

[Serie especial]

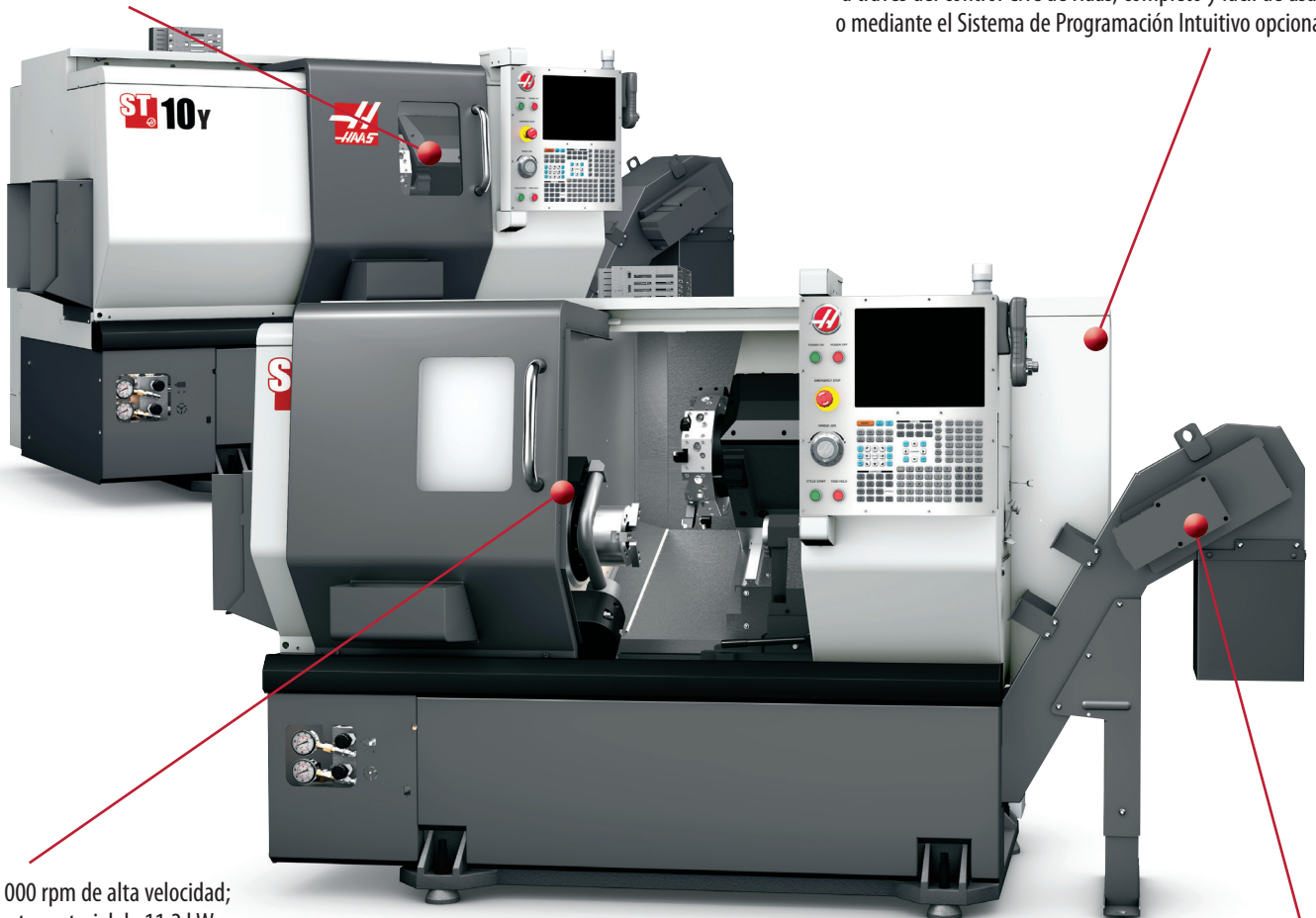
Tornos Haas serie ST-10



Centros de torneado de alto rendimiento

Recorrido del eje Y de ± 51 mm para operaciones de taladrado, roscado y fresado descentrado

Programación de código G conforme a norma ISO a través del control CNC de Haas, completo y fácil de usar, o mediante el Sistema de Programación Intuitivo opcional



Husillo a 6 000 rpm de alta velocidad; accionamiento vectorial de 11,2 kW

Extractor de virutas tipo cinta transportadora disponible

Garantía: 1 año para las piezas y la mano de obra.

[Características estándar]

- Sistema de plato hidráulico de 165 mm
- Husillo a 6 000 rpm
- Accionamiento vectorial de 11,2 kW
- Nariz husillo A2-5
- Capacidad de barras de 44 mm
- Monitor de color LCD de 15" con puerto USB
- Memoria de 1 MB para los programas
- Roscado rígido
- Fabricado en EE.UU.

