

Automobilindustrie  
*Automotive*

Elektroindustrie  
*Electrical industry*

Transport und Logistik  
*Transportation and Logistics*

Textilindustrie  
*Textile industry*

Verpackungs- und Papierindustrie  
*Packaging and Paper industry*

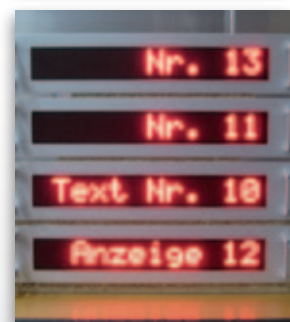
Maschinen- und Anlagenbau  
*Mechanical and plant engineering*

Chemie- und Pharmaindustrie  
*Chemicals and pharmaceutical industry*

Energieerzeugung und Versorgung  
*Power generation and supply*

Stanz- und Umformtechnik  
*Pressing technique and mechanical working*

Umwelt- und Solartechnik  
*Environment and solar technique*



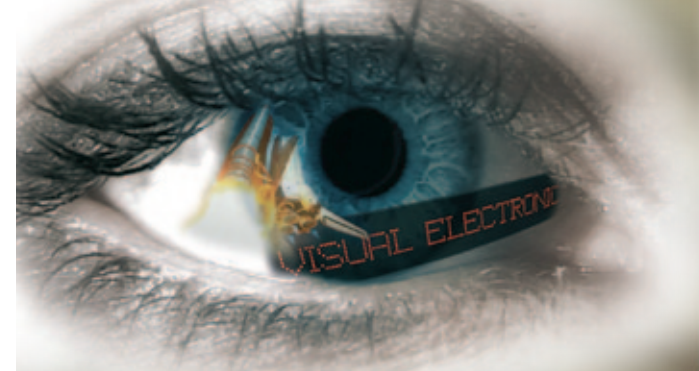
DEUTSCHLAND  
**IVR Rohloff**  
An der Schluse 23  
D-48329 Havixbeck  
Tel. +49 2507-4499  
Fax +49 2507-1305  
E-Mail info@ivr-rohloff.de  
Postleitgebiete:  
3200-3399 / 40000-59999

Fritsche  
**Industriervertretungen GmbH**  
Großhorst 15  
D-30916 Isernhagen  
Tel. +49 5136 8893-0  
Fax +49 5136 8893-20  
E-Mail info@fritschegmbh.de  
Postleitgebiete:  
29000-31999 / 34000-34999  
35000-35289 / 37000-39060

FRANKREICH  
**TR Electronic France**  
56, Bd du Courcierin Bat 16 Pariest  
F-777183 Croissy-Beaubourg  
Tel. +33 1 6462-1313  
Fax +33 1 6462-2002  
E-Mail info@tr-electronic.fr

NIEDERLANDE  
**HARO International B.V.**  
Calandstraat 78  
NL-3125 BB Schiedam  
Tel. +31 10 2983-115  
Fax +31 10 2983-121  
E-Mail info@haro.nu

SCHWEIZ  
**EHS Elektrotechnik AG**  
Industriestrasse 26  
CH-8604 Volketswil  
Tel. +41 44 908-4050  
Fax +41 44 908-4055  
E-Mail info@ehs.ch



VISUAL ELECTRONIC GmbH • Industriepark 210 • D-78244 Gottmadingen  
Tel.: 07731 977-170 • Fax.: 07731 977-171  
E-Mail: info@visual-electronic.de  
www.visual-electronic.de

## Visualisierungssysteme

Sehen.  
Informieren.  
Kontrollieren.  
Motivieren.

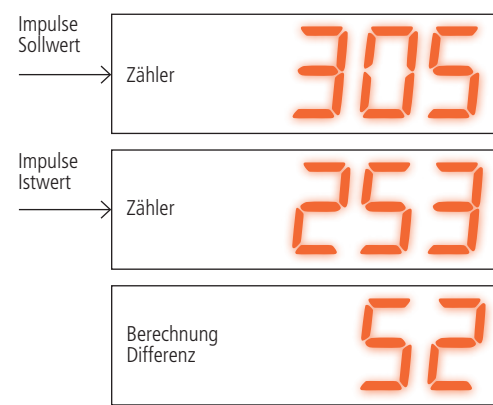






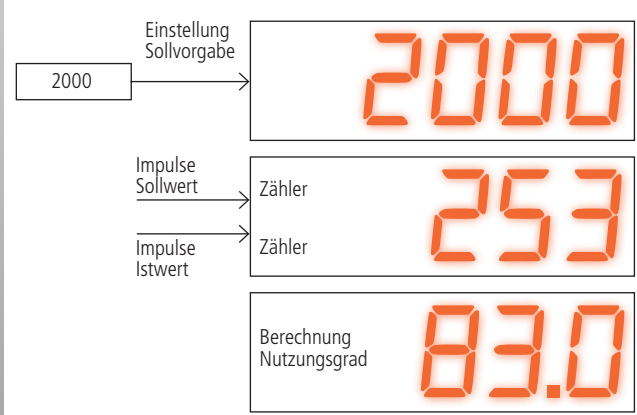
**Version mit Anzeige von Soll- und Istwert**

