

SICHERHEIT

PRÄZISION

UNABHÄNGIGKEIT

WELTWEIT

# PRODUKTÜBERSICHT

Kompressorsysteme und Zubehör für Hoch- und Mitteldruck



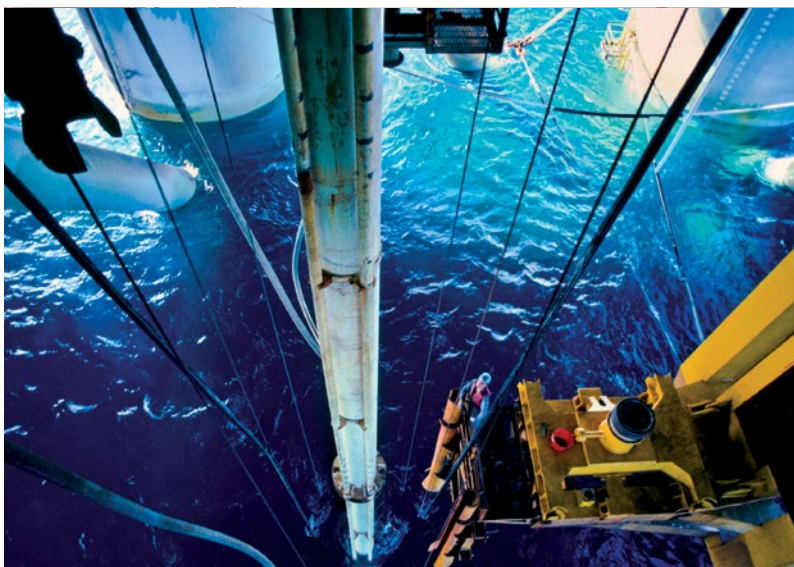


**INHALT**

<b>01</b>	<b>BAUER KOMPRESSOREN</b>	<b>05</b>
<b>02</b>	<b>SPORTS &amp; SAFETY</b>	<b>10</b>
	– Branchenlösungen	12
	– Atem- und Druckluftverdichtung	14
	– Atem- und Druckluftaufbereitung	18
	– Atem- und Druckluftspeicherung	20
	– Atem- und Druckluftverteilung	21
<b>03</b>	<b>INDUSTRIE</b>	<b>22</b>
	– Branchenlösungen	24
	– Luft- und Gasverdichtung	26
	– Steuerungen	30
	– Luft- und Gasaufbereitung	32
	– Speicherung und Verteilung	34
	– Komplettsysteme	35
<b>04</b>	<b>FUEL GAS SYSTEMS</b>	<b>36</b>
	– Referenzprojekte	38
	– Tankstellen	40
	– Mutter-Tochter-Betankungssystem	42
	– Indoor-Anlagen / Zubehör	43
	– Biomethan-Anwendungen	44
	– Motorenprüfstand	45
<b>05</b>	<b>SERVICE</b>	<b>46</b>
	– Ersatzteile und Schulungen	48
<b>06</b>	<b>KONTAKT</b>	<b>49</b>









## HOCHDRUCK IN PERFEKTION

**BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit einer der führenden Hersteller für Hoch- und Mitteldrucksysteme zur Verdichtung von Luft und Gasen.**

Mit fast 70 Jahren Erfahrung ist BAUER KOMPRESSOREN Marktführer bei der Entwicklung und Produktion von Systemen zur Erzeugung von Atemluft. Unser unternehmenseigenes Zertifizierungssystem „PureAir“ und die Luftaufbereitung nach strengen internationalen Vorschriften wie der Atemluftnorm DIN EN 12021 gibt Tauchern und Feuerwehrcräften weltweit jederzeit das gute Gefühl, reine und sichere Atemluft zu atmen.

Für den Bereich Industrie bietet BAUER KOMPRESSOREN ein komplettes Programm an Kompressoren und Boostern im Mittel- und Hochdruckbereich für Luft- und Gasverdichtung an. Das modulare Anlagenkonzept ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen mit einem umfassenden Spektrum an Drücken, Lieferleistungen und verdichteten Gasen – perfekt abgestimmt auf Ihre individuellen Kundenanforderungen.

Absolute Nachhaltigkeit ist für BAUER KOMPRESSOREN unverzichtbar. So fertigen und entwickeln wir bereits seit den frühen siebziger Jahren schlüsselfertige Tankstellen für erdgasgetriebene Fahrzeuge. Ein neues, stark wachsendes Geschäftsfeld sind die BAUER Lösungen im Bereich des klimaneutralen Brennstoffs Biogas.

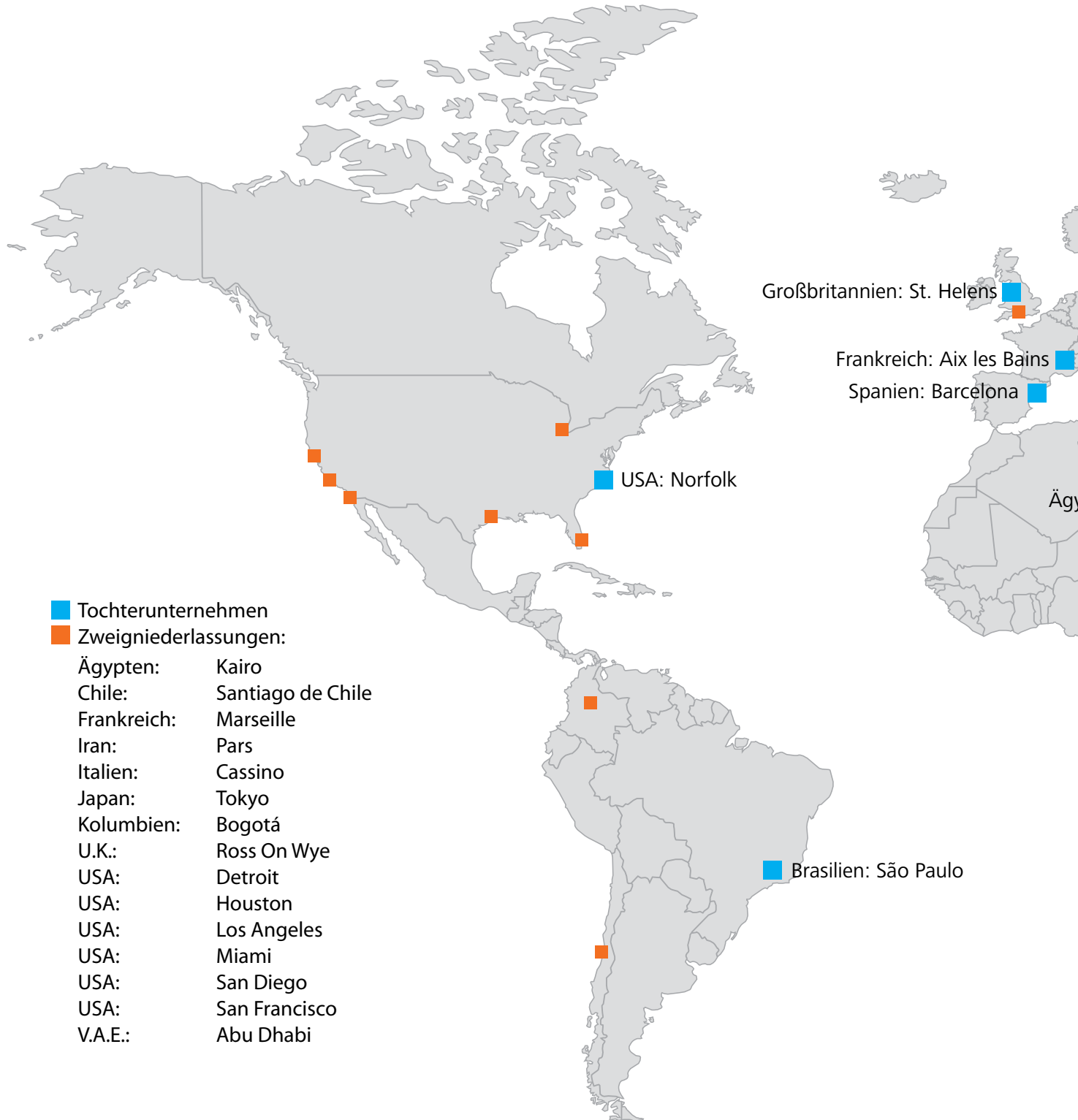
---

*Modulare Anlagenkonzepte,  
maßgeschneiderte Lösungen.*

---



BAUER KOMPRESSOREN – WELTWEIT ERFOLGREICH, GLOBAL VERNETZT.







### BAUER – ERFOLG AUS TRADITION. SEIT 1946.

BAUER Kompressoren blickt auf eine mehr als hundertjährige Maschinenbautradition zurück. Bereits 1888 gründete Johann Bauer, Schmied im bayerischen Arnstorf, eine Landmaschinenfabrik.

Im Jahre 1946 startete sein Sohn Hans Bauer eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren und erkannte schnell das Potential der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den 1960er Jahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und der Brandbekämpfung auf.

Die gezielte globale Expansion, echte Innovationskraft und höchste Qualitätsmaßstäbe bilden auch heute noch die Grundpfeiler unseres Unternehmenserfolges. BAUER KOMPRESSOREN verfügt über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in allen wachstumsstarken BRIC-Märkten, wo man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

Das neue Jahrtausend stellt die Industrie vor die Herausforderung, Produkte zu entwickeln, die strengen Anforderungen an Klimafreundlichkeit und Nachhaltigkeit genügen. BAUER KOMPRESSOREN ist sich dieser hohen Verantwortung für künftige Generationen bewusst und baut sein Geschäftsfeld „Fuel Gas Systems“ expansiv aus. Darunter fallen Tankstellensysteme zur Befüllung von Fahrzeugen mit umweltfreundlichem Erdgas sowie Systeme zur Verdichtung und Verteilung des klimaneutralen Brennstoffs Biogas.

### BAUER BIETET EXPERTISE

BAUER verfolgt seit seiner Gründung die technologische Führerschaft im Bereich der Mittel- und Hochdruckverdichtung – mit Produkten, die in Innovation und Qualität immer wieder neue Maßstäbe setzen sollen. Viele Faktoren müssen dafür nahtlos und perfekt ineinandergreifen: Das beginnt bereits bei Forschung und Entwicklung in unserem Ingenieurzentrum: Neue Produkte werden hier – bevor sie in Serie gehen – im unternehmenseigenen Qualitätserprobungszentrum umfangreichen Tests unterzogen. Die hierbei gesammelten Erfahrungen fließen unmittelbar in die Entwicklung neuer Produkte ein.

---

*Intensive Forschung, Erprobung und Entwicklung im BAUER Qualitätserprobungszentrum.*

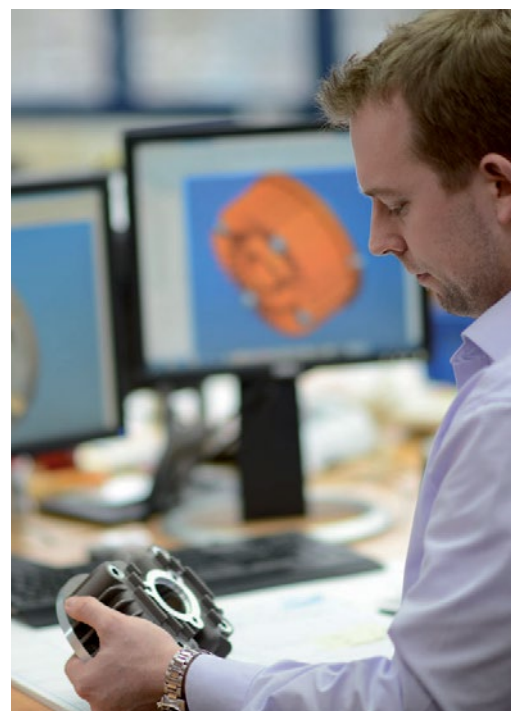
---



---

*Verantwortung für künftige Generationen.*

---



## BAUER DEFINIERT QUALITÄT NEU

BAUER Anlagen entstehen in einem der modernsten Fertigungswerke seiner Art. Dank sehr hoher Fertigungstiefe sind alle Produktionsschritte umfassend optimiert. Der gesamte Produktionsprozess läuft „e-collaborated“: Aus dem Konstruktionsbüro gelangen die Daten direkt zu den Produktionsingenieuren, die die Bearbeitungsoptionen über eine Online-Simulation programmieren.

Mit über 50.000 Werkzeugköpfen verwandeln modernste Bearbeitungsmaschinen die Rohgussteile mit  $\mu$ -Genauigkeit in die hochwertigen Grundkomponenten, aus denen unsere Kompressorblöcke gefertigt werden.

Jeder einzelne Kompressorblock, das „Herz der Verdichteranlage“, wird vor der Bereitstellung für die Anlagenfertigung einem mehrstündigen Dauerlaufstest unterzogen. Während des weiteren Fertigungsprozesses unterläuft jede einzelne Anlage zudem zahlreiche weitere Funktionstests und eine Endprüfung.



*Alle Produktionsschritte umfassend qualitätsoptimiert.*



## BAUER LIEFERT KOMPLETTLÖSUNGEN

Für komplexe Systemlösungen und schlüsselfertige Verdichtersysteme finden Sie mit BAUER KOMPRESSOREN Ihren kompetenten und erfahrenen Partner. Von der Anlagenauslegung über das Engineering bis hin zu Inbetriebnahme oder Service und Schulung durch eines unserer 22 Tochterunternehmen oder einen unserer weltweiten Servicepartner in Ihrer Nähe: Ihr BAUER Ansprechpartner ist immer an Ihrer Seite!

Maximale, gleichbleibende Produktqualität sichert BAUER durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.

*Ihr Partner – von der Planung bis zur Inbetriebnahme einschließlich Schulungen und Services.*





> SICHERHEIT IST NICHT VERHANDELBAR.





## REINE LUFT IST DER WICHTIGSTE BESTANDTEIL IHRER AUSRÜSTUNG

Sicherheit stand und steht für BAUER KOMPRESSOREN als Marktführer im Bereich Sports & Safety bei der Entwicklung von Hochdruckkompressoren und Systemen zur Luftaufbereitung, Überwachung sowie Messung der Luftqualität immer an allererster Stelle.

Für die Erzeugung von Atemluft gilt das im besonderen Maße. Wenn sich Taucher unter Wasser und Feuerwehrkräfte in Brandherde begeben, müssen sie sich vor allem auf eines unbedingt verlassen können: auf eine sichere Versorgung mit reiner Luft, die den strengen Anforderungen weltweiter Atemluftnormen wie beispielsweise der DIN EN 12021 entspricht.

Sicherheit bedeutet auch, dass Luft immer zur Verfügung steht, wenn sie benötigt wird. Dies ermöglichen wir dank der legendären Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Anlagen.

Im Sportbereich ist eine zuverlässige Versorgung mit reiner Luft der Treibstoff für den Erfolg. Beispielsweise beim Motorsport, wo Sekundenbruchteile über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Oder im Sportschützenbereich, der für präzise Ergebnisse auf eine zuverlässige Versorgung mit reiner Luft angewiesen ist.

## BAUER PUREAIR ZERTIFIZIERUNG

Ein weiterer Baustein unserer Sicherheitsphilosophie ist unsere unternehmenseigene Zertifizierung „PureAir – Safe Diving“. Füllcenter, die sich dieser strengen Zertifizierung unterziehen, zeigen Ihren Kunden auf den ersten Blick, dass die Qualität Ihrer Atemluftversorgung an erster Stelle steht. Denn reine Atemluft gehört zu den wichtigsten Bestandteilen einer sicheren Tauchausrüstung. Unzureichend aufbereitete Luft aus Kompressoren gefährdet die Gesundheit und unter Umständen sogar das Leben der Taucher.

