

[ Serie especial ]

# Haas VF-3YT/Cono 50

Centro de Mecanizado Vertical con Eje Y ampliado, ISO 50



Cambiador automático lateral de 30+1 herramientas, de serie

Control CNC Haas, de Programación ISO Standard, mediante códigos G, rápido y sencillo de programar



Husillo a 7 500 rpm de accionamiento vectorial, con cono ISO CT50, 22,4 kW

Garantía: 1 año de garantía en piezas y mano de obra

## [ Equipamiento básico ]

- Husillo con cono ISO CT50, a 7 500 rpm
- Husillo de accionamiento vectorial, 22,4 kW
- Caja de 2 velocidades por engranajes, sellada y antivibración
- Cambiador automático lateral de 30+1 herramientas
- Transportador de virutas en espiral automático
- Roscado rígido
- Boquilla de refrigerante programable al punto de corte
- Memoria de programa de 1 MB
- Monitor LCD en color, pantalla de 38 cm, con puerto USB
- Control remoto portátil por volante
- Fabricado en los EE.UU.
- Interruptor llave Memory Lock

## [ Equipamiento opcional ] lista parcial

- Husillo con 10 000 r.p.m.
- Cono BT50 opcional
- Escalas lineales
- Refrigeración a través del husillo, de alta presión
- Ajuste de escala y rotación de coordenadas
- Interfaz de Ethernet
- Un interruptor de posicionamiento de salida definible por el usuario
- Mecanizado de alta velocidad con la función "Look-ahead"
- Macros definibles por el usuario
- Orientación del husillo
- Sistema simplificado de medición de pieza y herramienta



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

# Haas VF-3YT/Cono 50

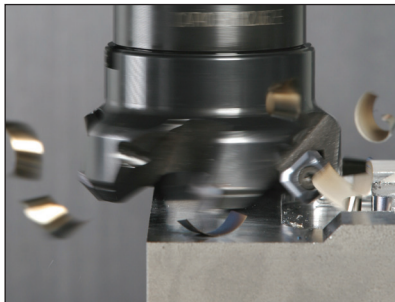


## Centro de Mecanizado Vertical con Eje Y ampliado, ISO 50

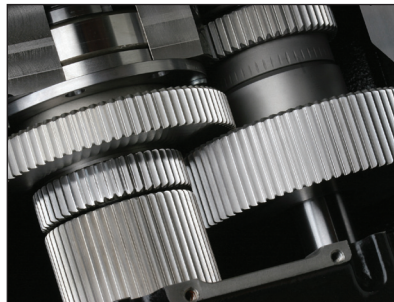
El nuevo centro vertical Haas VF3YT/50, proporciona la alta potencia de mecanizado de un máquina con cono ISO50 en un espacio mediano. Tiene unos recorridos de 1 016 x 660 x 635 mm y una mesa de 1321 x 584 mm.

Una mayor bancada de fundición proporciona un recorrido en Y más largo, a pesar de ocupar un tamaño ligeramente mayor que el modelo standard VF3.

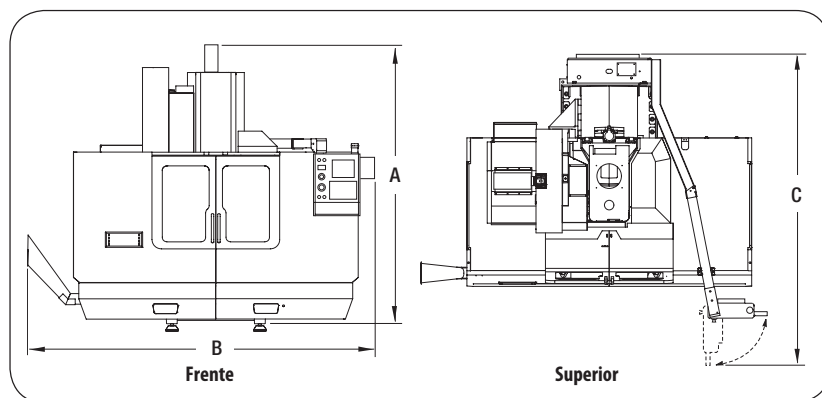
La estructura de fundición gris, garantiza la flexibilidad y estabilidad necesaria para el mecanizado de grandes desbastes y alta potencia. La mesa, de gran anchura, ofrece el espacio necesario para fijar utillajes y grandes piezas.



El husillo Haas con cono ISO50 de accionamiento vectorial, proporciona un par de 610 Nm para grandes desbastes y trabajos pesados.



La caja Haas de 2 velocidades proporciona un gran par en gama baja y grandes velocidades hasta 7 500 rpm en gama alta. La caja de velocidades está aislada con paneles de poliuretano para eliminar las vibraciones.



### Área de trabajo

	VF-3YT/50
A. Altura de trabajo máxima	3 302 mm
B. Anchura de trabajo máxima	3 632 mm
C. Anchura de trabajo máxima*	2 692 mm

\*\* Se requieren 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

### [Especificaciones técnicas]

#### Recorridos

X	1 016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

#### Mesa

Longitud	1 321 mm
Anchura	584 mm
Peso máximo sobre la mesa	1 814 kg

#### Husillo

Cono / Tipo	ISO50
Velocidad	7 500 r.p.m.
Sistema de accionamiento	Caja de 2 velocidades, por engranajes
Par máximo	610 Nm a 500 r.p.m.
Potencia máx.	22,4 kW

#### Motor de ejes

Empuje máximo	24 910 N
---------------	----------

#### Avances

Avances en rápido	18,0 m/min
Avance de trabajo	12,7 m/min

#### Cambiador de herramientas

Capacidad	30+1 htas
Cono de herramienta / Tipo	CT 50 (opcionalmente BT 50)
Diámetro de herramienta máx. – completo   Lugares secundarios libres	102 mm   178 mm
Peso de herramienta máx.	13,6 kg
Tiempo de cambio, hta a hta	4,2 segundos
Tiempo de cambio, viruta a viruta	6,3 segundos

#### Aspectos generales

Peso de la máquina	7 212 kg
Potencia requerida (mínima)	354 - 488 VAC, Trifásica
Aire requerido	113 l/min a 6,9 bar



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.  
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.  
Las máquinas se muestran con equipo opcional.