

EVERDRY®

SÈCHEURS PAR ADSORPTION

RÉGÉNÉRÉS À CHAUD



LA SOLUTION S'ADAPTE AU PROBLÈME POSÉ ...

C'est pourquoi BEKO propose pour le traitement de l'air comprimé des produits optimisés pour chaque application. Depuis des années, la gamme BEKO comporte des sécheurs frigorifiques, des sécheurs par adsorption et des sécheurs à membrane.

Les sécheurs par adsorption EVERDRY® régénérés à chaud complètent l'éventail des produits. EVERDRY® est la référence dans la construction d'installations sur mesure et spécifiques à chaque client, en appliquant des concepts standardisés, hautement performants.

La connaissance des besoins spécifiques à chaque secteur d'activité, l'expérience acquise pendant de longues années, des solutions produits et systèmes hautement performantes et le réseau de vente et d'après-vente constamment étendu et optimisé, ont été associés pour constituer un ensemble de prestations, unique en son genre.

Le conseil, l'ingénierie, l'installation et le service après-vente pour les sécheurs par adsorption EVERDRY® sont assurés dans le monde entier par l'organisation de vente et de maintenance BEKO et par d'autres partenaires qualifiés.



+ 1 : S'ADAPTE À CHAQUE APPLICATION

+ 2 : CONSOMMATION D'ÉNERGIE OPTIMISÉE

+ 3 : CONDUITE DE PROCÉDÉ STABLE

+ 4 : SOLUTIONS D'ENSEMBLE

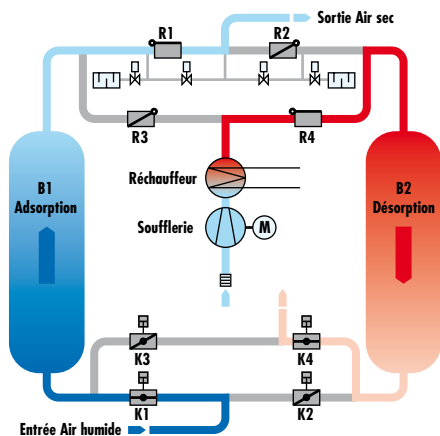
+ 5 : LES COMPÉTENCES D'UN SPÉCIALISTE



EVERDRY® - POUR TOUTES LES APPLICATIONS, LA SOLUTION SUR MESURE

EVERDRY® propose des concepts d'installation standardisés avec un large éventail de variantes possibles. BEKO propose ainsi une solution particulièrement économique aux problèmes complexes du séchage de l'air comprimé et ce, tous débits confondus. Des solutions individuelles sont proposées pour répondre aux exigences hors du commun et spécifiques à chaque client.

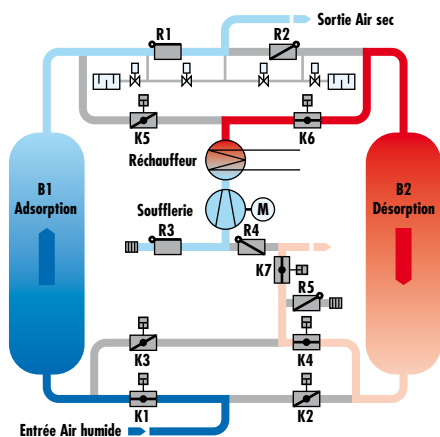
Ainsi, il est clair : dans le cas d'un sécheur par adsorption EVERDRY®, ce n'est pas la technologie disponible qui va définir le concept mais plutôt la technologie optimale et spécifique à la solution.



