

**METAL**





## SOLUCIONES DE BRIQUETEADO RUF

### PARA RECICLADO OPTIMO DE METALES

#### Materiales

Las virutas metálicas que se producen en la industria metalmeccánica pueden ser compactadas de manera rentable con los sistemas de briqueteado RUF.

A través del proceso de briqueteado, se puede incrementar considerablemente el valor de los metales residuales. Una ventaja adicional es la recuperación de los costosos fluidos de corte que se pueden exprimir de las virutas húmedas y reutilizarse posteriormente.

Cuando se funden las briquetas, la merma por combustión es significativamente menor y se obtiene un rendimiento de fusión más alto que con las virutas sueltas.

#### Formas y Tamaños

Los metales pueden ser procesados en briquetas de entre 60x40 mm y 150x120 mm. La longitud de la briqueta es variable y se puede ajustar entre ciertos límites predefinidos.

La elección del formato de briquetas depende del rendimiento requerido, así como la calidad del material y su densidad aparente. Seleccione entre las formas de briquetas redondas o rectangulares.

#### Beneficios

- ▶ Preparados para operación 24/7 totalmente automática
- ▶ diseño compacto
- ▶ bajo consumo energético en relación a la capacidad de briqueteado
- ▶ mayor ganancia con las briquetas en comparación con virutas sueltas
- ▶ menor combustión y mayor rendimiento en la fusión
- ▶ recuperación de costosos fluidos de corte

#### Máquinas

Dependiendo de sus necesidades, nuestros sistemas son accionados por motores de entre 4 kW y 90 kW y trabajan a presiones específicamente calculadas de hasta 5.000 kg/cm<sup>2</sup>.

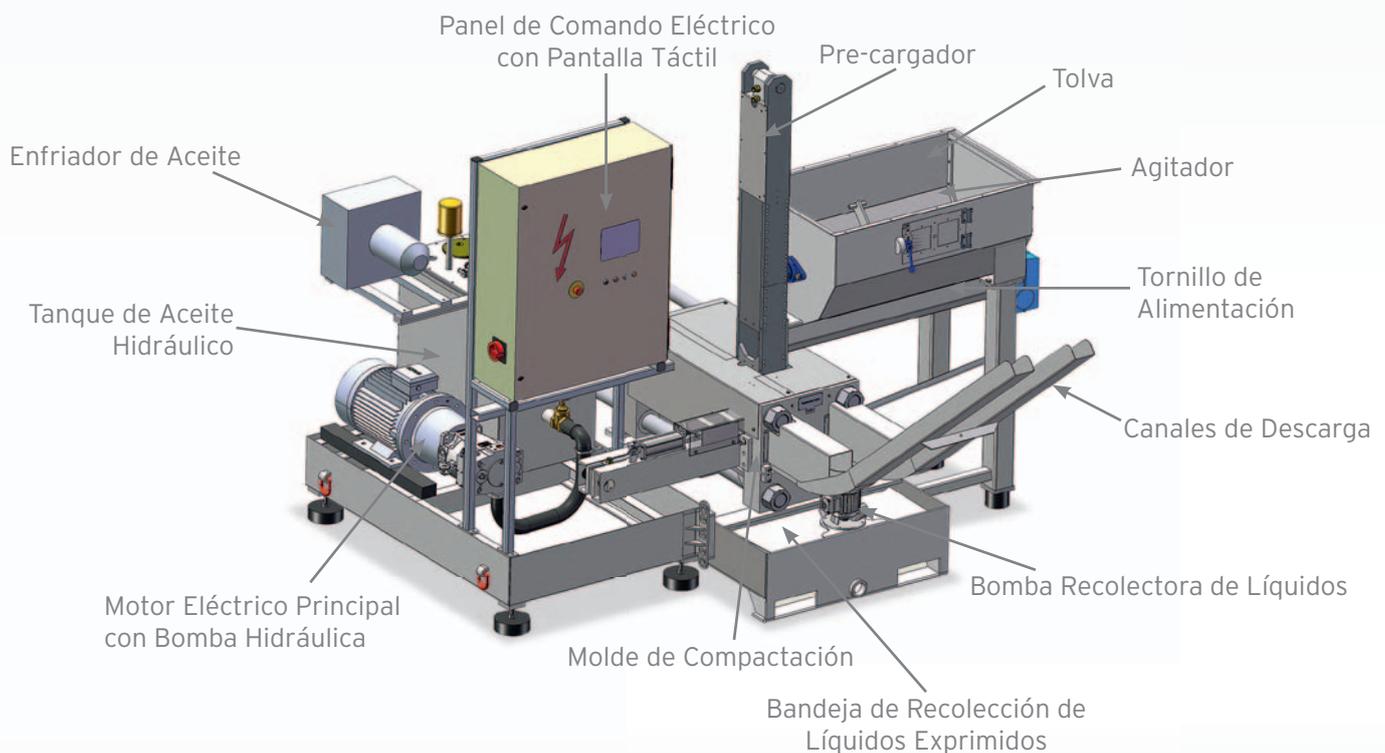
Al configurar un sistema de briqueteado, tomamos en consideración todas las necesidades específicas del cliente y así ofrecer soluciones personalizadas individualmente.

