

[Serie especial]

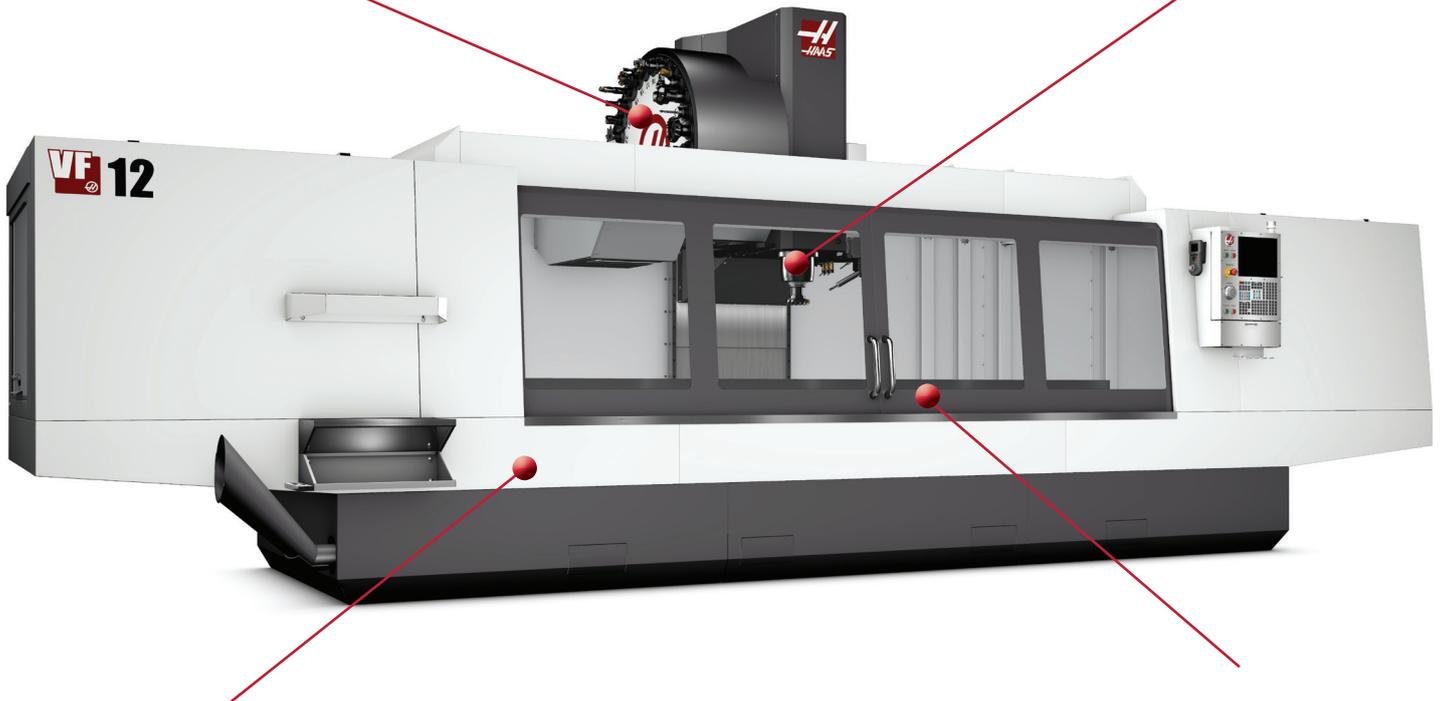
Haas Serie VF-12

Centros de mecanizado vertical de chasis grande



El cambiador de montaje lateral permite sustituir las herramientas rápidamente y mantenerlas fuera del espacio de trabajo

Disponible en configuraciones de cono ISO 40 ó 50



Las cubiertas metálicas permiten contener las virutas y el refrigerante durante el mecanizado

Gracias a la mayor anchura de las puertas dobles, es fácil cargar y descargar piezas grandes

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Accionamiento vectorial de gran potencia
- Husillo a 22,4 kW
- Cambiador de herramientas de montaje lateral
- Boquilla de refrigerante programable
- Monitor a color LCD de 15"
- Puerto USB integrado
- Volante de avance en mando remoto con LCD mejorado
- Sistema de refrigeración por flujo de 360 l
- Extractor de virutas sin-fin automático
- Roscado rígido

[Opciones] lista parcial

- Husillo a 10 000 rpm
- Refrigeración a través del husillo de gran presión
- Mecanizado de alta velocidad con lectura avanzada
- Sistema de Palpado Intuitivo Inalámbrico
- Admite 4º y 5º eje
- Interfaz Ethernet
- Rotación y escalado de coordenadas
- Macros definidas por el usuario
- Módulo de detección de fallo eléctrico



