

BEKOKAT®

**HÖCHSTWERTIGE,
ÖLFREIE DRUCKLUFT**



BEKOKAT® - DAS OPTIMUM FÜR ANSPRUCHSVOLLE SPEZIFIKATIONEN

Bei hochsensiblen Anwendungen hat die konventionelle Druckluft-Aufbereitung technische und wirtschaftliche Limits.

Neue Denkansätze und Technologien sind gefordert. Die BEKO Katalysertechnik setzt neue Standards in der Druckluft-Aufbereitung.

Nach intensiver Entwicklungsarbeit realisiert BEKOKAT® die theoretischen Möglichkeiten dieser Technologie und verbindet sie mit den Anforderungen des praktischen Einsatzes bei hoher Zuverlässigkeit.

Mit BEKOKAT® ist der Durchbruch gelungen.



+ 1:

**KONSTANT ÖLFREIE DRUCKLUFT,
JEDERZEIT. BESSER ALS
ISO8573-1, KLASSE 1 ÖLGEHALT**

+ 2:

**UNABHÄNGIG VON
UMGEBUNGS- UND EINTRITTS-
TEMPERATUR, LUFTFEUCHTIGKEIT,
ÖL-EINGANGSKONZENTRATION**

+ 3:

**UMWELTFREUNDLICH,
KEIN SONDERMÜLL.
KEINE KARTUSCHEN.
SAUBERES, ÖLFREIES KONDENSAT**

+ 4:

**TEILLASTBETRIEB OHNE
EINSCHRÄNKUNG.
STANDZEIT ≥ 20.000
BETRIEBSSTUNDEN**

+ 5:

**FÜR ABSOLUTE
PROZESSSICHERHEIT.
EXTREM SCHNELLE STEUERUNG**



BEKOKAT®

FUNKTION

VOLLSTÄNDIGE UMWANDLUNG

In der komprimierten Luft ölgeschmierter Kompressoren liegen Kohlenwasserstoffe in Form von Schmierstoffen und Ölen und weitere Luftinhaltsstoffe in Gas-, Dampf- und Aerosolform vor. BEKOKAT® wandelt Kohlenwasserstoffe durch Totaloxidation vollständig in Kohlendioxid und Wasser um.

KONSTANTE, GLEICHMÄSSIGE TEMPERATUR

Für die Druckluft-Aufbereitung mit BEKOKAT® wird ein Druckbehälter mit einem speziell entwickelten Granulat befüllt. Der gesamte Behälter wird auf eine Betriebstemperatur von 150 °C aufgeheizt. Die Druckluft durchströmt den aufgeheizten Behälter. In den Poren des Katalysatorgranulats werden die Ölanteile vollständig zu Wasser und Kohlendioxid umgewandelt.



AUCH IM TEILLASTBEREICH: DRUCKLUFT IN TOP-QUALITÄT

BEKOKAT® ermöglicht es, eine konstant ölfreie Druckluft mit einem maximalen Restölgehalt von bis zu kaum mehr messbaren 0,001 mg/m³ verdichteter Luft zu erzielen. Eine Qualität also, wie sie in höchst anspruchsvollen Produktionsprozessen benötigt wird.

Das bei der Abkühlung der Druckluft anfallende Kondensat ist ebenfalls absolut ölfrei und kann ohne Aufbereitung in die Kanalisation eingeleitet werden. Wirtschaftlich äußerst vorteilhaft ist auch die enorme Standzeit des speziellen BEKOKAT®-Granulats: Erst nach gut 20.000 Betriebsstunden ist ein Austausch notwendig.



