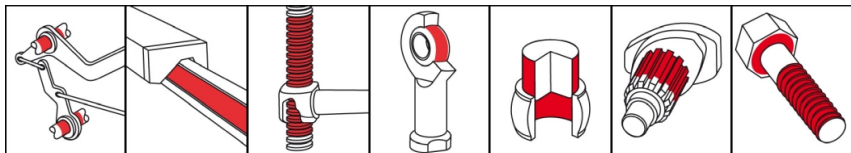


OKS 260 白色装配膏



说明

用于润滑滑动部位的装配膏，适合用于不能使用深色润滑剂以及需避免摩擦腐蚀的情况

应用范围

- 滑动部位的装配润滑
- 常温和低速下的螺纹润滑
- 零部件嵌入件的润滑

行业

- 设备和（工具）机械制造
- 纸张和包装工业
- 玻璃和浇铸工业
- 钢铁工业
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术
- 物流
- 橡胶和塑料加工
- 火车设备
- 化学工业

优点和效用

- 用于在防潮和腐蚀性运行条件下，针对要求振动条件的各种钢质部件的嵌入连接件，可以防止摩擦腐蚀
- 通过薄膜润滑降低消耗
- 极佳的防水性
- 最佳的润滑和分离效果
- 良好的防腐蚀保护
- 不含金属

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等均匀细薄地涂抹润滑膏。清除盈余。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

交付容器

- 250 g 圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 260 白色装配膏

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				白电油
稠化剂				锂基
固体润滑剂				白色固体润滑剂
应用技术性数据				
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1		mm ² /s	17
闪点	DIN ISO 2592		° C	195
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0,1 mm	250-280
最小使用温度			° C	-25
最大使用温度			° C	150
颜色				浅色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,25
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90° C	0-3 摄氏度	0-90
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2.600
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,08
适压测试 (μ)	草案标准 DIN 51 833			0,09, 无颤声

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
☎ +49 8142 3051 - 500
✉ info@oks-germany.com
🏠 www.oks-germany.com

a brand of


本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。