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

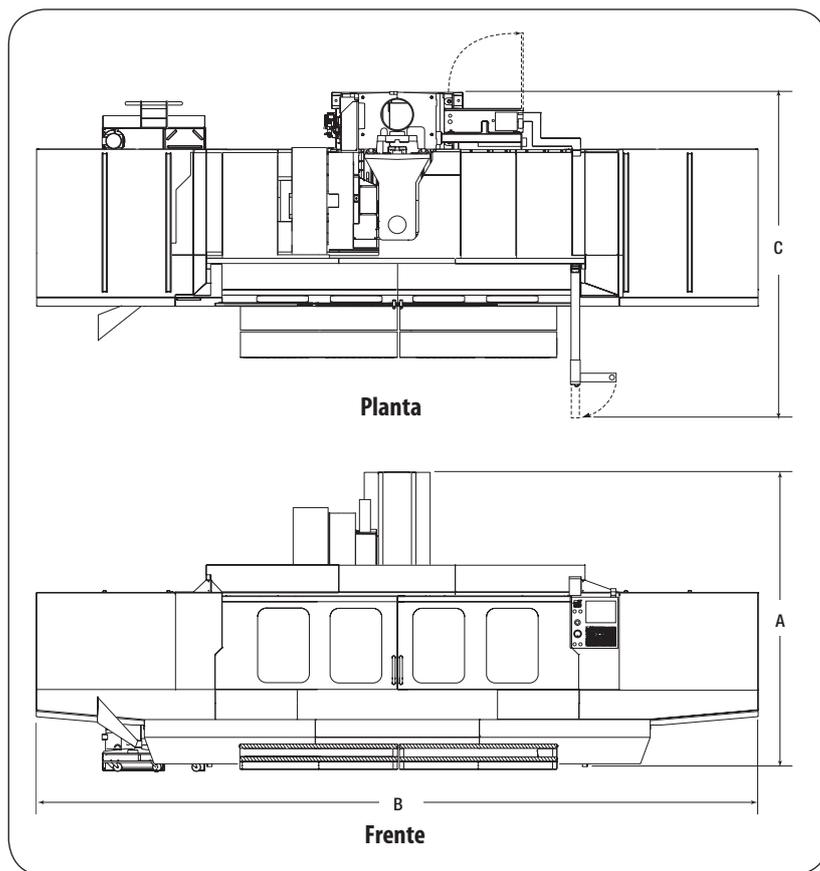
Haas Serie VF-12



Centros de mecanizado vertical de chasis grande

El VF-12 es un CMV de grandes cursos que permite mecanizar el tipo de piezas voluminosas que suelen emplearse en sectores como el aerospacial, la automoción y la fabricación de moldes y troquelados.

Presenta unos recorridos de 3 810 x 812 x 762 mm (xyz) y una mesa con ranuras en T de 3 810 x 711 mm. Está disponible en configuraciones de cono ISO 40 ó 50, con velocidades del husillo de hasta 10 000 rpm. Viene de serie con cambiador de herramientas de montaje lateral, sistema de extracción de virutas sin-fin, boquilla de refrigerante programable, roscado rígido, sistema de refrigeración por flujo de 360 l, monitor a color LCD de 15", puerto USB, entre muchas otras prestaciones.



[Especificaciones]

Recorridos	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Mesa	VF-12/40	VF-12/50
Longitud	3 810 mm	3 810 mm
Anchura	711 mm	711 mm
Peso máx. en mesa	1 814 kg	1 814 kg

Husillo	VF-12/40	VF-12/50
Velocidad	8 100	7 500
Sistema de accionamiento	Acoplamiento directo	Cabezal con transmisión de engranajes
Par máx.	122 Nm @ 2 000 rpm	610 Nm a 500 rpm
Potencia máx.	14,9 kW	22,4 kW

Motores sin escobillas en ejes

Empuje máx.		
Ejes X e Y	15 124 N	15 124 N
Eje Z	24 910 N	24 910 N

Avances

Rápidos máx.		
Eje X	9,1 m/min	9,1 m/min
Ejes Y y Z	15,2 m/min	15,2 m/min
Corte máx.	9,1 m/min	9,1 m/min

Cambiador de herramientas

Capacidad	24+1 (40+1)	30+1
Tipo de herramienta / Cono	CT o BT 40	CT o BT 50
Diámetro máx. de herramienta	76 mm	178 mm
Cambio de herramienta	2,8 seg	4,2 seg
Cambio de operación	3,6 seg	6,3 seg

Características generales

Peso de la máquina	13 903 kg	14 583 kg
Potencia necesaria	354-488 V CA trifásica	354-488 V CA trifásica

Dimensiones operativas

	VF-12/40	VF-12/50
A. Altura operativa máx.	3 175 mm	3 505 mm
B. Anchura operativa máx.	8 382 mm	8 382 mm
C. Profundidad operativa máx.*	3 886 mm	3 886 mm

* Con el control volteado hacia delante. Se necesitan 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.



ISO 9001:2008

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.