



VapoChill

Refrigerar eficientemente



Una solución para la refrigeración

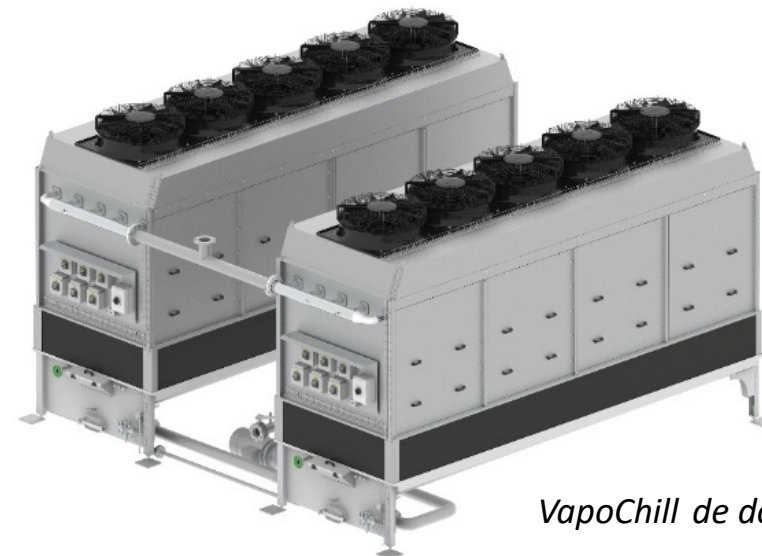
La energía refrigeradora tiene un papel importante en la industria de bebidas. Por ello KRONES ha desarrollado ahora con el VapoChill una torre de refrigeración propia adaptada perfectamente a las exigencias específicas del mercado.

De un vistazo

- Diseño de tamaño flexible para cubrir niveles de refrigeración entre 50 y 2.000 kilovatios
- Dimensionamiento según las exigencias de refrigeración y los datos climáticos locales
- Instalación rápida según el método «Plug and Play»
- Carcasa de acero inoxidable y componentes de larga vida útil
- Preparación sencilla de los cimientos dado que la carga se distribuye en cuatro puntos



VapoChill con cuatro ventiladores y equipamiento opcional

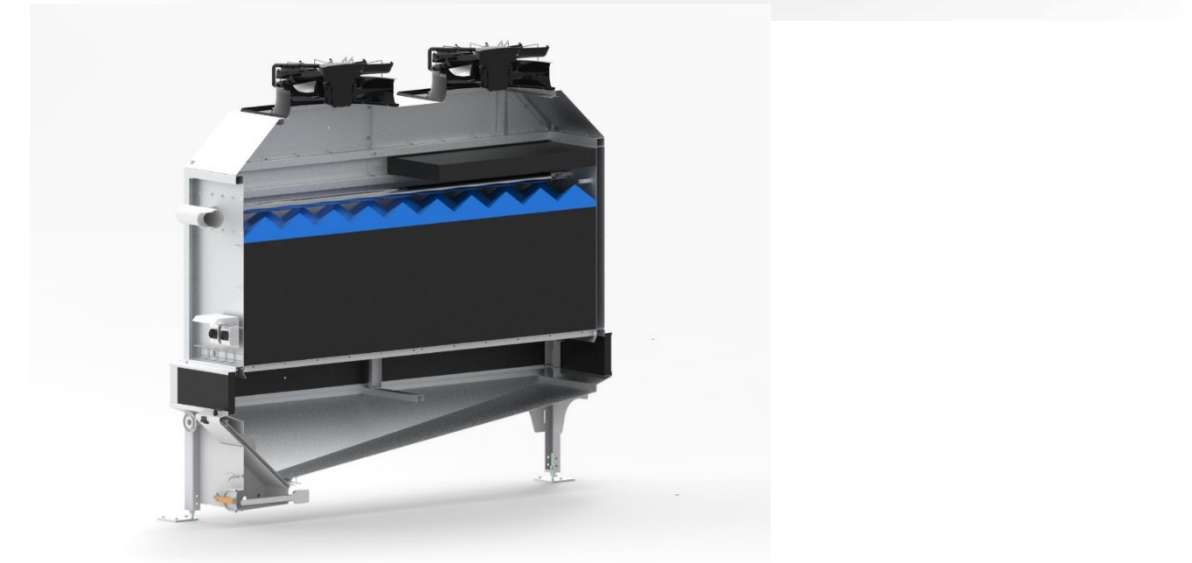
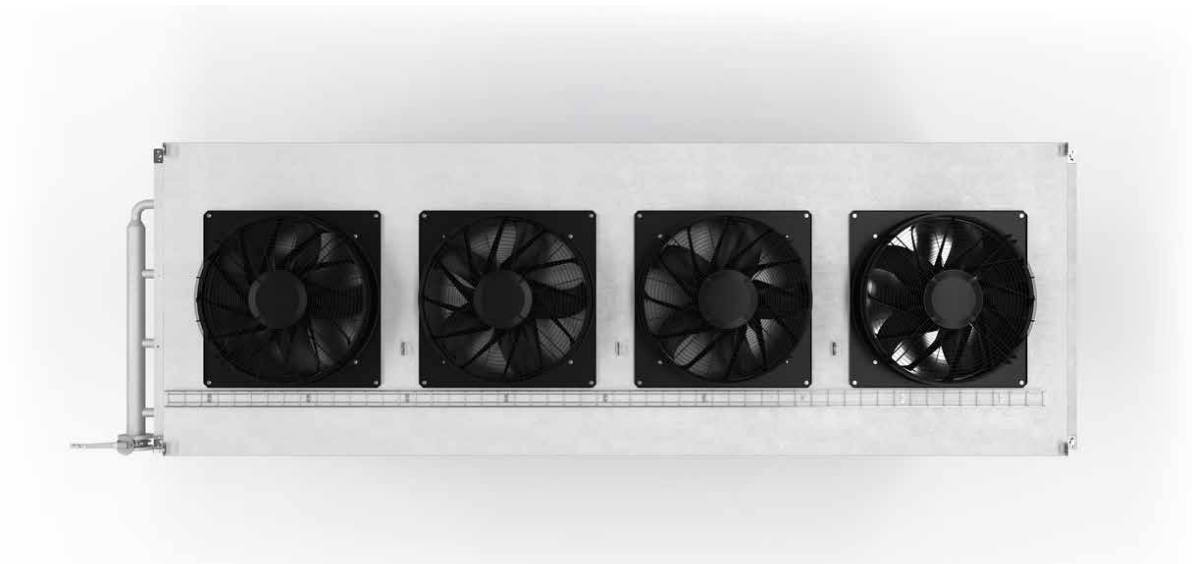


