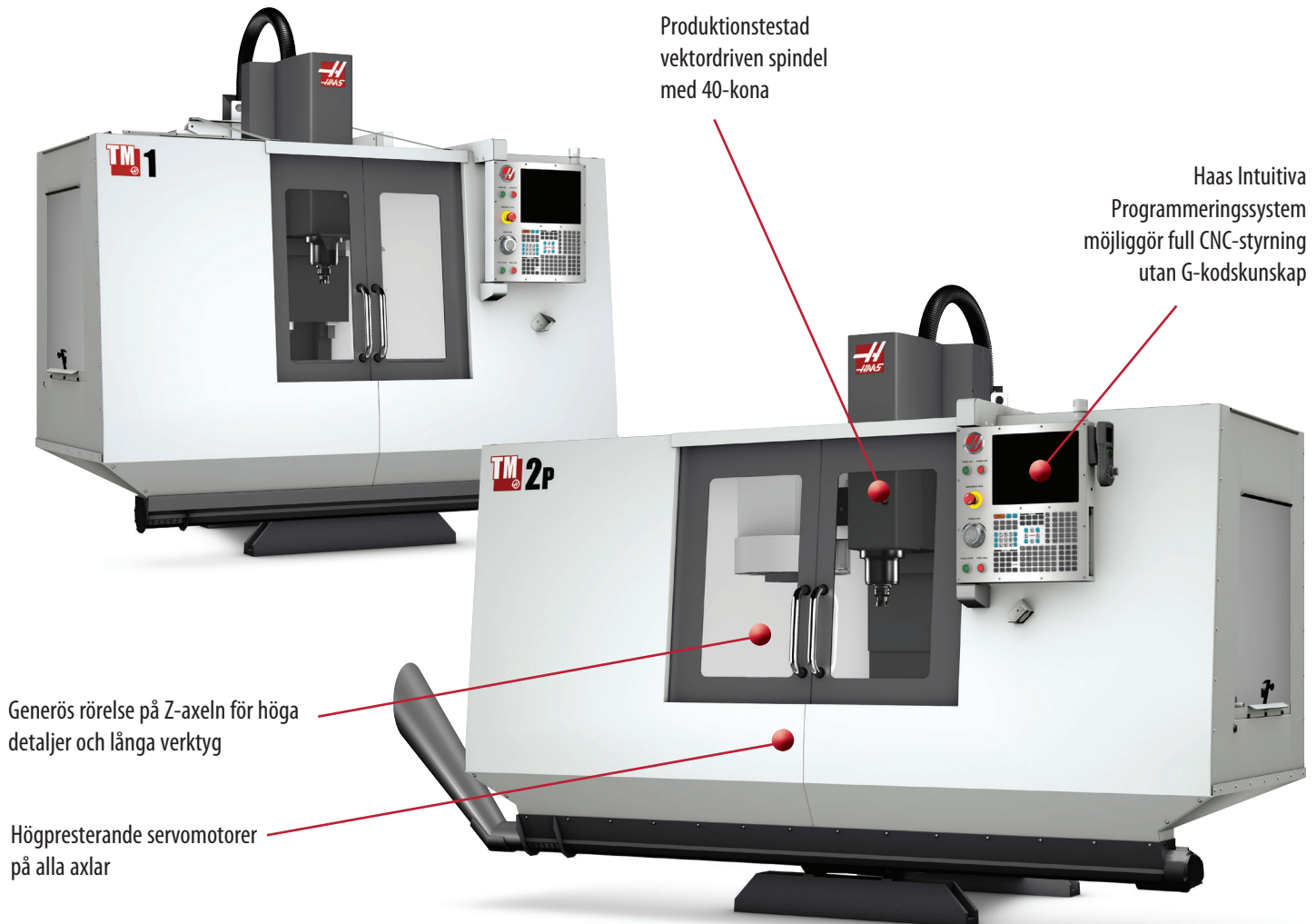


# Haas TM-Serie

“The Toolroom Mills”



Produktionstestad  
vektordriven spindel  
med 40-kona

Haas Intuitiva  
Programmeringsystem  
möjliggör full CNC-styrning  
utan G-kodskunskap

Generös rörelse på Z-axeln för höga  
detaljer och långa verktyg

Högpresterande servomotorer  
på alla axlar

Garanti: 1 år på delar och arbete

## [ TM Standardegenskaper ]

- Heltäckande CE-godkänt maskinskydd
- Haas Intuitiva Programmeringsystem
  - Färgskärm
  - Dialogstyrd programmering
  - Inget krav på G-kodskunskap
- Användarvänlig Haas-kontroll
  - Enkel inläring och användning
  - Inbyggda bearbetningsberäknare
  - En-knappscommandon (One-Button Features)
- Vektordriven spindel på 4 000 rpm
- 40-kona som standardhållare
- Servomotorer på alla axlar

- Trefas matning
- 15 tumsk LCD-skärm i färg med USB-ingång
- Inbyggt verktygshållarställ
- LED-belysning
- Enkel installation och hantering
- Tillverkad i USA

## [ P modeller har även ]

- Heltäckande CE-godkänt maskinskydd
- Automatisk verktygsväxlare med 10 platser
- Vektordriven spindel på 6 000 rpm
- Rörelse och matning på 10,2 m/min
- Geijdskydd på Y- och Z-axel

## [ Tillval ] i urval

- Automatisk verktygsväxlare med 20 platser<sup>1</sup>
- Servo för 4:e och 5:e axeln
- Koordinerad rotation och skalning
- Programmerbart kylvätskemunstycke
- Trådlös automatisk probeinmätning av detalj och verktyg
- Användarmakro
- Synkroniserad gängning
- Spindelorientering
- Kylvätskepump
- Spånskydd<sup>2</sup>

<sup>1</sup> 2P och 3P endast  
<sup>2</sup> P modeller endast



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Specifikationer kan ändras utan förvarning. Med reservation för tryckfel. Maskinen visas med extrautrustning.

