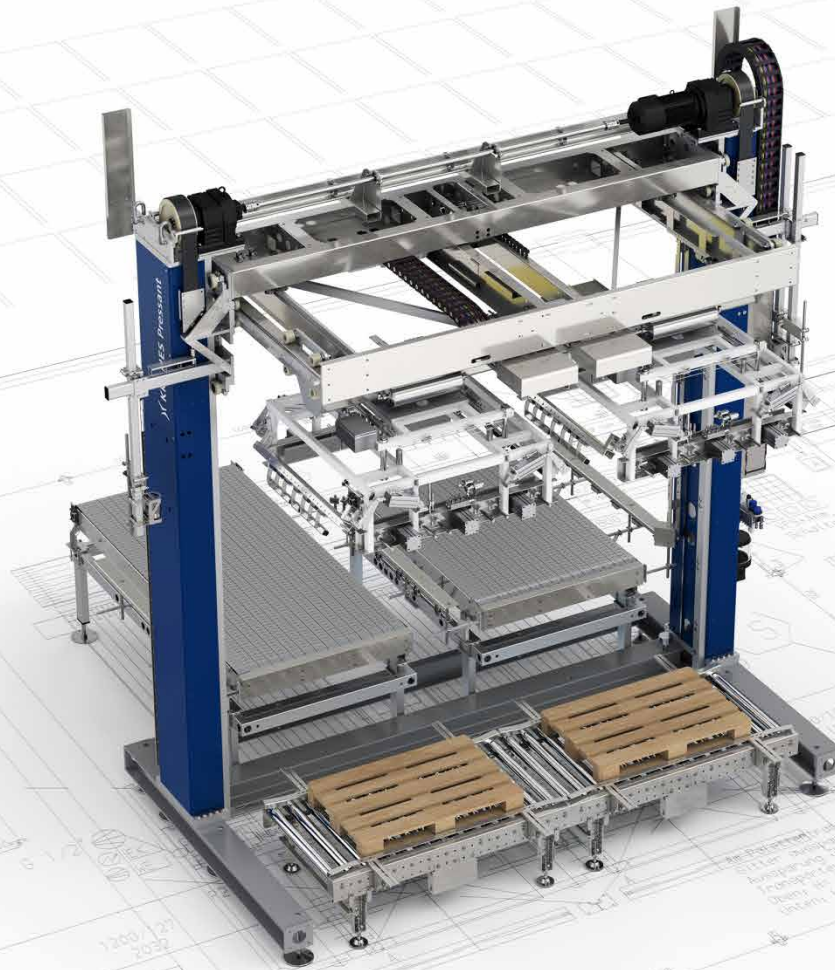
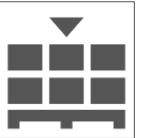




KRONES Pressant Duplex

Palettieren und Entpalettieren für
Mehrweganlagen





Mehrweggebinde sicher im Griff

Beim Auflösen von Leergut-Paletten ist Schnelligkeit gefragt. Auch die Gruppierung von Lagen und die Palettierung von Vollgutkästen soll zuverlässig und mit hoher Leistung erledigt werden. Die Baureihe Pressant umfasst modular kombinierbare Palettierer, die beide Aufgaben souverän lösen. Neben der individuellen Auslegung für die jeweiligen Produkt- und Anlagenkonzeptionen zeichnen sich die Maschinen durch eine an die Kunststoffkästen angepasste, schonende Greiftechnik aus.

