

[Serie especial]

Doble husillo Haas / eje Y



Centro de torneado de alto rendimiento

Husillos principal y secundario a 4 800 rpm

Programación de código G conforme a norma ISO a través del control CNC de Haas, completo y fácil de usar, o mediante el Sistema de Programación Intuitivo opcional



Husillos principal y secundario a 4 000 rpm

Recorrido del eje Y de ± 51 mm para operaciones de taladrado, roscado y fresado descentrado

El husillo secundario permite torneear piezas de forma simultánea y transferirlas de forma ultrarrápida

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Doble sistema de sujeción hidráulico de 210 mm
- Recorrido del eje Y de ± 51 mm
- Herramientas motorizadas con eje C
- Capacidad de torneado simultáneo
- Transferencia ultrarrápida de piezas
- Monitor de color LCD de 15" con puerto USB
- Memoria ampliada de 1 MB para los programas
- Roscado rígido
- Fabricado en EE.UU.

[DS-30Y]

- Capacidad máxima de 457 x 584 mm
- Husillo principal a 4 000 rpm y 22,4 kW
- Husillo secundario a 4 000 rpm y 14,9 kW
- Torreta VB de 12 estaciones

[DS-30SSY]

- Capacidad máxima de 406 x 584 mm
- Husillo principal a 4 800 rpm y 22,4 kW
- Husillo secundario a 4 800 rpm y 14,9 kW
- Torreta VB de 24 estaciones

[Opciones] lista parcial

- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Alimentador de barras accionado por servomotor
- Recolector de piezas



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

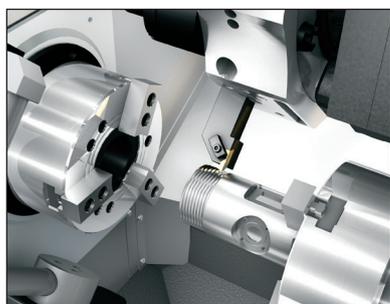
Doble husillo Haas / eje Y



Centro de torneado de alto rendimiento

Los centros de torneado con eje Y de la serie Haas DS-30 combinan el torneado de doble husillo con el eje Y, el eje C y las herramientas motorizadas para ofrecer una solución avanzada e integral para cualquier taller.

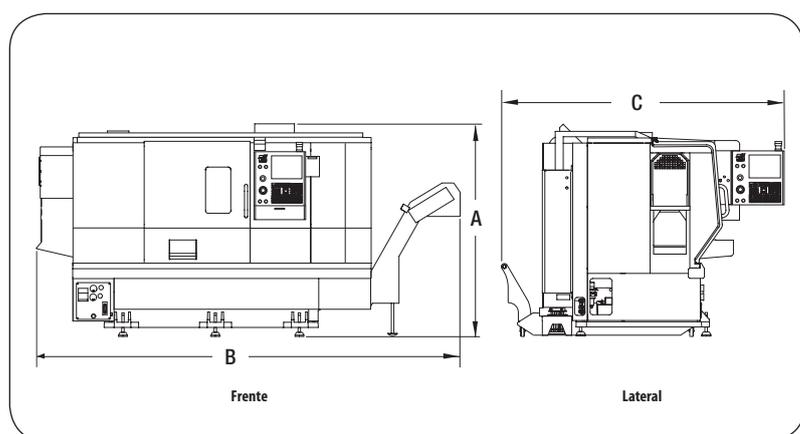
Estas máquinas, disponibles en configuración estándar y Super-speed, ofrecen un recorrido del eje Y de 101 mm (a ± 51 mm de la línea central) para operaciones de taladrado, roscado y fresado fuera de centro, y vienen de serie con herramientas motorizadas de par elevado y un eje C accionado por servomotor para darle versatilidad con 4 ejes. Los husillos opuestos permiten torneado de forma perfectamente sincronizada y transferir las piezas de forma ultrarrápida para acortar los tiempos de ciclo.



El torneado de doble husillo, combinado con el eje Y, el eje C y las herramientas motorizadas de par elevado, permite realizar varias operaciones en un solo amarre, con lo que las piezas se manipulan menos y se aumenta la precisión.



Los dos modelos DS están equipados con una torreta combinada que acepta 6 herramientas estáticas y 6 herramientas motorizadas VDI40. El DS-30Y viene con una torreta de 12 estaciones, mientras que el DS-30SSY tiene una de 24 estaciones.



Dimensiones operativas

DS-30Y/DS-30SSY

A. Altura operativa máx.	2 108 mm
B. Anchura operativa máx.	4 521 mm
C. Profundidad operativa máx.*	3 048 mm

* Con el control volteado hacia delante y el depósito de refrigerante colocado. Se necesitan 330 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones]

Capacidad	DS-30Y	DS-30SSY
Diámetro de corte máx.	457 mm	406 mm
Longitud de corte máx.	584 mm	584 mm
Capacidad de barra estándar	51 mm	51 mm

Husillo principal

Tamaño del plato	210 mm	210 mm
Velocidad máx.	4 000 rpm	4 800 rpm
Potencia máx. del motor	22,4 kW	22,4 kW
Par máx.	407 Nm a 500 rpm	373 Nm @ 600 rpm
Nariz husillo	A2-6	A2-6
Husillo	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

Husillo secundario

Tamaño del plato	210 mm	210 mm
Velocidad máx.	4 000 rpm	4 800 rpm
Potencia máx. del motor	14,9 kW	14,9 kW
Par máx.	183 Nm a 700 rpm	149 Nm a 700 rpm
Nariz husillo	A2-5	A2-5
Husillo	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

Volteo máximo

Sobre bancada	806 mm	806 mm
Sobre carro transversal ¹	527 mm	527 mm
Sobre husillo secundario	552 mm	552 mm

Recorridos y avances

Eje X	318 mm	318 mm
Eje Y	± 51 mm	± 51 mm
Eje Z	584 mm	584 mm
Rápidos eje X	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Y	12 m/min	12 m/min
Rápidos eje Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Características generales

Potencia requerida	354 - 488 V trifásica	354 - 488 V trifásica
--------------------	-----------------------	-----------------------

¹ Con el eje Y a 0.



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos.
Las máquinas se muestran con equipo opcional.