

Tornos Haas serie ST-40

Centros de torneado de alto rendimiento



El ST-40L proporciona un recorrido de 2 m en el eje Z y incluye una contrapunta servoaccionada programable y tiene un dispositivo para luneta para más apoyo

Programación de código G conforme a norma ISO a través del control CNC de Haas, completo y fácil de usar, o mediante el Sistema de Programación Intuitivo opcional



Husillo a 2 400 rpm de par elevado; accionamiento vectorial de 29,8 kW

Contrapunta servoaccionada totalmente programable (opcional)

Extractor de virutas tipo cinta transportadora disponible

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Sistema de plato hidráulico de 381 mm
- Nariz husillo A2-8
- Capacidad de barras de 101 mm
- Porta-herramienta extendido
- Monitor a color LCD de 15"
- Puerto USB integrado
- Memoria de 1 MB para los programas
- Control remoto con LCD color
- Roscado rígido
- Control Haas muy fácil de usar
- Fabricado en EE.UU.

[ST-40]

- Capacidad máxima de 648 x 1 118 mm
- Husillo a 2 400 rpm
- Accionamiento vectorial de 29,8 kW
- Torreta de 12 estaciones de sujeción por tornillos

[ST-40L]

- Capacidad máxima de 647 x 2 032 mm
- Husillo a 2 400 rpm
- Accionamiento vectorial de 29,8 kW
- Torreta de 12 estaciones de sujeción por tornillos
- Contrapunta servoaccionada programable

[Opciones] lista parcial

- Opción de husillo de pasaje grande (178 mm)
- Opción de rendimiento extra de 41 kW
- Contrapunta servoaccionada programable¹
- Herramientas motorizadas con eje C
- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas

¹ Estándar para el ST-40L



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

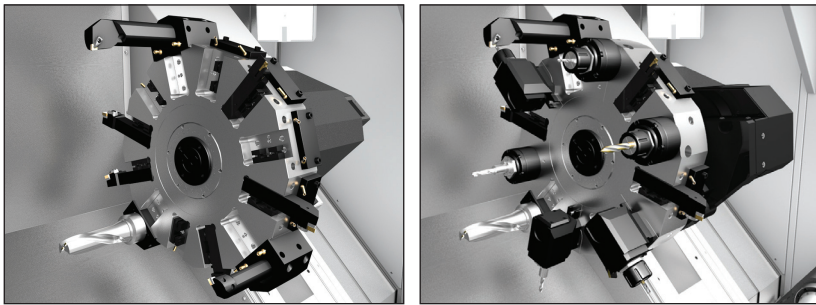
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

Tornos Haas serie ST-40

Centros de torneado de alto rendimiento

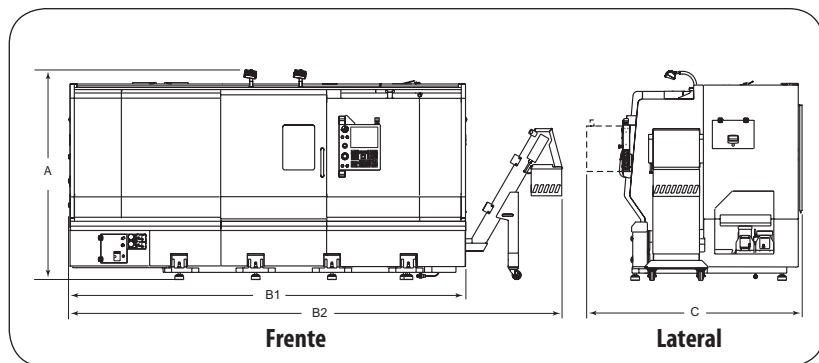


Los centros de torneado de alto rendimiento Haas de la serie ST-40 ofrecen mecanizado intensivo, rigidez extrema y gran estabilidad térmica. Estas máquinas de gran capacidad proporcionan la mejor combinación de rendimiento y valor añadido de su categoría, y tienen una selección muy amplia de opciones de alta productividad, como herramientas motorizadas de par elevado y eje C. El ST-40L es la versión de bancada larga, que aporta casi el doble de longitud de corte para torner y mandrinar ejes y tubos largos.



El ST-40 y el ST-40L están equipados con una enorme torreta de 12 estaciones de sujeción por tornillos que admite herramientas fijas de 31,75 mm y se sujeta hidráulicamente.

Ambas máquinas también pueden ir con una torreta VDI de 12 estaciones, o una torreta combinada de 12 estaciones que admite herramientas de sujeción por tornillos y VDI, incluidas herramientas motorizadas.



Dimensiones operativas	ST40	ST-40L
A. Altura operativa máx.	2 261 mm	2 261 mm
B. Anchura operativa máx. con cinta transportadora	5 817 mm	6 655 mm
C. Profundidad operativa máx.*	2 616 mm	2 616 mm

* Se necesitan 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones]

Capacidad	ST-40	ST-40L
Tamaño del plato	381 mm	381 mm
Diámetro de corte máx.	648 mm	648 mm
Longitud de corte máx.	1 118 mm	2 032 mm
Capacidad de barra estándar	102 mm	102 mm

Husillo

Velocidad máx.	2 400 rpm	2 400 rpm
Potencia máx. del motor	29,8 kW	29,8 kW
Torque máx.	1 898 Nm @ 150 rpm	1 898 Nm @ 150 rpm
Nariz husillo	A2-8	A2-8
Diámetro interior del husillo	∅ 117,3 mm	∅ 117,3 mm

Opción de husillo de rendimiento extra (con servo eje Z de alto torque)

Velocidad máx.	2 400 rpm	2 400 rpm
Potencia máx. del motor	41 kW	41 kW
Par máx.	2 847 Nm a 150 rpm	2 847 Nm a 150 rpm
Empuje máximo eje Z	30 025 N	30 025 N

Volteo máximo

Sobre bancada	876 mm	876 mm
Sobre carro transversal	648 mm	648 mm
Sobre contrapunto	648 mm	648 mm

Recorridos y avances

Eje X	432 mm	432 mm
Eje Z	1 118 mm	2 032 mm
Empuje máximo eje X	24 465 N	24 465 N
Empuje máximo eje Z	24 465 N	24 465 N
Rápidos eje X	18,0 m/min	18,0 m/min
Rápidos eje Z	18,0 m/min	8,1 m/min

Características generales

Potencia (trifásica)	354-488 V	354-488 V
Peso de la máquina	12 247 kg	13 608 kg



ISO 9001:2008

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.