min

Allgemeine Angaben

Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 VAC	354 - 488 VAC
----------------------------	---------------	---------------

¹ Mit Y-Achse bei 0



ISO 9001:2008

Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.