Durch die unternehmenseigene PureAir-Zertifizierung unterstützt BAUER KOMPRESSOREN den Taucher bei der Auswahl einer vertrauenswürdigen Füllstation. Denn das exklusive Gütesiegel vergeben wir nur an Unternehmen mit BAUER Atemluftkompressoren, die verlässlich Atemluft nach der Atemluftnorm DIN EN 12021 liefern.

### BAUER PureAir-Stationen erfüllen strenge Kriterien:

Die weltweite Zertifizierung erfolgt nur über autorisierte Partner, die bei BAUER KOMPRESSOREN im Hauptwerk ausgebildet und geprüft werden und somit über das notwendige Know-how zur sachgerechten Durchführung der PureAir-Zertifizierung verfügen.

Im Rahmen der Untersuchung wird neben den Aufstellbedingungen der Anlage die Einhaltung der Normgrenzwerte von Feuchte, Öl, CO<sub>2</sub> und CO in der produzierten Atemluft gemessen.

Zertifizierte PureAir-Stationen müssen zudem mit dem BAUER SECURUS System zur permanenten Filterüberwachung ausgestattet sein. Dies meldet zuverlässig, wann Ihre Filterpatrone getauscht werden muss. Zur Sicherung eines gleichbleibend hohen Qualitätsstandard erfolgt eine Wiederholungsprüfung mit erneuter Luftmessung alle 12 Monate. Sie können sicher und befreit einatmen.

*Sichere Atemluftversorgung in allen Anwendungsgebieten.*



## TAUCHSPORT



### Atemluftversorgung für Taucher

Atemluft ist der wichtigste Bestandteil der Tauchausrüstung! Sowohl im Sporttauchbereich als auch beim Berufstauchen. Die sichere

Versorgung des Tauchers mit reiner Atemluft steht daher für BAUER KOMPRESSOREN an erster Stelle. Das gilt vom tragbaren Atemluftkompressor für den Privatgebrauch bis hin zur professionellen Systeminstallation in einer Tauchbasis. Oder für unsere NITROX-Systeme, die einzigen Komplettsysteme weltweit, die TÜV-zertifiziert sind. Und die unternehmenseigene PureAir-Zertifizierung von BAUER-Atemluftstationen gibt Tauchern auf den ersten Blick die Gewissheit, auf der sicheren Seite zu tauchen.

## FEUERWEHREN



### Atemluftversorgung für Brandbekämpfer

Ob im Brandherd oder in kontaminierter Umgebung, ein Feuerwehrmann muss sich im akuten Einsatzfall auf alles verlassen können.

Auf seine Kollegen, seine Schutzausrüstung und vor allem auf eine absolut zuverlässige Atemluftversorgung. BAUER KOMPRESSOREN liefert maßgeschneiderte Anlagenkonzepte für Feuerwehren und Katastrophenschutz. Egal, ob die Anlage in der Feuerwache steht oder mobil im Rettungsfahrzeug vor Ort schnell und verlässlich zum Einsatz kommt. Unsere Systeme geben Sicherheit: 24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche, 365 Tage im Jahr.

## SCHIFFFAHRT



### Systeme zur Brandbekämpfung auf Schiffen

Einmal auf hoher See, werden Schiffe zu autarken Systemen. Jede technische Einrichtung muss zuverlässig funktionieren. Deshalb regeln

zahlreiche internationale Abkommen die Sicherheitsstandards über und unter Wasser sowie den Schutz von Mensch und Natur (SOLAS). Anlagen von BAUER KOMPRESSOREN erfüllen dank des hervorragenden Qualitätslevels mühelos die dort festgelegten technischen Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit. Denn für unsere Produkte gilt der Grundsatz: „Sicherheit ist nicht verhandelbar“. Unsere Systeme übernehmen vielfältige Aufgaben an Bord. Sie dienen beispielsweise zur Inertisierung von Tanks bei Be- und Entladung, stellen Startluft für Schiffsmotoren bereit und sichern die Atemluftversorgung bei der Bekämpfung auftretender Brände.

## MEDIZINTECHNIK



### Atemluftversorgung von Druckkammern

In Druckkammern werden Patienten zu Behandlungszwecken einem erhöhten atmosphärischen Druck ausgesetzt. Zum Beispiel: Taucher

nach Dekompressionsunfällen, um diese vor den Folgen der Taucherkrankheit zu schützen. Es geht um Minuten – und um eine absolut zuverlässige Versorgung mit reiner, sauerstoffangereicherter Atemluft.

Krankenhäuser nutzen Druckkammern für die hyperbare Sauerstofftherapie (HBO). Der Patient atmet medizinisch reinen Sauerstoff unter erhöhtem atmosphärischem Luftdruck. Dadurch werden Körperzellen zur schnellen Regeneration optimal mit Sauerstoff versorgt.

## SCHÜTZENSPORT / PAINTBALL



### Befüllung von Druckluftzylindern

Luftdruckgewehre von Sportschützen und Markierer von Paintballteams werden heute über Hochdruckzylinder mit Luft versorgt.

Die feine Mechanik der Sportgeräte verlangt nach reiner und trockener Druckluft, die Kompressoren von BAUER liefern.

Unsere komfortabel zu bedienenden Spezialfülleinrichtungen speisen exakt dosiert, schnell und sicher die benötigte Luftmenge in die Kartuschen.

Wir liefern sowohl mobile Komplettlösungen für Turniere als auch stationäre Installationen für Vereine und Veranstaltungshallen.

## MOTORSPORT



### Versorgung von Boxenteams mit Hochdruckluft

Ob DTM oder Formel1-Rennsport ist Hochleistungssport, in dem Sekundenbruchteile zählen. Vor allem in der Box, wo das Zusammen-

spiel von Fahrer und Serviceteam über Sieg oder Niederlage entscheidet. Unsere Kompressorsysteme sichern zuverlässig und präzise die gesamte Luftlogistik, auf die das Boxenteam beim blitzschnellen Service der Fahrzeuge zwingend angewiesen ist: Wagenheber und Werkzeuge werden mit Druckluft gespeist. Und maßgeschneiderte Speicherlösungen sorgen dafür, dass auch bei Bedarfsspitzen die benötigte Luftmenge zur Verfügung steht.



## PREMIUM LINE

Die BAUER Atemluftkompressoren der PREMIUM LINE zeichnen sich durch hohe Robustheit und besondere Qualität aus. Dank einer Vielzahl von Optionen und der großen Bandbreite unterschiedlicher Lieferleistungen, Bauweisen und Antriebsvarianten sind die Anlagen individuell und für nahezu jeden Anwendungsfall einsetzbar. Ihre ausgereifte Technik in Kombination mit jahrzehntelanger Erfahrung ermöglicht zuverlässigen Betrieb bei sehr hoher Lebensdauer.

Druckbereich: 225 – 420 bar

Lieferleistung: 100 – 1480 l/min

Motorleistung: 2,2 – 18 kW

## MOBILE ANLAGEN

### COMPACT-LINE

Unsere tragbaren Kompressoren der COMPACT-LINE repräsentieren eindrucksvoll den Stand der Technik bei transportablen Atemluftkompressoren. Der JUNIOR II und der OCEANUS zeichnen sich vor allem durch sehr kleine, kompakte Maße und ein niedriges Gewicht aus und eignen sich deshalb für vielfältige Anwendungsbereiche. Einzigartig: B-TIMER, der Minicomputer zur Kontrolle von Filterwechsel- und Wartungsintervallen.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 100 – 140 l/min

Motorleistung: 2,2 – 5 kW

### PROFI-LINE

Die Kompressoren der PROFI-LINE II sind besonders für hohe Lieferleistungen bei mobilen Einsätzen ausgelegt. Die nach Ihren Wünschen konfigurierbaren Atemluftkompressoren CAPITANO und MARINER sind sowohl für den privaten wie auch den gewerblichen Betrieb von Füllstationen bestens geeignet. Für jeden Anwender, der die Robustheit und Qualität eines BAUER Kompressors schätzt und vor allem Wert auf Wirtschaftlichkeit, Dauerlaufeigenschaften und Erweiterbarkeit legt.



Druckbereich: 225 – 420 bar

Lieferleistung: 140 – 320 l/min

Motorleistung: 3 – 9,6 kW

# PREMIUM LINE

## STATIONÄRE ANLAGEN

### MINI-VERTICUS

Ergonomisches Design und ein integriertes Filtersystem bieten optimale Bedienbarkeit. Durch die standardmäßige Super-Silent-Verkleidung verfügt die Anlage über flexible Aufstellungsmöglichkeiten, auch in lärmsensiblen Umgebungen.

Der schallgedämmte MINI-VERTICUS III ist ideal für Ihren Anwendungsfall, wenn Sie auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sowie gleichzeitig auf niedrige Betriebskosten setzen.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 150 – 250 l/min

Motorleistung: 4 – 5,5 kW

### VERTICUS

Die Baureihe VERTICUS 5 wurde speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden.

Mit der integrierten Steuerung B-CONTROL MICRO können alle wichtigen Parameter der Kompressoranlage überwacht und gesteuert werden. Die hohe Modularität der Baureihe VERTICUS 5 ermöglicht problemlos eine ideale Anpassung der Anlagen an Ihre Anforderungen und Wünsche.



Druckbereich: 225 – 420 bar

Lieferleistung: 260 – 680 l/min

Motorleistung: 5,5 – 15 kW

### KAP-LINE

Die Kompressoren der KAP-LINE zeichnen sich durch ihre horizontale Bauart, ihre extreme Korrosionsbeständigkeit und eine hohe Lieferleistung aus. Konzipiert für harten industriellen Dauereinsatz sind diese Anlagen – dank niedrigem Schwerpunkt – besonders für extreme Schräglagen, wie sie z. B. bei hohem Seegang oder bei Fahrzeugeinbauten vorkommen, geeignet.

Da die Kompressoren der KAP-LINE sowohl mit Elektro- als auch mit Dieselmotor verfügbar sind, eignen sie sich auch für Anwendungen in entlegensten Gebieten.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 350 – 680 l/min

Motorleistung: 7,5 – 15 kW

## POSEIDON EDITION

Anlagen der POSEIDON EDITION kombinieren bewährte Kernkomponenten von BAUER KOMPRESSOREN mit zweckmäßiger Ausstattung. Die gewohnte Robustheit, hohe Sicherheit und reine Atemluftqualität nach internationalen Normen und Standards sind selbstverständlich.

Druckbereich: 225 – 420 bar

Lieferleistung: 100 – 850 l/min

Motorleistung: 2,2 – 18,5 kW

## MOBILE ANLAGEN

### PE 100

Der PE 100 ist der mit Abstand kleinste und leichteste Kompressor der PE-Reihe. Mit seinen drei Antriebsvarianten Benzin, Drehstrom und Wechselstrom ist er für unterschiedliche Einsatzzwecke an Land oder in Fahrzeugen geeignet. Sei es als Atemluftkompressor für Tauchgruppen und Feuerwehren oder zum Füllen von Kartuschen für Sportschützen oder Paintball: Die Einsatzmöglichkeiten des PE 100 sind sehr vielfältig.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 100 l/min

Motorleistung: 2,2 – 4,2 kW

### PE-TE

Die Kompressoren PE 200 / PE 250 / PE 300-TE bieten eine zweckmäßige Alternative für mobile Anwendungen mit höherer Lieferleistung. Dank ihrer kompakten Bauweise können die Anlagen einfach transportiert und in ein Fahrzeug geladen werden. Da Schräglagen von 15° möglich sind, eignen sich die Anlagen dieser Baureihe besonders gut für den Einsatz auf Schiffen oder in Fahrzeugen.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 200 – 300 l/min

Motorleistung: 4 – 7,5 kW

# POSEIDON Edition

## STATIONÄRE ANLAGEN

### PE-HE

Die horizontalen Anlagen PE 250-HE und PE 300-HE sind die mit Abstand kompaktesten stationären Anlagen dieser Leistungsklasse. Dank der platzsparenden Anordnung von Block und Antrieb nehmen die Anlagen der HE-Baureihe trotz hoher Lieferleistung nur eine minimale Standfläche in Anspruch. In Standardausführung sind diese Anlagen bereits mit Kondensatablassautomatik und einer einfach zu bedienenden Steuerung ausgestattet.



Druckbereich: 225 – 330 bar

Lieferleistung: 250 – 300 l/min

Motorleistung: 5,5 – 7,5 kW

### PE-VE

Die neue Generation der Baureihe PE-VE zeichnet sich durch Spitzenlieferleistungen bis 850 l/min aus. Zugeschnitten auf die besonderen Bedürfnisse von Atemschutz und Tauchsport, bieten die Anlagen eine kostengünstige Ausstattung für den zuverlässigen Betrieb.



Druckbereich: 225 – 420 bar

Lieferleistung: 300 – 850 l/min

Motorleistung: 5,5 – 18,5 kW



## NITROX

Das BAUER Nitroxsystem ermöglicht die Anreicherung der Atemluft mit einem auf bis zu 40 % erhöhten Sauerstoffanteil. Dieses System unterstützt professionelle Tauchlehrer, ambitionierte Sporttaucher, aber auch kommerzielle Taucher bei ihren Einsätzen.

Das Verdichten von Gasen mit erhöhtem Sauerstoffanteil erfordert ein besonderes Maß an Sicherheit. Derzeit ist BAUER KOMPRESSOREN der weltweit einzige Hersteller, der diesen hohen Anforderungen durch die TÜV-Zertifizierung des Komplettsystems Rechnung trägt!

---

Druckbereich: 225 bar

---

Lieferleistung: 260 – 450 l/min

---

Sauerstoffgehalt: bis zu 40 % O<sub>2</sub>

---



## SPEZIALANWENDUNGEN

BAUER KOMPRESSOREN ist dank seines starken Engineering-Bereichs und der jahrzehntelangen Erfahrung der ideale Partner bei der Umsetzung von Spezial- und Sonderlösungen. Hier zwei Beispiele für realisierte Projekte:

### H<sub>2</sub>S-Protection-Systeme auf IBEEV-Schiffen

Während der Wintermonate versehen im Kaspischen Meer mehrere Spezialeisbrecher zur Evakuierung gefährdeter Besatzungen von Ölplattformen – IBEEVs – ihren Dienst. Vor einer der Hauptgefahren, dem Austritt von hochgiftigem H<sub>2</sub>S aus dem Bohrloch, schützen Fluchräume auf den Evakuierungsschiffen, die von Atemluft-Verdichtersystemen von BAUER KOMPRESSOREN mit reiner Atemluft versorgt werden.



### Fahrzeugaufgestellte mobile Füllcenter

In Gegenden, in denen zwischen Feuerwehrestationen und Brandherd große Distanzen zu überwinden sind, kommen unsere fahrzeugaufgestellten Spezialsysteme zum Einsatz. Für den einzelnen Bedarfsfall individuell maßgeschneidert, ermöglichen sie gleichermaßen einen stationären wie einen komplett autonomen mobilen Einsatz vor Ort. Über unser Inline-Messsystem kann die verdichtete Luft permanent auf Einhaltung der Atemluftnorm DIN EN 12021 überwacht werden.



## LUFTAUFBEREITUNG

### P-Filtersysteme zur Atemluftaufbereitung

Alle Atemluftverdichter von BAUER KOMPRESSOREN sind mit integrierten P-Filtersystemen ausgerüstet. Unser Produktprogramm bietet ergänzend eine breite Palette an externen Filtersystemen für eine separate Aufstellung. Passend für den jeweiligen Einsatzzweck stehen spezielle Filterpatronen zur Entfernung von Feuchte, Öl, Kohlenwasserstoffen und CO zur Verfügung. Damit die geltenden Grenzwerte der Atemluftnormen wie der DIN EN 12021, die Richtlinien des Europäischen Arzneimitelbuches oder anderer internationaler Normen sicher eingehalten werden können.