[ST-10]

- Capacidad máxima de 229 x 355 mm
- Torreta VDI de 12 estaciones
- Avances rápidos de 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Capacidad máxima de 229 x 355 mm
- Recorrido del eje Y de ± 51 mm
- Herramientas motorizadas con eje C
- Torreta VDI de 12 estaciones
- Rápidos eje Z de 30,5 m/min

[Opciones] lista parcial

- Contrapunto con caña hidráulica
- Sistemas de taladrina a alta presión
- Medidor de herramientas automático
- Extractor de virutas tipo cinta transportadora
- Interfaz Ethernet
- Sistema de Programación Intuitivo de Haas
- Alimentador de barras accionado por servomotor
- Extractor de piezas



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado en EE.UU.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. La empresa no se responsabiliza de los errores tipográficos. Las máquinas se muestran con equipo opcional.

Torno Haas serie ST-10

Centro de torneado de alto rendimiento



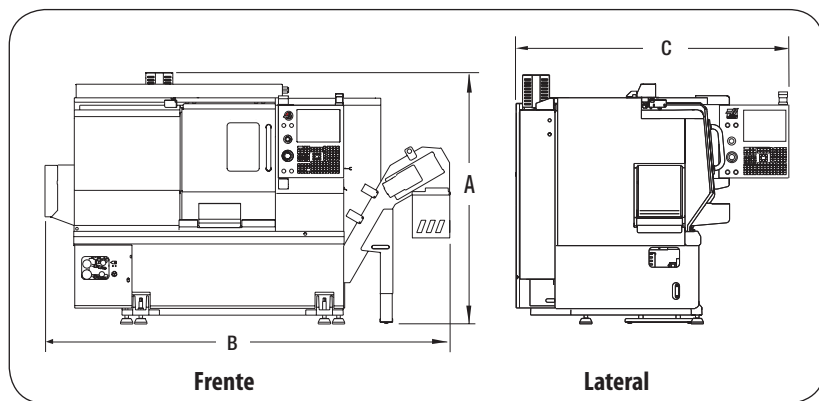
A pesar del espacio reducido que ocupa, ofrece una capacidad máxima de 229 x 355 mm y un volteo máximo de 412 mm sobre carro transversal. El husillo gira a 6 000 rpm, mientras que el sistema de accionamiento vectorial de 11,2 kW proporciona un par de corte de 101 Nm. El centro de torneado viene de serie con un sistema de plato hidráulico de 165 mm y una torreta de 12 estaciones.

El ST-10Y añade 101 mm de recorrido del eje Y (a ± 51 mm de la línea central) para operaciones de taladrado, roscado y mecanizado descentrado, y viene de serie con herramientas motorizadas de par elevado y un eje C accionado por servomotor para darle versatilidad con 4 ejes.



El extenso recorrido del eje Y, las herramientas motorizadas de par elevado y el movimiento del eje C del ST-10Y permiten realizar varias operaciones en un solo amarre, con lo que las piezas se manipulan menos y se aumenta la precisión.

Los dos modelos ST-10 están equipados con una torreta de 12 estaciones (atornillada o VDI) que coloca las piezas en 0,5 segundos para reducir los tiempos de ciclo.



Dimensiones operativas

ST-10/ST-10Y

A.	Altura operativa máx.	1 803 mm
B.	Anchura operativa máx.	3 200 mm
C.	Profundidad operativa máx.*	2 108 mm

* Con el control volteado hacia delante. Se necesitan 914 mm adicionales para abrir el panel de servicio trasero.

[Especificaciones]

Capacidad	ST-10	ST-10Y
Tamaño del plato	165 mm	165 mm
Diámetro de corte máx.	229 mm ¹	229 mm
Longitud de corte máx. sin amarre de piezas	355 mm	355 mm
Capacidad de barra estándar	44 mm	44 mm

Husillo

Velocidad máx.	6.000 rpm	6.000 rpm
Potencia máx. del motor	11,2 kW	11,2 kW
Par máx.	102 Nm a 1300 rpm	102 Nm a 1300 rpm
Nariz husillo	A2-5	A2-5
Diámetro interior del husillo	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

Volteo máximo

Sobre bancada	641 mm	641 mm
Sobre carro transversal	413 mm	413 mm ²
Sobre contrapunto	597 mm	597 mm

Recorridos y avances

Eje X	200 mm	200 mm
Eje Y	—	± 51 mm
Eje Z	355 mm	355 mm
Rápidos eje X	30,5 m/min	12 m/min
Rápidos eje Y	—	12 m/min
Rápidos eje Z	30,5 m/min	30,5 m/min

Características generales

Potencia (trifásica)	354-488 V	354-488 V
----------------------	-----------	-----------

¹ Diámetro máx. con torreta estándar de sujeción por tornillos VDI; BOT= 355 mm.

² Con eje Y a 0.

