

Haas svarvar i ST-20-serien



CNC-svarvar med höga prestanda

Spindel för höga vridmoment och ett varvtal på 4 000 varv/min; 14,9 kW vektordrivning

G-kodsprogrammering kan utföras enligt ISO-standard och med en komplett funktionsuppsättning, med Haas användarvänliga CNC-styrningssystem eller med Haas intuitiva programmeringsystem (tillval)



Spindel för höga varvtal (5 000 varv/min); 22,4 kW vektordrivning

Finns med helt programmerbar hydraulisk dubbdocka

Transportband för spånor finns som tillval

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- 210 mm hydraulchucksystem
- A2-6 spindelnos
- 51 mm stavkapacitet
- 15" färgskärm (LCD)
- Inbyggd USB-port
- 1 MB programminne
- Styv gängning
- Användarvänlig Haas-manövrering
- Tillverkad i USA

[ST-20]

- Maximal kapacitet 330 x 533 mm
- Spindel för 4 000 varv/min
- 14,9 kW vektordrivning
- BOT-verktygshållare med 12 stationer

[ST-20SS]

- Maximal kapacitet 254 x 533 mm
- Spindel för 5 000 varv/min
- 22,4 kW vektordrivning
- BOT/VDI-verktygshållare med 24 stationer

[Tillval] artikellista

- Programmerbar hydraulisk dubbdocka
- Aktiva verktyg med C-axel
- Högtryckskylsystem
- Automatiskt förinställningssystem för verktygen
- Transportband för spånor
- Ethernet-gränssnitt
- Haas intuitiva programmeringsystem
- Servomatningssystem

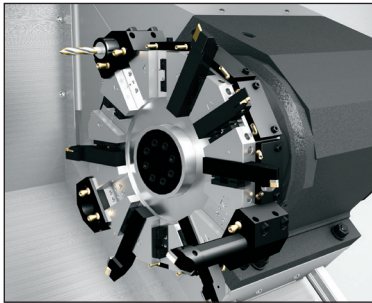


Svarvar i ST-20-serien

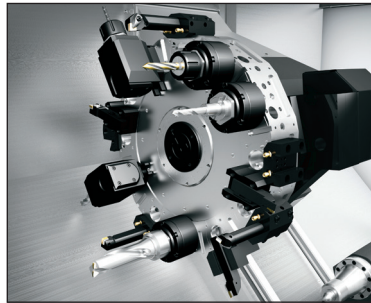


CNC-svarvar med höga prestanda

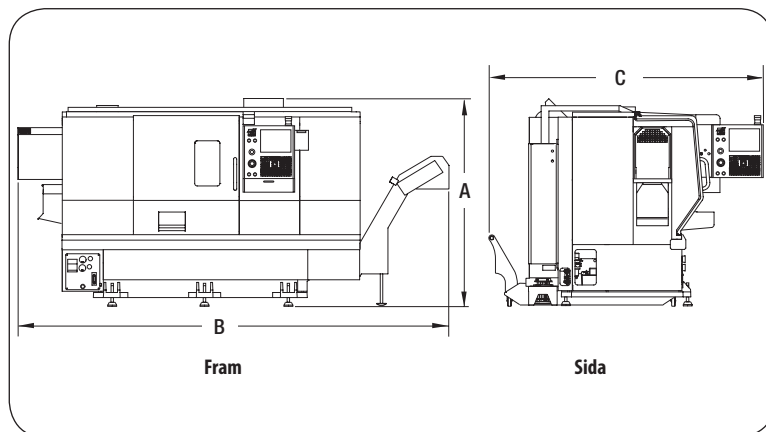
CNC-svarvarna i Haas ST-20-serie är högprestandamaskiner som från första början har konstruerats för att ge flexibilitet i inställningen, extrem styvhet och hög värmestabilitet. De finns i standardutförande och i Super Speed-utförande. Maskinerna har 210 mm chuck och erbjuder bästa pris/prestandakombinationen i sin klass. Med aktiva verktyg för höga vridmoment och C-axel som tillval blir det möjligt att maskinbearbeta flera detaljdelar och utföra sekundäroperationer med en enda inställning.



ST-20 har en verktygshållare med 12 stationer som standard (skruvförband), och du kan även beställa VDI-verktygshållare med 12 stationer eller hybridverktygshållare BOT/VDI med 12 stationer som tillval.



ST-20SS har en 24 stationers hybridverktygshållare som klarar BOT-verktyg, 19 mm OD-verktyg och VDI40-verktyg.



Mått under drift

ST-20/ST-20SS

A.	Maximal drifhöjd	1 956 mm
B.	Maximal driftbredd	4 191 mm
C.	Maximalt driftdjup*	2 921 mm

*Med reglaget svängt framåt och kylvätsketanken på plats. Ytterligare 508 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-20	ST-20SS
Chuckdimension	210 mm	210 mm
Max skärdiam. ¹	330 mm ¹	254 mm
Max skärlängd utan detaljhållare	533 mm	533 mm
Std. stavkapacitet	51 mm	51 mm
Spindel		
Maxvarvtal	4 000 varv/min	5 000 varv/min
Max. motoreffekt	14,9 kW	22,4 kW
Max. vridmoment	203 Nm vid 500 varv/min	190 Nm vid 1450 varv/min
Spindelnos	A2-6	A2-6
Spindelborring	88,9 mm	88,9 mm
Svängdiameter		
Över främre arbetsbädd	806 mm	806 mm
Över tvärslid	527 mm	527 mm
Över dubbdocka	584 mm	584 mm
Rörelseområden och matarhastigheter		
X-axel	236 mm	236 mm
Z-axel	533 mm	533 mm
X-axel max. axialtryck	18 238 N	18 238 N
Z-axel max. axialtryck	22 686 N	18 051 N
X-axel rörelsehastighet	24,0 m/min	24,0 m/min
Z-axel rörelsehastighet	24,0 m/min	30,5 m/min
Allmänt		
Matningsspänning – Trefas	354 - 488 VAC	354 - 488 VAC

¹ Maxdiametern varierar med verktygshållaren. (VB=310 mm; BOT= 382 mm).



Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.