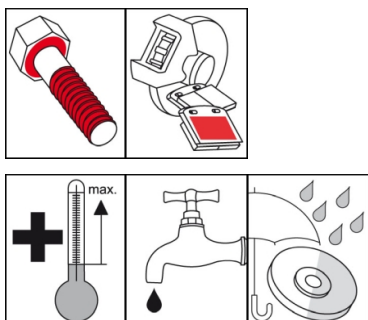


OKS 245

具有高效防腐性能的铜膏



说明

具备高防腐性能的铜膏，适用于承受高压和腐蚀性环境（例如海水）的螺杆、螺栓和滑动面。

应用范围

- 用于装配螺纹连接件，例如应用在内燃机上，在高温蒸汽管道的管道接头、法兰接头和配件螺纹接头上，在排气管和燃烧室螺栓连接装置中，在燃气与燃油燃烧器的固定螺钉上
- 在有水环境中，用于避免螺栓接头的烧焦、腐蚀或固氧化
- 适用于汽车制动系统

优点和效用

- 在高温、腐蚀性和潮湿环境中防止螺纹固结的最优之选
- 具备出色的承压能力因而效果显著
- 具有出色的防腐性
- 完全耐水且耐海水。
- 附着力极强
- 根据 EC 条例编号 1272/2008 无需贴附危险品标签

行业

- 橡胶和塑料加工
- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 化学工业
- 造船和船舶技术
- 物流
- 设备和（工具）机械制造
- 玻璃和浇铸工业
- 钢铁工业
- 火车设备

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁螺纹和滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等将足量的润滑膏均匀地涂在螺栓/螺母座面和螺纹上。润滑膏还可针对喷水和冷凝水起密封作用。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

交付容器

- 150 ml 分配器
- 250 ml 刷子用圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 245

具有高效防腐性能的铜膏

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				矿物油
稠化剂				有机/无机
固体润滑剂				铜粉
添加剂				极压添加剂
添加剂				抗磨添加剂
应用技术性数据				
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60 双冲程	0,1 mm	310-340
最小使用温度			° C	-30
最大使用温度		润滑	° C	100
最大使用温度		分离	° C	1.100
颜色				铜色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,92
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90° C	0-3 摄氏度	1-90
盐雾试验	DIN EN ISO 9227	层厚 120 µm	h	> 400
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	3.400
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,14
起动力矩	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 ° C, 100 h	Nm	< 2,8 x 拧紧扭矩

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和体验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
 产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
 如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。