

Torno ST-30 con eje Y

Centro de torneado de alto rendimiento



Husillo a 3 400 rpm de par elevado;
accionamiento vectorial de 22,4 kW

Programación de código G conforme
a norma ISO a través del control CNC
de Haas, completo y fácil de usar, o
mediante el Sistema de Programación
Intuitivo opcional



Husillo a 4 500 rpm de alta velocidad;
accionamiento vectorial de 22,4 kW

Recorrido del eje Y de ± 51 mm para
operaciones de taladrado, roscado y
fresado descentrado

Extractor de virutas tipo cinta
transportadora disponible

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Sistema de plato hidráulico de 254 mm
- Nariz husillo A2-6
- Capacidad de barras de 76 mm
- Recorrido del eje Y de ± 51 mm
- Herramientas motorizadas con eje C
- Monitor de color LCD de 15" con puerto USB
- Memoria ampliada de 1 MB para los programas
- Roscado rígido
- Fabricado en EE.UU.

[ST-30Y]

- Capacidad máxima de 457 x 584 mm
- Husillo a 3 400 rpm
- Accionamiento vectorial de 22,4 kW
- Torreta VB de 12 estaciones

[ST-30SSY]

- Capacidad máxima de 406 x 584 mm
- Husillo a 4 500 rpm
- Accionamiento vectorial de 22,4 kW
- Torreta VB de 24 estaciones

[Opciones] lista parcial

- Contrapunto hidráulico programable
- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Alimentador de barras accionado por servomotor
- Recolector de piezas



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

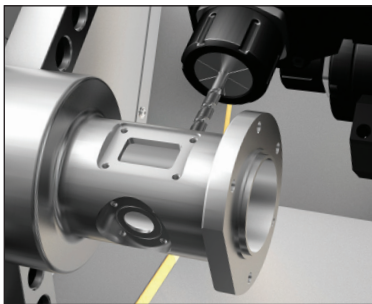
Torno ST-30 con eje Y

Centro de torneado de alto rendimiento

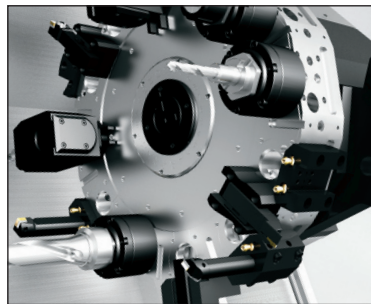


La capacidad de tornear y fresar piezas complejas y de realizar varias operaciones en una sola máquina incrementa la productividad, reduce el tiempo de manipulación por parte del operario y mejora la precisión de las piezas.

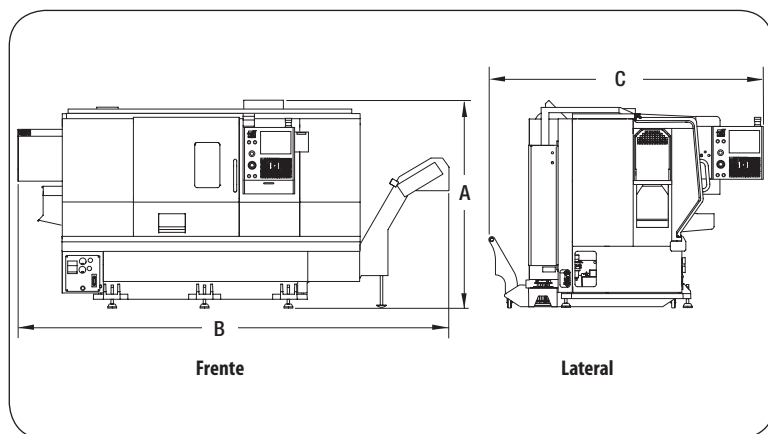
Los centros de torneado con eje Y de la serie Haas ST-30 ofrecen un recorrido del eje Y de 101 mm (a $\pm 50,8$ mm de la línea central) para operaciones de taladrado, roscado y fresado descentrado, y vienen de serie con herramientas motorizadas de par elevado y un eje C accionado por servomotor para darle versatilidad con 4 ejes. Las máquinas están disponibles en configuración estándar y Super-speed.



El extenso recorrido del eje Y, las herramientas motorizadas de par elevado y el movimiento del eje C permiten realizar varias operaciones en un solo amarre, con lo que las piezas se manipulan menos y se aumenta la precisión.



Los dos modelos con eje Y están equipados con una torreta combinada que acepta herramientas atornilladas, herramientas de 20 mm de DE y herramientas VDI40. El ST-30Y viene con una torreta de 12 estaciones, mientras que el ST-30SSY tiene una de 24 estaciones.



Dimensiones operativas

ST-30Y/ST-30SSY

A.	Altura operativa máx.	2 108 mm
B.	Anchura operativa máx.**	4 521 mm
C.	Profundidad operativa máx.***	3 048 mm

** Con la caja de engranajes opcional, súmele 305 mm.

*** Con el control volteado hacia delante y el depósito de refrigerante colocado. Se necesitan 381 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones]

Capacidad	ST-30Y	ST-30SSY
Tamaño del plato	254 mm	254 mm
Diámetro de corte máx.	457 mm	406 mm
Longitud de corte máx. sin amarre de piezas	584 mm	584 mm
Capacidad de barra estándar	76 mm	76 mm

Husillo

Velocidad máx.	3 400 rpm	4 800 rpm
Potencia máx. del motor	22,4 kW	22,4 kW
Par máx.	407 Nm @ 500 rpm	373 Nm @ 600 rpm
Par máx. con caja de engranajes opcional	1 356 Nm @ 150 rpm	—
Nariz husillo	A2-6	A2-6
Diámetro interior del husillo	88,9 mm	88,9 mm

Volteo máximo

Sobre bancada	806 mm	806 mm
Sobre carro transversal	527 mm	527 mm
Sobre contrapunto	584 mm	584 mm

Recorridos y avances

Eje X	318 mm	318 mm
Eje Y	± 51 mm	± 51 mm
Eje Z	584 mm	584 mm
Rápidos eje X	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Y	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Características generales

Potencia requerida	354 - 488 V trifásica	354 - 488 V trifásica
--------------------	-----------------------	-----------------------



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.