### SECCANT – Regenerationstrockner für hohe Anforderungen

Bei Anwendungen mit sehr hohem Luftdurchsatz im Dauerbetrieb ist der Einsatz eines SECCANT Regenerationstrockners sinnvoll. Weil der Wechsel der Filterpatronen auf ein Minimum reduziert wird, ermöglicht er einen wirtschaftlichen und unterbrechungsfreien Betrieb des Verdichters.

### AERO-GUARD – zuverlässige Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Gehalts

Bei ungünstigen Umweltbedingungen kann die vom Verdichter angesaugte Luft einen erhöhten CO<sub>2</sub>-Anteil enthalten. In diesem Fall sorgt der AERO-GUARD für eine wirksame Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Gehalts.

### B-KOOL – zur erheblichen Verlängerung der Filterstandzeit

Abhängig von den Umgebungsbedingungen verlängert der Kältetrockner B-KOOL die Filterstandzeit auf das bis zu Elfache. Das senkt die laufenden Betriebskosten des Kompressors erheblich und entlastet gleichzeitig die Umwelt.



## ÜBERWACHUNG UND MESSUNG DER LUFTQUALITÄT

### SECURUS zur Überwachung der Filtersättigung

Jede Filterpatrone besitzt eine begrenzte Lebensdauer, die unter allen Umständen zu beachten ist. Das SECURUS-System warnt frühzeitig, bevor die Kapazität der Filterpatrone erschöpft ist. Diesen Sicherheitspuffer ermöglicht die spezielle Sensorik, die in der Filterpatrone selbst integriert ist. Wird die Filterpatrone trotz erreichter Sättigung nicht getauscht, schaltet SECURUS die Anlage rechtzeitig selbsttätig ab.

### B-TIMER – Filterpatronenwechsel leicht gemacht

Der Minicomputer zählt bei den integrierten Filtersystemen P 21, P 31 und P 41 die Betriebsstunden und berechnet zuverlässig die Patronensättigung. Fällige Patronenwechsel oder Wartungsintervalle werden auffällig signalisiert.

### AEROTEST SIMULTAN – das mobile Messlabor

Die kompakten Abmessungen und die einfache Bedienung erlauben jederzeit und überall eine zuverlässige Messung der aktuellen Luftqualität auf Öl, Feuchte, CO und CO<sub>2</sub>.



## SPEICHERUNG

Falls innerhalb kurzer Zeit eine größere Anzahl von Zylindern gefüllt werden muss, aber ein Kompressor entsprechender Lieferleistung aus Platzgründen oder wegen begrenzter elektrischer Anschlussleistung nicht platziert werden kann, bietet sich eine Speicherlösung von BAUER an.

Der Hochdruckspeicher wird vorab befüllt, um zu einem späteren Zeitpunkt, wenn konkreter Bedarf besteht, die benötigte Menge Luft zur Befüllung der Druckluftflaschen bereitzustellen.

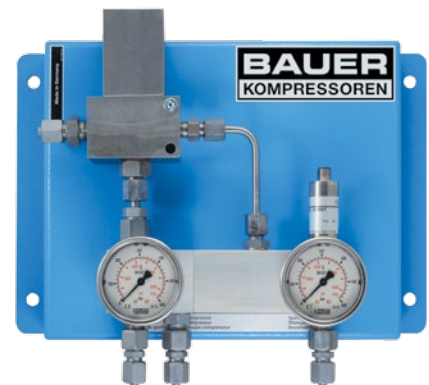
Ein weiterer Vorteil der Speicherlösung: Erst wenn der Druck im Speicher unter den festgelegten Mindestwert fällt, schaltet sich die Anlage ein. Das schont den Verdichter, da die Anlage seltener und regelmäßiger läuft. Und dank der geringeren Anzahl an Lastzyklen erhöht sich die Lebensdauer der druckbelasteten Anlagenkomponenten wie Filtergehäuse oder Endabscheider entsprechend.



## ZUSCHALTAUTOMATIK

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.

Vorrangig erfolgt die Befüllung der an der Füllleiste angeschlossenen Speicherflasche, d. h. Speichersystem und Kompressor füllen immer zuerst die Speicherflasche an der Füllleiste auf. Ist diese voll, wird nach Umschaltung durch die Zuschaltautomatik das Speichersystem vom Kompressor nachgefüllt. Bei Erreichen des maximalen Fülldrucks im Speichersystem schaltet der Kompressor wieder ab. Sobald die nächste, leere Speicherflasche an der Füllleiste angeschlossen ist, beginnt der automatische Zyklus von Neuem.



## FSC (FILL SPEED CONTROL)

Das FSC regelt elektronisch die Geschwindigkeit, mit der die verdichtete Luft in den Druckluftzylinder gefüllt wird. Eine gleichmäßige und moderate Füllrate schont das Material, indem dynamische Belastungen infolge starker Druckschwankungen minimiert werden. Das ist vor allem bei Druckzylindern aus Compositematerial von Bedeutung. Gleichzeitig wird ein Verlust an Zylinderfüllvolumen infolge hoher Füllgeschwindigkeiten vermieden.



## VERTEILUNG

### FÜLLLEISTEN

BAUER bietet ein umfangreiches Programm an Füllleisten, die entweder für eine Direktmontage an der Anlage oder aber für eine externe Wandmontage ausgelegt sind. Als Zubehör sind sie für alle Atemluft-Kompressoranlagen verwendbar, Sonderausführungen von Füllleisten sind ebenfalls möglich.

Füllleisten gibt es – je nach Anforderung – mit Füllschläuchen oder Kipphebelfüllventilen, mit 4, 6 oder 10 Füllventilen und wahlweise in Edelstahlausführung. Bei Einsatz von Füllleisten mit Druckminderer können Atemluftzylinder gleichzeitig mit unterschiedlichen Drücken befüllt werden.

Die Füllarmaturen sind aus besonders druckfestem Messing gefertigt und somit außerordentlich resistent gegenüber den weltweit sehr unterschiedlichen Klimabedingungen.

Mit optionaler Fernsteuerung ausgerüstet, eignen sich externe Füllleisten auch für die Installation in einem anderen Raum.



### B-SAFE

Die Sicherheitsfüllzelle B-SAFE ermöglicht eine hohe persönliche Sicherheit des Bedienpersonals.

Nach Füllunfällen aufgrund berstender Atemluftzylinder ist der Berstschutz in zahlreichen Ländern bereits Vorschrift oder Standard.

B-SAFE ersetzt kostspielige Schutzmaßnahmen für Füllräume und gibt dem Betreiber ein hohes Maß an Rechtssicherheit. Die robuste Sicherheitszelle aus geschweißtem Stahl schützt bei einem Füllunfall vor Verletzungen durch berstende Flaschen oder Füllschläuche.



➤ LEISTUNGSTARKE KOMPRESSORSYSTEME  
FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN.





## WIR LIEFERN DIE LÖSUNG FÜR IHREN BEDARF

Unsere Mittel- und Hochdruckverdichter bilden den Ausgangspunkt, von dem aus unsere Projekt Ingenieure die passende Lösung für Ihren individuellen Anwendungsbedarf schaffen.

Sie schöpfen dabei aus einem großen Anlagenprogramm mit einem breiten Spektrum an Liefermengen und Drücken von 25 bis 500 bar.

Unsere Anlagentechnik ist darauf getrimmt, Ihnen durch lange Anlagenlebensdauer, ausgezeichnete Dauerlaufeigenschaften und minimierten Wartungsaufwand hohe Investitionssicherheit zu geben und so einen wirtschaftlichen und effizienten Betrieb zu ermöglichen.

Ob Luft, Stickstoff, Methan oder Edelgase zu verdichten sind, Luft- oder Wasserkühlung gefordert ist, mobile oder stationäre Aufstellung, Indoor-, Outdoor- oder Containerlösungen gefragt sind: BAUER KOMPRESSOREN ist Ihr kompetenter Partner. Das fängt bei der Auslegung der Anlage an, geht über die Projektierung, den Bau, die Aufstellung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe inklusive der Beschaffung der notwendigen Zertifizierungen sowie TÜV-Abnahmen.

Sie profitieren von der Erfahrung, die wir während der vergangenen Jahrzehnte in ungezählten erfolgreichen Projekten im Industriebereich sammeln konnten.

Und während des gesamten Anlagenbetriebs begleiten wir Sie auf Wunsch mit zuverlässigem Service, jahrzehntelanger Ersatzteilverfügbarkeit und der Schulung Ihrer Mitarbeiter.

---

*Hohe Investitionssicherheit durch lange Lebensdauer.*

---





## AUTOMOBIL- UND AUTOMOBILZULIEFERERINDUSTRIE



Die hochspezialisierte Zulieferindustrie im Automobilbereich arbeitet unter enormem Zeit- und Effizienzdruck. Verdichtersysteme von BAUER KOMPRESSOREN unterstützen dabei mit bekannter Zuverlässigkeit die Verfügbarkeit, Sicherheit und Qualität im Produktionsprozess.

Spezifische Anwendungen von BAUER Kompressoren:

- › Luft-, Gas- und Mischgasversorgung für Prüfstände
- › Gasinnendrucktechnik für Kunststoffkomponenten
- › Befüllung von Gasdruckfedern und Hybrid-Kaltgasgeneratoren (Airbags)
- › Beschleunigung von Crash-Test Schlitzen

## ÖL- UND GASINDUSTRIE



Die Förderung von Öl und Gas ist ein raues Geschäft. Sie findet oft in schwer zugänglichen Regionen und unter extremen Klimabedingungen statt. Essentiell wichtig als Schlüssel zum Erfolg ist zuverlässiges Equipment. BAUER KOMPRESSOREN ist dabei mit seinen Verdichtersystemen verlässlicher Partner im Bereich Prospektion, Exploration, Produktion und Sicherheitstechnik.

Spezifische Anwendungen von BAUER Kompressoren:

- › Hochdruck-Versorgung für Reflexionsseismik
- › Druckluftversorgung für Motion Compensation
- › Druckerzeugung für Sekundärförderung
- › Stickstoffversorgung für BOPs

## GAS-LOGISTIK



In der Gaslogistikbranche sind Produktionssicherheit, Effizienz und vor allem größtmögliche Gasreinheit eine Kernvoraussetzung für einen wirtschaftlichen Betrieb der Werke.

Dank legendärer Zuverlässigkeit und der jahrzehntelangen Erfahrung in der Luft- und Gasaufbereitung entsprechen Verdichter- und Aufbereitungssysteme von BAUER KOMPRESSOREN mühelos den strengen Branchenanforderungen.

Spezifische Anwendungen von BAUER Kompressoren:

- › Abfüllen von Helium, Argon, Stickstoff, Lachgas und Gasgemischen
- › Umfüllen von Gasen
- › Rückgewinnung von Restgasen
- › Erzeugung und Abfüllung von Atemluft und medizinischer Luft

## PRODUKTION



In der globalisierten Produktion sind verschiedenste Fertigungsverfahren und begleitende Qualitätsprozesse auf verdichtete Luft und Gase als unverzichtbare Elemente angewiesen.

BAUER bietet als weltweit aufgestelltes Unternehmen mit 22 Tochterunternehmen und einem engmaschigen Servicenetz die notwendigen Voraussetzungen für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Spezifische Anwendungen von BAUER Kompressoren:

- › Herstellung des Luftkissens in isobaren Doppelbandpressen
- › Schüttguthandling mit Hochdruck-Luft
- › Versorgung von Prüfständen mit Luft, Gasen und Gasgemischen
- › Metallumformung

## ENERGIESEKTOR



Die Energiebranche ist vielfältig, aber alle Kraftwerkstypen setzen in unterschiedlichen Anwendungen auf verdichtete Luft und Gase. Und alle sind auf zuverlässige Druckluftversorgung angewiesen, rund um

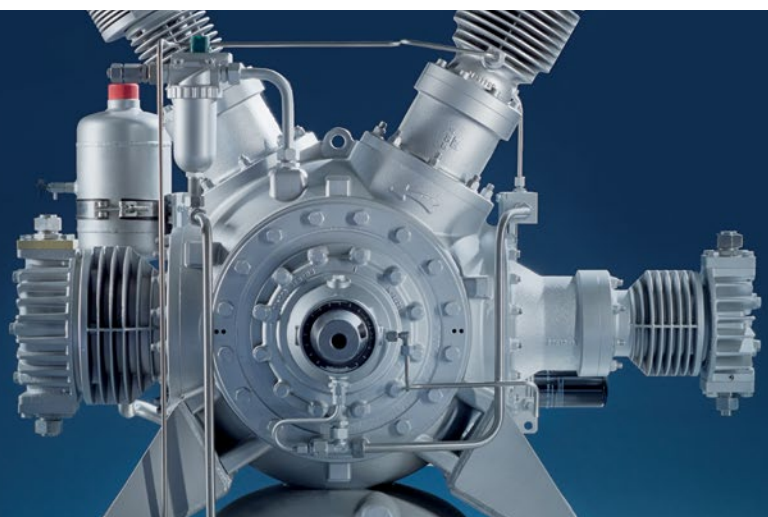
die Uhr. Mit Verdichtersystemen von BAUER KOMPRESSOREN, die die geforderte Versorgungssicherheit bieten.

Spezifische Anwendungen von BAUER Kompressoren:

- › Befüllung von Windkesseln
- › Starten von Notstromgeneratoren
- › Probennahme für Radiation Monitoring
- › Ausblasen von Turbinen

## WEITERE BRANCHEN

- › Schifffahrt
- › Chemische Industrie
- › Petrochemische Industrie
- › Bergbau
- › Forschungseinrichtungen
- › Lebensmittelindustrie
- › Luft- und Raumfahrtindustrie
- › etc.



## LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSORANLAGEN FÜR LUFT UND STICKSTOFF

### DS-BAUREIHE

Die Kompressoren der DS-Baureihe sind direktgekuppelt und luftgekühlt. Ihr niedriger Anlagenschwerpunkt, die konventionelle Steuerung sowie wahlweise Elektro- oder Dieselantrieb bilden eine perfekte Eignung für Schiffseinbauten. Ihre kompakten Abmessungen erlauben zudem die platzsparende Installation bei beengten Platzverhältnissen.

Druckbereich: 35 – 40 bar

Lieferleistung: 200 – 2 760 l/min

Motorleistung: 4 – 37 kW



### MINI-VERTICUS-BAUREIHE

Die kompakte Komplettlösung mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die geringe oder mittlere Lieferleistung benötigen. Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet, eignen sich diese Modelle ideal zum Aufstellen in Arbeitsbereichen und Laboratorien. Einfache Steuerung und Bedienung, integrierbare Filter und Speicher vervollständigen diese kompakten Systemlösungen.

Druckbereich: 30 – 350 bar

Lieferleistung: 85 – 215 l/min

Motorleistung: 2,2 – 5,5 kW



### VERTICUS 5-BAUREIHE

Der „Klassiker“ der erfolgreichen BAUER Hochdruck-Reihe verbindet kompaktes Design mit großer Leistung. Erhältlich für alle gängigen, nicht aggressiven Gase und Gasgemische, bietet sich diese Baureihe für nahezu alle Anwendungen an.

Bedarfsorientierte, elektronische Steuerungen (B-CONTROL) bieten die Möglichkeit, Anlagen dieser Baureihe als Einzelanlage, im Anlagenverbund und in einem übergeordneten Netzwerk zu betreiben.

