

[Série spéciale]

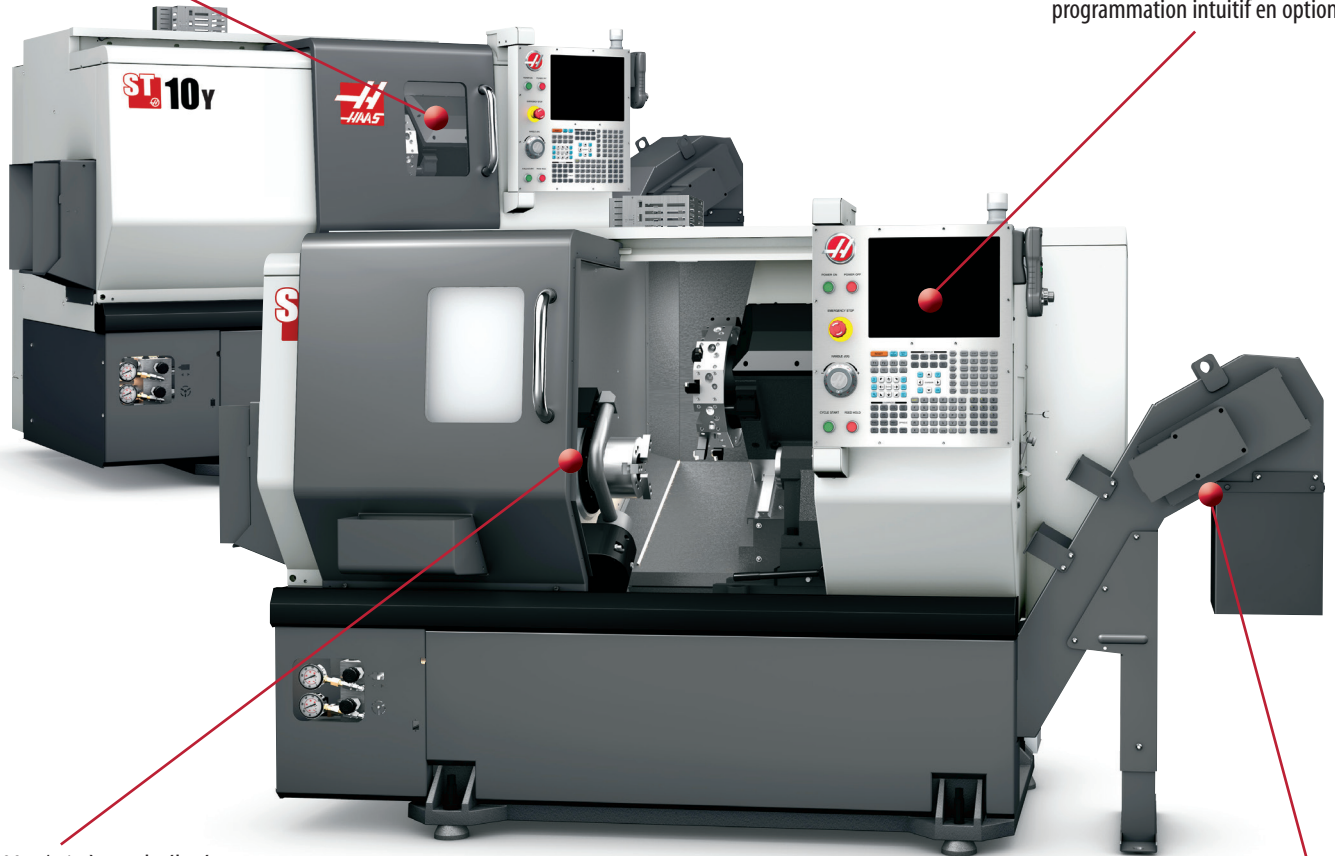
Tours série Haas ST-10



Centres de tournage haute performance

Course sur l'axe Y de ± 51 mm pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage excentrés

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas. Vous pouvez aussi utiliser notre système de programmation intuitif en option.



Broche 6 000 tr/min à couple élevé ; double commande vectorielle 11,2 kW

Conveyeur à copeaux à bande disponible

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Système de mandrin hydraulique 165 mm
- Broche 6 000 tr/min
- Commande vectorielle 11,2 kW
- Nez de broche A2-5
- Passage de barre 44 mm
- Écran LCD couleur 15" avec port USB
- Mémoire programme d'1 Mo
- Taraudage rigide
- Fabrication aux États-Unis

[ST-10]

- Capacité de coupe max. de 229 x 355 mm
- Tourelle pour outils à boulonner 12 postes
- Avances rapides de 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Capacité de coupe max. de 229 x 355 mm
- Course de ± 51 mm sur l'axe Y
- Porte-outils entraîné avec axe C
- Tourelle VDI 12 postes
- Avances rapides sur l'axe Z de 30,5 m/min