Auf einen Blick

- Be- und Entpalettieren von Kunststoffkästen
- Leistung – je nach Ausführung – von bis zu 840 Lagen pro Stunde
- Schonende Handhabung der Kunststoffkästen mit Klemm- oder Hakengreiferkopf

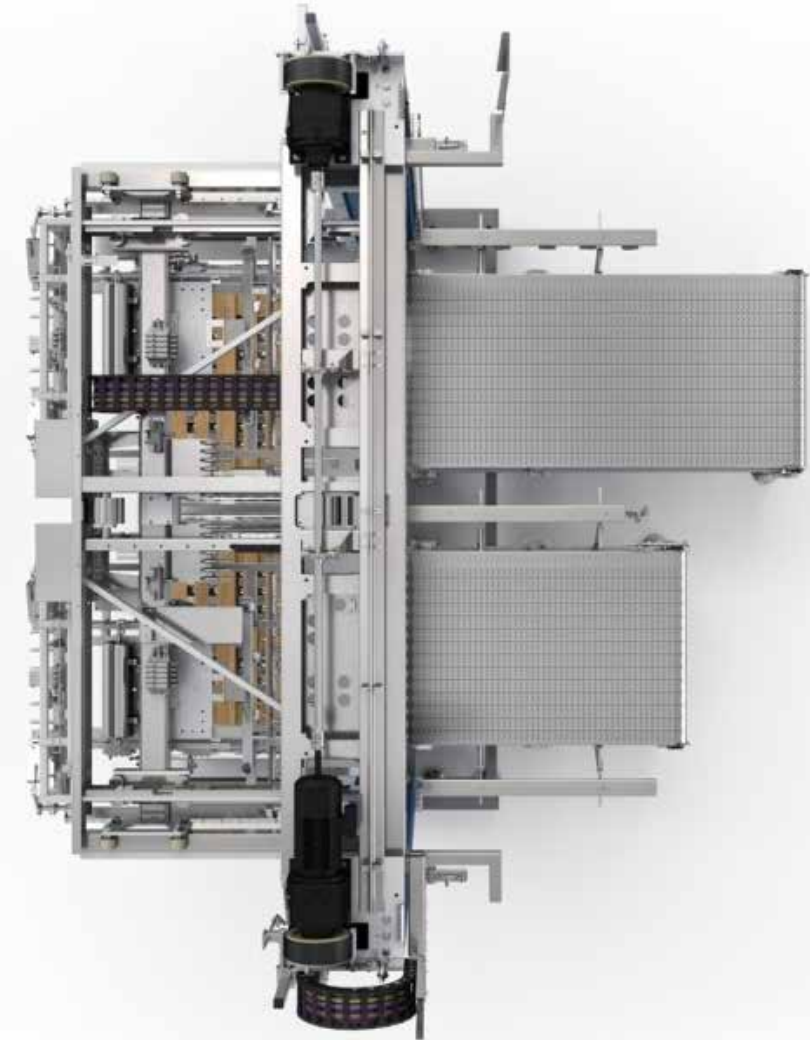




Funktionsprinzip

Der Palettierer Pressant Duplex ist durch den Einsatz von zwei Be- oder Entladeplätzen vor allem für den hohen Leistungsbereich konzipiert. Außerdem ist diese Maschine mit zwei Hubsäulen ausgestattet und zeichnet sich durch eine hohe Tragkraft aus.

- Bei der Belademaschine Pressant Duplex 2NT werden die Gebinde zunächst in zwei Gruppierstationen lagenweise vorgruppiert.
- Die Greiferköpfe heben die Lagen an.
- Anschließend werden sie durch einen Teleskopquertransport zur bereitgestellten Palette gefahren und dort abgesetzt.
- In ihrer Konzeption als Entlademaschine hebt der Pressant Duplex 2NT zwei Lagen gleichzeitig von den Paletten ab und setzt diese auf die Gebindeablauftische.



NT = Niveauausgleich, Teleskop



Technische Details

Konstruktionsmerkmale

- Modulare Bauweise
- Antrieb von Hubwerk und Teleskopquertransport durch frequenzgeregelte oder servogesteuerte Motoren und wartungsfreie Zahnriemen
- Auffahrschutz im Hubwerk
- Frei stehendes Bedienpult mit Touchscreen
- Schutzgitter und Schiebetür als Schutz für Bediener
- Automatische Fallsicherung für das Hubwerk

Zusatzeinrichtungen

- Zentralschmierung





Gebinde-Handling

Hubeinheit

In der Pressant Baureihe kommen zwei Hubsäulen mit einem Teleskopquertransport zum Einsatz.