Druckbereich: 30 – 500 bar

Lieferleistung: 85 – 800 l/min

Motorleistung: 3 – 15 kW





### K 22 – K 28-BAUREIHE

Horizontaler Aufbau, keilriemengetrieben, ein robustes und bewährtes System. Ob für Standard-Druckluftanwendungen in der Industrie oder mobil verbaut für den Off-Road-Einsatz: Die luftgekühlten Anlagen sind zuverlässig, robust und erste Wahl für anspruchsvolle Kunden.

Druckbereich: 35 – 500 bar

Lieferleistung: 650 – 6 800 l/min

Motorleistung: 15 – 110 kW



### WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSORANLAGEN FÜR LUFT UND STICKSTOFF

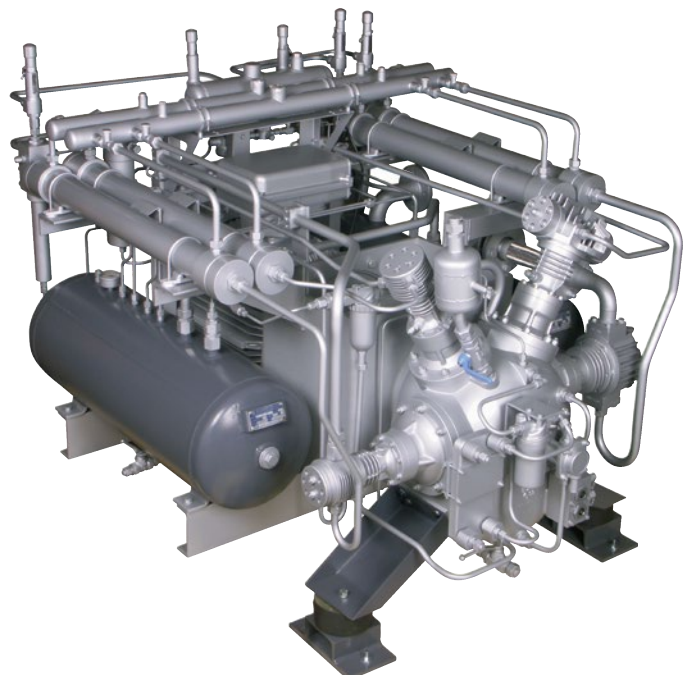
#### BK 23 – BK 52-BAUREIHE

Diese wassergekühlte Hochdruckkompressoren-Baureihe ist bestens geeignet für eine Aufstellung unter Bedingungen, die eine konventionelle Luftkühlung nicht zulassen. Durch die gezielte Wasserkühlung mittels Zwischen- und Nachkühlern sowie die zusätzliche Kühlung der Ventilköpfe werden ca. 85 % der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen. Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig, robust und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen – optimal ausgelegt für industriellen Dauerlauf / Heavy-Duty Einsatz.

Druckbereich: 25 – 420 bar

Lieferleistung: 1300 – 6 800 l/min

Motorleistung: 30 – 160 kW





## BOOSTER (Nachverdichter) LUFT- UND WASSERGEKÜHLT

Die Booster-Baureihe besteht aus ein bis 17 bar druckfestes Kurbelgehäuse. Dadurch ist die Verdichtung auf den gewünschten Enddruck ohne die sonst für Nachverdichter üblichen Blowby-Verluste möglich. Für den Antrieb stehen direktgekuppelte oder keilriemengetriebene Lösungen in horizontaler oder vertikaler Ausführung zur Verfügung.

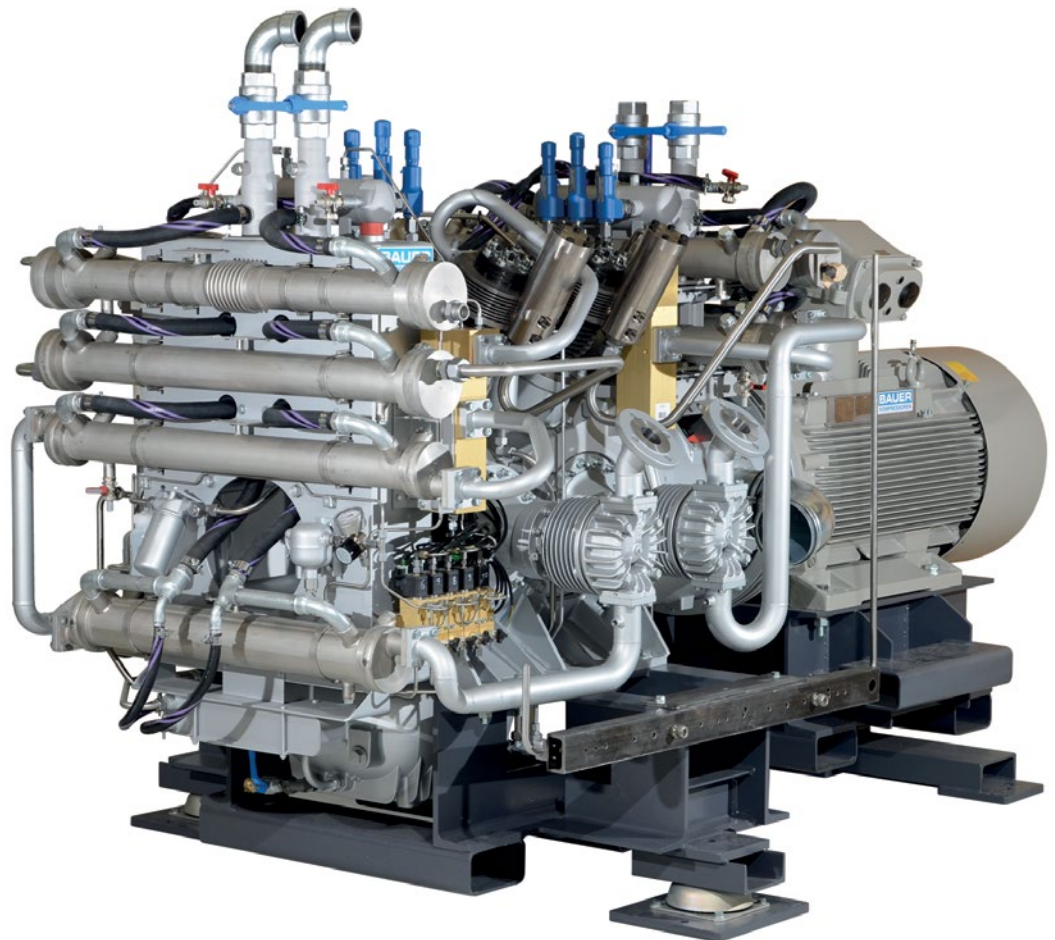
**Luftgekühlt:** Mit der industriellen Booster-Reihe von BAUER KOMPRESSOREN ist die wirtschaftliche Nutzung eines vorhandenen Vordrucks besonders einfach. Die Baureihe zeichnet sich durch den für luftgekühlte Anlagen typischen, geringen Installations- und Wartungsaufwand aus.

**Wassergekühlt:** Bestens geeignet für eine Aufstellung unter Bedingungen, die eine Luftkühlung nicht zulassen. Durch die gezielte Wasserkühlung mittels Zwischen- und Nachkühlern sowie die zusätzliche Kühlung der Ventilköpfe werden etwa 85 % der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen. Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen.

Druckbereich: 25 – 420 bar

Lieferleistung: 1330 – 28 600 l/min

Motorleistung: 37 – 315 kW



## KOMPRESSORANLAGEN UND BOOSTER FÜR HELIUM & ARGON, LUFT- ODER WASSERGEKÜHLT

Die innovative Hochdruck-Systemtechnik von BAUER KOMPRESSOREN ermöglicht eine wirtschaftliche Rückgewinnung und Umfüllung von Edelgasen und Gasmischen bei minimalen Gasverlusten. Die Kompressoren werden über den Enddruck der Speicher und den Füllstand des Gasballons oder über den Vordruck gesteuert.

Ihnen steht eine große Auswahl an Liefermengen und Antriebsleistungen zur Verfügung. Gasdichte Hochdruck-Aufbereitungssysteme sowie Gasmesstechnik aus dem Unternehmen BAUER KOMPRESSOREN ergänzen diese Anlagen.

Für einen besonders wirtschaftlichen Betrieb wurden unsere Anlagen konsequent auf Gasdichtheit optimiert.

Durch die Gasrückführung von der Kondensatablassautomatik und den Sicherheitsventilen in den Ansaugpuffer- und Kondensatsammelbehälter entsteht faktisch ein geschlossener Kreislauf ohne Gasverluste.

Die Anlagen sind perfekt auf die Verdichtung von Helium und Argon abgestimmt und serienmäßig mit der Steuerung B-CONTROL ausgestattet.

Die Edelgaskompressoren werden unter realen Bedingungen mit Helium bzw. Argon getestet und betriebsfertig ausgeliefert.

Druckbereich: 25 – 420 bar

Lieferleistung: 85 – 24 800 l/min

Motorleistung: 22 – 250 kW



## STICKSTOFFGENERATOREN

Die integrierten Komplettlösungen für den mobilen oder stationären Einsatz: mit bewährter Membrantechnologie in Kombination mit zuverlässigen Hochdruck-Verdichtern von BAUER KOMPRESSOREN.

Druckbereich: 345 – 414 bar

Lieferleistung: 133 – 756 l/min

Motorleistung: 15 – 45 kW



## STEUERUNGEN

Wesentlich für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb unserer leistungsstarken Komplettsysteme sind eine auf das System abgestimmte Steuerung und die sichere Überwachung der Anlagenfunktionen. Mit den elektronischen Steuerungen der Baureihe B-CONTROL können von der kleinsten Verdichteranlage bis zur komplexen Erdgastankstelle alle Anforderungen umfassend erfüllt werden.

### B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.

Das Farbdisplay zeigt relevante Informationen wie u.a. Enddruck, Öldruck und Temperatur der letzten Stufe an. Fällige Wartungen werden ebenfalls von der Steuerung angezeigt. Es kann zwischen voll- und halbautomatischem Betrieb gewählt werden. Bei Abweichungen von den normalen Betriebszuständen schaltet die Steuerung den Kompressor automatisch ab und zeigt die Fehlerquelle auf dem Display an.

Weiterer Vorteil: auch die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist jederzeit möglich sowie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays.



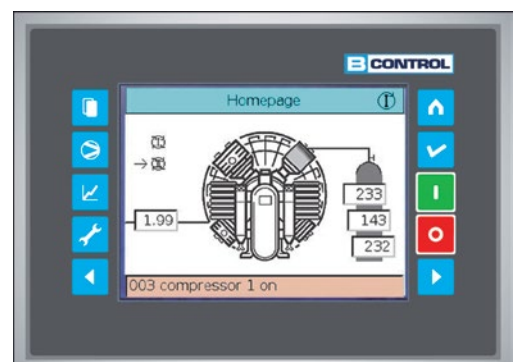
### B-CONTROL II

Die BAUER B-CONTROL II ist die erweiterte Version der Basis-Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO.

Das 5,7" Touchscreen-Farbdisplay mit 10 Tasten zeigt u. a. den Enddruck, Öldruck, die Temperatur der letzten Stufe sowie die Umgebungstemperatur an.

Neben der Steuerung und Überwachung wichtiger Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL II komfortable Zusatzfeatures wie u.a. Datenlogger, USB-Anschluss, gängige Schnittstellen wie Modbus, CAN-Bus oder Profibus und die integrierte Steuerung eines Verbundsystems mit bis zu vier Verdichtern. Zusätzlichen Sensoren und Geräte können angeschlossen werden, z. B. zur Überwachung von Zwischendrücken und -temperaturen, Datenfernübertragung via B-MESSENGER, Fernbedienung via externem Bedienfeld, etc.

Die B-CONTROL II kann nach Ihren individuellen Kundenanforderungen angepasst und erweitert werden – bis hin zur Steuerung kompletter Systemabläufe.



## EXGESCHÜTZTE AUSFÜHRUNG

In dieser Ausführung sind der Leistungsteil, der elektronische Steuerteil und das Bedienfeld in einem externen Schaltschrank untergebracht, der sich in einem separaten, explosions- und wettergeschützten Raum befindet.

## B-CONTROL SUPERIOR

Die B-CONTROL SUPERIOR ermöglicht als übergeordnete und externe Steuereinheit einen Verbundbetrieb mit Grund- und Spitzenlast sowie Standby-Duty-Betrieb. Bis zu fünf Kompressoren können wahlweise aktiv (CAN-Bus), passiv (über Fern-EIN/AUS-Kontakt) oder gemischt angesteuert werden.

Somit wird sichergestellt, dass immer die benötigte Luftmenge zur Verfügung steht und die Kompressoren ausgeglichene Betriebsstunden aufweisen.

Die B-CONTROL SUPERIOR kann grundsätzlich an bestehenden Kompressoranlagen nachgerüstet werden.



## B-MESSENGER

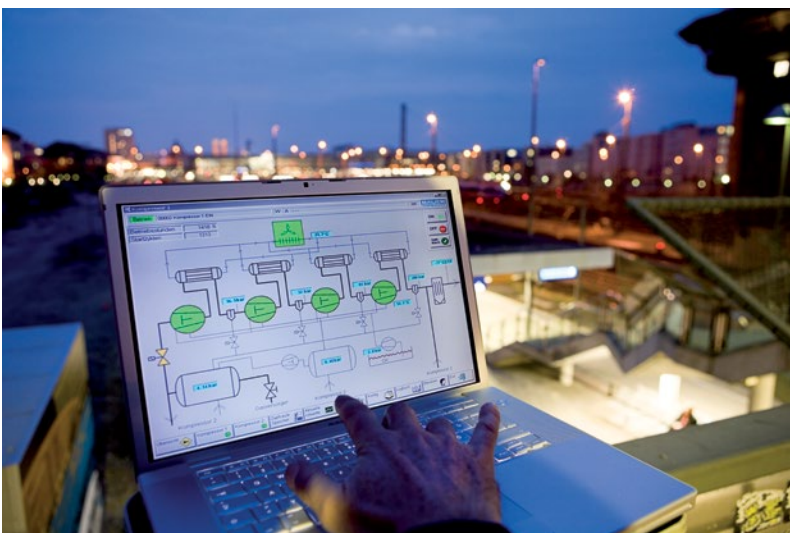
Der B-MESSENGER ermöglicht den Fernzugriff auf den Kompressor via Mobilfunk/Internet. So kann mittels PC bzw. Laptop über einen geschützten VPN-Zugang von fast jedem Ort auf die Kompressorsteuerung B-CONTROL II bzw. B-CONTROL SUPERIOR zugegriffen werden.

Zudem können Warn- und Störmeldungen vom Kompressor auf ein Mobiltelefon gesendet werden. So ist der Betreiber auch bei Abwesenheit jederzeit über den Status der Kompressoren informiert.

## FERNWARTUNG

Auf Wunsch bieten wir eine lückenlose Überwachung Ihrer BAUER Kompressoranlage in Verbindung mit unserem 24-Stunden-Dienst. Einstellungsänderungen bzw. Anpassungen können mit einer Online-Verbindung rund um die Uhr über das Internet oder via Mobilfunk durchgeführt werden. Statusmeldungen wie Betriebsstunden und Umsätze von verkauften (Luft-/Gas-) Mengen können genauso als SMS oder E-Mail übertragen werden wie Wartungsanforderungen oder Störungsmeldungen.

*Online-Verbindung rund um die Uhr.*





## LUFT- & GASAUFBEREITUNG

BAUER KOMPRESSOREN ist seit Jahren auf dem Gebiet der Luft- und Gasaufbereitung im Hochdrucksektor einer der führenden Hersteller. Die Aufbereitung von Luft und Gasen ist für viele industrielle Prozesse unabdingbar. Unsere Aufbereitungssysteme reduzieren abhängig von den Anforderungen Feuchtigkeit, Öl, Kohlenwasserstoffe, CO, CO<sub>2</sub> und H<sub>2</sub>S sowie Partikel auf das gesetzlich vorgeschriebene oder das im Prozess benötigte Maß. Hierfür liefern wir Ihnen das für Ihren Bedarf passende System.