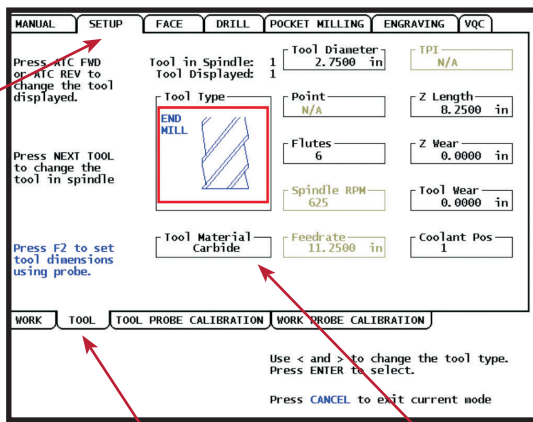
# Haas TM-Serie

## “The Toolroom Mills”

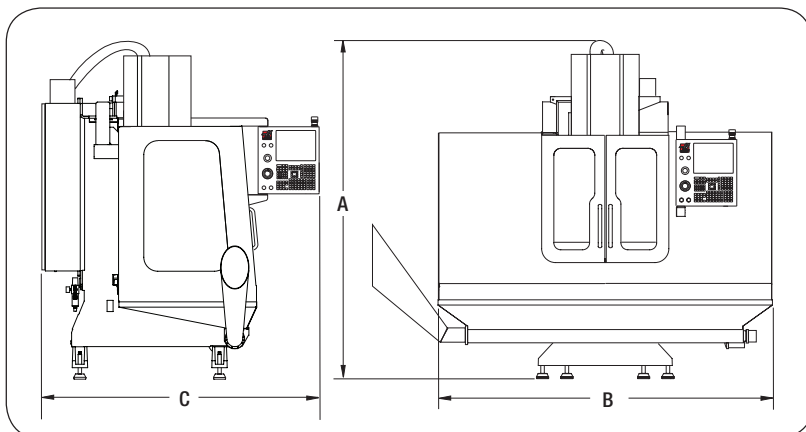


De prisvärda maskinerna i Haas TM-serie kombinerar precisionen hos Haas CNC-styrning med enkelheten hos en manuell maskin. Utrustade med standardiserade verktyg (40-kona) är maskinerna väldigt enkla att lära sig och köra – även utan G-kodskunskap.

### Intuitivt Programmeringsystem



- 1 Använd den översta toppmenyn för att välja den typ av operation som ska utföras.
- 2 Välj från de nedersta menyerna för att definiera den specifika bearbetningsoperationen.
- 3 Fyll i den efterfrågade informationen och tryck på “Cycle Start”



Maskindimensioner	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
A. Maskinhöjd (max)	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Maskinbredd (max) <sup>1</sup>	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Maskindjup (max) <sup>2</sup>	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

<sup>1</sup> Lägg 406 mm om späntransportör är installerad. <sup>2</sup> För att öppna bakre servicepanelen krävs 914 mm extra utrymme.

### [ Specifikationer ]

Rörelse	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Spindelnos till maskinbord (Uppskattningsvis)	102-508 mm	102-508 mm	102-508 mm

Bord	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Längd	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Bredd	267 mm	267 mm	368 mm
Maximal vikt på bordet	upp till 454 kg jämnt fördelat		

T-spår	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
T-spår bredd	16 mm		
Antal T-spår	3		
Avstånd mellan T-spår	101,6 mm	125,0 mm	125,0 mm

Spindel	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Storlek	40-kona		
Hastighet	4 000   6 000 rpm		
Drivsystem	Direktdrift		
Maximal kraft	45 Nm @ 1200 rpm		
Spindeleffekt (max)	5,6 kW		

Borstfria Motorer	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Servo kraft NM	8 896 N		

Matningar	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Max snabbtransport			
X-axel	5,1   10,2 m/min		
Y-axel	5,1   10,2 m/min		
Z-axel	5,1   10,2 m/min		
Max fräshastighet	5,1   10,2 m/min		

Verktysväxlare	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Kapacitet	-   10	-   10 / 20	-   10 / 20
Verktystyp/Kona	CT eller BT 40		
Verktysdiameter (max)	89 mm		
Verktysvikt (max)	5,4 kg		
Verktysväxling (genomsnitt)	5,7 sek		

Allmänt	TM-1   1P	TM-2   2P	TM-3   3P
Luftkrav	113 Lpm, 6,9 bar		
Elförsörjning (min)	354 - 488 VAC 3-Fas		



Specifikationer kan ändras utan förvarning. Med reservation för tryckfel. Maskinen visas med extrautrustning.