Gruppierstation bzw. Gebindeablauftisch

Je nach Einsatzfall in ein- oder zweibahniger Ausführung kann die Gebindeversorgung bzw. -entsorgung in rechtwinkliger oder linearer Anordnung geplant werden.

Greiferkopf

Zur Aufnahme der Gebinde von der Gruppierstation oder von der Palette kommen Greifsysteme zum Einsatz, welche die Lage von allen vier Seiten greifen und schonend transportieren.

Modell	Leistung (Lagen/h)*
Entlader	840
Belader	740

* Leistungsangaben abhängig von Greiferkopftypen



Zwei Arten von Greiferköpfen



Klemm-Greiferkopf

- Sicheres Fixieren der kompletten Lagen von allen vier Seiten
- Ausführung der Klemmbalken als durchgehende Balken oder als einzeln gefederte Klemmelemente
- Optional: Unterstützung bei der Verarbeitung voller Kästen durch Einhaken in die Sichtfenster



Hakengreiferkopf

- Fixieren der vollen Kästen durch ein Hakensystem
- Sicheres Einrasten der Kästen beim Beladen durch eine übergreifende Zentrierung
- Für das Verarbeiten verschiedener Lagenbilder mit optional verfügbarem Mehrhakensystem



Erweiterungen zur Basismaschine

Lagenauflösung mit Stopperbrücke

- Verarbeitung von Kästen in Säulenpalettierung mit linearem Schema
- Auflösung der Lagen mithilfe einer Stopperbrücke
- Fortlaufender Abtransport der Reihen nach dem Eingreifen der Stopper von oben
- Gebindeabreihung im Hochleistungsbereich

Lagenauflösung mit Trennrolle

- Auflösung von Verbund-Lagenbildern
- Abtrennen der vordersten Reihe einer Lage durch Beschleunigen
- Anschließender Abtransport im 90°-Winkel

Lagenauflösung mit Ziehvorrichtung

- Auflösen von Verbund-Lagenbildern
- Auflösung der Lagen durch eine Ziehvorrichtung
- Abtrennen der Reihe nach vorne durch von oben eingreifende Mitnehmer und Abtransport im 90°-Winkel





Ihre Vorteile

Hohe Positioniergenauigkeit

Präzise Greiftechnik und fein abgestimmte Verfahrensbewegungen der Hubeinheit sorgen für genaue Bewegungsabläufe beim Be- oder Entpalettieren – und damit für Hochgeschwindigkeit im Mehrwegsystem.

Wirtschaftlicher Dauerbetrieb

Langlebige Baugruppen und Bauteile garantieren höchste Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit des Systems – auch bei Dauerbetrieb.

Einfache Bedienung

Mit übersichtlicher Anordnung aller Funktionen auf dem Touchscreen lassen sich alle Bedienaufgaben schnell ausführen.

Variables Anlagenlayout

Die Gruppierstation bzw. der Ablauftisch können in linearer oder 90°-Ausführung angeordnet werden. So passt sich das Palettiersystem perfekt an alle Anlagenlayouts an.



Alles aus einer Hand

Trainings an der KRONES Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Schulungsangebot der KRONES Akademie reicht von Bedien- über Wartungs- und Instandhaltungs-Trainings bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir gerne einen individuellen Trainingsplan.

KIC KRONES Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC KRONES erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich KRONES natürlich um Ihre Anlagen: Die KRONES LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.





Digitalisierung



Prozess-
technik



Abfüll- und
Verpackungs-
technik



Intralogistik



Lifecycle
Service

We do more.

 **KRONES**