

# Torno ST-20 con eje Y

## Centro de torneado de alto rendimiento



Husillo a 4 000 rpm de par elevado;  
accionamiento vectorial de 14,9 kW

Programación de código G conforme a norma ISO a través  
del control CNC de Haas, completo y fácil de usar, o  
mediante el Sistema de Programación Intuitivo opcional



Husillo a 5 000 rpm de alta velocidad;  
accionamiento vectorial de 22,4 kW

Recorrido del eje Y de  $\pm 51$  mm para  
operaciones de taladrado, roscado y  
fresado descentrado

Extractor de virutas tipo cinta  
transportadora disponible

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

### [ Características estándar ]

- Sistema de plato hidráulico de 210 mm
- Nariz husillo A2-6
- Capacidad de barras de 51 mm
- Recorrido del eje Y de  $\pm 51$  mm
- Herramientas motorizadas con eje C
- Monitor de color LCD de 15" con puerto USB
- Memoria ampliada de 1 MB para los programas
- Roscado rígido
- Fabricado en EE.UU.

### [ ST-20Y ]

- Capacidad máxima de 310 x 533 mm
- Husillo a 4 000 rpm
- Accionamiento vectorial de 14,9 kW
- Torreta VB de 12 estaciones

### [ ST-20SSY ]

- Capacidad máxima de 254 x 533 mm
- Husillo a 5 000 rpm
- Accionamiento vectorial de 22,4 kW
- Torreta VB de 24 estaciones

### [ Opciones ] lista parcial

- Contrapunto hidráulico programable
- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Alimentador de barras accionado por servomotor
- Recolector de piezas



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

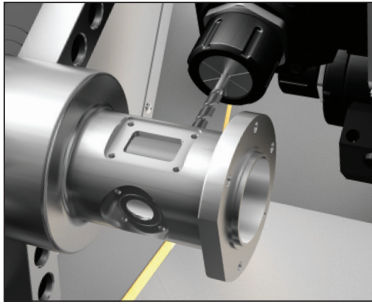
# Torno ST-20 con eje Y

## Centro de torneado de alto rendimiento

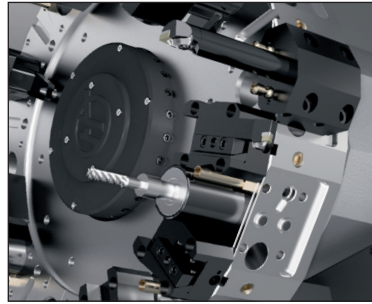


La capacidad de torneado y fresado de piezas complejas y de realizar varias operaciones en una sola máquina incrementa la productividad, reduce el tiempo de manipulación por parte del operario y mejora la precisión de las piezas.

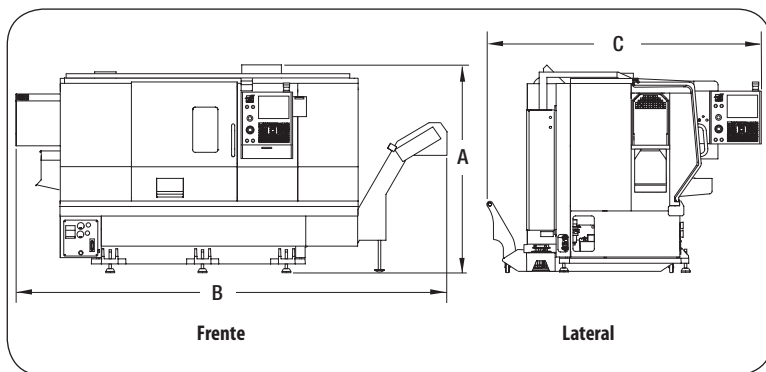
Los centros de torneado con eje Y de la serie Haas ST-20 ofrecen un recorrido del eje Y de 101 mm (a  $\pm 51$  mm de la línea central) para operaciones de taladrado, roscado y fresado descentrado, y vienen de serie con herramientas motorizadas de par elevado y un eje C accionado por servomotor para darle versatilidad con 4 ejes. Las máquinas están disponibles en configuración estándar y Super-speed.



El extenso recorrido del eje Y, las herramientas motorizadas de par elevado y el movimiento del eje C permiten realizar varias operaciones en un solo amarre, con lo que las piezas se manipulan menos y se aumenta la precisión.



Los dos modelos con eje Y están equipados con una torreta combinada que acepta 6 herramientas atornilladas y 6 herramientas VDI40. El ST-20Y viene con una torreta de 12 estaciones, mientras que el ST-20SSY tiene una de 24 estaciones.



### Dimensiones operativas

### ST-20Y/ST-20SSY

A.	Altura operativa máx.	1 956 mm
B.	Anchura operativa máx.	4 191 mm
C.	Profundidad operativa máx.*	2 921 mm

\*Con el control volteado hacia delante y el depósito de refrigerante colocado. Se necesitan 508 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

### [ Especificaciones ]

Capacidad	ST-20Y	ST-20SSY
Tamaño del plato	210 mm	210 mm
Diámetro de corte máx.	310 mm	254 mm
Longitud de corte máx. sin amarre de piezas	533 mm	533 mm
Capacidad de barras est.	51 mm	51 mm
<b>Husillo</b>		
Velocidad máx.	4 000 rpm	5 000 rpm
Potencia máx. del motor	14,9 kW	22,4 kW
Par máx.	203 Nm @ 500 rpm	190 Nm @ 1 450 rpm
Nariz husillo	A2-6	A2-6
Diámetro interior del husillo	88,9 mm	88,9 mm
<b>Volteo máximo</b>		
Sobre bancada	806 mm	806 mm
Sobre carro transversal	527 mm	527 mm
Sobre contrapunto	584 mm	584 mm
<b>Recorridos y avances</b>		
Eje X	236 mm	236 mm
Eje Y	$\pm 51$ mm	$\pm 51$ mm
Eje Z	533 mm	533 mm
Rápidos eje X	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Y	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Z	24,0 m/min	30,5 m/min
<b>Características generales</b>		
Potencia requerida	354 - 488 V trifásica	354 - 488 V trifásica

<sup>1</sup> Con el eje Y a 0.



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.  
Las máquinas se muestran con equipo opcional.