

# Haas VM-Series

Centro de mecanizado vertical para la construcción de moldes



Cambiador automático de 24+1 herramientas de disposición lateral, cambio de herramienta en sólo 2,8 seg.

Husillo en línea de accionamiento directo, a 12 000 rpm, y doble conmutación electrónica Estrella-Triángulo



Mesa especialmente diseñada con ranuras horizontales y verticales, y preparada con agujeros roscados de precisión, para amarrar cualquier pieza ó utillaje

Garantía: 1 año de garantía en piezas y mano de obra

## [ Equipamiento básico ]

- Sistema de doble accionamiento vectorial, de 22,4 kW
- Husillo con cono ISO CT 40, a 12 000 rpm
- Husillo en línea, de accionamiento directo
- Cambiador automático de herramientas de disposición lateral, de 24+1 htas
- Boquilla de refrigerante programable al punto de corte
- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm, con puerto USB
- Mecanizado de alta velocidad con la función "Look-ahead"
- Roscado rígido
- Interfaz de Ethernet
- Evacuador de viruta tipo tornillo sinfín
- Pistola de aire comprimido automática
- Orientación del husillo
- Giro y escalada de coordenadas
- Macros definibles por el usuario
- Módulo de reconocimiento de fallo de corriente
- Memoria de programación de 750 MB
- Programación ISO Standard, mediante codigos G
- Servomotores Brushless en todos los ejes
- Fabricado en los EE.UU.



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

# Haas VM-Series



## Centro de mecanizado vertical para la construcción de moldes

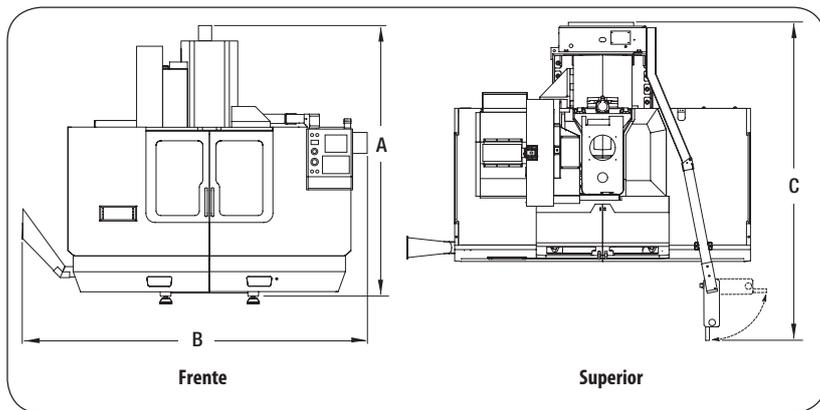
Las máquinas de Moldes, de la serie VM de Haas, son Centros de mecanizado verticales que garantizan la precisión, rigidez y estabilidad térmica requerida para la construcción de moldes, mecanización de herramientas, así como otros cometidos de alta precisión. Cada máquina ofrece un amplio cubo de trabajo, una mesa con dispositivos de sujeción múltiples y un husillo en línea con accionamiento directo y 12 000 rpm. El equipamiento de serie incluye el Control CNC de Haas, de alta velocidad con función "Look Ahead", cambiador automático lateral de 24 herramientas, boquilla de refrigerante programable al punto de corte, pistola de aire y mucho más...



Las máquinas de la serie de moldes VM están equipadas de una mesa especial, provista de ranuras horizontales y verticales, en la dirección de los ejes X e Y, así como de agujeros roscados de precisión, para amarrar cualquier pieza o utillaje.



El husillo en línea de accionamiento directo y 12 000 rpm de Haas, en combinación con el Control CNC de alta velocidad HAAS, con función "Look Ahead", garantiza la precisión y acabado superficial de calidad necesario para las industrias del molde y de alta precisión.



Área de trabajo	VM-2	VM-3	VM-6
A. Altura de trabajo máx.	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Anchura de trabajo máxima	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Profundidad de trabajo máx.**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

\*\* Con Control móvil mediante brazo. Se requieren 914 mm para abrir panel de servicio, en la parte trasera.

### [Especificaciones técnicas]

Recorridos	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Mesa	VM-2	VM-3	VM-6
Longitud	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Anchura	457 mm	635 mm	711 mm
Peso máximo sobre la mesa	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Husillo	VM-2	VM-3	VM-6
Velocidad	12 000 r.p.m.		
Sistema de accionamiento	directo en línea		
Par máx.	122 Nm @ 2 000 rpm		
Potencia máx.	22,4 kW		

Motores de ejes brushless	VM-2	VM-3	VM-6
Empuje máx.			
Eje X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Eje Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Eje Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Avances	VM-2	VM-3	VM-6
Avances en rápido			
Eje X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Eje Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Eje Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Avances de trabajo	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Cambiador de herramientas	VM-2	VM-3	VM-6
Capacidad	24+1 (40+1 opt.)		
Cono de herramienta / Tipo	CT 40 (opcionalmente BT 40)		
Diámetro de herramienta máx.	76 mm		
Tiempo de cambio, hta a hta	2,8 seg.		
Tiempo de cambio, viruta a viruta	3,6 seg.		

Aspectos generales	VM-2	VM-3	VM-6
Peso de la máquina	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Potencia requerida (mín)	354 - 488 VCA trifásica		



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.  
Las máquinas se muestran con equipo opcional.