### P-FILTERSYSTEME

Die P-Filter-Reihe von BAUER KOMPRESSOREN ist der Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER.

Die Patronenfiltersysteme werden seit Jahrzehnten in industriellen Hochdruckanwendungen zur Aufbereitung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon und Methan benutzt. Dabei kommen individuell auf die Anwendung abgestimmte Patronen zum Einsatz.

Das breitgefächerte Produktprogramm hält für die meisten BAUER-Verdichter eine passende Variante in den Druckstufen 350, 420 und 500 bar bereit. In Kombination mit dem SECURUS-System von BAUER KOMPRESSOREN wird die Sättigung der Filterpatrone im Bezug auf Feuchte überwacht.

Druckbereich: 90 – 500 bar

Durchfluss: 3 500 l/min



### SECCANT – REGENERATIONSTROCKNER

Diese Regenerationstrockner arbeiten im Druckbereich zwischen 90 und 350 / 420 bar. Sie eignen sich für die Trocknung von Luft und Gasen bei hohen Laufleistungen und Liefermengen oder höheren Umgebungstemperaturen. Serienmäßig sind sie mit elektronischer Steuerung, Sanftumschaltung zwischen Regenerations- und Arbeitszyklus sowie Vorabscheidung und Partikelfilter ausgestattet. Damit ist SECCANT bereits in der Basisversion für die einfache Integration in das Gesamtsystem konzipiert. Bei Bedarf können sie mit Aktivkohle-adsorber zur Ölentfernung und CO-Umwandlung ergänzt werden.

Druckbereich: 90 – 420 bar

Durchfluss: 100 – 3 500 l/min



### B-KOOL – KÄLTETROCKNER

Die normale Kapazität einer Filterpatrone lässt sich durch zusätzliche Kühlung der Druckluft mit dem Kältetrockner B-KOOL abhängig von den Umgebungsbedingungen um das bis zu Elfache verlängern. Der Grund dafür ist, dass infolge der Luftabkühlung der größte Teil des Kondensats im Öl- und Wasserabscheider abgeschieden wird, sodass die Filterpatrone weit weniger Feuchtigkeit absorbiert. Auf diese Weise kann der Anlagenbetreiber mit Hilfe von B-KOOL seine laufenden Patronenkosten auf einen Bruchteil reduzieren und die Umwelt durch Ressourcenschonung entsprechend entlasten.

Druckbereich: 100 – 350/500 bar

Durchfluss: 200 – 700 l/min



### CPF SYSTEME

Diese Patronenfiltersysteme bereiten Luft für die Verwendung in Joule-Thomson-Kühlern auf. Zum Betrieb dieser Kühler ist eine außerordentlich hohe Luftqualität erforderlich. Dies gilt insbesondere im Hinblick auf den Feuchtigkeits- und CO<sub>2</sub>-Gehalt. Der gängigste Standard, der diese Luftqualität beschreibt, ist der DEF STAN 58-96.

Über die gesamte Patronenstandzeit unseres CPF-Systems werden die strengen Grenzwerte dieses Standards deutlich unterschritten.

Druckbereich: 120 – 420 bar

Durchfluss: 30 – 1500 l/min



### GASMESSSYSTEME

„Sicherheit durch messbare Qualität.“ Nach diesem Grundsatz wurden unsere Gasmesssysteme entwickelt. Unsere Kunden haben zunehmend definierte Anforderungen an die Reinheit von Luft und Gasen, wie sie z. B. in der DIN ISO 8573-1 beschrieben wird. Je nach Anforderung können Messungen stichprobenartig oder betriebsbegleitend erfolgen.

Für die Stichproben stehen Schnellanalytik oder Probenahmegeräte zur Laborauswertung zur Verfügung, zum Beispiel AEROTEST zur Messung von H<sub>2</sub>O, CO, CO<sub>2</sub> und Ölindikation oder die RCS Oiltube zur separaten Probenahme für die weitere Analyse in akkreditierten Laboren. Beide Messsysteme sind selbstverständlich für Hochdruck-Applikationen geeignet.

Optional können Inline-Messsysteme direkt in die B-CONTROL eingebunden werden. Die Messwerte werden dann von der Kompressorsteuerung überwacht und im B-CONTROL Display angezeigt.



## HOCHDRUCK-SPEICHERSYSTEME

Modulare Hochdruck-Speichersysteme von BAUER KOMPRESSOREN sind die ideale Ergänzung eines Verdichtersystems. So sind die schnellen Abnahmen größerer Luft- und Gasmengen sowie eines konstanten Volumenstroms möglich. Gleichzeitig stellt das passende Speichermodul die optimale Laufzeitverteilung des Kompressors sicher und dient zudem als Pulsationsdämpfer. Unsere Speichersysteme sind in den Druckstufen 330, 360, 420 und 500 bar erhältlich. Aufbauend auf 50 bzw. 80 l Speicherflaschen lassen sie sich beliebig erweitern. Speichermodule bieten wir in stehender oder liegender Ausführung an.

Druckbereich: 330 – 500 bar

Speicherkapazität: 50 – 2400 l



## HOCHDRUCKREDUZIEREINHEIT FÜR LUFT & STICKSTOFF

Die Hochdruck-Reduzierstationen von BAUER KOMPRESSOREN bieten schlüsselfertige Ergänzungen zum Speichersystem. Sie sind mit hochwertigen Druckminderern, Manometern, Kugelhähnen und Sicherheitsventilen für den Sekundärdruck ausgestattet und lassen sich ohne großen Aufwand installieren und sicher betreiben.



## STEUERPULT MIT PROPORTIONALVENTIL FÜR LUFT UND STICKSTOFF

Das Steuerpult FCC ermöglicht über die Steuerung der Variablen Druck und Zeit eine exakte Hoch- und Mitteldruckgasdosierung.

Mit der integrierten SPS-Steuerung können bis zu vier Proportionalventile unabhängig voneinander angesteuert werden. Und das bis zu einem Druck von 400 bar!

Das Steuerpult FCC wird in der Gasinnendrucktechnik bereits in der fünften Generation eingesetzt und hat sich im Bereich Prüfen/Testen bestens bewährt.



## SCHLÜSSELFERTIGE KOMPLETTSYSTEME

Eine der Stärken von BAUER KOMPRESSOREN sind die Konstruktion und die Fertigung von Komplettsystemen, die besonderen klimatischen Bedingungen standhalten müssen und oft autark an den entlegensten Orten der Welt arbeiten. Die klimatischen Bedingungen können von äußerst niedrigen Temperaturen im Winter und salzhaltiger feuchter Luft bis hin zu hohen Wüstentemperaturen und Sandverwehungen reichen.

## CONTAINER-LÖSUNGEN

Alle unsere Kompressoren, Aufbereitungs- und Speichersysteme können wir auch als Containerlösungen anbieten. Auf Wunsch ist der Betrieb der Verdichter auch mit Dieselmotoren möglich. Platzsparend, mobil und an die jeweiligen Bedingungen angepasst, sind diese Systeme ideal für Offshore-Anwendungen, Pipeline-Service und die Aufstellung außerhalb von Gebäuden.



## BETONHAUS-LÖSUNGEN

In der bewährten Bauweise, wie wir sie bei unserem Erdgastankstellenbereich einsetzen, bieten wir für die stationäre Aufstellung Industrieverdichter in Betoneinhausungen an. Die Komplettsysteme werden vollständig verrohrt, elektrisch angeschlossen und geprüft angeliefert. Mit minimalem Aufwand stellt unser Service-Team die schlüsselfertigen Anlagen vor Ort auf, bindet sie in die bestehende Infrastruktur ein und nimmt sie in Betrieb. Ausführungen gemäß ATEX zur Aufstellung in Ex-Schutz-Zonen sind als Standardoption lieferbar.



## SKID-MOUNTED KOMPAKTANLAGEN

Komplettsysteme auf gemeinsamem Grundrahmen eignen sich besonders gut für die platzsparende Innenaufstellung in Produktionshallen oder Kompressorräumen. Ob Großanlagen mit Vorverdichtern, Puffern, Gasmischern, Nachverdichtern und Aufbereitungssystemen oder Kleinanlagen mit Speicherflaschen: Alle Skid-Mounted Lösungen werden als schlüsselfertige, vorgeprüfte Anlagen mit den gewünschten Abnahmen ausgeliefert und können vor Ort problemlos in Betrieb genommen werden.





➤ FUEL GAS SYSTEME VON BAUER.  
FÜR UMWELT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.





## FÜR EINE SAUBERE UMWELT

Erdgas (CNG) und Biomethan gewinnen als alternative Treibstoffe zu Benzin und Diesel immer mehr an Bedeutung. Gründe dafür sind neben hohen Kraftstoffpreisen insbesondere die Umweltbelastungen, die bei der Verbrennung von Mineralölprodukten auftreten.

Für den Transport, die Speicherung und seinen Weiterverkauf muss das Erdgas auf hohe Drücke verdichtet werden. Hohe Sicherheit, die Qualität der Anlagen und die Reinheit des Erdgases sind daher die essenziellen Anforderungen für den sicheren und wirtschaftlichen Erdgasbetrieb.



## UNSERE ERDGASTANKSTELLEN

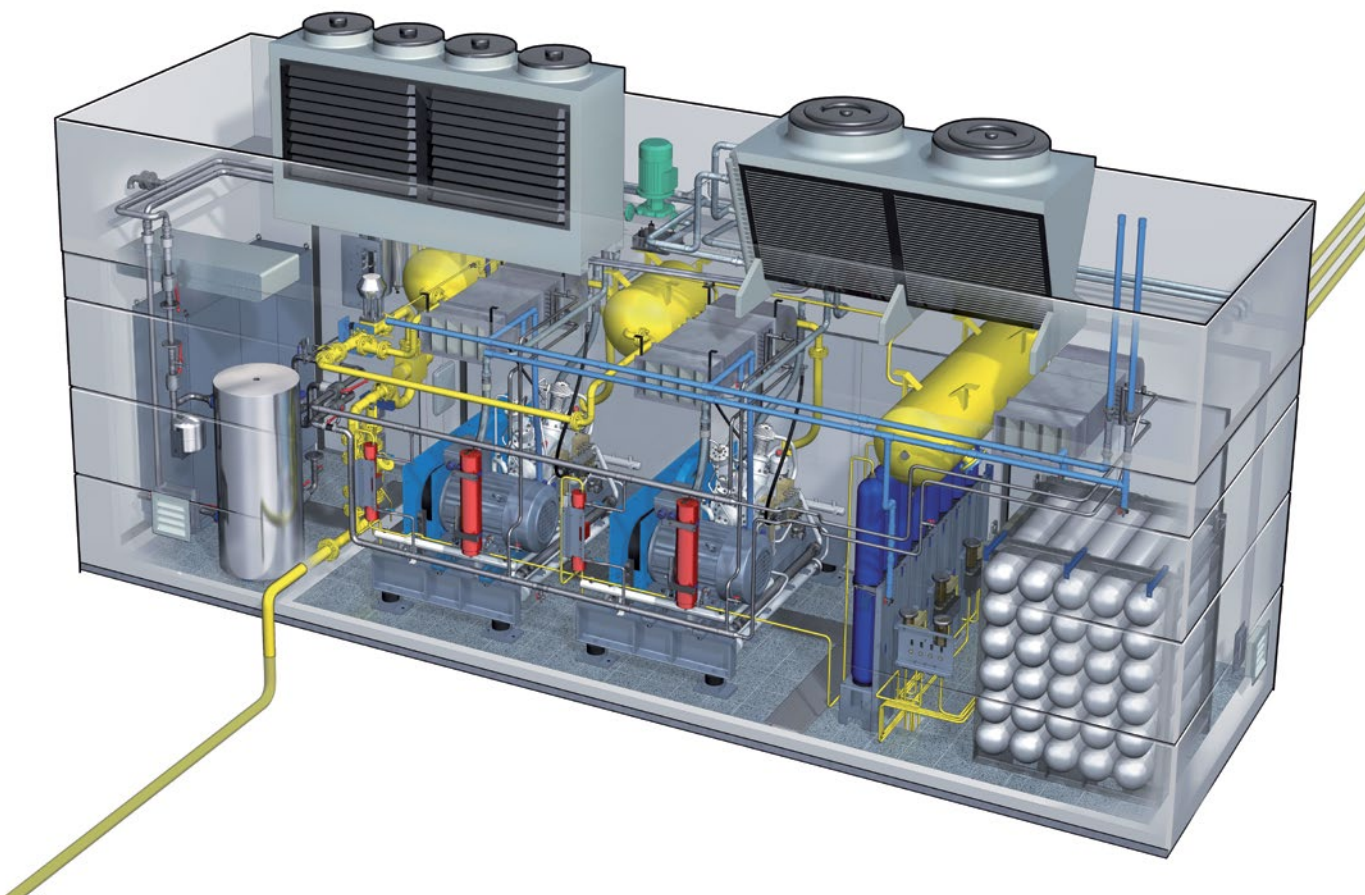
Ob für Erdgas- oder Biomethan-Tankstellen, für Biomethan-Einspeiseverdichter und Rückverdichter, für Befüllsysteme, und zur Weiterverteilung von LCNG oder sonstiger Sondergase – wir sind der Hochdruck-Spezialist an Ihrer Seite. Unsere einschlägige Expertise garantiert Ihnen bestmögliche Beratung bei der Auslegung Ihrer Projekte. Für jeden Anwendungsfall.

Unsere FGS-Systeme sind modular, skalierbar und bekannt zuverlässig. Sie ermöglichen kundenspezifische Lösungen nach Maß sowie aus einer Hand: sämtliche Systemkomponenten wie Verdichter, Gastrockner- und Filtersysteme, Speichereinheiten, Betankungseinrichtungen. Alle Systemkomponenten sind auf ein reibungsloses Betriebsverhalten untereinander abgestimmt.

Wir bieten Ihnen: 100 % BAUER-Qualität, made in Germany.

## UNSERE ANLAGEN, FÜR JEDEN BEDARF:

- › Baureihe MICRO
- › Baureihe COMPACT
- › Baureihe CFS KLEIN
- › Baureihe CFS ECO
- › Baureihe CFS GROSS
- › Mutter-Tochter-Betankungssystem
- › Baureihe INDOOR
- › Zubehör



### E.ON GAS MOBIL – DEUTSCHLAND

Um die Jahrtausendwende hat „Erdgas Mobil“, eine Initiative von heute 12 Energieversorgungsunternehmen, sich das Ziel gesetzt, eine leistungsfähige Netzabdeckung von Erdgastankstellen in Deutschland zu schaffen.

Als Impulsgeber und Betreiber solcher Erdgastankstellenstandorte agiert E.ON unter dem Namen E.ON Gas Mobil. Diese effiziente Lösung konnte jedoch nur unter zwei wichtigen Voraussetzungen realisiert werden: Einerseits sollte die Erdgasverdichteranlage autark und ohne Personal zuverlässig arbeiten, andererseits jederzeit über eine ausgedehnte Datenfernübertragung steuerbar und überwachbar sein.

Für diese Herausforderungen und hohen qualitativen Anforderungen steht BAUER als einer der wichtigsten technologischen Partner an der Seite von E.ON Gas Mobil. So wurden von Anfang 2010 bis heute bereits über 40 BAUER-Tankstellen, verteilt über die gesamte Bundesrepublik, erfolgreich in Betrieb genommen.



