

EVERDRY®

**SECADORES DE ADSORCIÓN
REGENERADOS EN CALIENTE**



CUANDO LA SOLUCIÓN SE ORIENTA A CADA APLICACIÓN ESPECÍFICA ...

BEKO le ofrece productos optimizados para cada aplicación. Desde hace años, nuestros sistemas para el secado de aire comprimido incluyen secadores frigoríficos, de adsorción y de membrana.

Esta amplia gama de soluciones de secado se completa con los secadores de adsorción regenerados en caliente EVERDRY®. Cada secador EVERDRY® es una solución orientada a un cliente, diseñada a su medida, que aprovecha las ventajas de módulos estandarizados.

Nuestros amplios conocimientos sobre las necesidades específicas de los diferentes sectores y nuestros años de experiencia en la fabricación de equipos industriales se unen en productos y sistemas de primera calidad y en una excelente red de ventas y servicio post venta BEKO.

Nuestros departamentos de asesoramiento, ingeniería, instalación y asistencia para los secadores de adsorción EVERDRY® están a disposición del cliente en todo el mundo a través de la organización de ventas y mantenimiento BEKO, y también mediante nuestros socios distribuidores cualificados.



**+1: TÉCNOLOGÍA ORIENTADA
A CADA CLIENTE**

**+2: PROPUESTAS PARA LA
EFICIENCIA ENERGÉTICA
DE CADA CLIENTE**

**+3: PROCESOS FIABLES
Y ESTABLES**

**+4: SOLUCIONES
COMPLETAS EN VEZ
DE COMPONENTES SUELTOS**

**+5: GRAN VALOR AÑADIDO
GRACIAS A LA COMPETENCIA
DE NUESTROS ESPECIALISTAS**

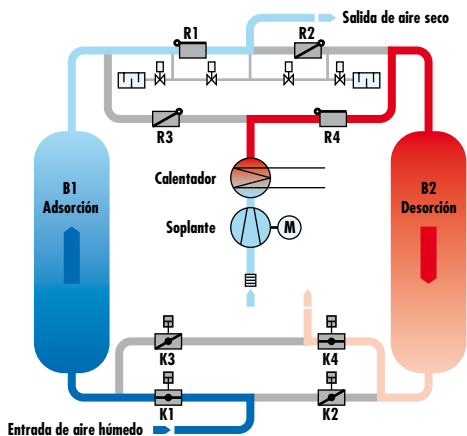


EVERDRY® - UNA SOLUCIÓN A MEDIDA PARA CADA APLICACIÓN

EVERDRY® ofrece módulos estandarizados con múltiples posibilidades de variación. De este forma es posible ofrecer una respuesta económica a las necesidades más complejas de secado de cualquier volumen de aire comprimido.

Las exigencias excepcionales de los clientes encuentran respuesta en nuestras soluciones individuales.

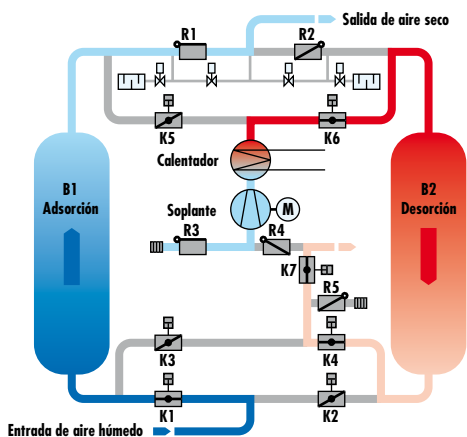
En pocas palabras: con los secadores de adsorción EVERDRY®, la solución no viene dada por la tecnología disponible, sino por una tecnología optimizada y adaptada a cada aplicación y cliente.



EVERDRY® FRP

- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de una corriente parcial de aire seco y expandido
- De aplicación universal, equipos de base con multitud de posibilidades de adaptación.

Serie EVERDRY® FRP	580 40.000 m³/h	Rango de caudales	Alta seguridad de procesos
PRP hasta -40 °C	Todas las zonas climáticas		
Regenerado en caliente	Inversión Funcionamiento		



EVERDRY® FRA

- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de aire soplado (aire ambiental)

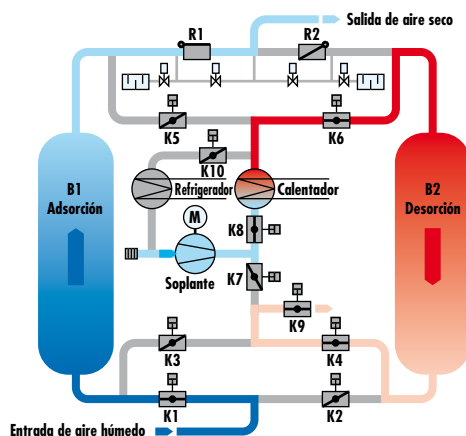
Serie EVERDRY® FRA	580 40.000 m³/h	Rango de caudales	CERO PURGA
PRP hasta -40 °C	Clima moderado	Alta seguridad de procesos	
Warm- regenerierend	Inversión Funcionamiento		

