

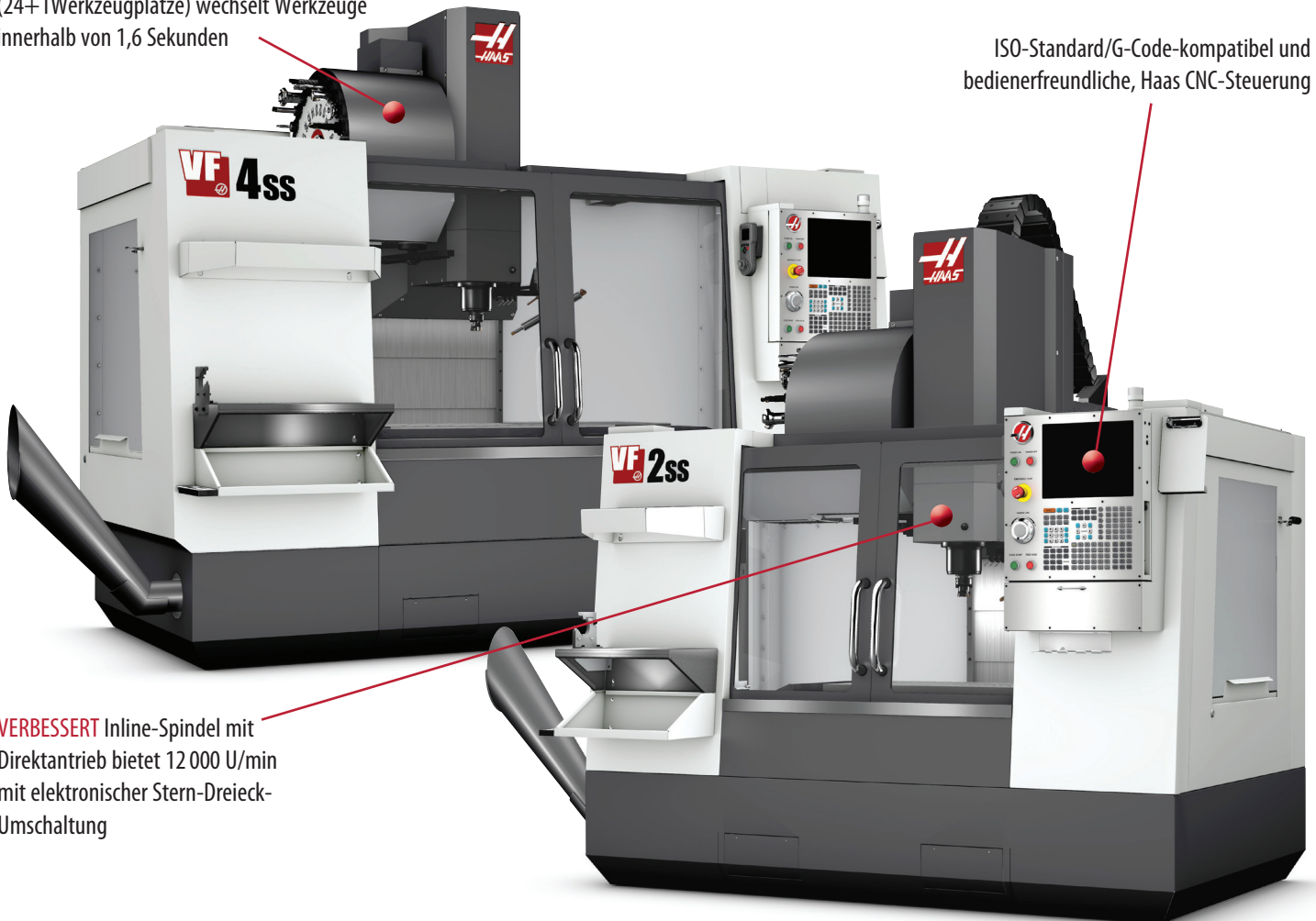
Haas SS Series

Die Hochgeschwindigkeits-VMCs



VERBESSERT Seitlich angeordneter Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler (24+1Werkzeugplätze) wechselt Werkzeuge innerhalb von 1,6 Sekunden

ISO-Standard/G-Code-kompatibel und bedienerfreundliche, Haas CNC-Steuerung



VERBESSERT Inline-Spindel mit Direktantrieb bietet 12 000 U/min mit elektronischer Stern-Dreieck-Umschaltung

Gewährleistung: 12 Monate Garantie (Teile und Arbeitszeit)

[Grundausstattung]