### ADNOC – VAE

ADNOC Distribution, eine Tochtergesellschaft von ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company), ist eine der größten Erdölgesellschaften im arabischen Golfgebiet, spezialisiert auf Marketing und Vertrieb von Erdölprodukten innerhalb der Vereinigten Arabischen Emirate (VAE). ADNOC Distribution baut mit der Expertise von BAUER KOMPRESSOREN ein landesweites Netz leistungsstarker Erdgastankstellen auf, die Busse, kommunale Fahrzeuge und private Autos umweltschonend mobil machen. Ein beeindruckender Paradigmenwechsel im Hinblick auf umweltfreundliche Transportlösungen.

Seit 2008 ist BAUER KOMPRESSOREN der bevorzugte CNG-Partner und Lieferant für ADNOC Distribution. Bei der Realisierung ihres Vorzeigeprojektes in der Golf-Region sind bis heute über 20 Anlagen, ausgestattet für besonders extreme klimatische Bedingungen, erfolgreich im Einsatz. Ein weiterer Ausbau des Tankstellennetzes steht bereits kurz bevor.





## GAZPROM TRANSGAZ TOMSK – RUSSLAND

Sauberer Kraftstoff für eine der schönsten Regionen der Welt

Im Rahmen der Gasifizierungsinitiative in Russland, die vermehrt den Einsatz von Methan als sauberer Kraftstoff vorsieht, steht neben der Schaffung neuer Absatzmärkte für das regionale Erdgas auch der Umweltschutz im Vordergrund. So bekam die unberührte Natur im Gornij Altaj in Zusammenarbeit von BAUER mit Gazprom Transgaz Tomsk eine der neuesten Tankstellengenerationen. Mit modernster Technologie, entwickelt für extreme Bedingungen von -50 bis +50 °C.

“Gazprom begann ein großes Projekt im Bereich CNG für öffentliche und private Verkehrsmittel. Wir haben auf der ganzen Welt renommierte Kompressorhersteller unter die Lupe genommen ... Wir beschlossen damals, Kompressoren von BAUER bei Objekten von Gazprom zu testen (...). Hier sehen wir das Ergebnis unserer erfolgreichen Zusammenarbeit.“

*Vitaly Markelov – stellvertretender Vorstandsvorsitzender der OAO „Gazprom“ bei der Projekteinweihung.*



### EINSTIEG MIT MICRO-BAUREIHE / MFS 120-ECO

Klein in der Kapazität, aber groß und kompromisslos bei der Sicherheit, bietet Ihnen die Micro-Baureihe einen sehr guten Einstieg bei geringem Bedarf und engsten Platzverhältnissen zur Betankung Ihrer Fahrzeuge mit Erdgas.

Sie sind besonders für die Betankung von kleinen Flotten (PKWs oder Gabelstaplern) mit einer Tagesleistung von bis zu 10 PKW/Tag geeignet.



*Besonders geeignet für die Betankung von kleinen Flotten.*

Vordruckbereich: 0,02 – 0,3 bar

Lieferleistung: 8 – 20 Nm<sup>3</sup>/h

### KLEINER BEDARF – BAUREIHE COMPACT / MFS 15 – MFS 22

Diese für ein besonders hohes Sicherheitsniveau und enge Platzverhältnisse entwickelten und gebauten Anlagen sind für die Betankung von Gabelstaplern oder Flottenfahrzeugen sehr gut ausgerüstet. Die Baureihe kann auch für den Einstieg bei öffentlichen Tankstellen eingesetzt werden und erfüllt eine Tagesleistung von bis zu 100 PKW/Tag oder 10 LKW/Tag.

Auch bei diesen kompakten Anlagen werden alle Vorteile der hochdruckseitigen Trocknung inklusive der Überwachung des Drucktaupunkts deutlich. Dies erhöht die Sicherheit und ist in dieser Klasse etwas Besonderes. Aufgrund ihres modularen Aufbaus kann die Baureihe COMPACT je nach Anwendungsfall mit dem passenden Verdichtertyp ausgestattet werden.

*Entwickelt für ein hohes Sicherheitsniveau und enge Platzverhältnisse.*

Vordruckbereich: 0,02 – 4 bar

Lieferleistung: 20 – 70 Nm<sup>3</sup>/h



### MITTLERER BEDARF – BAUREIHE CFS DUO KLEIN

Diese kompakte und erweiterbare Anlage ist für besonders hohe Sicherheitsansprüche, beispielsweise für große Betriebshöfe und öffentliche Tankstellen mit einer Tagesleistung von bis zu 200 PKW/Tag oder 20 LKW/Tag, ausgelegt.

In der Grundausstattung ist die CFS DUO für den anfänglichen Betrieb mit einem Verdichter und Speichersystem vorgesehen. Steigt die Anzahl täglich zu betankender Fahrzeuge, wird die Anlage problemlos um einen zweiten Verdichter (DUO II) und – bei Ansteigen der Betankungsspitzen – um eine zweite Speicherbank erweitert. Modular aufgebaut, kann die CFS-Anlage je nach Anwendungsfall mit einem der Verdichtertypen aus unserem Portfolio ausgerüstet werden.



Vordruckbereich: 0,02 – 4 bar

Lieferleistung: 20 – 140 Nm<sup>3</sup>/h

### GROSSER BEDARF – BAUREIHE CFS ECO / CFS DUO GROSS

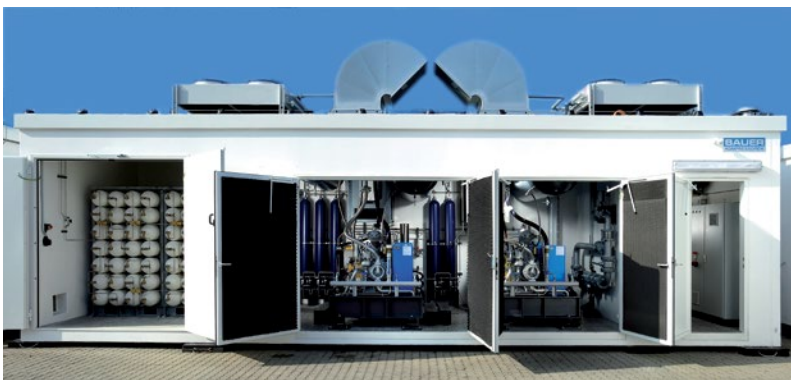
Die Baureihe CFS GROSS ist besonders für große öffentliche Tankstellen mit hoher Tagesleistung von mehr als 200 PKW/Tag oder 20 LKW/Tag geeignet. Flexibel in zwei Varianten konstruiert, kann sie für jeden Anwendungsfall passend konzipiert werden.

#### CFS ECO

Mit dieser ECO-Variante steht eine kompakte, platzsparende Betankungsanlage in einer raumoptimierten Einhausung zur Verfügung. Mit einem Verdichter und einem großen Speichersystem ausgerüstet, ist diese Variante das Maß für hohe Performance auf kleinstem Raum. Es reicht für die ECO-Baureihe bereits die Größe eines PKW-Parkplatzes!

#### CFS DUO GROSS

Die Variante CFS DUO GROSS ist in ihrer Grundausstattung für den Betrieb mit einem Verdichter (DUO I) und einem Speichersystem vorgesehen. Steigt die täglich zu betankende Anzahl von Fahrzeugen, kann die Anlage problemlos um einen zweiten Verdichter (DUO II) und bei einem Ansteigen der Betankungsspitzen um ein zweites Speichermodul erweitert werden.



*Leicht erweiterbar bei einer steigenden Anzahl an zu betankenden Fahrzeugen.*

Atmos. Vordruckbereich: 0,02 – 1 bar

Lieferleistung: 60 – 1300 Nm<sup>3</sup>/h

Erhöhter Vordruckbereich: 2 – 38 bar

Lieferleistung: 65 – 2600 Nm<sup>3</sup>/h



## MUTTER-TOCHTER-BETANKUNGSSYSTEM

Das Mutter-Tochter-Betankungssystem ist das ideale Konzept für Transport und Verteilung von Erdgas in Regionen ohne vorhandenem Erdgas-Rohrleitungsnetz.

Von der Mutter-Station wird das spezielle mobile Speichersystem MB7200 mittels der integrierten Befüllvorrichtung mit komprimiertem Erdgas aufgefüllt. Anschließend wird der mobile Speicher zur Tochter-Station transportiert und der Inhalt des Speichers in die Tochter-Station eingespeist. Mutter-Station und Tochter-Station sind mit Zapfsäulen zur weiteren Fahrzeugbetankung ausgestattet.

Alle Baureihen des Mutter-Tochter-Betankungssystems sind modular aufgebaut und können ohne größeren Aufwand erweitert werden. Sie sind auf hohe Leistung und für verschiedene Druckstufen ausgelegt.

---

*Das ideale Konzept für Transport und Verteilung von Erdgas in Regionen ohne Rohrleitungsnetz.*

---



### Mutter-Station (Online-Station)

Auf Basis der CNG-Kompressortypen, die in den Baureihen MFS und CFS eingesetzt werden, ist die Mutter-Station ähnlich konzipiert. Alle im BAUER Lieferprogramm enthaltenen Speichersysteme und Betankungseinrichtungen sind mit den Verdichtermodellen der Mutter-Station kombinierbar. Der modulare Systemaufbau ermöglicht es, die Mutter-Station so auszulegen, dass sie mittlere oder hohe Tagesleistungen von mehr als 200 PKW/Tag an zu befüllende mobile Speichersysteme (MB7200) abgeben kann. Die Mutter-Station ist – basierend auf den Baureihen MFS, CFS KLEIN, CFS GROSS oder CFS ECO – sowohl mit Beton-Einhausung als auch mit Stahl-Einhausung erhältlich.

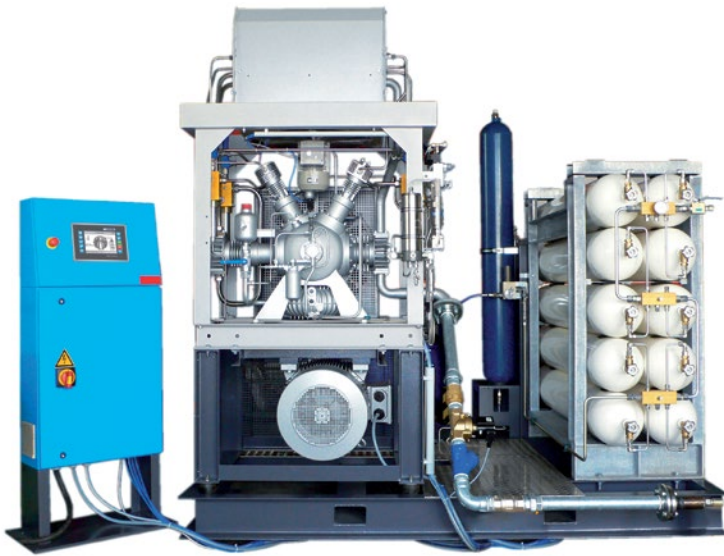
### Tochter-Station (Offline-Station)

Für diese spezielle Anwendung wurde die Booster-Tochter-Station CFS-22.9 DS entwickelt und erfolgreich eingeführt. Ihre Hauptaufgabe besteht darin, das im mobilen Speicher MB7200 unter hohem Druck vorgehaltene Erdgas ideal zu nutzen sowie den eigenen Speicher zu befüllen und zur weiteren Betankung bereitzuhalten. Bei vollem Speicher ist die Tochter-Station auch in der Lage, die Fahrzeugbetankung direkt aus dem mobilen Speicher heraus zu ermöglichen.

## INDOOR-BAUREIHE VON „COMPACT“ BIS „GROSS“

Ist für die CNG-Anwendung bereits kundenseits ein Gebäude vorhanden und die Aufstellung innerhalb einer bereits existierenden Infrastruktur gewünscht, so ist die Baureihe CTA INDOOR die richtige Wahl.

Auf Basis der CNG-Kompressortypen der Baureihen MFS und CFS sind die Tankanlagen der CTA INDOOR für die Innenaufstellung konzipiert. Der modulare Systemaufbau ermöglicht niedrige, mittlere oder hohe Tagesleistungen.



## ZUBEHÖR FÜR ERDGAS-HOCHDRUCKANWENDUNGEN

### Speichersysteme

Der Erdgas-Hochdruckspeicher ist aus Hochdruck-Einzelbehältern aufgebaut, die gemeinsam auf einem Rahmen montiert sind. Der Speicher ist für die Innen- und Außenaufstellung vorgesehen und kann wahlweise in separater, wetterfester Blech- oder Beton-Einhäusung ausgeführt werden. Die Standardkapazität beläuft sich auf 10 bis 42 Hochdruckspeicherflaschen mit je 80 Litern geometrischem Füllvolumen pro Speichermodul. Kapazitäten von bis 1107 m<sup>3</sup> Erdgas bei 300 bar Speicherdruck mit nur einem Flaschenspeichermodul können somit erreicht werden.

### Füll- und Betankungssteuerung

Mit ihr wird die prioritäre Befüllung des Hochdruckspeichers sowie die sequenzielle Gasentnahme aus dem Hochdruckspeicher geregelt. Die Steuerung einer oder mehrerer Fülllinien ist möglich.

### Zapfstelle/Zapfsäule

Sie dienen der Betriebshofbetankung oder für öffentliche Tankstellen. Die Abgabereinrichtung kann mit eichfähiger Durchflussmessenrichtung, Anzeige der abgegebenen Betankungsmenge in kg oder m<sup>3</sup>, Angabe des spezifischen Gaspreises sowie des Gesamtpreises in der gewünschten Währung ausgeführt werden.

Der Füllprozess wird durch die Füll- und Betankungssteuerung geregelt. Mit Hilfe der Integration in die BAUER-Gesamtsteuerung ist eine wirtschaftliche Betankung bei kurzen Füllzeiten gewährleistet.

---

*Jederzeit erweiterbar durch modularen Aufbau.*

---

## BIOMETHAN-ANWENDUNGEN

In den letzten Jahren hat sich die Aufbereitung von Biomethan zunehmend etabliert. Alternativ zur Einspeisung ins Erdgasnetz ist auch eine direkte Nutzung des Biomethans als Kraftstoff möglich. In beiden Fällen wird das aufbereitete Biomethan verdichtet und zum Weitertransport oder zur Speicherung bereitgestellt.

Neben Biomethan-Tankstellen, welche das Biomethan analog dem Erdgas als Treibstoff für Fahrzeuge bereitstellen, hat BAUER auf der Grundlage der langjährigen Erfahrung mit Hochdrucksystemen folgende Biomethan-Anwendungen entwickelt und erfolgreich realisiert:



### ① Einspeisung von Biomethan in das Erdgasnetz

Die Einspeisung von Biomethan erfolgt in ein Erdgasnetz, das flächendeckend eine gute Versorgung und die garantierte Abnahme von Biomethan sicherstellt. Die Einspeisung von Biomethan mithilfe bewährter BAUER-Technologie kann in unterschiedliche Netztypen mit Druckstufen ab PN10 (10 bar Betriebsdruck) erfolgen.

### ② Rückverdichtung in ein höherwertiges Netz

Diese Anwendung steht mittelbar im Zusammenhang mit der Biomethan-Produktion und ist das ideale System für den saisonalen Ausgleich von Transportnetzschwankungen und Netzüberlastungen. Im Fall der Überlastung einer Niederdruckleitung, etwa durch vermehrte Biomethan-Einspeisung, kann überschüssiges Erdgas-Biomethan-Gemisch in ein höherwertiges Netz überführt und dort eingespeist werden. Auf diese Weise werden vorhandene Puffervolumina in Hochdruck-Transportnetzen besser ausgenutzt und eventuell notwendiges Abfackeln des Gases verhindert.