[Options] liste partielle

- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Système d'arrosage haute pression
- Dispositif de pré réglage automatique d'outil
- Conveyeur de copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas
- Embarreur servocommandé
- Récupérateur de pièces



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabrication aux États-Unis.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Tours série Haas ST-10



Centres de tournage haute performance

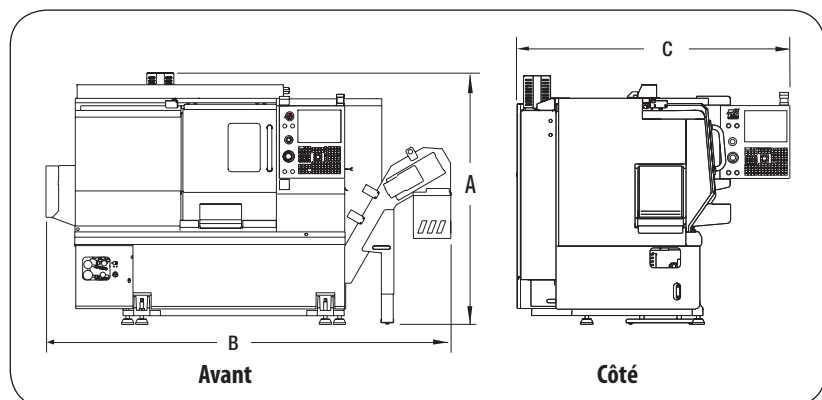
De faible encombrement, le ST-10 présente néanmoins une capacité de coupe maximale de 229 x 355 mm, avec un passage allant jusqu'à 412 mm au-dessus du chariot. Sa broche tourne à 6 000 tr/min et le système de commande vectorielle de 11,2 kW offre un couple d'efforts de coupe de 101 Nm. La version de base inclut en outre un système de mandrin hydraulique 165 mm et une tourelle 12 postes.

Le ST-10Y propose une course supplémentaire sur l'axe Y de 101 mm (± 51 mm du centre) pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage excentrées. Il est équipé en standard d'un porte-outils entraînés à couple élevé et d'un axe C à servocommande offrant une capacité 4 axes polyvalente.



La généreuse course sur l'axe Y, le déplacement sur l'axe C et le porte-outils entraîné à couple élevé du ST-10Y permettent de réaliser plusieurs opérations en une seule configuration, d'où une réduction des manipulations de pièces et une augmentation de la précision.

Les deux modèles ST-10 sont équipés d'une tourelle 12 postes (outils à boulonner ou VDI) qui indexe en 0,5 seconde, d'où des temps de cycle plus courts.



Dimensions d'usinage

ST-10/ST-10Y

| | | |
|----|----------------------------|----------|
| A. | Hauteur d'usinage max. | 1 803 mm |
| B. | Largeur d'usinage max. | 3 200 mm |
| C. | Profondeur d'usinage max.† | 2 108 mm |

† Avec commande poussée vers l'avant. 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

| Capacités | ST-10 | ST-10Y |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Taille du mandrin | 165 mm | 165 mm |
| Diamètre de coupe max. | 229 mm ¹ | 229 mm |
| Longueur de coupe max. sans mandrin porte-pièce | 355 mm | 355 mm |
| Passage de barre std | 44 mm | 44 mm |
| Broche | | |
| Vitesse max. | 6 000 tr/min | 6 000 tr/min |
| Puissance nominale max. du moteur | 11,2 kW | 11,2 kW |
| Couple max. | 102 Nm à 1 300 tr/min | 102 Nm à 1 300 tr/min |
| Nez de la broche | A2-5 | A2-5 |
| Alésage de la broche | ∅ 58,7 mm | ∅ 58,7 mm |

Diamètre de passage

| | | |
|----------------------|--------|---------------------|
| Sur tablier avant | 641 mm | 641 mm |
| Au-dessus du chariot | 413 mm | 413 mm ² |
| Sur poupée mobile | 597 mm | 597 mm |

Courses et vitesses d'avance

| | | |
|-----------------------------|------------|-------------|
| Axe X | 200 mm | 200 mm |
| Axe Y | — | ± 51 mm |
| Axe Z | 355 mm | 355 mm |
| Avances rapides sur l'axe X | 30,5 m/min | 12,0 m/min |
| Avances rapides sur l'axe Y | — | 12,0 m/min |
| Avances rapides sur l'axe Z | 30,5 m/min | 30,5 m/min |

Généralités

| | | |
|--------------------------|-------------|-------------|
| Alimentation - Triphasée | 354 - 488 V | 354 - 488 V |
|--------------------------|-------------|-------------|

¹ Diamètre max. avec tourelle pour outils à boulonner standard ; BOT = 355 mm.

² Avec axe Y à la position 0.

