

# Haas SS-Series

## Centros de Mecanizado Vertical Haas de Alta Velocidad



El cambiador automático **MEJORADO** de 24+1 herramientas, de alta velocidad, de disposición lateral, con cambio de herramienta en sólo 1,6 seg.

Control CNC Haas, de Programación ISO Standard, mediante códigos G, rápido y sencillo de programar



Husillo en línea de accionamiento directo, a 12 000 rpm, y doble conmutación electrónica Estrella-Triángulo

Garantía: 1 año de garantía en piezas y mano de obra

### [ Equipamiento básico ]

- Sistema de doble accionamiento vectorial, de 22,4 kW
- Husillo con cono ISO CT 40, a 12 000 rpm
- Husillo en línea, de accionamiento directo
- Avances en rápido, de alta velocidad
- Cambiador automático de alta velocidad de herramientas, disposición lateral
- Roscado rígido
- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm, con puerto USB
- Servomotores Brushless en todos los ejes
- Control CNC Haas, rápido y sencillo de programar
- Control Haas, de Programación ISO Standard, mediante códigos G
- Fabricado en los EE.UU.

### [ Equipamiento Opcional ]

#### Lista de piezas

- Evacuador de viruta tipo tornillo sinfín<sup>1</sup>
- Boquilla de refrigerante programable al punto de corte<sup>1</sup>
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Control remoto portátil por volante<sup>1</sup>
- Memoria de programa de 750 MB
- Preparación de 4º y 5º eje
- Giro y escalada de coordenadas
- Macros definibles por el usuario
- Mecanizado de alta velocidad con la función "Look-ahead"

<sup>1</sup>Estándar en VF-6SS.



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. HAAS no se responsabiliza por los errores de escritura. Máquinas mostradas con equipamiento opcional.

# Haas SS-Series

## Centros de Mecanizado Vertical Haas de Alta Velocidad

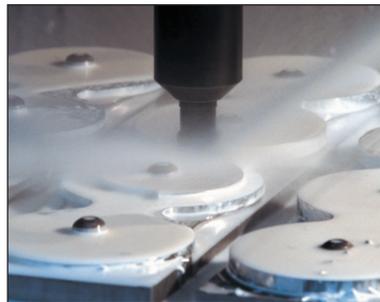


Los centros de mecanizado Verticales de Alta Velocidad, de la serie SS de Haas, proporcionan altas velocidades de husillo, avances rápidos y ultra-rápidos cambios de herramientas, todo lo necesario para la producción de series medias y largas, con unos tiempos de ciclo mínimos.

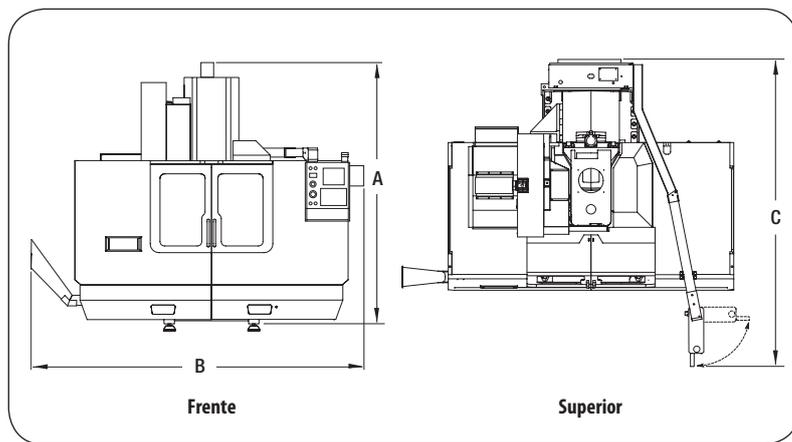
Cada Centro de alta velocidad SS, incluye un equipamiento de serie con husillo a 12000 rpm, de accionamiento directo en línea, un cambiador de herramienta ultra-rápido y avances de alta velocidad en todos los ejes.



El husillo en línea de Haas, de accionamiento directo, de 12 000 rpm, unido directamente al motor, está diseñado para reducir las vibraciones, el calor y el ruido. El Sistema de doble accionamiento vectorial, de 22,4 Kw, genera la potencia y par necesarios, para el mecanizado de alta velocidad.



Los altos avances y rápidos cambios de herramientas de los centros SS, incrementan la cantidad de piezas mecanizadas y reducen los tiempos de ciclo, para una producción económica de alto volumen. El amplio tamaño de las mesas permite fijar todo tipo de piezas y utillajes.



Área de trabajo	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Altura de trabajo máx.	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Anchura de trabajo máx.	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Profundidad de trabajo máx.**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

\*\* Con Control movable mediante brazo. Se requieren 914 mm para abrir panel de servicio, en la parte trasera.

### [ Especificaciones técnicas ]

Recorridos	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

#### Mesa

Longitud	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Anchura	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Capacidad de carga máxima sobre la mesa	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

#### Husillo

Velocidad	12 000 r.p.m.				
Sistema de accionamiento	directo en línea				
Potencia máx.	22,4 kW				
Par máx.	122 Nm @ 2 000 rpm				

#### Motores de ejes brushless

Empuje máx.					
Eje X	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Eje Y	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Eje Z	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

#### Avances

Avances en rápido					
Eje X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Eje Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Eje Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Avances de trabajo	21,2 m/min				

#### Cambiador de herramientas

Capacidad	24+1				
Cono de herramienta/Tipo	CT 40				
Diámetro de herramienta máx.	76 mm				
Tiempo de cambio, hta a hta	1,6 seg.				2,3 seg.
Tiempo de cambio, viruta a viruta	2,2 seg.				3,2 seg.

#### Aspectos generales

Potencia requerida	354 - 488 VCA 3 fases				
Peso de la máquina	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
HAAS no se responsabiliza por los errores de escritura.  
Máquinas mostradas con equipamiento opcional.