[Serie especial]

Haas DT-1

Centro de taladrado y roscado

Husillo de accionamiento con acoplamiento directo a 12 000 rpm y roscado rígido a 5 000 rpm.

Programación de código G conforme a norma ISO a través del control de Haas, completo y fácil de usar, o mediante el Sistema de Programación Intuitivo opcional.

Cambiador de herramientas lateral de alta velocidad (20 + 1 herramientas)

El sistema de refrigeración de gran volumen y los extractores dobles opcionales permiten extraer las virutas del carenado rápidamente.

Avances en rápido de 61,0 m / min. y altas aceleraciones se combinan para disminuir tiempos de ciclo

Base de fundición de hierro optimizada con el método FEA para mejorar la rigidez.

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra

[Características estándar]

- Accionamiento vectorial de 11,2 kW
- Husillo a 12 000 rpm con cono ISO BT-30
- Accionamiento directo
- Cambiador de herramientas de montaje lateral de 20+1 posiciones
- Monitor de color LCD de 38 cm con puerto USB
- Roscado rígido de alta velocidad
- Fabricado en EE.UU.

[Opciones] lista parcial

- Sistema de refrigeración a través del husillo
- Boquilla de refrigerante programable
- Extractores dobles de virutas sin-fin
- Mecanizado de alta velocidad con lectura avanzada
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Sistema de Palpado Intuitivo Inalámbrico
- Admite 4º y 5º eje

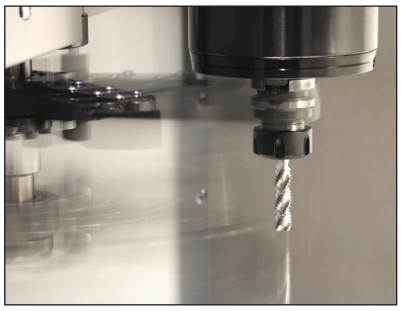
Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

Haas DT-1

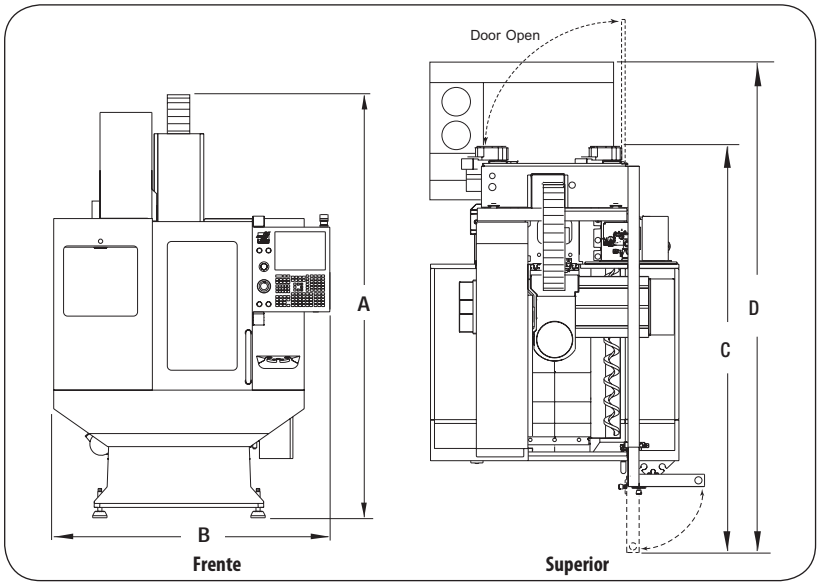
Centro de taladrado y roscado

El DT-1 es una máquina compacta de taladrado y roscado de alta velocidad con plena capacidad de fresado. La máquina presenta un cubo de trabajo de 508 x 406 x 394 mm (xyz) y una mesa con ranuras en T de 660 x 381 mm. El potente husillo de accionamiento con acoplamiento directo y cono ISO BT-30 ofrece 12 000 rpm y permite efectuar el roscado rígido a una velocidad de 5 000 rpm. Un cambiador de herramientas lateral de alta velocidad con 20 posiciones cambia herramientas rápidamente mientras los avances en rápido de 61,0 m / min. y altas aceleraciones se combinan para reducir tiempos de ciclos y improductivos



El DT-1 tiene un cambiador de herramientas lateral de alta velocidad que cambia herramientas rápidamente para reducir al máximo los tiempos improductivos.

El husillo de accionamiento con acoplamiento directo y cono ISO BT-30 de Haas proporciona 12 000 rpm para operaciones de fresado de alta velocidad y 5 000 rpm para el roscado rígido.



Dimensiones operativas	DT-1
A. Altura operativa máx.	2 616 mm
B. Anchura operativa máx.	1 727 mm
C. Profundidad operativa máx.**	2 540 mm
D. Profundidad operativa máx. con depósito de refrigerante	3 150 mm

** Con el control volteado hacia delante. Se necesitan 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones]

Recorridos	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm
Mesa	
Longitud	660 mm
Anchura	381 mm
Peso máx. en mesa	113 kg
Husillo	
Velocidad	12 000 rpm
Sistema de accionamiento	Acoplamiento directo
Par máx.	62 Nm a 1 700 rpm
Potencia máx.	11,2 kW
Roscado	
Velocidad de roscado máx.	5 000 rpm
Tamaño máx. del macho de roscar (aluminio)	M12–1,75
Avances	
Rápidos máx.	61,0 m/min
Corte máx.	30,5 m/min
Aceleración del eje	hasta 1G (9,8 m/s²)
Cambiador de herramientas	
Capacidad	20+1
Tipo de herramienta / Cono	BT 30
Diámetro máx. de herramienta	51 mm
Viruta a viruta	1,8 seg.
Características generales	
Potencia necesaria (mín.)	354 - 488 V CA trifásica
Capacidad de refrigeració	170 L

Se recomienda anclar la máquina
Contacte a su HFO para detalles adicionales

Made in the USA
ISO 9001:2008 CERTIFIED
Precios y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.