Nuestros sistemas compactos de briqueteado pueden integrarse directamente en instalaciones de producción existentes y están diseñados para trabajar en forma automática 24 horas diarias.

**La capacidad de rendimiento de las Prensas briqueteadoras RUF diseñadas para procesar metales están entre los 30 y los 4.800 kg por hora.**



## PROCESOS Y CARACTERÍSTICAS



METAL		
Mecánica	Hidráulica	Sistema Eléctrico
Unidad Compacta, mecánica, hidráulica y eléctrica	● Sistema Hidráulico	● Gabinete Eléctrico ●
Tolva con agitador y tornillo de alimentación	● Tanque de aceite hidráulico con enfriador de aceite-aire	● Control SPS con pantalla de control táctil ●
Pre-cargador con control de pre-carga	● Filtro de Recirculación	● Sensor de nivel en tolva ●
Molde de compactación	● Filtro de Ventilación	● Calefactor de Gabinete Eléctrico ○
Pistón de compactación principal	● Protección por bajo nivel de aceite y sobret temperatura	● Enfriador de Gabinete Eléctrico ○
Bandeja colectora de líquidos exprimidos	● Aceite Hidráulico	● Señal luminosa de Alarma ○
Canales de descarga de briquetas	● Calefactor del tanque de aceite hidráulico	○
Transportador de Briquetas	○ Enfriador de aceite-agua	○
Rodillo agitador	○	
Tornillo múltiple de alimentación	○	
Unidad de elevación y volcado hidráulico de contenedores	○	
Bomba recolectora de líquidos	○	
Dispositivo lubricador por pulverización	○	
Diseño para lodos de rectificado	○	
Sistema de lavado	○	

Leyenda: ● = Estandar ○ = Opcional

# TIPOS DE MÁQUINAS

## FORMATOS Y TAMAÑOS DE BRIQUETAS

METAL	RAP	RUF 4 a RUF 11	RUF 7.5 a RUF 22	RUF 18.5 a RUF 55	RUF 90
Capacidad Máxima (kg/h)					
Aluminio	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
Acero y Fundición	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
Bronce, latón, cobre	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Potencia (kW)	4	4-11	7.5-22	18.5-55	90
Presión específica, max. (kg/cm <sup>2</sup> )	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Briquetas: Formatos y tamaños (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Largo de Briquetas (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Dimensiones (m) Largo x Ancho x Altura	1.3x1.0x1.6	1.3x1.5x1.9 to 1.6x1.6x1.95	2.7x2.0x2.2 to 3.3x2.4x2.2	2.9x2.4x2.2 to 3.3x2.4x2.2	3.8x3.8x2.5
Peso (t)	1	1.4-1.8	3.3-4.9	4.6-6	12

Sujeto a modificaciones técnicas sin previo aviso - Capacidades dependen del material original.



**Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Hausener Str. 101  
D-86874 Zaisertshofen  
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

[www.briquetting.com](http://www.briquetting.com)