## ERDGASVERSORGUNG VON MOTORENPRÜFSTÄNDEN

Die Entwicklung von erdgasbetriebenen Motoren erfordert deren umfassende Prüfung unter realen Bedingungen. Aus diesem Grund wird ein Dauerbetrieb auch unter extremen Bedingungen simuliert, wobei die Motoreigenschaften und Leistungsdaten genauestens geprüft werden.

BAUER KOMPRESSOREN hat für die Erdgasversorgung von Motorenprüfständen spezielle Systeme entwickelt. Ob für die Versorgung einer einzelnen Prüfzelle oder mehrerer Prüfzellen parallel, ob für den Neuaufbau oder zur Erweiterung bestehender Prüfstände – wir bieten Lösungen nach Maß, natürlich in Übereinstimmung mit den lokalen und internationalen Vorschriften.

Die Erdgasversorgung wird passend zur bestehenden Infrastruktur und entsprechend dem effektiven Bedarf der Prüfstände konzipiert. Erdgas-Übergabestellen mit dem geforderten Enddruck, der dazugehörigen Sicherheitsinfrastruktur sowie Daten-Schnittstellen zur Prüfstandsleitwarte runden die sichere Versorgung mit Gas ab.

Sämtliche Systemkomponenten wie Verdichter, Gastrockner, Systemsteuerungen, Speichereinheiten und Übergabestellen sind Produkte von BAUER KOMPRESSOREN und basieren auf unserer langjährigen Erfahrung mit Hochdrucksystemen. Sie sind auf ein optimales Betriebsverhalten untereinander abgestimmt. Der modulare Systemaufbau macht es möglich, entsprechend den Erfordernissen der Motorenprüfstände kleine, mittlere oder hohe Tagesleistungen zu erreichen.

A male technician with dark hair, wearing a blue polo shirt, is focused on working on a piece of industrial machinery. He is looking intently at a component of the machine. The machinery is blue and silver, with various pipes and a large fan-like structure in the foreground. The background shows more of the industrial environment with blue panels and metal structures.

➤ SERVICE VERSTEHEN WIR ALS FESTEN  
BESTANDTEIL UNSERES PRODUKTS.

BAUER  
KOMPRESSOR



## AUCH IM SERVICE EINE KLASSE FÜR SICH.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 22 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht.

### SERVICEVERTRÄGE

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist der Maßstab, an dem wir uns messen lassen. Deshalb bekommen Sie bei BAUER KOMPRESSOREN nicht nur das Produkt, sondern auch das Servicepaket, das exakt zu Ihren Anforderungen passt. Wählen Sie unter einer Vielzahl von fein abgestuften Varianten: vom einfachen und kostengünstigen Inspektionsvertrag bis hin zum Full-Service- oder 24-Stunden-Vertrag.

### MODERNISIERUNG

Bei Bedarf bringen wir Ihre Verdichteranlage auf den neuesten Stand. Zum Beispiel, wenn der Wechsel eines Druckbehälters ansteht oder ein Filtersystem mit größerer Kapazität benötigt wird. Wir aktualisieren elektrische Steuerungen und führen Programm-Updates durch. Oder wir tauschen Ihren alten Kompressorblock gegen einen Neuen aus.

### FERNWARTUNG

Auf Wunsch bieten wir eine lückenlose Überwachung Ihrer BAUER Kompressoranlage in Verbindung mit unserem 24-Stunden-Dienst. Einstellungsänderungen bzw. Anpassungen können mit einer Onlineverbindung rund um die Uhr über das Internet oder via Mobilfunk durchgeführt werden. Statusmeldungen wie Betriebsstunden und Umsätze von verkauften (Luft-/Gas-) Mengen können genauso als SMS oder E-Mail übertragen werden wie Wartungsanforderungen oder Störungsmeldungen.

---

*BAUER Service: einfache Inspektion bis hin zum Full-Service-Vertrag.*

---





## ERSATZTEILE

Echte Qualität erkennt man auch nach Jahrzehnten auf den ersten Blick. Zum Beispiel daran, dass Sie Verschleißteile von Modellen, die schon lange nicht mehr im Programm sind, sofort geliefert bekommen. So sind bei BAUER KOMPRESSOREN alle Ersatzteile für Modelle bis 25 Jahre nach Produktionsstopp des jeweiligen Kompressortyps auf Lager und können sofort verschickt werden. Selbst die Ersatzteile älterer Modelle können wir Ihnen auf Anfrage liefern. Und die Lieferung von Ersatzteilen mit einem Anlagenalter von bis zu fünf Jahren ist innerhalb von 24 Stunden möglich! Für elektronische Bauteile wie Steuerungen bietet Ihnen BAUER KOMPRESSOREN einen Austauschservice: Das entsprechende Teil wird eingeschickt und durch ein gleichwertiges, geprüftes Bauteil ersetzt. Die sonst üblichen Reparaturzeiten entfallen so vollständig.

---

*Ersatzteile für Modelle bis 25 Jahre nach Produktionsstopp auf Lager.*

---

## MIETANLAGEN

Auch wenn Sie einmal eine Miet- oder Austauschanlage benötigen, helfen wir Ihnen schnell und unkompliziert, damit der Betrieb in Ihrem Unternehmen nahtlos und reibungslos weiter gehen kann. Miet- und Austauschanlagen sind in allen gängigen Größen verfügbar. Auch die Rücknahme beziehungsweise die Inzahlungnahme von Altanlagen ist möglich. Bei anstehenden Wartungen können für die Dauer der Revision Ersatzanlagen zur Verfügung gestellt werden.

## SCHULUNGEN

Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter. Verständlich aufbereitet und natürlich auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Die Schulungen finden bei uns im Werk, bei qualifizierten Servicepartnern oder auf Wunsch auch direkt bei Ihnen vor Ort statt. Im Werk sind Schulungen an allen unseren Anlagen, Steuerungen und Zubehör möglich.



**ÄGYPTEN****BAUER KOMPRESSOREN EGYPT Ltd.**

Nasser Street / in front of Bank of Alexandria  
 Hurghada – Red Sea, Egypt  
 Tel: +20 (0) 65 355-2747  
 Fax: +20 (0) 65 355-2747  
 Email: info@bauer-kompressoren.com.eg  
 www.bauer-kompressoren.com.eg

**ASIATISCHE STAATEN****BAUER COMPRESSORS ASIA Pte Ltd.**

25 Pandan Crescent  
 #01-10 Tic Tech Centre  
 Singapore 128477  
 Tel: +65 62716271  
 Fax: +65 62723345  
 Email: info@bauer-asia.com  
 www.bauer-asia.com

**AUSTRALIEN****BAUER COMPRESSORS Australia Pty. Ltd.**

Unit 2 / 35 Hallstrom Place  
 Wetherill Park  
 NSW2164 Australia  
 Tel: +61 (0) 2 9756 2700  
 Fax: +61 (0) 2 9756 1700  
 Email: enquiries@bauer-kompressoren.com.au

**Draeger Safety Pacific Pty Ltd.**

Axxess Corporate Park  
 Unit 99, 45 Gilby Road  
 Mt Waverley, Victoria 3149, Australia  
 Tel: +61 (3) 9256 5000  
 Fax: +61 (3) 9256 5095  
 Email: info@draeger.com  
 www.draeger.com

**BELGIEN / LUXEMBURG****Dräger Belgium N.V.**

Heide 10  
 1780 Wemmel  
 Tel: +32 (2) 4626369  
 Fax: +32 (2) 4626255  
 Email: arlette.dewaele@draeger.be  
 www.draeger.com

**CHINA / HONG KONG / MACAO****BAUER KOMPRESSOREN Beijing Ltd.**

Unit 1211, Building 4, Purple International  
 No.2 Yinhe South St.  
 Shijingshan  
 Beijing, 100040.  
 Tel: +86 (0) 10 6870 5035  
 Fax: +86 (0) 10 6870 5036  
 Email: sales.bj@bauerchina.com  
 www.bauerchina.com

**BAUER KOMPRESSOREN China Ltd.**

Unit 1802 Seaview Centre  
 139-141 Hoi Bun Road  
 Kwun Tong, Kowloon  
 Hongkong S.A.R.  
 Tel: +852 2595 1898  
 Fax: +852 2595 0878  
 Email: bkc@bauerchina.com  
 www.bauerchina.com

**BAUER KOMPRESSOREN Shanghai Ltd.**

#878, Jianchuan Road  
 Minhang, Shanghai 200240  
 P.R. China  
 Tel: +86 21 5471 3598  
 Fax: +86 21 5471 3818  
 Email: sales.sh@bauerchina.com  
 www.bauerchina.com

**DÄNEMARK****BAY KOMPRESSOR ApS**

Fuglebaekvej 4a  
 2770 Kastrup  
 Tel: +45 32 51 18 66  
 Fax: +45 32 51 18 56  
 Email: info@bauer.dk  
 www.bauer.dk

**DEUTSCHLAND****AtemReglerService Krause**

Bahnhofstr. 34  
 91154 Roth  
 Tel: +49 (0) 9171 8949430  
 Fax: +49 (0) 9171 8949431  
 Email: email@ars-krause.de

**Baur Schießsport & Vereinsbedarf**

Oberlinger Str. 12  
 86859 Igling  
 Tel: +49 (0) 8248 7186  
 Fax: +49 (0) 8248 7546

**Brandschutztechnisches Zentrum Kramer**

Buchholzer Str. 2  
 13156 Berlin-Niederschönhausen  
 Tel: +49 (0) 30 4765734  
 Fax: +49 (0) 30 47611926

**D & N Drucklufttechnik GmbH & Co. KG**

Spenger Str. 38  
 49328 Melle  
 Tel: +49 (0) 5226 17788  
 Fax: +49 (0) 5226 17687  
 Email: info@dn-drucklufttechnik.de

**Domeyer GmbH & Co. KG**

Konsul-Smidt-Str. 15  
 28217 Bremen  
 Tel: +49 (0) 421 37788-0  
 Fax: +49 (0) 421 377 88-88  
 Email: safety@domeyer.eu  
 www.domeyer.eu

**Dräger Safety AG & Co. KGaA**

Breathing Gas Systems  
 Revalstr. 1  
 23560 Lübeck  
 Tel: +49 (0) 451 882-0  
 Fax: +49 (0) 451 882-4693  
 Email: info@draeger.com  
 www.draeger.com

**Drucklufttechnik Fennert GmbH**

Hansestr. 21  
 18182 Bentwisch  
 Tel: +49 (0) 381 630228-0  
 Fax: +49 (0) 381 630228-9  
 Email: info@fennert.com  
 www.fennert.com

**Druckluft-Service Moritz Mayer**

Im Aule 2/1  
 72622 Nürtingen  
 Tel: +49 (0) 7022 54191  
 Fax: +49 (0) 7022 55358  
 Email: mayer@druckluft-service.de  
 www.druckluft-service.de

**Ehlgötz Kompressoren & Motoren GmbH**

Printzstr. 11  
 76139 Karlsruhe  
 Tel: +49 (0) 721 623540  
 Fax: +49 (0) 721 6235420  
 Email: info@ehlgotz.de

**Elbe-Airtec Kompressorenservice Harald Spallek & Uwe Prokop GbR**

Leipziger Str. 28  
 01127 Dresden  
 Tel: +49 (0) 351 41623-04  
 Fax: +49 (0) 351 41623-32  
 Email: info@elbe-airtec.de

**HubSys Airtec GmbH****Hubert Sinzig**

Stefansfelder Str. 9  
 88682 Salem  
 Tel: +49 (0) 7553 1399  
 Fax: +49 (0) 7553 828470  
 Email: info@hubsys-airtec.de  
 www.hubsys-airtec.de

**Ing. Büro für Drucklufttechnik**

Grünberger Str. 21  
 10243 Berlin  
 Tel: +49 (0) 30 2925053  
 Fax: +49 (0) 30 2929094  
 Email: service@andrick.de

**J & K HOCHDRUCKKOMPRESSOREN-TECHNIK UG**

Ginsterweg 14, Fuhlenbrock  
 46242 Bottrop  
 Tel: +49 (0) 2041 3918193  
 Fax: +49 (0) 2041 3918194  
 Email: klein@hochdruckkompressoren-technik.de

**Ludwig Ganslmeier Kompressortechnik GmbH**

Geretsrieder Str. 1  
 81379 München  
 Tel: +49 (0) 89 7853096  
 Fax: +49 (0) 89 7852470  
 Email: info@kompressortechnik.de

**Kompressorservice Leeb-Lange**

Kleiner Exerzierplatz 4  
 94032 Passau  
 Tel: +49 (0) 851 36220  
 Fax: +49 (0) 851 7564993  
 Email: info@pritz-tauchsport.de  
 www.pritz-tauchsport.de

**Pressluft Schäfer GmbH**

Gebrüder-Pauken-Str. 20  
 56218 Mülheim-Kärlich  
 Tel: +49 (0) 2630 96340-0  
 Fax: +49 (0) 2630 96340-10  
 Email: pressluft-schaefer@t-online.de  
 www.pressluft-schaefer.de

**Pressure Point Germany**

Sebastianweg 11  
 86316 Friedberg/Derching  
 Tel: +49 (0) 821 90795525  
 Fax: +49 (0) 821 90795529  
 www.bauer-spareparts.com

**SITEC GmbH**

Philipp-Krämer-Ring 14  
 67098 Bad Dürkheim  
 Tel: +49 (0) 6322 941930  
 Fax: +49 (0) 6322 989188  
 Email: info@sitcatemschutz.de  
 www.sitcatemschutz.de

**Tauchertechnik Brandenburg GmbH**

Geschwister-Scholl-Str. 2  
 14776 Brandenburg/Havel  
 Tel: +49 (0) 3381 223726  
 Fax: +49 (0) 3381 228964  
 Email: info@tauchertechnik.de

**Unimatic GmbH**

Hans-Böckler-Ring 13  
 22851 Norderstedt  
 Tel: +49 (0) 40 529860-0  
 Fax: +49 (0) 40 529860-60  
 Email: info@unimatic.de  
 www.unimatic.de

**UWATEX Kompressoren und Tauchtechnik**

Clörather Str. 5  
 41748 Viersen  
 Tel: +49 (0) 2162 1069440  
 Fax: +49 (0) 2162 1069442  
 Email: info@uwatex.de

**FINNLAND****SARLIN OY AB**

PL 750, Kaivokselantie 3-5  
01610 Vantaa  
Tel: +358 (9) 504 445 11  
Fax: +358 (9) 504 445 22  
Email: hydor@sarlin.com  
www.sarlin.com

**FRANKREICH / NORD-AFRIKA****BAUER COMPRESSEURS S.A.S.**

60 Ave. Franklin D. Roosevelt  
BP 50431  
73100 Aix-Les-Bains  
Tel: +33 (4) 7988 21 00  
Fax: +33 (4) 7988 21 14  
Email: info@bauer-compresseurs.com  
www.baugroup.de

**GRIECHENLAND****Diving Pro – Iliadis Bros & Co.**

20th Km Lavriou Avenue  
19002 Paiania  
Tel: +30 (210) 6993193  
Fax: +30 (210) 6929549  
Email: info@air-compressor.gr  
www.air-compressor.gr

**GROSSBRITANNIEN****BAUER KOMPRESSOREN UK Ltd.**

Unit 410, Haydock Lane  
Haydock Industrial Estate  
St Helens, Merseyside, WA11 9TH  
Tel: +44 (0) 1942 724248  
Fax: +44 (0) 1942 270771  
Email: general@bauer.uk.com  
www.baugroup.de

**DIVEX**

Pressure Products House  
Westhill Ind. Estate  
Westhill Aberdeen  
AB32 6TQ  
Tel: +44 (1224) 740 145  
Fax: +44 (1224) 746 550  
Email: sales@divex.co.uk  
www.divex.co.uk

