

[Specialserie]

Haas UMC-750



Fleroperationsmaskin i universalmodell

Sidomonterad verktygsväxlare som standard, 40+1 verktyg

G-kodsprogrammering enligt ISO-standard genom Haas användarvänliga manöversystem med fullständig CNC-styrning



630 x 500 mm trunnionbord med dubbla axlar

Direkt driven spindel med 8 100 varv/minut och 40-kona

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- Direkt driven spindel med 8 100 varv/min och 40-kona
- 22,4 kW vektordrivning
- 630 x 500 mm trunnionbord med dubbla axlar
- Femaxlig reglering
- 40+1 sidomonterad verktygsväxlare
- Användardefinierad andra utgångsposition
- 15-tums färgskärm (LCD) med USB-port
- Styv gängning
- Tillverkad i USA
- Spindelorientering
- Trådlöst intuitivt prosystem

- Användardefinierbara makron
- Koordinatrotation och skalning

[Tillval] Fler alternativ finns

- Direkt driven spindel med 12 000 varv/min, 22,4 kW
- Transportband för spånor
- Maskinbearbetning med högt varvtal och låsning av arbetsstycken i förväg
- Kylvätskesystem med matning genom spindeln
- 750 MB utökat programminne
- Programmerbart kylvätskemunestycke
- Ethernet-gränssnitt
- Intuitivt programmeringsystem (IPS)



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinen visas med extrautrustning. Produktens utseende kan variera.

Haas UMC-750

Fleroperationsmaskin i universalmodell

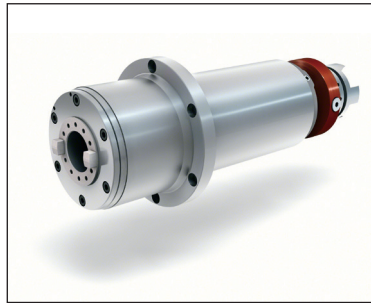


UMC-750 är en femaxlig vertikal fleroperationsmaskin med ett arbetsområde på 762 x 508 x 508 mm och ett integrerat trunnionbord med dubbla axlar. Maskinen har en kraftfull direkt driven spindel som ger 8 100 varv/minut och som drivs av ett vektordrivsystem på 22,4 kW, och levereras i standardutförandet med en sidomonterad verktygsväxlare för 40+1 verktyg.

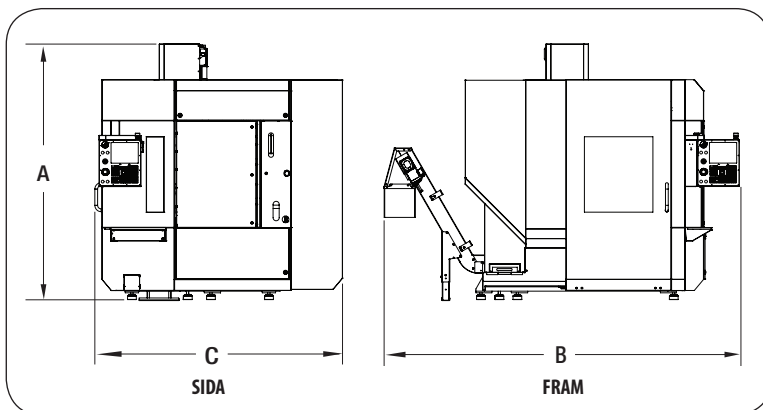
Modell UMC-750 har ett trunnionbord på 630 x 500 mm och T-spår i standardmodell, plus ett precisionsslipat pilothål för mångsidig fixering. Trunnionbordet ger +110 och 35 graders lutning samt 360 graders rotation så att du får utmärkt verktygsfrigång och stor detaljkapacitet.



Det integrerade trunnionbordet i UMC-750 kan positionera detaljer i praktiskt taget valfri vinkel för femsidig (3+2) maskinbearbetning, eller ge samtidig femaxlig rörelse för konturering och komplex maskinbearbetning.



UMC-750 levereras i standardutförandet med en direkt driven spindel som ger 8 100 varv/minut. För höghastighetsarbeten finns även direkt driven spindel för 12 000 varv/minut.



Mått under drift

UMC-750

A.	Maximal drifthöjd	3 048 mm
B.	Maximal driftbredd	4 115 mm
C.	Maximalt driftdjup	2 870 mm

[Specifikationer]

Arbetsområde

X	762 mm
Y	508 mm
Z	508 mm
B (lutning)	+110°, -35°
C (rotation)	360°

Trunnionbord

Bordsstorlek	630 x 500 mm
Kapacitet	300 kg
Antal T-spår	7
T-spårsbredd	16 mm

Standardspindel

Varvtal	8 100 varv/minut
Drivsystem	Direkt drivet system
Max. vridmoment	122 Nm vid 2 000 varv/minut
Max effekt	22,4 kW

Spindel tillval

Varvtal	12 000 varv/minut
Drivsystem	Direkt drivet system
Max. vridmoment	122 Nm vid 2 000 varv/minut
Max effekt	22,4 kW

Matningshastigheter (linjära)

Rapids X	25,4 m/min
Rapids Y	25,4 m/min
Rapids Z	25,4 m/min
Max skärning	16,5 m/min

Matningshastigheter (roterande)

Rapids B	50°/sek
Rapids C	50°/sek
Max skärning	33°/sek

Verktygsväxlare

Kapacitet	40+1 SMTC
Verktygstyp/kona	CT eller BT 40

Åltalános

Kylvätskevolym	284 liter
Effektbehov (min)	354–488 V AC trefas 50–60 Hz
Tryckluft krävs	113 lpm vid 6,9 bar



Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.
Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel.
Produktens utseende kan variera.
Maskinen visas med extrautrustning.