EVERDRY® FRP

- Désorption par air pulsé réchauffé
- Refroidissement par air sec prélevé puis détendu
- Utilisation polyvalente, base de départ pour les variantes système

Série EVERDRY® FRP	580 40.000 m³/h	Capacités	Grande sécurité des processus
PRSP jusqu'à -40 °C	Toutes zones climatiques		
Régénéré à chaud	Investissements Exploitation		



EVERDRY® FRA

- Désorption par air pulsé réchauffé
- Refroidissement par air pulsé (air ambiant)

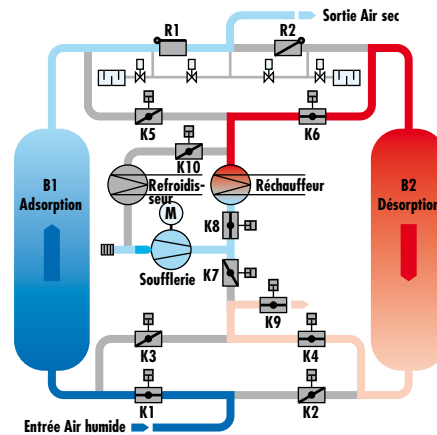
Série EVERDRY® FRA	580 40.000 m³/h	Capacités	ZERO PURGE
PRSP jusqu'à -40 °C	Climat tempéré	Grande sécurité des processus	
Régénéré à chaud	Investissements Exploitation		

EVERDRY® - POUR TOUTES LES APPLICATIONS, LA SOLUTION SUR MESURE

EVERDRY® FRL

- Désorption par air pulsé réchauffé
- Refroidissement par air pulsé en circuit fermé (boucle fermée)
- Conçus pour les conditions ambiantes critiques

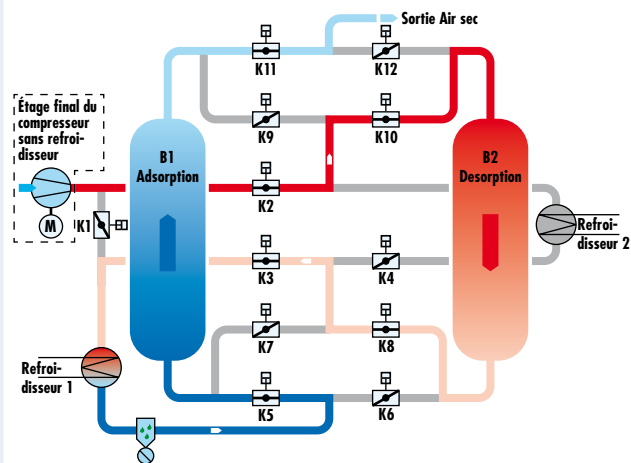
Série EVERDRY® FRL	580 40.000 m³/h	Capacités	ZERO PURGE
PRSP jusqu'à -70 °C	Toutes zones climatiques	Fiabilité maximale des processus	
Régénéré à chaud	Investissements Exploitation	En boucle	



EVERDRY® HOC

Le concept qui permet de réaliser des économies d'énergie par l'utilisation de la chaleur dégagée lors de la compression.

Partout où l'on produit de l'air comprimé à l'aide de compresseurs non lubrifiés, on peut profiter des avantages de la série HOC. Un atout fort intéressant : la chaleur dégagée lors de la compression de l'air, est utilisée pour l'élimination de l'eau adsorbée (désorption). L'économie d'énergie ainsi réalisée est énorme et par conséquent, c'est le meilleur argument en faveur des EVERDRY® utilisant la chaleur dégagée lors de la compression.



EVERDRY® HOC-P
Régénération par flux d'air partiel



EVERDRY® HOC-F
Régénération par flux d'air intégral

EVERDRY® : pour les débits de 580 - 20.000 m³/h (340 - 11.770 cfm).
Solutions pour débits supérieurs, sur demande.