VapoChill de dos células



Estructura de máquina de larga vida útil

- La carcasa de la torre de refrigeración VapoChill de KRONES ha sido fabricada completamente de acero inoxidable AISI 304 lo cual resulta en una muy larga vida útil de la estructura de la máquina. En opción, el sistema se puede ejecutar en AISI 316L para aumentar aún más la resistencia química.
- El relleno de torre de polipropileno se puede dotar de un aditivo antibacterial para reducir la necesidad de desinfección química.
- La estructura de la máquina se parece a la construcción de los pasteurizadores de túnel de KRONES probados en el mercado desde hace diez años.
- Las paredes laterales y el relleno de torre desmontables permiten una limpieza interna sencilla, tamices insertables dobles posibilitan una limpieza incluso durante la refrigeración.





Detalles técnicos

Ventiladores

- Modernos ventiladores EC en funcionamiento a plena carga tienen un consumo de energía reducido en hasta un 30 por ciento en comparación con los modelos anteriores
- Regulación continua de los ventiladores dependiendo de la necesidad de potencia refrigeradora
- Insonorización óptima para elevadas exigencias en cuanto a las emisiones de ruido



Construcción modular de VapoChill

Sistema de rociado y relleno de torre

- Sistema de rociado con boquillas PVDF muy robustas
- Opcional: relleno de torre con tratamiento antimicrobiano
 - empleo reducido de biocidas
 - mayor seguridad ante legionelas



Módulos preparados para el envío en contenedores



Diseño modular

- Despacho seguro y sencillo en contenedores estándares
- Construcción modular
- Dependiendo del modelo, ampliable posteriormente



Ventajas

Óptimas condiciones de higiene

La ejecución en Clean Design permite la mejor limpieza posible con el mínimo personal. La óptima accesibilidad a, por ejemplo, los tamices insertables permite que los filtros se pueden controlar y limpiar con la operación en curso.

Gran eficiencia de los recursos

El diseño especial de los ventiladores del VapoChill de KRONES ahorra hasta un 85 por ciento de energía con la operación en curso (en comparación con las torres de refrigeración convencionales). En combinación con pasteurizadores, refrigeradores y muchas otras máquinas de KRONES resultan además importantes ahorros de agua y electricidad.

Óptima integración

Las torres de refrigeración VapoChill se conectan con las máquinas KRONES y están integradas totalmente en la red de sus controladores lo cual facilita esencialmente su manejo.

Máxima flexibilidad

VapoChill de KRONES sirve en todos los lugares donde haya que refrigerar de forma eficiente el agua de proceso. Esto resulta posible en combinación con una máquina KRONES y también con máquinas de otros productores o en aplicaciones totalmente diferentes que aprovechan agua de refrigeración.

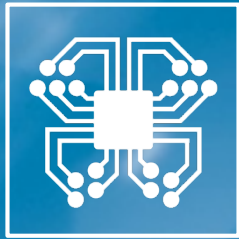


Refrigeración eficiente para procesos

VapoChill de KRONES define un estándar nuevo para más eficiencia durante la refrigeración:

- El accionamiento sin escobillas del ventilador permite su operación sin mantenimiento aumentando al mismo tiempo la eficiencia del accionamiento.
De esta forma resulta posible reducir la potencia del motor en hasta un **30 por ciento**.
- La potencia del ventilador se regula dependiendo de la temperatura de refrigeración deseada de forma que se evita una refrigeración innecesaria. De esta forma resulta posible ahorrar el agua de proceso valioso y reducir los costes de electricidad en hasta **un 85 por ciento**.
- Si VapoChill se vende dentro de un concepto integral, las bombas reguladas por frecuencia ayudan a aumentar aún más la eficiencia.





Digitalización



Ingeniería de procesos



Tecnología de llenado y de embalado



Intralogística



Lifecycle Service

We do more.

 **KRONES**