- 22,4 kW doppeltes Vektortriebssystem
- 40er-Steilkegelspindel mit 12 000 U/min
- Inline-Direktantrieb
- Hochgeschwindigkeits-Eilgänge
- Seitlich angeordneter Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler
- Synchronisiertes Gewindebohren
- 38 cm Farb LCD Monitor mit USB Port
- Büstenlose Servomotoren auf allen Achsen
- Bedienerfreundliche Haas-Steuerung
- ISO-Standard/G-Code-Programmierung
- Hergestellt in den USA

[Sonderausstattungen] Teilliste

- Spiral-Spänefördersystem¹
- Programmierbare Kühlmitteldüse¹
- Intuitives Programmiersystem von Haas
- Tragbares Bedienpult¹
- 750 MB Programmspeicher
- Antrieb der 4. und 5. Achse
- Koordinatendrehung und -skalierung
- Anwenderdefinierbare Makros
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit "Look-ahead"-Funktion

¹Standard auf VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

Haas SS Series



Die Hochgeschwindigkeits-VMCs

Die vertikalen Super-Speed Hochleistungs-Bearbeitungszentren von Haas liefern die für hohe Stückzahlen und kurze Zykluszeiten erforderlichen hohen Spindeldrehzahlen, hohe Eilganggeschwindigkeit und Werkzeugwechsel.

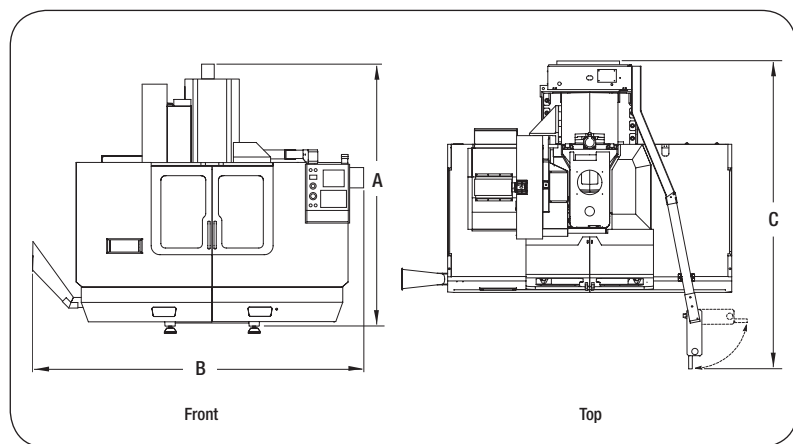
Zur Grundausstattung jeder SS-Maschine gehören eine Inline-Spindel mit Direktantrieb und einer Drehzahl von 12000 U/min, ein seitlich angeordneter Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler und hohe Eilganggeschwindigkeit auf allen Achsen.



Die Haas Inline-Spindel mit Direktantrieb und einer Drehzahl von 12000 U/min ist zur Minimierung von Vibrationen sowie Wärme und Geräuschentwicklung direkt mit dem Motor verbunden. Das doppelte Vektorantriebssystem mit 22,4 kW erzeugt ein ausreichendes Drehmoment im unteren Bereich sowie die für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung erforderliche Geschwindigkeit.



Durch die hohe Eilganggeschwindigkeit und schnellen Werkzeugwechsel der SS-Maschinen werden die Ausstoßleistungen erhöht und die Zykluszeiten reduziert, um eine wirtschaftliche Produktion großer Stückzahlen zu gewährleisten. Die großzügige Dimensionierung der Aufspanntische bietet ausreichend Platz für Mehrfach-Spannvorrichtungen.



Maschinenabmessungen	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Max. Höhe	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Max. Länge	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Max. Tiefeh**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

** Mit ausgeschwenkter Steuerung. Zusätzliche 914 mm werden zum Öffnen des Schaltschranks benötigt.

[Technische Spezifikationen]

Verfahrwege	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Tisch	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Länge	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Breite	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Max. Lastaufnahme des Tisches	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Spindel	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Drehzahl	12 000 U/min				
Antriebssystem	Inline-Direktantrieb				
Max. Leistung	22,4 kW				
Max. Drehmoment	122 Nm bei 2 000 U/min				

Bürstenlose Achsenmotoren	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Max. Schubkraft					
X-Achse	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Y-Achse	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Z-Achse	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Vorschubgeschwindigkeiten	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Max. Eilgang					
X-Achse	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Y-Achse	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Z-Achse	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Max. Zerspanungsgeschwindigkeit	21,2 m/min				

Werkzeugwechsler	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Kapazität	24+1				
Typ	CT 40				
Max. Werkzeugdurchmesser	76 mm				
Werkzeugwechselzeit	1,6 Sek.				2,3 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	2,2 Sek.				3,2 Sek.

Allgemeines	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Anschlussleistung (min.)	354 - 488 VAC 3-Phasen				
Maschinengewicht	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.