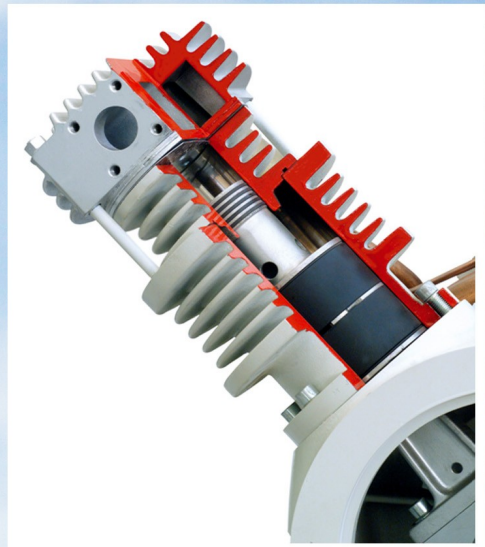


**ULTRAAR®**

**Aire  
Medicinal  
Totalmente  
Exento de  
Aceite**



# ULTRAAR®

## Centrales ULTRAAR®

ULTRAAR® es la marca registrada de las centrales de producción de aire comprimido medicinal, **totalmente exento de aceite**, de fabricación portuguesa, desarrolladas por Ultra-Controlo, e implementadas desde 1997 con el objetivo de ofrecer a todos los portugueses la mejor calidad de aire respirable capaz de producirse en un Hospital.

ULTRAAR® es uno de los resultados de más de 30 años de experiencia en la implementación de nuevas tecnologías en sistemas de tratamiento de aire comprimido y control de procesos aplicados en ambientes hospitalarios, por parte del departamento de ingeniería de Ultra-Controlo.

## QuAir 3 Controladores con panel táctil



**Foto de portada:  
Catarina Miriam, 29  
semanas, 1,26 kg, inhala-  
ndo una mezcla de 'aire  
medicinal' y oxígeno.  
¡Situación común a todos  
los prematuros con  
dificultades respiratorias!**

## Secretos de ULTRAAR®

La instalación de una central ULTRAAR®, clasificada como dispositivo médico activo clase IIb, proporciona a cualquier hospital una total tranquilidad y seguridad en la producción de aire medicinal, considerado hoy en día por la Farmacopea Europea, y para bien de la salud, un medicamento. Si un hospital posee una central de aire ULTRAAR®, además de aumentar la calidad del servicio prestado a los pacientes, ya que se les garantiza el suministro de aire, realmente respirable, totalmente exento de contaminantes, constituye una excelente contribución para la disminución de los gastos con la producción de aire medicinal y contribuye a la conservación de nuestro planeta ya que se realiza un proceso de producción de aire completamente limpio y exento de contaminantes.

Por otro lado, el hospital se ve libre de todos los peligros relacionados con la producción de aire medicinal de **mala calidad**, derivado de la inyección de aceite en la red de aire medicinal, causado por los compresores actualmente existentes, lubricados con aceite.

También se ve libre de otros problemas que causan los frecuentes derrames de aceite en el suelo o el que se emite en el ambiente durante el proceso de despresurización del compresor, y de los grandes costes que suponen la separación y recogida de aceites de la red de condensados, acabando con toda la suciedad que permea las centrales del llamado aire 'medicinal' producido con los mencionados compresores.



**Central de aire comprimido medicinal, totalmente exenta de aceite, ULTRAAR**

# la opción más inteligente

## Reglamentación

La central de aire comprimido medicinal **ULTRAAR®** produce aire respirable, de la forma más segura y exenta de cualquier riesgo para la salud, y con una calidad que cumple y **supera todos los requisitos internacionales** en vigor, incluyendo la Farmacopea Europea.

Se construyen según la norma EN ISO 7396 -1 y las especificaciones técnicas ET 03/2006 de ACSS, dispone de la marca **CE 0120** en conformidad con las exigencias de la Directiva Europea 93/42/CEE.