**INDIEN****BAUER KOMPRESSOREN India Pvt. Ltd.**

A 71/72, H Block, MIDC Pimpri  
Pune – 411 018  
Tel: +91 (20) 673 081 00 -07  
Fax: +91 (20) 274 870 00  
Email: info@bauer-kompressoren.in

**ISRAEL****Snapir Diving Equipment Ltd.**

Ramat HaSharon Israel 47104  
P.O. Box 463  
Tel: +972 (3) 5406890  
Fax: +972 (3) 5407326  
Email: issh@zahav.net.il

**ITALIEN****BAUER COMPRESSORI S.R.L. Unipersonale**

Via Galileo Galilei 9  
36057 Arcugnano (VI)  
Tel: +39 0444 653 604  
Fax: +39 0444 653 600  
Email: info@bauer-compressori.com  
www.baugroup.de

**JAPAN****BAUER COMPRESSORS CO. LTD.**

10-36 Ryutsu-Centre  
Kitakami-shi  
Iwate-ken  
Japan  
Tel: +81 19 768 2251  
Fax: +81 19 768 2225  
Email: t-oitome@bauer.co.jp

**KANADA****Jordair Compressors Inc.**

101-7950 Huston Rd.  
Nordel Business Park  
Delta BC V4G 1C2  
Tel: +1 (604) 940-8101  
Fax: +1 (604) 940-8131  
Email: jrowand@uniserve.com  
www.jordair.ca

**KENIA, TANZANIA, OSTAFRIKA****Marine & Motors Engineering Ltd.**

P.O. Box 5034  
Diani Beach (EAK)  
Kenya  
Tel: +254 403203388  
Fax: +254 403203411  
Email: schlatter@wananchi.com

**MALEDIVEN****MA Services Pvt. Ltd.**

G. Veyoge  
Husnuheena Magu, Male 20118  
Tel: +960 3310935  
Fax: +960 3310936  
Email: maserv@dhivehinet.net.mv

**MALTA****M and A Ltd.**

Casfen Court, Triq Sir Luigi Preziosi  
Bugibba SPB 2718  
Malta  
Tel: +35 621585065  
Fax: +35 621585064  
Email: shaun@mandamalta.com

**MAURITIUS****Air Pro Services Ltd.**

La croisée Diolle - La Marie Road Vacoas  
Mauritius  
Tel: +230 684 0262  
Fax: +230 696 2074  
Email: christiangalliot@hotmail.com

**MITTLERER OSTEN****BAUER KOMPRESSOREN GCC FZE**

P.O. Box 261413  
Warehouse Unit # AF07  
Jebel Ali Free Zone, South 1  
Dubai, UAE  
Tel: +971 4 8860259  
Fax: +971 4 8860260  
Email: info@bauer-kompressoren.ae

**NEUKALEDONIEN****S.T.I.M**

120 Rue E. Unger  
98895 Nouméa/Cedex  
Nouvelle-Calédonie  
Tel: +687 25 30 50  
Fax: +687 25 30 50  
Email: stim@stim.nc

**NEUSEELAND****BAUER KOMPRESSOREN Australia Pty. Ltd.**

Unit 2 / 35 Hallstrom Place, Wetherill Park  
NSW2164 Australia  
Tel: +61 (0) 2 9756 2700  
Fax: +61 (0) 2 9756 1700  
Email: enquiries@bauer-kompressoren.com.au

**NIEDERLANDE****Compressor Service Techniek**

Bedrijvenstraat 9  
7641 AM Wierden  
Tel: +31 (0) 546 57 82 52  
Fax: +31 (0) 546 57 93 35  
Email: info@cst-schiphorst.nl

**Dräger Safety Nederland B.V.**

Postbus 310, Edisonstraat 53  
2700 AH Zoetermeer  
Tel: +31 (79) 3444 766  
Fax: +31 (79) 3444 790  
Email: draeger@draeger.com  
www.draeger.com

**NORWEGEN****Granzow AS**

P.O. Box 179  
1313 Vøyenenga Norway  
Tel: +47 (67) 136980  
Fax: +47 (67) 134635  
www.granzow.no

**ÖSTERREICH / TSCHECHISCHE REPUBLIK****BAUER – POSEIDON KOMPRESSOREN GMBH**

IZ NÖ, Süd Str. 3, Obj.26  
2355 Wiener Neudorf  
Tel: +43 (2236) 63625  
Fax: +43 (2236) 62952  
Email: info@bauer-poseidon.at  
www.baugroup.de

**PAKISTAN****BAUER COMPRESSORS ASIA Pte Ltd**

25 Pandan Crescent  
#01-10 Tic Tech Centre  
Singapore 128477  
Tel: +65 62716271  
Fax: +65 62723345  
Email: info@bauer-asia.com  
www.bauer-asia.com

**PORTUGAL****INDUMA, Máquinas Industriais Ltda.**

Parque Industrial Foros da Catrapona  
Bloco B - Armazém E1, F1, J1 – Coina  
2840-051 Aldeia de Paio Pires  
Tel: +351 (21) 392 8680  
Fax: +351 (21) 395 02 99  
Email: induma@mail.telepac.pt

**RUSSLAND / WEISSRUSSLAND / UKRAINE****BAUER KOMPRESSOREN Russia Ltd.**

B. Strochenovskiy per., 22/25  
Office 509  
Moskow 115054, Russland  
Tel: +7 495 7555860  
Fax: +7 495 7555864  
Email: office@bauer-compressors.ru



**Breathing systems-2000 Ltd**

ul. Borisovskiye prudy, 10/5  
Moskwa 115211, Russland  
Tel: +7 495 786 98 57  
Fax: +7 495 786 98 57  
Email: info@ds2000.ru

**TETIS PRO Ltd.**

ul. Polyany, 54  
Moskwa, 117042, Russland  
Tel: +7 495 786 98 55  
Fax: +7 495 717 38 21  
www.tetis-pro.ru

**SCHWEDEN****Granzow AB**

Malmagatan 3  
74537 Enköping  
Tel: +46 (171) 47 80 00  
Fax: +46 (171) 392 70  
Email: service@granzow.se  
www.granzow.se

**SCHWEIZ****Dräger AG**

Aegertweg 7  
8305 Dietlikon  
Tel: +41 (1) 80582-0  
Fax: +41 (1) 8058280  
Email: urs.weder@draeger.com  
www.draeger.ch

**Vektor AG**

Chriesbaumstr. 4  
8604 Volketswil  
Tel: +41 (1) 946 06 60  
Fax: +41 (1) 945 55 10  
Email: info@vektor.ch  
www.vektor.ch

**SINGAPUR****BAUER COMPRESSORS ASIA Pte Ltd**

25 Pandan Crescent  
#01-10 Tic Tech Centre  
Singapore 128477  
Tel: +65 62716271  
Fax: +65 62723345  
Email: info@bauer-asia.com  
www.bauer-asia.com

**SPANIEN****BAUER KOMPRESSOREN SERVICE S.L.U**

Poligono Industrial La Clota  
C/ Josep Ros i Ros, 45 B  
08740 Sant Andreu de la Barca  
Barcelona  
Tel: +34 936726036  
Fax: +34 936531322  
Email: info@bauer-kompressoren.es

**Dräger Safety Hispania S.A.**

Xaudaró 5  
28034 Madrid  
Tel: +34 (1) 358 02 44  
Fax: +34 (1) 729 48 99  
Email: atencionalcliente.safety@draeger.com  
www.draeger.com

**Marine Vision, S.L.**

Poligono Industrial La Vega  
C/ Archidona, nave no. 19  
29650 Mijas Costa, Malaga, Spain  
Tel: +34 (95) 2473230  
Fax: +34 (95) 2585545  
Email: comercial@marinevision.es  
www.marinevision.com

**SPANIEN – BALEAREN****Rambaud Family SL "Neptuno"**

Deportes Nauticos  
Avda. Argentina 45  
Palma de Mallorca  
Tel: +34 (971) 28 02 67  
Fax: +34 (971) 73 75 54  
Email: neptunodiving@atlas-iap.es

**SPANIEN – KANAREN****P. A. Herzog S.L.**

Calle Fernando Arozena Quintero 4  
Nave 1  
38009 Santa Cruz de Tenerife  
Tel: +34 (922) 22 35 35  
Fax: +34 (922) 20 37 29

**Canarias H.P. Compresores S.L.**

C. Guadalaajara No. 5  
Urb. Ojos de Garza  
35219 Telde  
Gran Canaria  
Tel: +34 (928) 57 41 67  
Fax: +34 (629) 21 02 30  
Email: bauer\_grancanaria@yahoo.de

**The Compressor People**

Lisa & Claude Antoine  
Calle el Delgadillo 7  
38616 El Desierto  
Tenerife  
Tel: +34 (922) 77 08 49  
Email: airclaude@gmail.com

**SÜDAFRIKA****High Pressure Systems C.C.**

P.O. Box 30059  
Jet Park  
Witfield 14697  
ZA-Rep. of South Africa  
Tel: +27 (0)11 571 7300  
Fax: +27 (0)11 397 48 08  
Email: info@hpsystems.co.za

**SÜD- / ZENTRALAMERIKA****BAUER COMPRESSORS INC.**

1328 Azalea Garden Road  
Norfolk  
USA-VA 23502  
Tel: +1 (757) 855 60 06  
Fax: +1 (757) 855 62 24  
Email: sls@bauercomp.com  
www.bauercomp.com

**SÜDKOREA****BAUER KOMPRESSOREN Korea Ltd.**

RM1720, Youngbiocheong  
Officetel, 36, Saemunan-ro3-gil,  
Jongno-gu  
Seoul 110-070

**TÜRKEI****BAUER KOMPRESSOREN GmbH**

Yeni Soğanlık Mah. Balıkesir Cad.  
Uprise Elite Residence K:8 D:84  
Kartal / Istanbul  
Tel: +90 (0) 216 2901115  
Fax: +90 (0) 216 2901117  
Mobil +90 (0) 542 3791693  
Email: s.cakin@bauerkompressoren.com.tr  
www.bauer-kompressoren.com.tr

**USA****BAUER COMPRESSORS INC.**

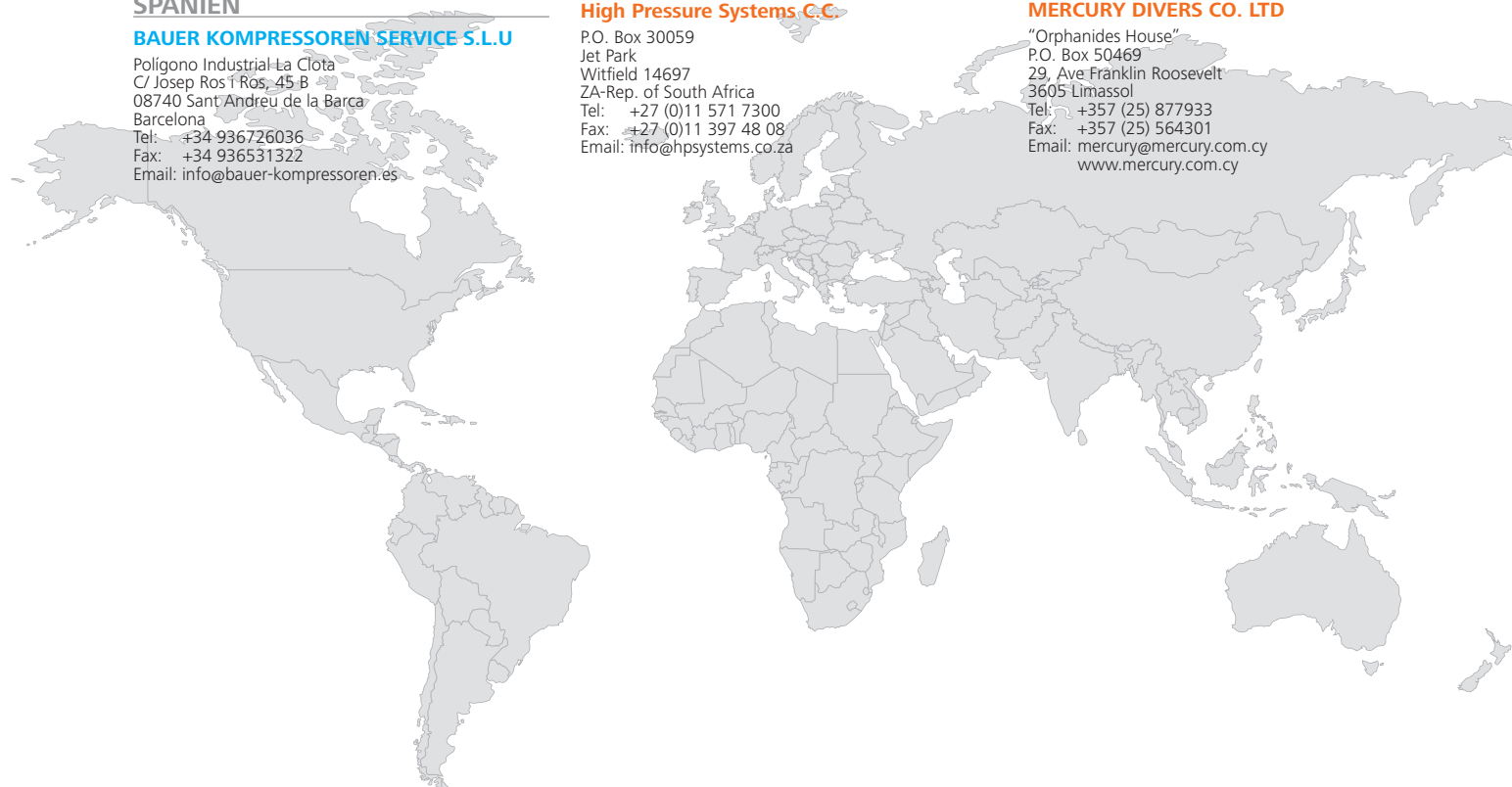
1328 Azalea Garden Road  
Norfolk  
VA 23502  
Tel: +1 (757) 855 60 06  
Fax: +1 (757) 855 62 24  
Email: sls@bauercomp.com  
www.bauercomp.com

**ZENTRALASIEN****BAUER KOMPRESSOREN Russia Ltd.**

B. Strochenovskiy per., 22/25  
Office 509  
Moskwa 115054, Russland  
Tel: +7 495 7555860  
Fax: +7 495 7555864  
Email: office@bauer-compressors.ru

**ZYPERN****MERCURY DIVERS CO. LTD**

"Orphanides House"  
P.O. Box 50469  
29, Ave Franklin Roosevelt  
3605 Limassol  
Tel: +357 (25) 877933  
Fax: +357 (25) 564301  
Email: mercury@mercury.com.cy  
www.mercury.com.cy



Der BAUER Katalog „Produktübersicht“ zeigt den Großteil unseres Anlagen- und Zubehörprogramms. Für weiterführende Informationen und detaillierte technische Daten sind ausführliche Produktprospekte erhältlich.

Die genannten Leistungsangaben dienen einer groben Übersicht und beziehen sich auf je einen Produktbereich.

Atemluft: Lieferleistung gemessen mit Flaschenfüllung 0 bis 200 bar.

Industrie: Liefermenge gemessen nach ISO 1217; DS-Reihe nach DIN 1945.

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**

Drygalski-Allee 37  
81477 München

Tel. +49 (0) 89 78049-0  
Fax +49 (0) 89 78049-167  
info@bauer-kompressoren.de

Produktübersicht-DE  
05.2014  
N37476

Technische Änderungen vorbehalten





SICHERHEIT

PRÄZISION

UNABHÄNGIGKEIT

WELTWEIT

BAUER KOMPRESSOREN GmbH  
bauer-kompressoren.de  
A member of BAUER GROUP