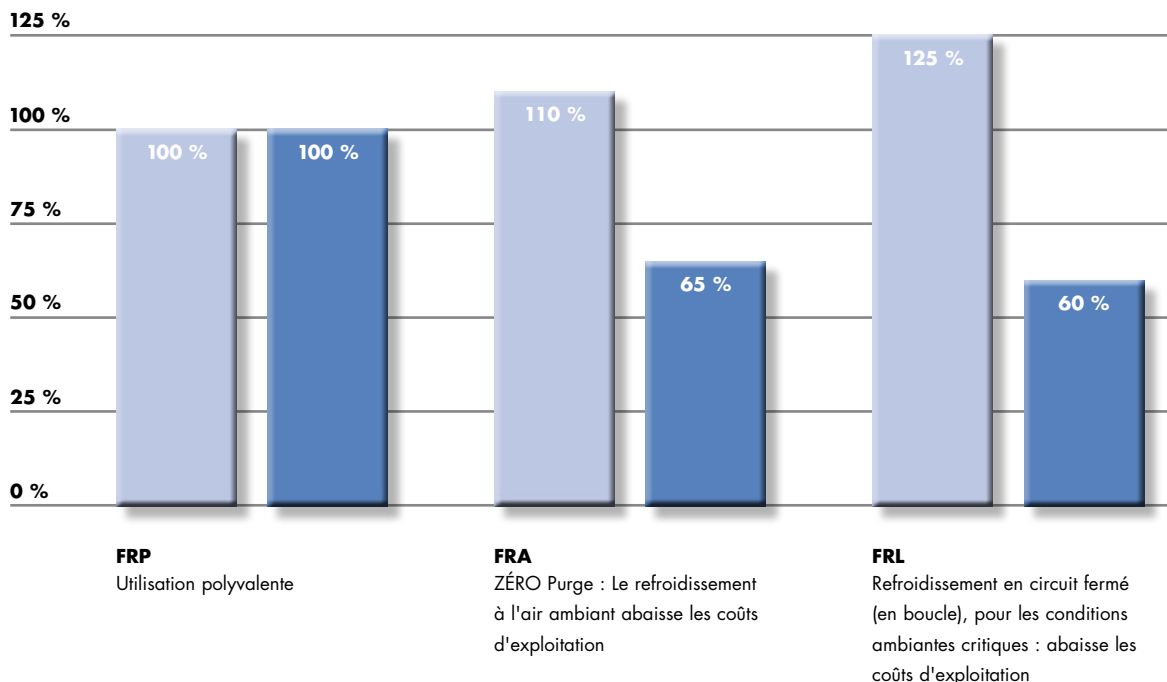
... ET À VOS PRIORITÉS

CRITÈRE DE SÉLECTION : CONDITIONS CLIMATIQUES LOCALES

Zone climatique		Série recommandée
Climat froid	■	FRP/FRA/FRL
Climat tempéré	■	FRP/FRA/FRL
Climat sous-tropical	■	FRP/FRL
Climat tropical	■	FRP/FRL



CRITÈRE DE SÉLECTION : COÛTS D'INVESTISSEMENT ET D'EXPLOITATION



Lors du choix de la série de sècheurs qui convient le mieux, il importe de ne pas se limiter à l'application mais d'analyser également les coûts d'investissement et d'exploitation ainsi que le retour individuel sur investissement.

■ Coûts d'investissement ■ Coûts d'exploitation

BEKO - VOTRE PARTENAIRE POUR UNE ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ DE QUALITÉ

BEKOMAT®

Le concept révolutionnaire pour la purge des condensats

ÖWAMAT®

La séparation huile-eau propre et sûre

BEKOSPLIT®

Unités de fractionnement, pour le traitement fiable, économique et écologique des émulsions huile-eau

CLEARPOINT®

Des filtres et des séparateurs d'eau pour l'air comprimé et les gaz techniques, d'une conception sûre et favorisant la libre circulation du fluide traité

DRYPOINT®

Sécheurs frigorifiques, sécheurs par adsorption, sécheurs à membrane

EVERDRY®

Sécheurs par adsorption régénérés à chaud pour des applications sur mesure

BEKOKAT®

Traitement catalytique de l'air comprimé pour un air comprimé exempt d'huile avec certitude

BEKOBLIZZ®

Procédés de refroidissement optimisés, avec un air comprimé sec et glacial

METPOINT®

Mesure et régulation pour la surveillance, le contrôle et l'optimisation du système d'air comprimé

BEKOFLOW®

Le système de conduites de distribution d'air comprimé, innovant et qui fait baisser les coûts



BEKO TECHNOLOGIES GMBH

Im Taubental 7 Telefon +49 2131 988-0
41468 Neuss Telefax +49 2131 988-900
www.beko.de beko@beko.de

Certificat pour
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Allemagne)



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques. Toutes les données sont fournies à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du fabricant à quelque titre que ce soit.

© Marques déposées par la société BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss (Allemagne)

XP ED 002 DE
Stand 2010-03