



## Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



### Modell: DG200

#### Technische Daten

MODELL	DG 200	
Spannung	Volt Hz	400 / 480 - 3phasig 50 / 60
Leistung	KW	18,5
Max. Unterdruck	mm.H <sub>2</sub> O	(* Einstellung Nebenluftventil) *4400
Max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1400
Filter Fläche	cm <sup>2</sup>	120.000 , automatische Abreinigung über Druckluftzylinder
Filter Typ	Stern	Polyester
Filter Kategorie	Kat. BIA	L
Explosionsklasse		
Behälterkapazität	l.	220
Sauganschluss	∅	120
Geräuschpegel	dB(A)	78
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	92 X 220
Höhe	cm	220
Gewicht	kg	650



- mit automatischer Filterabreinigung
- Sicherheitsnebenluftventil
- PTC-Sensor zur Überwachung Motortemperatur



#### Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

#### Filterkammer

Der große Sternfilter der Staubklasse L mit 12m<sup>2</sup> Filterfläche und einer automatischen Filterabreinigung, sorgt für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Durch den bereits eingebauten Kompressor, komplett mit Steuerung und Drucksammelbehälter ist keine externe Druckluft erforderlich.

#### Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

#### Optionen

Edelstahl, Filter- Staubklassen H, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

#### Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.

HEAB Absaugtechnik GmbH ist Handelsvertreter für Delfin Deutschland Industriesauger GmbH.

HEAB Absaugtechnik GmbH | Quarzring 2 | 04600 Altenburg | Fon +49 3447 89999-0 | Fax +49 3447 89999-20  
info@heab-absaugtechnik.com | www.heab-absaugtechnik.com



## Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



### Modell: DG200 Z22

#### Technische Daten

MODELL	DG 200 Z22	
Spannung	Volt Hz	400 / 480 - 3phasig 50 / 60
Leistung	KW	18,5
Max. Unterdruck	mm.H <sub>2</sub> O	3200
Max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1400
Filter Fläche M	cm <sup>2</sup>	120.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Filter Kategorie	Kat. BIA	M
Explosionsklasse		Zone 22
Behälterkapazität	l.	220
Sauganschluss	∅	120
Geräuschpegel	dB(A)	76
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	97 X 207
Höhe	cm	222
Gewicht	kg	650



Geeignet zum Aufsaugen trockener, brennbarer Stäube in Zone 22. ATEX Zone 22 Kennzeichnung II 3 D

Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m<sup>3</sup>.

#### Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzvorrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Ein zusätzliches Sicherheitsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung.

#### Filterkammer

Der große Sternfilter mit 4,9 m<sup>2</sup> Filterfläche (Staubklasse M) und einer außen liegenden Filterabüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

#### Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

#### Optionen

Edelstahl, vollautomatische Filterabreinigung, Staubklasse H-Filter, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

#### Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.

HEAB Absaugtechnik GmbH ist Handelsvertreter für Delfin Deutschland Industriesauger GmbH.

HEAB Absaugtechnik GmbH | Quarzring 2 | 04600 Altenburg | Fon +49 3447 89999-0 | Fax +49 3447 89999-20  
info@heab-absaugtechnik.com | www.heab-absaugtechnik.com