La concepción, fabricación y montaje de las centrales de Aire medicinal **ULTRAAR®** siguen las directrices definidas por el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 13485:2003.

## Configuración básica

- 1, 2, 3 o más compresores
- 1, 2, 3 unidades de tratamiento y secado de aire comprimido con sistema de purga electrónica de condensados, sin pérdida de aire
- 1 cuadro eléctrico de mando
- 1, 2 o más depósitos de aire comprimido
- 1 o 2 conjuntos de reducción de presión incluyendo filtro de esterilización, válvulas de seccionamiento y manómetro
- 1 conjunto de válvulas y dispositivos de seguridad para el buen funcionamiento y larga duración del equipo

## Quadro de mando

- Control analógico
- Control digital
- QuAir con consola digital touch-screen y comunicación con PC e ethernet
- Sistema de tele-vigilancia 24h

## Compresores sin aceite

**ULTRAAR®** viene equipada con la más reciente tecnología de compresores de émbolo seco, totalmente libres de aceite, con **dos fases** de compresión, **ULTRACECO**, equipados con motores de alta eficiencia, cuerpo en hierro fundido, filtro de protección de aspiración, válvulas de arranque en vacío con silenciador de aire integrado, válvulas de admisión/descarga en acero inoxidable, panel de control con información de presión intermedia y presión final, alarmas y mantenimiento preventivo.



Compresor ULTRACECO serie M

## Depósitos

Depósitos de construcción vertical con capacidades de 0,2 a 6 m<sup>3</sup>, tratamiento galvanizado en caliente, pintura exterior en epoxi, y equipado con los respectivos accesorios de seguridad: válvula de seguridad calibrada, manómetro contrastado, válvulas de purga manual y automática y preparados para recibir un grupo complementario de emergencia.

## Unidades de tratamiento de air

**ULTRAAR®** tiene la característica sin igual de disponer de **10 fases de filtración**:

1. Filtro de retención de polvo
2. Separador de agua condensada
3. Microfiltro de alta eficacia
4. Sub-microfiltro de alta eficacia
5. Columnas de secado por adsorción
6. Filtro de oxidación de CO
7. Filtro para eliminar CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> y SO<sub>2</sub>
8. Columna de carbón activo
9. Filtro separador de partículas
10. Filtro de esterilización de aire

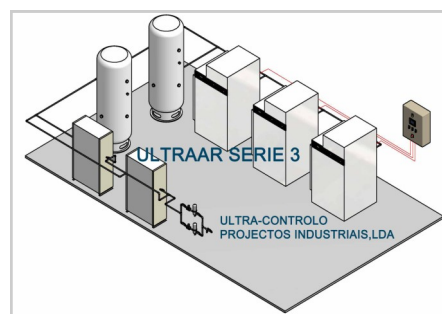
## Características técnicas

- Presión de servicio normal: 6-8 bar, 8-10 bar y 10-12 bar
- Presión máx: 10, 12 y 14 bar
- Capacidad\* normal: de 16 a 160 m<sup>3</sup>/h
- Potencia\*: de 2,2 a 30 kW, 400V, 50Hz

\*Capacidad y potencia por compresor

- Otras capacidades, presiones y versiones, bajo consulta.

**ULTRAAR® es la única central de producción de aire medicinal que asegura al farmacéutico hospitalario, completamente y sin sorpresas, la calidad del aire medicinal (medicamento) que se está proporcionando, en todo momento, a la red hospitalaria.**



## ULTRAAR série 3D

Nota: la configuración actual se ha cambiado

# ULTRAAR®

Elevando los estándares de calidad en los gases medicinales

## ULTRACECO

La calidad de los materiales no ferrosos que constituyen las superficies en contacto con el aire, aliado al reducido número de piezas móviles y el hecho de que estén concebidos para un funcionamiento continuo, los compresores ULTRACECO han probado a lo largo de decenas y decenas de años, que son **las máquinas más fiables y robustas** instaladas en los hospitales, cumpliendo la misión de garantizar el abastecimiento interrumpido de aire medicinal a la red, salvaguardando de esta forma, la seguridad y la integridad de los pacientes.