<b>Sollwert</b>	Impulse können über SPS- Ausgang oder Relais erzeugt werden. Impulse am Soll-Eingang werden auf der oberen Anzeige gezählt. Nach jedem Impuls wird der Nutzungsgrad neu berechnet. Die Zählwerte bleiben bei Spannungsausfall erhalten.
<b>Istwert</b>	Impulse können über SPS- Ausgang oder Relais erzeugt werden. Impulse am Ist-Eingang werden auf der mittleren Anzeige gezählt. Nach jedem Impuls wird der Nutzungsgrad neu berechnet. Die Zählwerte bleiben bei Spannungsausfall erhalten.
<b>Nutzungsgrad</b>	Das Verhältnis von Ist- und Sollwert wird bei jedem Impuls neu berechnet und als Nutzungsgrad in % angezeigt. Der Wert wird auf 0.5 gerundet.
<b>Reset</b>	Ein Signal auf den Reset- Eingang bewirkt das sofortige Nullsetzen von Ist- und Sollwert.



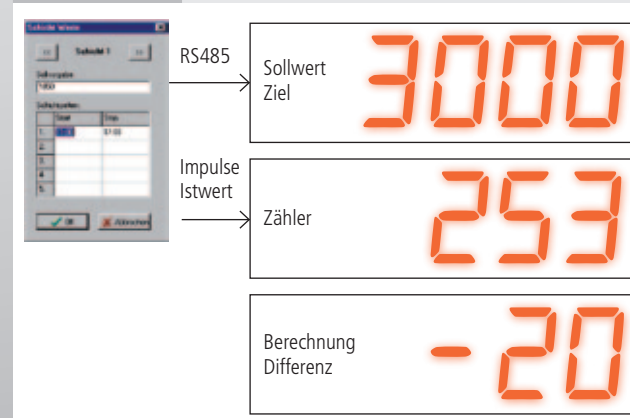
**Version mit Anzeige von Sollwertvorgabe und Istwert**

<b>Sollwertvorgabe</b>	Zur Information wird der Soll- Endwert angezeigt. Die Eingabe erfolgt über Codierschalter an einem Bedienterminal. Der Wert wird nur angezeigt.
<b>Sollwert</b>	Impulse können über SPS- Ausgang oder Relais erzeugt werden. Dieser Zählwert wird zur Berechnung des Nutzungsgrades verwendet, aber nicht angezeigt. Nach jedem Impuls wird der Nutzungsgrad neu berechnet. Die Zählwerte bleiben bei Spannungsausfall erhalten.
<b>Istwert</b>	Impulse können über SPS- Ausgang oder Relais erzeugt werden. Impulse am Ist-Eingang werden auf der mittleren Anzeige gezählt. Nach jedem Impuls wird der Nutzungsgrad neu berechnet. Die Zählwerte bleiben bei Spannungsausfall erhalten.
<b>Nutzungsgrad</b>	Das Verhältnis von Ist- und Sollwert wird bei jedem Impuls neu berechnet und als Nutzungsgrad in % angezeigt. Der Wert wird auf 0.5 gerundet.
<b>Reset</b>	Ein Signal auf den Reset- Eingang bewirkt das sofortige Nullsetzen von Ist- und Sollwert.



**Version mit Anzeige von Soll- und Istwert - PC gestützt**

Das Gerät verfügt über eine serielle Datenschnittstelle zum Anschluss eines PC. Eine Software wird mitgeliefert.	
<b>Sollwert</b>	Der Sollwert wird über den PC vorgegeben, entweder als absolute Zahl oder als Taktzeit. Es können Schichtzeiten und Arbeitspausen verwaltet werden. Die Einstellungen werden im Anzeigegerät gespeichert, die Zählwerte bleiben bei Spannungsausfall erhalten.
<b>Istwert</b>	Impulse können über SPS- Ausgang oder Relais erzeugt werden. Impulse am Ist-Eingang werden auf der mittleren Anzeige gezählt und auch an den PC weitergegeben. Nach jedem Impuls wird der Nutzungsgrad neu berechnet.
<b>Nutzungsgrad</b>	Das Verhältnis von Ist- und Sollwert wird bei jedem Impuls neu berechnet und kann als Nutzungsgrad in % angezeigt werden.
<b>Differenz</b>	Die Differenz zwischen momentaner Ist- und Sollstückzahl wird berechnet und kann an Stelle des Nutzungsgrades angezeigt werden.
<b>Reset</b>	Ein Signal auf den Reset- Eingang bewirkt das sofortige Nullsetzen von Ist- und Sollwert.



**Vernetzung mehrerer Geräte - PC gestützt**

Das Gerät verfügt über eine serielle Datenschnittstelle zum Anschluss eines PC. Eine Software wird mitgeliefert. Mit Hilfe einer einstellbaren Adresse kann das Gerät am Bus angesprochen werden.	
<b>Kommunikation</b>	Daten, z.B. Schichtzeiten, Taktzeiten, Sollwertvorgaben werden an mehrere Anzeigegeräte gesendet. Die Anzeigegeräte arbeiten autonom und erfassen Stückzahlimpulse. Die Stückzahlen werden zum PC zurück übertragen. Der aktuelle Zustand aller Geräte wird am PC dargestellt.

