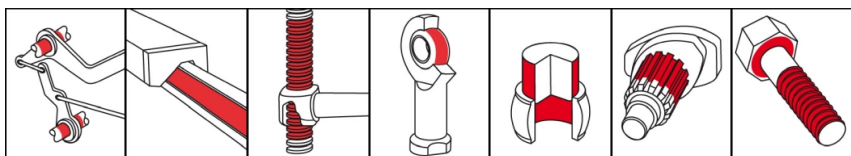


OKS 260

Pasta de montagem branca



Descrição

Pasta de montagem para a lubrificação de pontos de deslize nos quais seja indesejável a utilização de lubrificantes escuros e onde se pretenda evitar a corrosão por fricção.

Utilização

- Lubrificação para processos de montagem de pontos de deslize
- Lubrificação de parafusos a temperaturas normais e a velocidades baixas
- Lubrificação durante a união de peças

Setores

- Construção de inst. e máquinas (ferramentas)
- Indústria do papel e das embalagens
- Indústria do vidro e da fundição
- Indústria do ferro e do aço
- Construção e técnica naval
- Técnica municipal
- Logística
- Processamento de borrachas e plásticos
- Técnica ferroviária
- Indústria química

Instruções de utilização

Para uma aderência ótima, limpar a sujidade, bem como outros lubrificantes, das superfícies de deslize. Recomenda-se primeiro a limpeza mecânica (p. ex., escova de arame) e, em seguida, com o produto de limpeza universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar uma camada fina e uniforme de pasta com pincel, espátula, etc. Remover excessos. Não utilizar a pasta em vez de massa e misturar apenas com lubrificantes adequados.

Embalagem de fornecimento

- 250 g Lata
- 1 kg Lata
- 5 kg Barril
- 25 kg Barril

OKS 260

Pasta de montagem branca

Dados técnicos

	Norma	Condição	Unidade	Valor
Composição				
Óleo base				Óleo branco
Espessante				Sabão de lítio
Lubrificantes sólidos				Lubrificantes sólidos brancos
Dados técnicos de aplicação				
Viscosidade a (40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	17
Ponto de inflamação	DIN ISO 2592		°C	195
Penetrabilidade não trabalhada	DIN ISO 2137	sem esforço de cisalhamento	0,1 mm	250-280
Temperatura de utilização inferior			°C	-25
Temperatura de utilização superior			°C	150
Cor				de cor clara
Densidade (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
Resistência à água	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grau 0-3	0-90
Carga de soldadura quatro esferas	DIN 51 350-4		N	2.600
Coefficiente de fricção da rosca (μ total)	DIN EN ISO 16 047	Parafuso ISO 4017 M10x55-8.8 revestimento preto, porca ISO 4032 M10-10 revestimento preto		0,08
Teste Press-Fit (μ)	Esboço DIN 51 833			0,09, sem vibrações

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



As informações que constam deste documento correspondem ao mais recente estado da técnica, assim como têm em consideração inúmeros controlos e ampla experiência. Tendo em consideração a diversidade das possibilidades de utilização e as características técnicas, elas só podem fornecer indicações de utilização, não sendo totalmente aplicáveis em todos os casos, pelo que não podem resultar daí quaisquer obrigações, responsabilidades e direitos de garantia. Apenas assumimos a responsabilidade pela aptidão dos nossos produtos para determinados tipos de utilização, assim como por determinadas características dos produtos, se isso tiver sido especificamente garantido por escrito. Em todos os casos de direitos de garantia legítimos, estes limitam-se ao fornecimento de produto de substituição sem defeitos ou, se tal não for possível, ao reembolso do preço de compra. Excluem-se basicamente todos os outros direitos, sobretudo os de responsabilidade por danos consequenciais. Antes de utilizar é necessário realizar os seus próprios ensaios. Reservado o direito a alterações com vista ao progresso técnico. ® = marca registada

Produto reservado apenas aos utilizadores profissionais. Ficha de dados de segurança disponível para download em www.oks-germany.com.

Para mais informações, a nossa equipa de Assistência Técnica e a Clientes está à sua disposição.