ÖLFREIE DRUCKLUFT KÜHLT, SCHÜTZT UND SICHERT

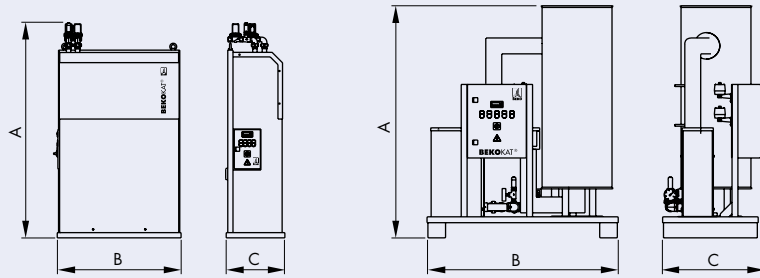
Für die Automobilindustrie, den Schiffsbau und den Maschinen-, Anlagen- und Werkzeugbau werden Metallteile in anspruchsvollen Spezifikationen produziert. Zum Schneiden von Edelstahlblechen werden dabei auch Laser-Schneidemaschinen eingesetzt.

Konstant ölfreie Druckluft – von BEKOKAT® bereitgestellt – liefert einen wichtigen Beitrag für den prozesssicheren Betrieb der Lasertechnik. Die so aufbereitete Druckluft schützt gold- und molybdänbeschichtete Spiegel vor Öl bzw. Aerosolen und kühlt empfindliche Bauteile.

Dabei liegt die Produktqualität bei diesem neuen Verfahren auf konstant hohem Niveau.

BEKOKAT®

TECHNISCHE DATEN



TECHNISCHE DATEN

CC - 060, CC - 120, CC - 180

CC - 360, CC - 720, CC - 1200

Modell	Volumenstrom			max. Druck bar (psi)	Anschluss	Gewicht kg (lb)	Abmessung in mm			installierte Leistung kW
	m ³ /min	m ³ /h	cfm				A	B	C	
CC - 060	1	60	35	16 (232)	1"	130 (290)	1734	800	420	1,00
CC - 120	2	120	75	16 (232)	1"	200 (441)	1719	950	450	1,64
CC - 180	3	180	106	16 (232)	1"	300 (661)	1482	950	525	2,60
CC - 360	6	360	212	16 (232)	1 1/2"	315 (694)	1578	1300	715	5,10
CC - 720	12	720	424	16 (232)	2"	525 (1157)	1747	1550	850	8,70
CC - 1200	20	1200	706	11 (160)	DN65	805 (1775)	2166	1650	1050	13,80

Erzielbarer Restölgehalt $\leq 0,003$ mg/m³, unter optimalen Bedingungen 0,001 mg/m³.

Der Restölgehalt kann kontinuierlich mit METPOINT® OCV von BEKO überwacht werden.

Netzspannung: Typ 060-120: 230 V/1Ph./50 Hz, Typ 180-1200: 400 V/3Ph./50 Hz

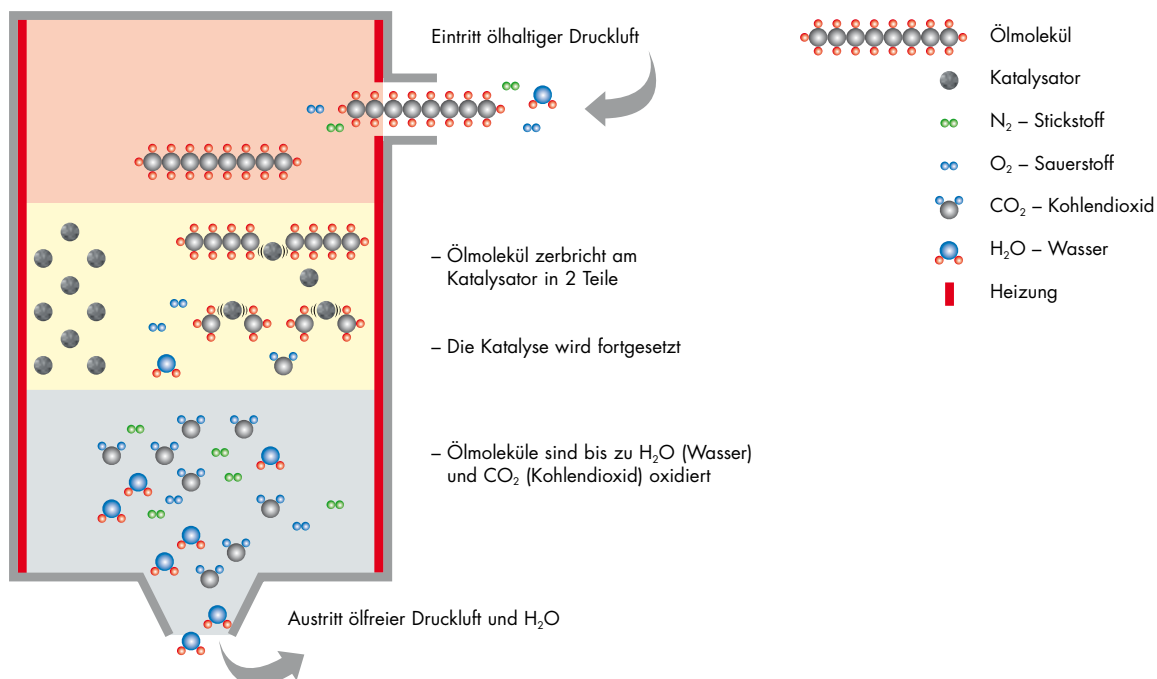
Andere Modelle und andere Spannungen auf Anfrage. Ab Modell CC - 360 ohne Gehäuseverschalung.

