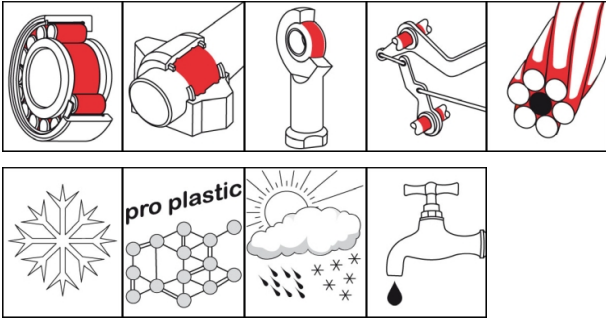


OKS 1133 低温硅油脂



说明

OKS 1133 是一种低温硅酮脂。

应用范围

- 对滚动轴承和滑动轴承其他机器部件进行润滑，适用于中等的转速或滑动速度且适用温度范围较广，比如电机、驱动装置、调节装置以及在北极条件下的通讯设备和导航设备、航空器内的鲍登线和制动机构、速冻设备内的滑动部件等等
- 用于塑料/塑料或塑料/金属之间材料配合及弹性体的润滑脂
- 用于塑料滑动衬、桥梁支撑或当作脱模剂用于塑料加工

优点和效用

- 优化的配方带来高效
- 适用温度范围广适合多方面应用场合
- 耐老化性，特别适用于低温下

行业

- 造船和船舶技术
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 设备和（工具）机械制造
- 玻璃和浇铸工业
- 化学工业
- 物流
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工
- 专业市政技术

使用提示

为了达到最佳效果，请使用比如 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂，对润滑部位进行仔细清洁。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。普通的轴承只灌注至轴承内自由空间的约 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。按照相应应用条件确定再次润滑的时间和量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔长，必须尽可能彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。用硅酮脂润滑的轴承只允许承受轴承允许负荷的 1/3。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮脂而出现溶解。处于纯氧影响下滑动位置处不允许使用硅酮脂。

OKS 1133

低温硅油脂

交付容器

- 500 g 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				聚苯基甲基硅氧烷
稠化剂				羟基硬脂酸锂
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-70
粘度 (25°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	100
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	80
滴点	DIN ISO 2176		°C	> 220
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
油分离	DIN 51 817	168 h/40° C	percent in weight	1,6
最小使用温度			°C	-73
最大使用温度			°C	200
颜色				透明
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
DN 值 (dm x n)			mm/min	200,000
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	1,200

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 FREUDENBERG