

# Modellreihe Haas EC-1600



## Horizontales Bearbeitungszentrum

1. Serienmäßig seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit 30+1 Magazinplätzen

2. Mehrfach-Späneabfuhrsystem (Spiralförderer)

3. Programmierung nach ISO-Standard/G-Code über bedienerfreundliche Haas CNC-Steuerung mit vollem Funktionsumfang

4. 6.000 U/min SK-50 Spindelkopf mit Getriebe

5. Erhältlich mit integrierter Drehtisch-Spannfläche für 4. Achse



Garantie: 1 Jahr, Teile und Arbeitsleistung

### [ Grundausstattung ]

- 6.000 U/min SK-50 Spindel
- 22,4 kW Vektorantrieb
- 2-Stufen-Getriebe
- Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit 30+1 Magazinplätzen
- 15"-LCD-Farbbildschirm
- Integrierte USB-Schnittstelle
- Mehrfach-Späneabfuhrsystem
- Erweitertes tragbares Bedienpult mit LCD-Bildschirm
- Erkennungsmodul für Stromausfall
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Hergestellt in den USA

### [ Sonderzubehör ] Auswahl

- 10.000 U/min Spindelkopf mit Getriebe
- Integrierte Drehtisch-Spannfläche für die 4. Achse
- Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit 50+1 Magazinplätzen
- High-Speed-Bearbeitung mit Look-Ahead-Funktion
- IKZ (Innere Kühlmittelzufuhr)
- Ethernet-Schnittstelle
- Intuitives Programmiersystem
- Intuitives drahtloses Messtastsystem



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Hergestellt in den USA.

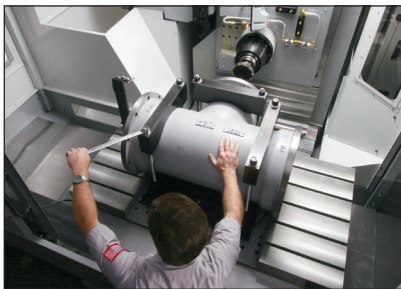
Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

# Modellreihe Haas EC-1600

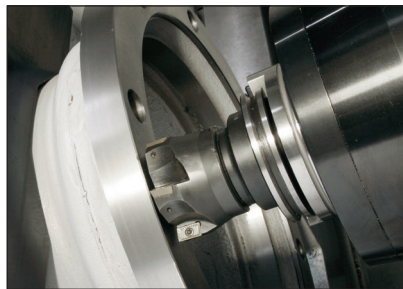


## Horizontales Bearbeitungszentrum

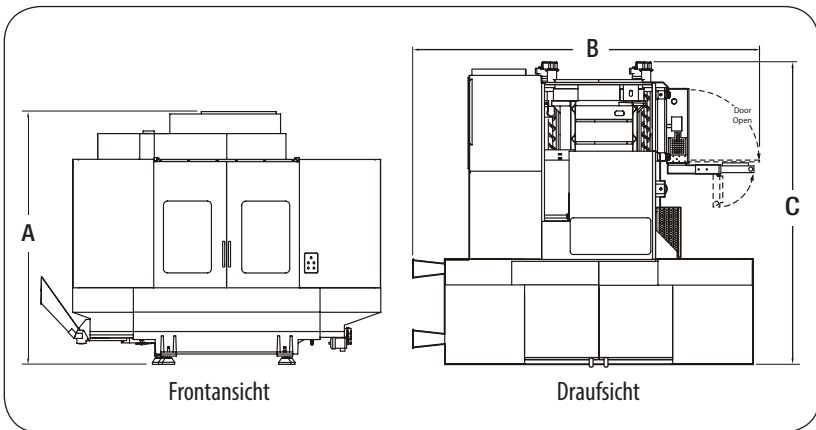
Die horizontalen Bearbeitungszentren der Modellreihe EC-1600 sind robuste SK-50 Maschinen mit großen Arbeitsbereichen und einer Tragfähigkeit für Werkstücke bis maximal 4.536 kg. Das Modell EC-1600YZT bietet zusätzliche 203 mm Verfahrweg auf der Z-Achse für größere Werkstücke und längere Werkzeuge. Beide Modelle sind mit integrierter Drehtisch-Spannfläche für die 4. Achse erhältlich.



Die Bearbeitungszentren EC-1600 und EC-1600YZT sind mit einem in dem normalen T-Nuten-Maschinentisch integriertem Drehtisch, ebenso mit T-Nuten, erhältlich um eine 4-Seiten-Bearbeitung zu garantieren. Der Durchmesser des Drehtisches beträgt 762mm, hat eine Tragfähigkeit von 4536kg und ist als volle 4. Achse ausgelegt.



Die horizontalen Bearbeitungszentren EC-1600 und EC-1600YZT sind mit einem 6.000 U/min SK-50 Spindelkopf mit Getriebe ausgestattet, der ein Drehmoment von 610 Nm für Schwerzerspannungen zur Verfügung stellt. Für höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten ist ein 10.000 U/min Spindelkopf mit Getriebe erhältlich.



### [ Technische Daten ]

Verfahrwege	EC-1600	EC-1600YZT
X	1.626 mm	1.626 mm
Y	1.270 mm	1.270 mm
Z	813 mm	1.016 mm

Tisch	EC-1600	EC-1600YZT
Länge	1.626 mm	1.626 mm
Breite	914 mm	914 mm
Max. Tragfähigkeit	4.536 kg	4.536 kg

Spindel	EC-1600	EC-1600YZT
Drehzahl	6.000 U/min	6.000 U/min
Antriebssystem	Spindelkopf mit Getriebe	Spindelkopf mit Getriebe
Max. Drehmoment	610 Nm bei 500 U/min	610 Nm bei 500 U/min
Max. Nennleistung	22,4 kW	22,4 kW

Achsenmotoren	EC-1600	EC-1600YZT
Max. Schubkraft		
X- und Y-Achse	24.910 N	24.910 N
Z-Achse	33.362 N	33.362 N

Vorschübe	EC-1600	EC-1600YZT
Maximale Eilgänge	13,7 m/min	13,7 m/min
Max. Bearbeitung	12,7 m/min	12,7 m/min

Werkzeugwechsler	EC-1600	EC-1600YZT
Kapazität (Sonderzubehör)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Werkzeugtyp/Konus	SK oder BT 50	SK oder BT 50
Max. Werkzeugdurchmesser, voll	102 mm	102 mm
Max. Werkzeugdurchmesser, Nebenplätze leer	254 mm	254 mm
Werkzeugwechselzeit	10,3 s	10,3 s
Span-zu-Span Zeit	12,6 s	12,6 s

Allgemeine Angaben	EC-1600	EC-1600YZT
Stromversorgung (mind.)	354 - 488 VAC, 3-Phasen	

Abmessungen im Betriebszustand	EC-1600	EC-1600YZT
A. Max. Betriebshöhe	3.124 mm	3.124 mm
B. Max. Betriebsbreite	4.648 mm	4.648 mm
C. Max. Betriebstiefe	3.988 mm	4.496 mm