Betriebsdruck bar (e)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Betriebsdruck psi (g)	58	72,5	87	101,5	116	130,5	145	159,5	174	188,5	203	217,5	232
Korrekturfaktor (Koeffizient)	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,36	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,1

Standardmäßig sind alle BEKOKAT® für den Betriebsdruck 7 bar (ü) ausgelegt.

Die Leistungswerte beziehen sich auf einen Eingangsdruck von 7 bar (ü). Bei einem abweichenden Eingangsdruck multiplizieren Sie bitte mit den Korrekturfaktoren.

FUNKTION DES KATALYSATORS



BEKOKAT® -

KONSTANT ÖLFREIE DRUCKLUFT FÜR:



**JEDERZEIT PRÄZISE
INFORMIERT:
METPOINT® OCV BIETET DIE
PERMANENTE ÜBERWACHUNG
DES ÖLGEHALTS IN
STRÖMENDER DRUCKLUFT**



**PHARMAZEUTISCHE
INDUSTRIE**



CHEMISCHE INDUSTRIE



**NAHRUNGS- UND
GENUSSMITTEL**



MEDIZINTECHNIK



OBERFLÄCHENTECHNIK



VERPACKUNGSINDUSTRIE

BEKO

DRUCKLUFT-VERSORGUNG MIT QUALITÄT

BEKOMAT®

Das überzeugende Konzept zur Kondensatableitung

ÖWAMAT®

Die saubere und sichere Öl-/Wasser-Trennung

BEKOSPLIT®

Spaltanlagen für die zuverlässige, wirtschaftliche und umweltfreundliche Aufbereitung von Öl-Wasser Emulsionen

CLEARPOINT®

Prozesssichere und strömungsoptimierte Filter und Wasserabscheider für Druckluft und Technische Gase

DRYPOINT®

Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Membrantrockner

EVERDRY®

Druckluft-Trocknung für große Volumenströme

BEKOKAT®

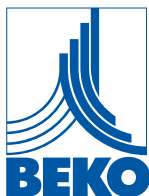
Katalytische Druckluft-Aufbereitung für zuverlässig ölfreie Druckluft

BEKOBLIZZ®

Optimierte Kühlprozesse mit tiefkalter, trockener Druckluft

METPOINT®

Messtechnik zur Überwachung, Kontrolle und Optimierung des Druckluftsystems



BEKO TECHNOLOGIES GMBH

Im Taubental 7
41468 Neuss
beko@beko.de

Telefon +49 2131 988-0
Telefax +49 2131 988-900
www.beko-technologies.de



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben stellen keine Beschaffenheitsmerkmale im Sinne des BGB dar.

© Eingetragene Warenzeichen der BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss

XP BK00 002 DE
Stand 2010-11