EVERDRY® - UNA SOLUCIÓN A MEDIDA PARA CADA APLICACIÓN

EVERDRY® FRL

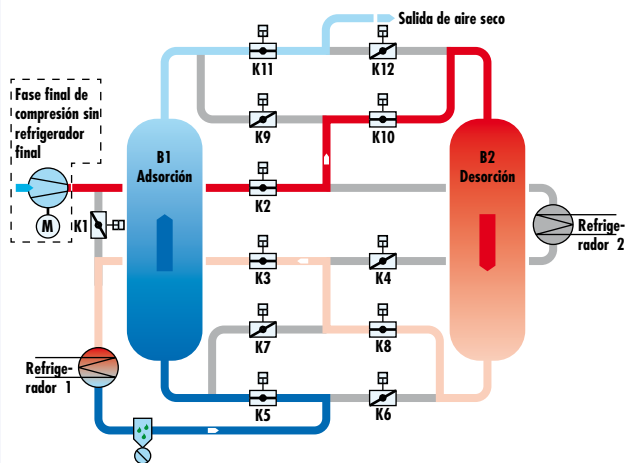
- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de aire soplado en un circuito cerrado (closed loop)
- Concebido para condiciones ambientales críticas

Serie EVERDRY® FRL	580 40.000 m³/h	Rango de caudales	CERO PURGA
DTP bis -70 °C	Todas las zonas climáticas	Máxima seguridad de procesos	
Regenerado en caliente	Inversión Funcionamiento	Circuito cerrado (loop)	



EVERDRY® HOC

El concepto de gran eficiencia energética gracias al aprovechamiento del calor de compresión. Allí donde se produce aire comprimido libre de aceite, las ventajas de la serie HOC se hacen evidentes. Su ventaja: el calor que se origina en la compresión se utiliza para eliminar el agua adsorbida (desorción). El ahorro energético que se consigue es inmenso, y el mejor argumento a favor de un EVERDRY® con aprovechamiento del calor de compresión.



EVERDRY® HOC-P
Regeneración en corriente parcial



EVERDRY® HOC-F
Regeneración en corriente completa

EVERDRY®: Para caudales de 580 - 20.000 m³/h (340 - 11.770 cfm).
Por favor, consúltanos si necesita soluciones para caudales mayores.



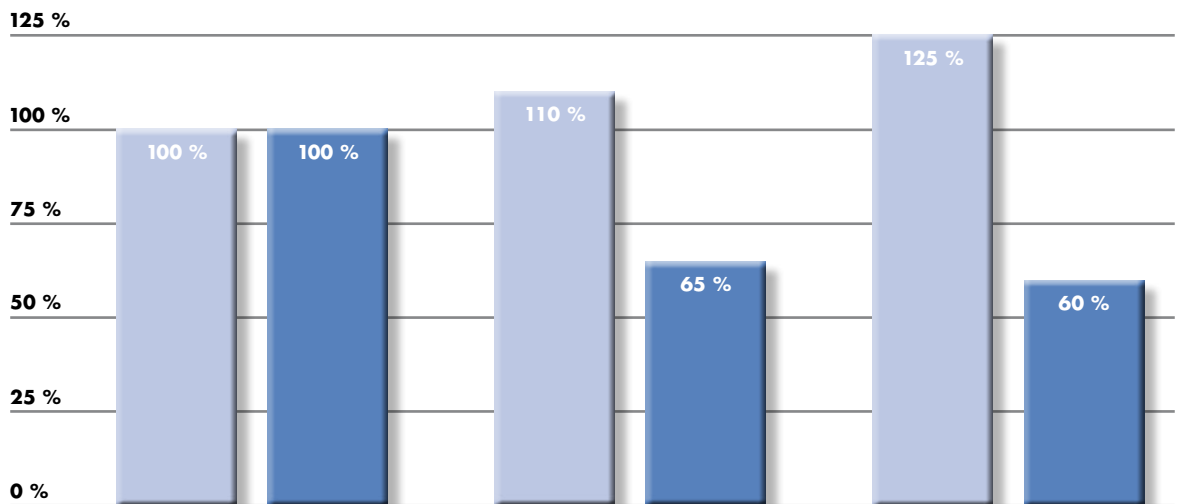
... Y A SUS PRIORIDADES

CRITERIO DE ELECCIÓN: CONDICIONES CLIMÁTICAS LOCALES

Zona climática	Serie adecuada
Fría	FRP/FRA/FRL
Moderada	FRP/FRA/FRL
Subtropical	FRP/FRL
Tropical	FRP/FRL



CRITERIO DE ELECCIÓN: COSTES DE INVERSIÓN Y FUNCIONAMIENTO



FRP
Para cualquier tipo de aplicación

FRA
La refrigeración CERO PURGA con aire ambiental reduce los costes de funcionamiento

FRL
El circuito cerrado de refrigeración (LOOP), para condiciones ambientales críticas, reduce los costes de funcionamiento

Al decidirse por una serie concreta, deberán tenerse en cuenta junto a la aplicación los costes de inversión y funcionamiento, así como el periodo de amortización.

Costes de inversión
 Costes de funcionamiento

BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

La solución más eficiente para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite/agua

BEKOSPLIT®

Separadores para el tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores de agua para aire comprimido y gases industriales

DRYPOINT®

Secadores frigoríficos, de adsorción, de membrana

EVERDRY®

Secado de grandes volúmenes de aire comprimido

BEKOKAT®

Aire comprimido sin aceite por oxidación catalítica: la solución para los más exigentes.

BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco

METPOINT®

Para la vigilancia, medición y optimización del sistema de aire comprimido

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes



BEKO TECNOLÓGICA España S.L.

Polígono Industrial "Armenteres"
C./ Primer de Maig, nº 6
E-08980 Sant Feliu de Llobregat
Barcelona / España

Teléfono +34 93 632 76 68
Telefax +34 93 632 77 29
info.es@beko.de
www.beko.de/es

Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemania)



Salvo modificaciones técnicas. Los datos técnicos facilitados no suponen una descripción del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).

© Marca registrada de BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss

XP ED 002 ES
Edición 2010-03