## Mantenimiento Preventivo Seguro y Económico

Los técnicos de la fábrica realizan el mantenimiento de la central de aire ULTRAAR® para garantizar que el dispositivo médico esté siempre en perfectas condiciones de servicio. Detrás de ULTRAAR® hay uno equipo de profesionales competentes para cuidar de los equipos y garantizar su conservación a lo largo de los años.



Con los compresores de émbolo seco, ULTRACECO, el mantenimiento preventivo se realiza en un abrir y cerrar de ojos, ahorrando mucho en servicio y piezas

## Calidad comprobada año tras año

- ▶ Perfecto dominio de la calidad del aire que se proporciona al paciente y al cirujano, totalmente exento de riesgos
- ▶ Proceso de producción de aire, limpio y en conformidad con la directiva 96/61 CEE, respeta el medio ambiente
- ▶ Pérdida de carga permanente muy baja, manteniendo a lo largo del uso, un débito constante
- ▶ Sistema ultragest y filtros siempre limpios, proporcionan un bajo consumo de energía y de consumibles
- ▶ Ciclo de vida útil mínimo de 20 años. Con experiencia comprobada en hospitales - 40 años y 100% operacionales

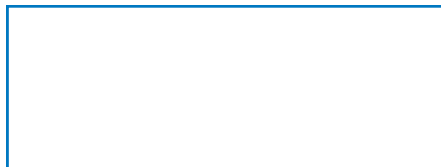
## Calidad del aire en conformidad con la Farmacopea Europea

Partículas:	< 1 µm
Aceite (fase fluida):	Exento
Vapor de aceite e hidrocarburos:	Exento
CO <sub>2</sub> :	< 500 ppm
CO:	< 5 ppm
SO <sub>2</sub> :	< 1 ppm
NO <sub>x</sub> :	< 2 ppm
Punto de rocío nominal:	- 46°C
Punto de rocío máximo:	- 70°C
Sabores y olores:	Exento
Conteúdo residual em condições iniciais de operação	

Proyectamos y construimos centrales de aire medicinal ULTRAAR® con de 1 a 8 compresores y otras características. También fabricamos centrales de vacío medicinal, ULTRAVAC® Podemos recomendar la mejor solución en función del régimen de uso y de las especificaciones técnicas, u optimizar la central de producción de aire existente, reduciendo los costes de la operación. Para más información, póngase en contacto con nuestro departamento de ingeniería.

Modelo ULTRAAR	Caudal compresor m³/h 12bar	Potencia motor kW 400V/50Hz	Depósito litros
3.24/500D	3 x 24	3 x 4,0	2 x 500
3.48/800D	3 x 48	3 x 7,5	2 x 800
3.50/1000D	3 x 50	3 x 11	2 x 1000
3.70/1000D	3 x 64	3 x 11	2 x 1000
3.80/1000D	3 x 80	3 x 15	2 x 1000
3.100/1500D	3 x 102	3 x 18,5	2 x 1500
3.130/1500D	3 x 130	3 x 22	2 x 1500
3.160/1500D	3 x 160	3 x 30	2 x 1500

## Distribuidor autorizado



Nota: este folleto tiene derecho de autor, quedando prohibida la extracción de su contenido, imágenes y fotografías. Reservado el derecho a cambios sin previo aviso.

Ultra-Controlo - Projectos Industriais, Lda  
Parque Industrial Quinta Lavi, Armz 8  
Abrunheira  
2710-089 Sintra - PORTUGAL

Tel.: +351 219154350  
Fax: +351 219259002  
Email: international@ultra-controlo.com  
Web: [www.ultra-controlo.com](http://www.ultra-controlo.com)

